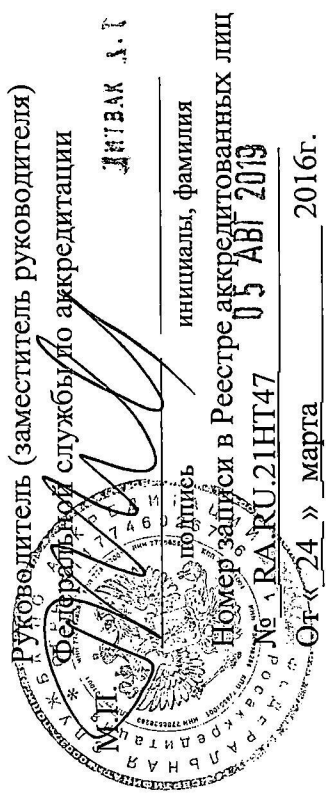




Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

инициалы, фамилия
подпись
Номер записи в Реестре аккредитованных лиц
05 ABI 2013
№ RA.RU.21HT47
От « 24 » марта 2016г.

на 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательная лаборатория масел и специальных жидкостей

Автономная некоммерческая организация «Химическая экспертиза»

(АНО «Химическая экспертиза»)

наименование испытательной лаборатории (центра)

1. Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д.57

2. Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д.57, строение 1

адреса мест осуществления деятельности испытательной лаборатории

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе правила отбора проб	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1. Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д.57						
1	ГОСТ 9.080	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Коррозионное воздействие на металлы: наличие заметных невооруженным глазом пятен или точек, за исключением обведенных иглой	Отсутствие заметных невооруженным глазом пятен или точки / наличие заметных невооруженным глазом пятен или точек

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 5346 Метод А	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Пенетрация	(85÷400) 0,1 мм
3	ГОСТ 5346 Метод Б	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Пенетрация	(85÷470) 0,1 мм
4	ГОСТ 5346 Метод В	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Пенетрация	(85÷400) 0,1 мм
5	ГОСТ 6479	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Массовая доля механических примесей	Отсутствие (0,026÷0,25)%
6	ГОСТ 6707	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Массовая доля свободных щелочей	Отсутствие (0,25÷1)% масс.
7	ГОСТ 6793	Нефтепродукты	19.20.29	2710198800	Массовая доля свободных органических кислот	Отсутствие (0,01÷1,5)% масс. (0,02÷30) мг/г в пересчете на олеиновую кислоту
8	ГОСТ 7142 Метод А	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Температура каплепадения	(50÷250)°С
9	ГОСТ 7142 Метод Б	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Коллоидная стабильность: массовая доля масла, отпрессованного из смазки	(6÷30)%
10	ГОСТ 7143 Метод А	Смазки пластичные	19.20.29	2710198800	Коллоидная стабильность: массовая доля масла, отпрессованного из смазки	(1÷20)%
11	ГОСТ 7163	Нефтепродукты	19.20.29	2710198800	Предел прочности	(40-2000) Па
12	ГОСТ 20944	Жидкости для авиационных гидросистем	19.20.29	-	Эффективная вязкость пластичных смазок	(2-5500) Па*с
					Коррозионная активность (изменение массы металлических пластин)	(0,0002÷0,2) г
					Термоокислительная стабильность:	(0,3÷1,0) мг КОН/г
					Изменение кислотного числа	

1	2	3	4	5	6	7
12	ГОСТ 20944	Жидкости для авиационных гидросистем	19.20.29	-	Термоокислительная стабильность: Изменение вязкости, мм ² /с	-
13	ГОСТ 25149 п.4.4.	Жидкость № 7	19.20.29	-	Термоокислительная стабильность: Изменение вязкости	(0÷30)%
14	ГОСТ Р 50442	Нефть и нефтепродукты	19.20.29	2710198800	Термоокислительная стабильность: Коррозионная активность Изменение массы металлических пластинок	(0÷50) мг/см ²
15	ГОСТ Р 51947	Нефть и нефтепродукты	19.20.29	2710198800	Массовая доля серы	(0,05÷5,0)%
16	ISO 4406	Приводы гидравлические. Рабочие жидкости.	-	-	Массовая доля серы	(0,015÷5,0)%
17	ГОСТ 17216 Приложение А	Приводы гидравлические. Рабочие жидкости.	-	-	Кодовое число частиц подсчитанных в 1 мл пробы	-
18	ГОСТ 34425	Жидкости охлаждающие	20.59.43	38200000000	Кодовое число частиц подсчитанных в 1 см ³ пробы	-
2.Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д.57, строение 1						(5÷50)% при разбавлении спирта
18	ГОСТ 34425	Жидкости охлаждающие	20.59.43	38200000000	Массовая доля метилового спирта	(0,01÷5,00)%

Начальник лаборатории масел и специальных жидкостей АНО «Химическая экспертиза»

Должность уполномоченного лица



Ерёменко В.Н.

Подпись уполномоченного лица

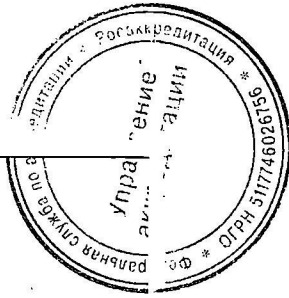
Ерёменко В.Н.

Инициалы, фамилия уполномоченного лица

По доверенности № б/н от 20.05.2019г.

М.П. (в случае, если имеется)

«Прошито, пронумеровано
3 (три) листа»



Экспертная группа:

Руководитель экспертной группы

Е.Ю. Федоренко

Технический эксперт

Е.В. Бабаева