



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

(Handwritten signature)

Д.А. МАКАРЕНКО

Приложение к аттестату аккредитации
№ RA.RU.21AD01

от «___» _____ 201 г.
на 5 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Цеха химического анализа ООО «Газпромнефть – Восток»

- 1) Томская область, Каргасокский район, п. Игол, Юго-Западная часть Крапивинского месторождения, здание лаборатории товарной нефти;
- 2) Томская область, Парабельский район, Урманское нефтяное месторождение, сооружение № 708/99, здание хим.лаборатории;
- 3) Томская область, Парабельский район, «ПСП «Лугинецкое» ООО «Газпромнефть-Восток», 231 км магистрального нефтепровода «Игольско-Таловое-Парабель», здание операторной с испытательной лабораторией;
- 4) Томская область, Каргасокский район, Шингинское нефтяное месторождение, строен.59, здание хим.лаборатории

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1) Томская область, Каргасокский район, п. Игол, Юго-Западная часть Крапивинского месторождения, здание лаборатории товарной нефти						
1	ГОСТ 21534 (метод А)	Нефть	-	-	Массовая концентрация хлористых солей	(1,0 – 200,0) мг/дм ³
2	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03 – 1,0) %
3	ГОСТ 3900 (метод 1)				Плотность при 20 °С	(830,0 – 890,0) кг/м ³
4	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °С	(830,0 – 890,0) кг/м ³

1	2	3	4	5	6	7			
5	Методика измерений плотности нефти ареометром в химико-аналитической лаборатории ПСП «Игольское» при учетных операциях на СИКН № 597, св-во об аттестации №01.00241-2013/31-124-2014 от 27.03.2014	Нефть	-	-	Плотность при условиях измерения объема (массы)	(830,0 – 890,0) кг/м ³			
6	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0050 – 0,1000) %			
7	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(5,0 – 70,0) кПа			
8	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,015 – 3,50) %			
9	ГОСТ 2177 (метод Б)				Фракционный состав: - температура начала кипения - выход фракций до 200 °С - выход фракций до 300 °С	(30,0 – 120,0) °С (10,0 – 50,0) см ³ (20,0 – 90,0) см ³			
10	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость (в диапазоне температур от 10 до 40 °С)	(3,000 – 15,00) мм ² /с			
11	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(0,5 – 6,0) %			
12	ГОСТ Р 52247 (метод Б)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до 204 °С	(1,0 – 200,0) млн ⁻¹ (ppm)			
13	ГОСТ Р 50802				Массовая доля: - сероводорода - метилмеркаптанов - этилмеркаптанов	(2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm)			
2) Томская область, Парабельский район, Урманское нефтяное месторождение, сооружение № 708/99, здание хим.лаборатории									
14	ГОСТ 21534 (метод А)				Нефть	-	-	Массовая концентрация хлористых солей	(1,0 – 900,0) мг/дм ³
15	ГОСТ 2477							Массовая доля воды	(0,03 – 1,0) %
16	ГОСТ 3900 (метод 1)							Плотность при 20 °С	(770,0 – 890,0) кг/м ³
17	ГОСТ Р 51069	Плотность при 15 °С	(770,0 – 890,0) кг/м ³						

1	2	3	4	5	6	7
18	Методика измерений плотности нефти ареометром в химико-аналитической лаборатории Урманского месторождения при учетных операциях на СИКН № 599, св-во об аттестации №01.00241-2013/31-123-2014 от 07.03.2014	Нефть	-	-	Плотность при условиях измерения объема (массы)	(770,0 – 890,0) кг/м ³
19	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0050 – 0,1000) %
20	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,015 – 5,00) %
21	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(5,0 – 110,0) кПа
22	ASTM D 323 (процедура В)				Давление насыщенных паров	(5,0 – 110,0) кПа
23	ГОСТ 2177 (метод Б)				Фракционный состав: - температура начала кипения - выход фракций до 200 °С - выход фракций до 300 °С	(30,0 – 150,0) °С (10,0 – 90,0) см ³ (20,0 – 90,0) см ³
24	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость (в диапазоне температур от 10 до 40 °С)	(1,000 – 30,00) мм ² /с
25	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(0,5 – 10,0) %
26	ГОСТ Р 52247 (метод Б)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до 204 °С	(1,0 – 200,0) млн ⁻¹ (ppm)
27	ГОСТ Р 50802				Массовая доля: - сероводорода - метилмеркаптанов - этилмеркаптанов	(2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm)
3) Томская область, Парабельский район, «ПСП «Лугинецкое» ООО «Газпромнефть-Восток», 231 км магистрального нефтепровода «Игольско-Таловое-Парабель», здание операторной с испытательной лабораторией						
28	ГОСТ Р 51947	Нефть	-	-	Массовая доля серы	(0,0150 – 5,00) %
29	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03 – 1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
30	ГОСТ 1756	Нефть	-	-	Давление насыщенных паров	(5 - 110) кПа
31	ASTM D 323 (процедура В)				Давление насыщенных паров	(5 - 110) кПа
32	ГОСТ 3900 (метод 1)				Плотность при 20 °С	(770,0 – 890,0) кг/м ³
33	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °С	(770,0 – 890,0) кг/м ³
34	Методика измерений плотности нефти ареометром в химико-аналитической лаборатории ПСП «Лугинецкое» при учетных операциях на СИКН № 1504, св-во об аттестации № 01.00241-2013/31-144-2014 от 18.12.2014				Плотность при условиях измерения объема (массы)	(770,0 – 890,0) кг/м ³
35	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(1,0 – 200,0) мг/дм ³
36	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0050 – 0,1000) %
37	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(0,5 – 6,0) %
38	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость (в диапазоне температур от 2 до 40 °С)	(1,000 – 15,00) мм ² /с
39	ГОСТ 2177 (метод Б)				Фракционный состав: - температура начала кипения - выход фракций до 200 °С - выход фракций до 300 °С	(30,0 – 150,0) °С (10,0 – 50,0) см ³ (20,0 – 90,0) см ³
40	ГОСТ Р 50802				Массовая доля: - сероводорода - метилмеркаптанов - этилмеркаптанов	(2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0 – 30,0) млн ⁻¹ (ppm)
41	ГОСТ Р 52247 (метод Б)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до 204 °С	(1,0 – 200,0) млн ⁻¹ (ppm)
4) Томская область, Каргасокский район, Шингинское нефтяное месторождение, строен.59, здание хим.лаборатории						
42	ГОСТ 31369	Газ	-	-	Объемная теплота сгорания (высшая) при температуре 20 °С и давлении 101,325 кПа	(35,00 – 57,70) МДж/м ³

1	2	3	4	5	6	7
42	ГОСТ 31369	Газ	-	-	Объемная теплота сгорания (низшая) при температуре 20 °С и давлении 101,325 кПа	(31,80 – 52,50) МДж/м ³
					Относительная плотность	0,555 – 1,087
					Плотность при температуре 20 °С и давлении 101,325 кПа	(0,669 – 1,210) кг/м ³
					Число Воббе (высшее)	(45,76 – 49,85) МДж/м ³
					Число Воббе (низшее)	(41,85 – 44,90) МДж/м ³
43	ГОСТ 31371.7 (метод Б)				Компонентный состав, молярная доля:	
					- метан	(40 – 99,97) %
					- этан	(0,001 – 15) %
					- пропан	(0,001 – 6,0) %
					- изобутан	(0,001 – 4,0) %
					- н-бутан	(0,001 – 4,0) %
					- изопентан	(0,001 – 2,0) %
					- н-пентан	(0,001 – 2,0) %
					- гексаны	(0,001 – 1,0) %
					- гептаны	(0,001 – 0,25) %
					- октаны	(0,001 – 0,05) %
- азот	(0,005 – 15) %					
- кислород	(0,005 – 2,0) %					
- диоксид углерода	(0,005 – 10,00) %					

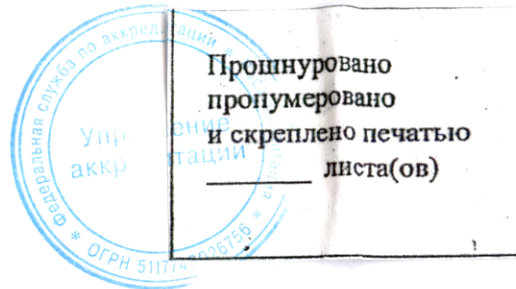
Главный инженер – первый заместитель генерального директора
ООО «Газпромнефть-Восток»

Начальник ЦХА
ООО «Газпромнефть-Восток»



Д.П. Ярчинский

Ю.Р. Нургалеев



Руководитель экспертной группы

Технический эксперт


Поздняков А. В.


Дорошенко А. А.


Лобынцева

С.Г. Лобынцева


Казанцева

Т.В. Казанцева