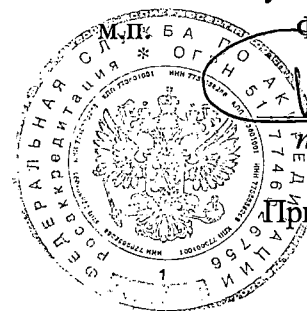


ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации



Д. А. МАКАРЕНКО

подпись инициалы, фамилия

04 ФЕВ 2019

Приложение к аттестату аккредитации

№ RA.RU.21НЛО5

от « _____ » _____ 201_ г.

на 3 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная химико-аналитическая лаборатория № 4 Акционерного общества «Оренбургнефть» (ИХАЛ №4 АО «Оренбургнефть»)
наименование испытательной лаборатории (центра)

Российская Федерация, Оренбургская область, Грачевский район, Новоникольский сельсовет,
ХАЛ №4 Покровская, УПН «Покровская». Здание лаборатории и склада для хранения арбитражных проб и ЛВЖ
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 2477	Нефть	-	-	Массовая доля воды	(0,03 - 1,0) %
2	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(5,0 – 200,0) мг/дм ³
3	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0008 - 0,1000) %
4	ГОСТ 3900 (раздел 1)				Плотность при 20 ⁰ С	(800,0 - 890,0) кг/м ³



1	2	3	4	5	6	7
5	Р 50.2.075, п. 7	Нефть	-	-	Плотность при 20 ⁰ С	(800,0 - 890,0) кг/м ³
	Р 50.2.076, (расчет)				Плотность при 15 ⁰ С	(800,0 - 890,0) кг/м ³
6	ГОСТ Р 51069				Плотность при 20 ⁰ С	(800,0 - 890,0) кг/м ³
					Плотность при 15 ⁰ С	(800,0 - 890,0) кг/м ³
7	Инструкция. Государственная система обеспечения единства измерений. Плотность нефти. Методика (метод) измерения ареометром в блоке измерений показателей качества нефти СИКН №249 ПСП «Покровка» ОАО «Оренбургнефть», Свидетельство об аттестации ООО «Метрологический центр СТП» № 290-630-01.00328-2012 от 29.11.2012				Плотность при условиях измерения объема	(820,0 - 860,0) кг/м ³
8	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,0150 – 3,50) %
9	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(30,0 – 70,0) кПа
10	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(1,5 - 6,0) %
11	ГОСТ Р 52247 (метод Б)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до 204 ⁰ С	(1-10) млн ⁻¹



1	2	3	4	5	6	7
12	ГОСТ Р 50802	Нефть	-	-	Массовая доля сероводорода	(2 - 200) млн ⁻¹
					Массовая доля метил- и этилмеркаптанов (в сумме)	(2 - 200) млн ⁻¹
13	ГОСТ 33				Вязкость кинематическая	(1,000 - 25,00) мм ² /с
14	ГОСТ 2177 (метод Б)				Выход фракций: - до 200 ⁰ С - до 300 ⁰ С	(20 - 45) % (40 - 70) %

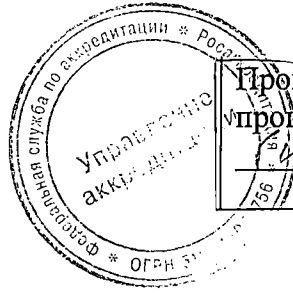
Первый заместитель
генерального директора по производству –
главный инженер Акционерного общества «Оренбургнефть»
должность уполномоченного лица
по доверенности № 344/18 от 21 марта 2018г.


подпись уполномоченного лица

Д.Ю. Краснов
инициалы, фамилия уполномоченного лица

М.П.





Пронумеровано и
прошнуровано 3 листа
(при)

Экспертная группа:

Романова
Шарипов

Т.А. Романова

Д.Д. Шарипов

Е.Б. БОЗОВЕЛЬЦЕВА

[Large handwritten signature]