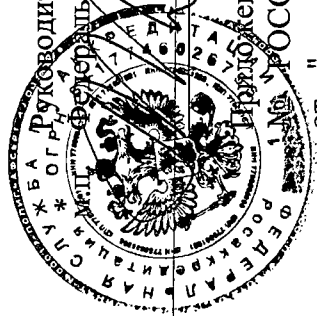


Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель Руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

ИТВАК А.Г.

23 АПР 2019

Приложение к аттестату аккредитации  
№ РОСС RU.0001.22НК26

от " " 2019 г.

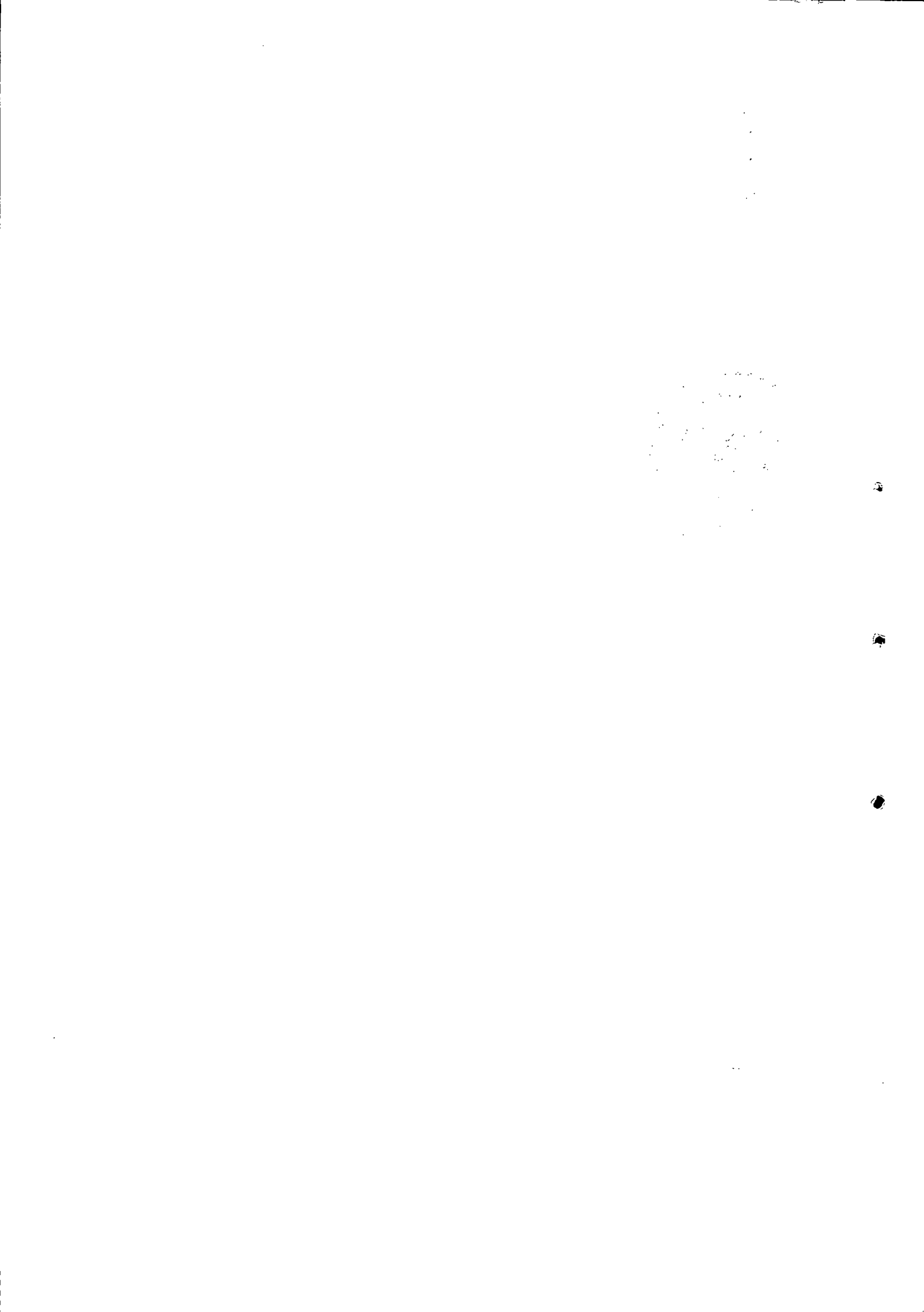
На 3 листах, лист 1

### ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Испытательная лаборатория линейной производственно-диспетчерской станции «Сокур»  
Филиал «Новосибирское районное нефтепроводное управление»  
Акционерное общество «Гранснефть – Западная Сибирь»

633121, Россия, Новосибирская область, Мошковский район, село Сокур, ул. Промышленная, дом 8, здания химлаборатории и склада проб

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51105, п.7.3	Бензины автомобильные	19.20.21.100	2710 12	Внешний вид	Чистый, прозрачный – иные характеристики
2	ГОСТ 511				Октановое число (по моторному методу)	(40 - 110) единицы



1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ 2177, метод А	Бензины автомобильные	19.20.21.100	2710 12	Фракционный состав: - объемная доля: фракции (отгона), остатка, потерь; - температура: фракции (отгона), начала кипения, конца кипения	(5 - 100) %  (150 - 300) °C
4	ASTM D 4052				Плотность при 15 °C	(600,0 - 1100,0) кг/м <sup>3</sup>
5	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °C	(600,0 - 1100,0) кг/м <sup>3</sup>
6	ГОСТ EN 12177				Объемная доля бензола	(0,05 - 6,00) %
7	ГОСТ EN 13132				Массовая доля кислорода	(0,05 - 3,7) %
8	ГОСТ 2517, п.4.13				Объемная доля оксигенатов: - метанола - этанола - изопропанола - третбутанола - изобутанола - эфиров, содержащих пять или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов с температурой конца кипения не выше 210 °C	(0,17 - 15,00) % (0,17 - 15,00) % (0,17 - 15,00) % (0,17 - 15,00) % (0,17 - 15,00) %  (0,17 - 15,00) %
9	ГОСТ 6370	Топливо	19.20.21.310	2710 19	Отбор проб из трубопровода	-
10	ГОСТ 6356	дизельное	19.20.21.320	2710 20	Массовая доля механических примесей	(0,005 - 1,5) %
(4)	ASTM D 4052				Температура вспышки в закрытом тигле	(30 - 110) °C
(5)	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °C	(600,0 - 1100,0) кг/м <sup>3</sup>
11	ГОСТ 22254				Плотность при 15 °C	(600,0 - 1100,0) кг/м <sup>3</sup>
12	ГОСТ 2177, метод А				Предельная температура фильтруемости	От минус 50 °C до плюс 20 °C
13	ГОСТ ISO 20884				Фракционный состав: температура фракции (отгона) Массовая доля серы	(40 - 360) °C  (5,0 - 500) мг/кг



