

Уникальный номер заявки об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

Росс RU.0001.21СС05

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Испытательная лаборатория «Безопасность», РОСС RU.0001.21СС05

Общества с ограниченной ответственностью «Центра испытания, экспертизы и сертификации «Безопасность»

наименование испытательной лаборатории (центра)

192029, Россия, г. Санкт-Петербург, муниципальный округ Невская застава, пер. Общественный, дом 5, строение 1, помещение 51-Н,

комнаты 2, 2/1

адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р ИСО 17637	Аттракционы и запасные части к ним. Карусели, качели, тиры и прочие аттракционы; Карусели, качели, тирры, аттракционы прочие. Временно устанавливаемые (перевозимые) аттракционы и стационарные аттракционы (собранные на фундаментах или без фундаментах). Оборудование для детских игровых площадок. Оборудование спортивных площадок. Спортивно-развлекательные комплексы. Оборудование механическое театральное. Стеллажи.	28.99.32 28.99.32.110 28.99.32.120 28.99.32.130 28.99.32.190 32.99.59 32.99.59.000 32.30.14 32.30.15 32.30.15.239 28.22.18 28.22.18.261 31.01.1 31.01.11.122 31.01.11.130 31.01.12.140 31.09.12 31.09.11.120	9508 9508 10 000 0 9508 90 000 0 9506 9506 91 100 0 9506 91 900 0 9506 99 900 0 7308 7308 90 980 9 9403 9403 10 910 0 9403 10 990 0 9403 20 800 9	Форма и размеры подготовленных кромок: - линейные размеры - угловые размеры - радиус Видимые дефекты, деформации, поверхностные трещины, подрезы, прожоги, наплывы, кратеры, свищи, поры, раковины и других несплошности и дефекты формы швов Переходы между сварочными валиками и между сварным швом и основным металлом таковы. Глубина и форма разделки: - линейные размеры - угловые размеры - радиус Форма и высота выпуклости сварного шва: - линейные размеры - радиус Отклонения поверхности сварного шва. Ширина сварного шва. Проплавление, волнистость корня, прожоги и усадки. Дефекты, подрезы, трещины, поры на поверхности сварного шва.	от 0 до 5000 мм от 0 до 360 ° от 1 до 25 мм Наличие/Отсутствие Обеспечен/не обеспечен от 0 до 5000 мм от 0 до 360 ° от 1 до 25 мм от 0 до 5000 мм от 1 до 25 мм Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие