Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

м.п. Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
подпись ЛИТВАК А.Г.
инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации
№ RA.RU.513146
от «___» _____ 2017 г.
на 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Химико-аналитическая лаборатория Линейной производственно-диспетчерской станции «Юргамыш» Акционерного Общества «Транснефть - Урал» Курганского нефтепроводного управления (филиал)
наименование испытательной лаборатории (центра)

641210, Российская Федерация, Курганская область, Юргамышский район, п. Новый Мир
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	0755.02.00.000 ИС МИ Государственная система обеспечения единства измерений. Плотность нефти. Методика измерений ареометром при учетных операциях с применением системы измерений количества и показателей качества нефти №18 ПСП ЛПДС «Юргамыш» ФР.1.29.2017.25696	Нефть	02 4500 3 02 4510 8 02 4551 1 02 4552 7 02 4511 3 02 4512 9 06.10.10.223 06.10.10.224 06.10.10.233 06.10.10.234 06.10.10.323 06.10.10.324 06.10.10.333	2710 00 000 0	Плотность	(856,0 - 885,0) кг/м^3
2	0745.02.00.000 ИС МИ Методика (метод) измерений. Плотность нефти. Методика измерений ареометром при учетных операциях с применением системы измерений количества и показателей качества нефти №17 ПСП ЛПДС «Юргамыш»				Плотность	(856,0 - 880,0) кг/м^3

	ФР.1.29.2017.25698	Нефть	06.10.10.334	2710 00 000 0		
3	МН 659-2016 Государственная система обеспечения единства измерений. Плотность нефти. Методика измерений ареометром в химико-аналитической лаборатории при проведении учетных операций с применением СИКН №115 на ЛПДС «Юргамыш» Курганского НУ АО «Транснефть-Урал» ФР.1.31.2016.23543				Плотность	(856,0 - 891,0) кг/м^3
4	МН 571-2015 Государственная система обеспечения единства измерений. Плотность нефти. Методика измерений ареометром в блоке измерений показателей качества нефти на ЛПДС «Юргамыш» Курганского НУ АО «Транснефть-Урал» ФР.1.31.2016.23278				Плотность	(850,0 - 895,0) кг/м^3
5	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0010-0,0500)%
6	ГОСТ 6370	Масла нефтяные турбинные с присадками	19.20.29.160	2710 19 820 0	Массовая доля механических примесей	(0,0010-0,1500)%
7	EN ISO 12937	Топливо дизельное	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.340	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0	Массовая доля воды	(0,003 - 0,100) % (30 - 1000) ppm (30 - 1000) мг/кг
8	ГОСТ ISO 3675				Плотность	(710,0 – 890,0) кг/м^3
9	ASTM D 4052				Плотность	(680,0 – 950,0) кг/м^3 (0,6800 – 0,9500) г/см^3

10	ГОСТ Р 51069	Топливо дизельное	19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0	Плотность	(680,0 – 950,0) кг/м^3
11	Р 50.2.075				Плотность	(680,0 – 950,0) кг/м^3
12	МИ 3384 Рекомендация. Государственная система обеспечения единства измерений. Плотность нефтепродуктов при учетных операциях. Методика измерений ареометром. Программа приведения плотности к заданной температуре. ФР.1.31.2015.20866				Плотность	(710,0 – 890,0) кг/м^3
13	ГОСТ Р 52660				Массовая доля серы	(5,0 – 500,0) мг/кг
14	ГОСТ ISO 20884				Массовая доля серы	(5,0 – 500,0) мг/кг
15	EN 12662				Общее загрязнение	(12,0 – 30,0) мг/кг
16	ГОСТ 2177 (метод А)				Фракционный состав: при температуре: 250 °С 350 °С 95 %	 от 30,0% до 80,0 % (по объему) от 75,0% до 100,0 % (по объему) (300 – 400) ^{0}С

17	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	Топливо дизельное	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.340 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0	Фракционный состав: при температуре: 250 °С 350 °С 95 %	 от 30,0% до 80,0 % (по объему) от 75,0% до 100,0 % (по объему) (300 – 400) ^{0}С
18	ГОСТ ISO 3405				Фракционный состав: при температуре: 250 °С 350 °С 95 %	 от 30,0% до 80,0 % (по объему) от 75,0% до 100,0 % (по объему) (300 – 400) ^{0}С
19	ГОСТ Р ИСО 12156-1				Смазывающая способность	(300 – 600) мкм
20	ГОСТ ISO 12156-1				Смазывающая способность	(300 – 600) мкм
21	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(1,000 - 6,000) мм^2/с
22	ГОСТ 22254				Предельная температура фильтруемости	(минус 60 – плюс 5) °С

23	ГОСТ EN 116				Предельная температура фильтруемости	(минус 60 – плюс 5) °С
24	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 (Метод А)				Температура вспышки в закрытом тигле	(40 – 200) °С
25	ГОСТ ISO 2719				Температура вспышки в закрытом тигле	(40 – 200) °С

Заместитель генерального директора
по товарно-транспортным операциям
АО «Транснефть - Урал»
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

А.В. Багров
инициалы и фамилия уполномоченного лица

Заведующий лабораторией
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

О.И. Шлапак
инициалы и фамилия уполномоченного лица