

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательная лаборатория продукции нефтепереработки и нефтехимии ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»

наименование испытательной лаборатории (центра)

№ РОСС.RU.0001.22НХ69

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

400029, РОССИЯ, Волгоградская область, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55, здание № 118

400029, РОССИЯ, Волгоградская область, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55, здание № 115

адреса мест осуществления деятельности

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 400029, РОССИЯ, Волгоградская область, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55, здание № 118 | | | | | | |
| 1. | ГОСТ 20287, метод А | Нефтепродукты | 19.20 | 2710 | Температура текучести | (-60) - 42 °С |
| 2. | ГОСТ 23175 | Масла смазочные | 19.20 | 2710 | Моторные свойства: | |
| | | | | | Испаряемость масла при температуре 250 °С в течение 30 мин | 30-80 % |
| | | | | | Массовая доля рабочей фракции масла при температуре 250 °С в течение 30 мин | 20-80 % |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 2. | ГОСТ 23175 (продолжение) | Масла смазочные | 19.20 | 2710 | Массовая доля лака при температуре 250 °С в течение 30 мин Критическая температура лакообразования в течение 30 мин | 1,0-10,0 % |
| 3. | ГОСТ 5066 | Топлива дизельные | 19.20 | 2710 | Температура помутнения | 220-280 °С (-25) - 5 °С |
| 4. | ГОСТ 6794-2017 п.3.2, ГОСТ 2177 | Масло АМГ-10 | 19.20 | 2710 | Температура начала кипения | 180-250 °С |
| 5. | ГОСТ 6794-2017 п.5.3, ГОСТ 33 | Масло АМГ-10 | 19.20 | 2710 | Кинематическая вязкость при температуре минус 50 °С | 600,0- 2000 мм ² /с |
| 6. | ГОСТ 6794-2017 п.5.4, ГОСТ 5985 | Масло АМГ-10 | 19.20 | 2710 | Кислотное число | 0,01-0,30 мг КОН на 1 г масла |
| 7. | ГОСТ 6794-2017 п.5.5, ГОСТ 2917 | Масло АМГ-10 | 19.20 | 2710 | Коррозионное воздействие на металлы | выдерживает/ не выдерживает |
| 8. | ГОСТ 9972-74 п. 4.2, ГОСТ 18136-2017 п.8, ГОСТ 981-75 п.3.3 | Масла нефтяные турбинные с присадками (Тп-46) | 19.20 | 2710 | Стабильность против окисления: Массовая доля осадка после окисления | 0,001-0,30 % |
| 9. | ГОСТ ISO 2719, Метод А | Топлива дистиллятные | 19.20 | 2710 | Температура вспышки в закрытом тигле | 40-110 °С |
| 10. | ГОСТ ISO 7536 | Бензины авиационные, бензины автомобильные | 19.20 | 2710 | Индукционный период при температуре 100 °С/Pr ¹⁰⁰ | 360-1500 мин |
| 11. | ТУ 38.401-58-336 | Жидкость рабочая ЛЗ-МГ-2 | 19.20 | 2710 | Внешний вид (однородность, прозрачность, цвет) | - |
| 12. | ТУ 38.401-58-336, ГОСТ 5985 | Жидкость рабочая ЛЗ-МГ-2 | 19.20 | 2710 | Кислотное число | 0,01-0,50 мг КОН на 1 г жидкости |
| 13. | ТУ 38.401-58-336, ГОСТ 981 | Жидкость рабочая ЛЗ-МГ-2 | 19.20 | 2710 | Стабильность против окисления: Массовая доля осадка после окисления | 0,0002-0,15 % |
| | | | | | Кислотное число | 0,01-0,50 мг КОН на 1 г жидкости |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 14. | ТУ 38.401-58-336. ГОСТ 2917 | Жидкость рабочая ДЗ-МГ-2 | 19.20 | 2710 | Коррозионное воздействие на металлы | выдерживает/ не выдерживает |
| 15. | ТУ 38.401-58-337, ГОСТ 5985 | Масла гидравлические | 19.20 | 2710 | Кислотное число | 0,10-1,00 мг КОН на 1г масла |
| 16. | ТУ 38.401-58-337, ГОСТ 981 | Масла гидравлические | 19.20 | 2710 | Стабильность против окисления: Массовая доля осадка после окисления | 0,0002-0,15 % |
| 17. | ТУ 38.401-58-337, ГОСТ 5985 | Масла гидравлические | 19.20 | 2710 | Стабильность против окисления: Изменение кислотного числа окисленного масла по сравнению со свежим | 0,01-0,50 мг КОН на 1 г продукта |
| 18. | ТУ 38.401-58-337, ГОСТ 2917 | Масла гидравлические | 19.20 | 2710 | Испытание на коррозию | выдерживает/ не выдерживает |
| 19. | EN ISO 12205 | Средние дистиллятные нефтяные топлива | 19.20 | 2710 | Окислительная стабильность: Фильтрующиеся нерастворимые вещества Клейкие нерастворимые вещества Общее количество нерастворимых веществ (расчётный показатель) | 1-30 г/м ³ 1-30 г/м ³ - |
| 20. | ISO 3015 | Нефтепродукты | 19.20 | 2710 | Температура помутнения | (- 25) - 5 °С |
| 21. | ДКТП.413441.104 РЭ Анализатор - течейскатель АНГ-3М. Руководство по эксплуатации | Воздух рабочей зоны | - | - | Массовая концентрация тетрахлорэтилена (перхлорэтилена)/ тетрахлорэтилен (перхлорэтилен) Массовая концентрация сероводорода/ сероводород | 5-50 мг/м ³ 1,5-30 мг/м ³ |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---|---|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 22. | ИРМБ.413416.100 Газоанализатор К-100. Руководство по эксплуатации | Атмосферный воздух | - | - | Массовая концентрация оксида углерода/ оксид углерода | 2,1-12,8 мг ⁻¹ (ppm) 2,5-15 мг/м ³ |
| 23. | М 3 Методика измерений массовой концентрации бенз(а)пирена в атмос- ферном воздухе, воз- духе рабочей зоны и промышленных выбро- сах методом высокосэф- фективной жидкостной хроматографии (Свидетельство № 222.0042/РА.РУ.311866/ 2020 от 26.05.2020, УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева») | Воздух рабочей зоны | - | - | Массовая концентрация бенз(а)пирена/ бенз(а)пирен | 0,000003-0,0012 мг/м ³ |

Первый заместитель генерального директора -
 Главный инженер ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» _____ П.А. Наумов

Начальник испытательной лаборатории
 продукции нефтепереработки и нефтехимии _____ С.А. Буров

