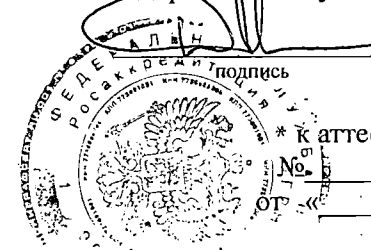


ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

м.п.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации



Приложение

* к аттестату аккредитации

инициалы фамилия

06 ФЕВ 2019

201 г

на 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная производственно-технологическая лаборатория общества с ограниченной ответственностью «Ардымский спиртзавод»

наименование испытательной лаборатории(центра)

440512, РОССИЯ, Пензенская область, Пензенский район, с. Старая Каменка, ул. Спиртзаводская,31

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ Р 50436-92, п.5	Зерновые и продукты его переработки	01.11.12.111 01.11.12.121 01.11.20.141 01.11.32.111	100199 100590 100290	Отбор проб	-
2.	ГОСТ 13586.3-83, п.2				Отбор проб	-
2.	ГОСТ Р ИСО 24333-2011(приложение В)				Отбор проб	-
3.	ГОСТ 10967, п. 4.1				Запах	-
4.	п. 4.2				Цвет	-
5.	ГОСТ 13586.4-83, п.3				Зараженность и поврежденность вредителями	(I-V) степень
6.	ГОСТ 13586.6-93, п.1				Зараженность вредителями	(I-V) степень
7.	ГОСТ 13586.5-93, п.4				Массовая доля влаги	(10-25) %
8.	ГОСТ 30483-97, п.3				Содержание сорной, зерновой и вредной примесей	(0,01-50,0) %
9.	ГОСТ Р 54895-2012, п.7				Определение натурности	Не менее 640 л/г
10.	ГОСТ 31683-2012, п.5				Сбраживаемые углеводы (условная крахмалистость)	(20-70) %
11.	ГОСТ 10845-98, п.4				Содержание крахмала	(45-70)%
12.	ГОСТ 32036-2013, п.5	Спирт этиловый	11.01.10.112	220710	Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
13.	ГОСТ 32036-2013, п.6.9	ректифицированный из пищевого сырья			Массовая концентрация свободных кислот (без CO ₂) в пересчете на безводный спирт	(7,0-22,0) мг/дм ³
14.	п.6.4				Проба на чистоту с серной кислотой	-
15.	п.6.6				Проба на окисляемость при 20°C	-
16.	п.6.7.				Массовая концентрация альдегидов в пересчете на безводный спирт	(2,0-10,0) мг/дм ³ (10-600) мг/дм ³
17.	п.6.10				Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт	(90-900) мг/дм ³
18.	п.6.8				Массовая концентрация сивушного масла в пересчете на смесь изоамилового и изобутилового спиртов (3:1) в безводном спирте	(15-5500) мг/дм ³
19.	п.6.11				Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт	(0,03-0,3)%
20.	ГОСТ Р 55313, п.5.1.1				Органолептические показатели:	
21.	п.5.2				-внешний вид	(0-10)балл
22.	п.5.3				-цвет	(0-10)балл
23.	п.5.4				-вкус и запах	(0-10)балл
24.	ГОСТ 3639-79 п.2				Концентрация этилового спирта	(0-100) % (25,0-75,0)% (80,0-98,0)% (0-100)%
25.	ГОСТ 32070-2013 п.10	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья, фракция головная этилового спирта	11.01.10.112 11.01.10.112	220710	Массовая концентрация летучих кислот и фуррфурола	(0,9-15) мг/дм ³
26.	ГОСТ 32013-2012 п.7.2				Фурфурол	Отсутствует/присутствует
27.	ГОСТ 31811-2012 п.4	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	11.01.10.112	220710	Массовая концентрация уксусного альдегида, в пересчете на безводный спирт	(0,5-15,0) мг/дм ³
28.	ГОСТ 30536-2013 п.9	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	11.01.10.112	220710	Массовая концентрация уксусного альдегида, в пересчете на безводный спирт	(0,5-10,0) мг/дм ³
29.					Массовая концентрация сивушных масел:	-
30.					1-пропанол	(0,5-10,0) мг/дм ³

1	2	3	4	5	6	7
31.					2-пропанол	(0,5-10,0) мг/дм ³
32.					Спирт изобутиловый	(0,5-10,0) мг/дм ³
33.					1-бутанол	(0,5-10,0) мг/дм ³
34.					Спирт изоамиловый в пересчете на безводный спирт	(0,5-10,0) мг/дм ³
35.					Массовая концентрация сложных эфиров (метилацетат и этилацетат) в пересчете на безводный спирт	(0,5-10,0) мг/дм ³
36.					Объемная доля метилового спирта, в пересчете на безводный спирт	(0,0001-0,50) %
37.					Массовая концентрация уксусного альдегида, в пересчете на безводный спирт	(0,5-10,0) мг/дм ³
38.	ГОСТ Р 55983-2014 п.7.7	Спиртосодержащие отходы спиртового и ликероводочного производства: головная фракция, концентрат головных примесей, промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья	11.01.10.112	220710	Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт	Не более 60 мг/дм ³
39.	ГОСТ Р 52363-2005 п.4				Массовая концентрация сивушного масла в пересчете на безводный спирт:	-
					1-пропанол	Не более 2,5 мг/дм ³
					2-пропанол	Не более 2,5 мг/дм ³
					1-бутанол	Не более 2,5 мг/дм ³
					Спирт изобутиловый	Не более 2,5 мг/дм ³
					Спирт изоамиловый	Не более 2,5 мг/дм ³
40.	ГОСТ 32039-2013, п.9	Спирт этиловый ректифицированный из пищевого сырья	11.01.10.112	220710	Токсичные микропримеси (подлинность): - этиловый эфир,	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-ацетальдегид	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-ацетон	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-метилацетат	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-этилацетат	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-2-бутанон	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-2-пропанол	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-изобутилацетат	(0,5-12,0) мг/дм ³
					-2-бутанол	(0,5-12,0) мг/дм ³

1	2	3	4	5	6	7
					-1-пропанол	(0,5-12,0) мг/дм³
					-этилбутират	(0,5-12,0) мг/дм³
					-кротональдегид	(0,5-12,0) мг/дм³
					- изобутанол,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- 1-бутанол,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- изоамилол,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- 1-пентанол,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- этиллактат	(0,5-12,0) мг/дм³
					- гексанол,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- бензальдегид,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- бензалкоголь,	(0,5-12,0) мг/дм³
					- фенилэтанол	(0,5-12,0) мг/дм³
					- объемная доля метилового спирта (метанола)	(0,0001-0,05)%
41.	ГОСТ 17071-91, п.3.1	Масло сивушное	10.39.30.000	-	Отбор проб	-
	п.3.2				Внешний вид	-
	п.3.2				Цвет	-
	п.3.3				Температурный предел перегонки	(0-200) °С
	п.3.4				Плотность при 20 °С	(0,700-0,880) г/см³
	п.3.5				Показатель преломления (n _д 20)	(0-1,68)
42.	ГОСТ Р ИСО 64972-2011,п.8	Барда кормовая	10.39.30.000	-	Отбор проб	-
43.	ГОСТ 13496.3-92, п.2				Массовая доля влаги	(0,1-20)%
44.	ГОСТ Р51417-99, п.8				Массовая доля азота и доля сырого протеина	He <20,0%
45.	ГОСТ 13496.8-72,п.3				Крупность размола	
					- остаток на сите с отверстиями диаметром 5 мм	(1-100)%
					- остаток на сите с отверстиями 2 мм	(1-100)%
					крупность-массовая доля прохода через сито: -с отверстиями диаметром 2 мм	(1-100)%
					- с отверстиями диаметром 3 мм.	(1-100)%
46.	ГОСТ 13496.9-96,п.4				Содержание металломагнитной примеси	(0-30,0) мг/кг
47.	ГОСТ 13496.13,п.2				Запах	-
48.	ГОСТ Р51418-99,п.8	Массовая доля сырой золы	(0-10)%			
49.	ГОСТ 31861-2012, п.4	Вода питьевая	-	220100	Отбор проб	-
50.	ГОСТ 31862-2012, п.5				Подготовка проб для испытаний	-
51.	ГОСТ 3351-74				Органолептические показатели:	-

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

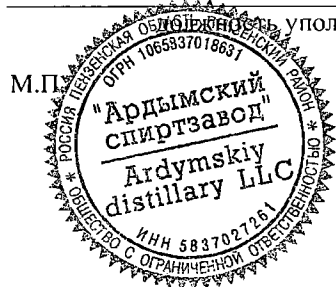
52.	п.3				Вкус	(0-5,0) балла
53.	ГОСТ 31868-2012 п.2				Запах	(0-5,0) балла
54.	ГОСТ 18164-72, п.3				Определение содержания сухого остатка	(0-1500)мг/дм ³
55.	ГОСТ 1625-89, п.3.1	Формалин технический	20.14.61.000		Отбор проб	-
56.	п.3.3				Массовая доля формальдегида	(0-50) %
57.	ГОСТ Р 54562-2011, п.7.1	Известь хлорная	20.13.32.110		Отбор проб	
58.	п.7.4				Массовая доля активного хлора	(0-35) %
59.	ГОСТ 2081-2010, п.7.1	Карбамид	20.15.31.000		Отбор проб	-
60.	п.7.4				Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество	(45-47) %
61.	ГОСТ 2184-2013, п.7.1,	Кислота серная техническая	20.13.24.122		Отбор проб	-
62.	п.7.3				Массовая доля моногидрата	(50,0-94,0) %

Заместитель генерального директора по коммерции

ООО «Ардымский спиртзавод»

уполномоченного лица

М.П.

подпись уполномоченного
лица

Фомичев А.С.

инициалы, фамилия уполномоченного
лица

Прошито, пронумеровано,
скреплено печатью
5 листа (ов)



Эксперт по аккредитации

Васильева М.П.

Технический эксперт

Панкратов И.В.