



ПРИКАЗ

от «18» декабря 2014 г.
№ 1011-10/2014

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21GA53

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ТЭДЭК»

наименование испытательной лаборатории (центра)

1. 140100, Московская область, г. Раменское, ул. Карла Маркса, д. 5 (Здание – главная контора, помещение № 1, комнаты № 16, 17 (архив лаборатории));
2. 140100, Московская область, г. Раменское, ул. Карла Маркса, д. 5 (Здание – пожарное депо, помещение № 1, комнаты № 12, 14)
3. 140130, Московская область, Раменский район, городское поселение Кратово, квартал 20281, строение 20, кадастровый номер 50:23:0020281:47

адрес места осуществления деятельности

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	ГОСТ 3242	Сосуды, предназначенные: - для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих среды группы 1, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0.05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющей свыше 0.0025 МПа·м³, а также имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 20	4	5	6	7
1			22.22.13 22.22.14 25.91.11 25.91.12 25.29.12 28.29.12.111 28.29.12.130 28.29.12.131 28.29.12.132 28.29.12.133 28.29.12.134 28.29.12.135 28.29.11.130 28.29.22.110 28.91.11.144 28.99.39.190 29.32.30.110 29.20.23.120	3917 3926 90 3925 10 3923 30 7303 7304 7305 7306 7307 7309 00 000 0 7310 00 000 0 7311 00 000 0 7411 7412 7507 7608 7609 00 000 0 7611 00 000 0	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^х
2	ГОСТ Р ИСО 3834-3, разд. 14				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^х
3	ГОСТ Р 55724				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^х

4	ГОСТ 18442	МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно; - для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значения вместимости, составляющие свыше 0,005 МПа ³ , а также имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 100 МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно; - для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1 и имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,02 МПа ³ , а также имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 50 МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно; - для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа, вместимость более 0,01 м ³ и произведение значения	30.20.33.113 32 50.12 28.29.60 28.25.11 28.25.14 28.21.12 28.29.22 28.29.22.110 25.30.22 25.30.12 23.14.11 25.20.11 25.30.11.110 25.30.11.120 25.30.11.130 25.30.11.190 38.30.83 25.30.12 25.30.12.111 24.20.11 24.20.13 24.20.21 24.20.23 24.20.31 24.20.33 24.42.26 24.44.26 24.45.24 24.51.2 24.52.2 42.21.12 28.14.11 28.14.12 28.14.13 26.51.51 26.51.52 26.51.70 25.29.11 25.29.12.190 25.30.22.145 28.22.11 28.22.14 28.22.17 28.22.18	7619 00 000 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7613 00 000 0 7907 00 000 1 8108 90 8402 90 000 0 8403 90 8404 90 000 0 8416 90 000 0 8419 90 8421 21 000 0 8421 22 000 0 8421 29 000 0 8421 99 000 8405 10 000 0 8419 40 000 0 8424 30 000 0 8424 89 000 0 из 8454 8481 90 000 0 8805 10 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8419 20 8419 89 8419 50 8419 60 8421 39 8417 80 8401 40 8404 10 8404 20 7019 19 7019 12 6906 00 000 0 7303 00 000 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва Твердость материалов Величина угла геометрические размеры Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва Линейные размеры	0 - 7,5 мм 10 ^x 0 - 7,5 мм 10 ^x 0 - 7,5 мм 10 ^x 0 - 7,5 мм 10 ^x 100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV 0 - 180° 0,0001 - 200 м 0 - 7,5 мм 10 ^x 0 - 7,5 мм 10 ^x	
5	ГОСТ 56512						
6	ГОСТ Р ИСО 9934-1						
7	ГОСТ 22727						
8	ГОСТ Р ИСО 17637						
9	ГОСТ 6996 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81), разд. 7, 9						
10	ГОСТ 14782						
11	ГОСТ 18442						

		максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 1 МПа ³ , а также максимально допустимое рабочее давление свыше 100 МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,01 м ³ включительно;	28.22.19 28.22.20 29.10.59.270 29.10.59.310 22.19.40	7320 90 980 7 8108 90 из 7608 из 7412 из 7507	несплошностей металла и сварного шва	
12	ГОСТ Р ИСО 9934-2				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
13	ГОСТ ИСО 17638 (СТ РК ISO 17638-2013)		25.21.12 25.21.13 27.52.13 27.52.14 28.29.11	8479 8481 из 9025 из 9026 9028	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
14	ГОСТ Р ИСО 17640 (СТ РК ISO 17640-2013)	Сосуды с огневым обогревом, имеющие вместимость более 0,002 м ³ .	28.29.12 28.25.11 28.25.13 28.21.12	9031 9032 9018	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
15	ГОСТ Р ЕН 13018	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления.	28.99.29.190 28.29.60	8401 40 8425110000, 842519000, 842531000, 842539000, 8426110000, 842612000, 8426190000, 8426200000, 8426300000, 8426300001, 8426300009, 842641000, 84264900, 8426 91, 8426990000, из 8428 из 8709 из 8428 из 8431 из 4010 из 8402 из 8403 из 7322 8419	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
16	ГОСТ Р ИСО 3452-1	Котлы, имеющие вместимость более 0,002 м ³ , предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше 110°С, или пара, избыточное давление которого свыше 0,05 МПа.	28.25.14 28.29.12 28.12.13 28.13.11 28.13.12 28.13.13 28.13.14 28.13.21 28.25.13.120 28.99.39.190		Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
17	ГОСТ Р ИСО 3452-4				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
18	ГОСТ Р ИСО 17637	Трубопроводы: - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм, предназначенные, для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1, - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа. номинальный диаметр более 32 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение	28.92.30 28.99.32 28.92.40 28.29.60 28.30.83 28.93.13 28.93.15 28.96.10 29.32.30.110		Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
19	ГОСТ 23479			8419 50 900 0 8419 39 000 9 8421 99 000 8 8417 80 900 0	качество сварных соединений (размеры дефектов)	0,001-500мм

		номинального диаметра, составляющее свыше 100 МПа*мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 2, - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 200 МПа*мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1, - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа. номинальный диаметр более 200 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 500 МПа*мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 2 Арматура промышленная трубопроводная . Арматура, имеющая: - номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования с рабочей средой группы 1), - номинальный диаметр более 32 мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2), - номинальный диаметр более 200 мм (для		7310 7309 7419 99 000 0 7508 90 000 0 7611 7612 7613 8108 90 900 0 8479 82 000 0 8479 89 950 0 8480 71 850 9 8421 19 8421 21 8421 23 8421 29 8421 99 000 8 8417 80 900 0 из 8405 из 8419 из 8421 из 8415 из 8805 из 8414, из 8413 из 8418 Из 8805 10 из 8474, из 8479 Из 8436 8419 89 из 8337 8417 20 8419 81 из 8477 из 4009 из 9508 90 0000		
--	--	--	--	--	--	--

				трубопроводов, предназначенных для жидкостей и используемых для рабочих сред группы 2). Устройства показывающие и предохранительные Устройства и приборы безопасности. Барокамеры (кроме одностенных медицинских). Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные Конвейеры Тали электрические канатные и цепные Аппараты водонагревательные и отопительные, работающие на жидком и твердом топливе Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее. Оборудование газоочистное и пылеулавливающее Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) Оборудование для промышленности строительных материалов Оборудование технологическое для мукомольно-крупяной, комбикормовой и элеваторной				
--	--	--	--	---	--	--	--	--

		промышленности						
		Оборудование для переработки полимерных материалов						
		Оборудование для жидкого аммиака						
		Оборудование для питания двигателя газообразным топливом (компримированным природным газом - КППГ, сжиженным нефтяным газом - СНГ (или сжиженным углеводородным газом - СУГ), сжиженным природным газом - СПГ, диметиловым эфиром топливным - ДМЭт):						
		-баллон газовый;						
		Аттракционы:						
		- механизированные						
		поступательного движения (в том числе с использованием воды),						
		- механизированные						
		вращательного движения,						
		- механизированные сложного движения,						
		- автодромы и картинги,						
		- водные немеханизированные,						
		- немеханизированные,						
		- для детей.						
20	ГОСТ Р 55525, Раздел 8, п. 10.3	Стеллажи сборно-разборные	-	-	-	качество сварных соединений (размеры дефектов)	0,001-500мм	
						геометрические размеры	0,0001 – 200 м	
						Момент затяжки	0 – 300 Нм	
						вес груза	0 – 15 000 кг	

21	ГОСТ 34347 п. 7.1, 7.2, 7.3.2, 7.3.3, 7.7, 7.8, 7.11, 7.12	Сосуды, предназначенные: - для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих среды группы 1, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющей свыше 0,0025 МПа·м³, а также имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 20 МПа, вместимость свыше 0,0001 м³ до 0,001 м³ включительно; - для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значения вместимости, составляющие свыше 0,005 МПа·м³, а также имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 100 МПа, вместимость свыше 0,0001 м³ до 0,001 м³ включительно;	22.22.13 22.22.14 25.91.11 25.91.12 25.29.12 28.29.12.111 28.29.1.130 - 135 28.29.11.130 28.29.22.110 28.91.11.144 28.99.39.190 29.32.30.110 29.20.23.120 30.20.33.113 32.50.12 28.29.60 28.25.11 28.25.14 28.21.12 28.29.22 28.29.22.110 25.30.22 25.30.12 23.14.11	3925 10 3923 30 7309 00 000 0 7310 00 000 0 7311 00 000 0 7611 00 000 0 7613 00 000 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 8421 21 000 0 8421 22 000 0 8421 29 000 0 8405 10 000 0 8419 40 000 0 8424 30 000 0 8424 89 000 0 из 8454 8414 8418 8419 8805 10 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8419 20 8419 89 8419 50 8419 60 8421 39 8417 80 8401 40 8404 10 8404 20 7019 19 7019 12	Промежуток времени Давление среды Толщина материала Линейные размеры Твердость материалов Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва Масса Промежуток времени Давление среды Температура Линейные размеры Твердость материалов Линейные размеры Давление среды	0 - 30 мин 0 - 200 МПа 1,2 - 125,0мм 0 - 30 м 100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV 0±7,5 мм 10 ^x 0 - 500 кг 0 - 30 мин 0 - 200 МПа 0 - 50 °C 0 - 30 м 100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV 0 - 30 м 0 - 200 МПа
22	ГОСТ ИСО 15547-1 Разд. 10	- для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1 и				
23	ГОСТ 9399, пп. 4.1, 4.2, 4.3					
24	ГОСТ 10037, разд. 6					

		имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,02 МПа·м ³ , а также имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 50 МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно;			Температура -60°C - +600°C
25	ГОСТ 14106, разд. 5				Линейные размеры 0 - 30 м
					Давление среды 0 - 200 МПа
					Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва 0±7,5 мм 10 ^x
26	ГОСТ 26496				Давление среды 0 - 200 МПа
					Линейные размеры 0 - 30 м
					Линейные размеры 0 - 30 м
27	ГОСТ 27590, разд. 7				Давление среды 0 - 200 МПа
					Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва 0±7,5 мм 10 ^x
					Линейные размеры 0 - 30 м
28	ГОСТ 28679, разд. 4				Давление среды 0 - 200 МПа
					Линейные размеры 0 - 30 м
29	ГОСТ 31314.3 (ИСО 1496-3:1995), разд. 6				Давление среды 0 - 200 МПа
					Линейные размеры 0 - 30 м
					Давление среды 0 - 200 МПа
30	ГОСТ 31826, разд. 5				Давление среды 0 - 200 МПа
					Линейные размеры 0±7,5 мм 10 ^x

				несплошностей металла и сварного шва	
				Температура газопылевых потоков	-20 - +50 °С
31	ГОСТ 31838, разд. 9			Влажность газопылевых потоков	5 - 95 %
32	ГОСТ 31842, разд. 8			Давление среды	0 – 200 МПа
				Давление среды	0 – 200 МПа
33	ГОСТ 33368, разд. 10			Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^х
				Давление среды	0 – 200 МПа
				Линейные размеры	0 - 30 м
	ГОСТ Р 51127, разд. 4			Давление среды	0 – 200 МПа
34				Линейные размеры	0 - 30 м
				Уровень шума	20 – 130 дБА
				Уровень вибрации	70 – 145 дБ
	ГОСТ Р 51659			Давление среды	0 – 200 МПа
35				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^х
36	ГОСТ Р 53676, п. 9.3, раздел 10			Давление среды	0 – 200 МПа

				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^х
				Линейные размеры	0 - 30 м
				Толщина материала	1,2 - 125,0мм
				Давление среды	0 – 200 МПа
37	ГОСТ Р 53682, разд. 17.5			Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^х
	ГОСТ Р 54803, разд. 8			Линейные размеры	0 - 30 м
				Толщина материала	1,2 - 125,0мм
				Давление среды	0 – 200 МПа
38				Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^х
				Твердость материалов	100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV
39	СТБ ЕН 13445-5			Давление среды	0 – 200 МПа

					Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 ± 7,5 мм 10 ^x
40	ГОСТ Р 52264, раздел 10	Барокамеры (кроме одноместных медицинских)	25.29.11 25.29.12.190	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7311 00 000 0 7613 00 000.0 7611 8479 9018	Давление среды	0 – 200 МПа
					Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 ± 7,5 мм 10 ^x
					Линейные размеры	0 - 30 м
					Требования безопасности, определяемые визуальным контролем	Наличие/отсутствие
41	ГОСТ 33257 п.8.1, 8.2, 8.3, 8.4, 8.5, 8.6, 8.7, 8.8,	Арматура промышленная трубопроводная . Арматура, имеющая: - номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования с рабочей средой группы 1), номинальный диаметр более 32	28.14.11 28.14.12 28.14.13 26.51.51 26.51.52 26.51.70	8479 8481 из 9025 из 9026 9028 9031 9032	Промежуток времени	0 – 30 мин
					Давление среды	0 – 200 МПа
					Толщина материала	1,2 - 125,0мм
					Линейные размеры	0 - 30 м

		мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2), номинальный диаметр более 200 мм (для трубопроводов, предназначенных для жидкостей и используемых для рабочих сред группы 2).			Объем 0 – 500 мл
42	ГОСТ 13547, раздел 8	Устройства показывающие и предохранительные Устройства и приборы безопасности..			Масса 0 – 500 кг Промежуток времени 0 – 30 мин Давление среды 0 – 200 МПа Толщина материала 1,2 - 125,0мм Линейные размеры 0 - 30 м Масса 0 – 500 кг температура -30⁰С - + 600⁰С Усилие 0,1 – 5 кН Давление среды 0 – 200 МПа Линейные размеры 0 - 30 м Масса 0 – 500 кг температура -30⁰С - + 600⁰С Усилие 0,1 – 5 кН Давление среды 0 – 200 МПа Линейные размеры 0 - 30 м Масса 0 – 500 кг Давление среды 0 – 200 МПа Масса 0 – 500 кг Линейные размеры 0±7,5 мм 10^x
43	ГОСТ 27036, раздел 6				
44	ГОСТ 28697				
45	ГОСТ 31901, раздел 8 (в части общепромышленной арматуры 4 класса)				

				несплошностей металла и сварного шва	
	ГОСТ 32935, раздел 8			температура	-30°C - + 600 °C
46				Усилие	0,1 – 5 кН
				Давление среды	0 – 200 МПа
				Линейные размеры	0 - 30 м
				Масса	0 – 500 кг
				сопротивление изоляции	0,5 – 500 МОм
				Сопротивление проводника	0 – 100 Ом
				Давление среды	0 – 200 МПа
				Линейные размеры	0 - 30 м
				Масса	0 – 500 кг
47	ГОСТ 33257, раздел 8			Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^x
48	ГОСТ 33259, раздел 8			Давление среды	0 – 200 МПа
				Линейные размеры	0 - 30 м
				Твердость материалов	100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV
49	ГОСТ 33423, раздел 8			Давление среды	0 – 200 МПа
50	ГОСТ 28343, раздел 11			Линейные размеры	0 - 30 м
51	ГОСТ 33852, раздел 8			Давление среды	0 – 200 МПа
				Давление среды	0 – 200 МПа
52	ГОСТ Р 54086, раздел 11			Линейные размеры	0 - 30 м
				Давление среды	0 – 200 МПа
				Линейные размеры	0 - 30 м
				Масса	0 – 500 кг
53	ГОСТ Р 56001, раздел 8			Давление среды	0 – 200 МПа
				Линейные размеры	0 - 30 м

54	ГОСТ 22373, разд. 6					Масса	0 – 500 кг
	ГОСТ 33807 (взамен ГОСТ Р 53130-2008), п.6.1, 7.8.1, приложения А, Б, Д, Е.					Крутящий момент	0 – 300 Нм
55						Давление среды	0 – 200 МПа
						Скорость движения пассажирского модуля	0-120 км/ч
						геометрические размеры	0,001 м – 200 м
						Плотность и содержание эксплуатационной документации	Наличие/отсутствия
						Условия эксплуатации аттракциона согласно эксплуатационной документации	Соблюдаются/не соблюдаются
						Журналы учета технического обслуживания и ремонта аттракционов	Ведутся/не ведутся
						Линейные размеры несложностей металла и сварного шва	0±7,5 мм 10 ^х
						ускорение, перегрузки	0,05 g (0,49m/c ²) – 10 g (98,1 m/c ²)
						время спуска, перемещения, вращения, срабатывания	0,2с-3600с
						частота вращения	0,002-315с ⁻¹
						Требования безопасности	Наличие/отсутствия

				определяемые визуальным методом	
				Напряжение	0-500 В
				Сопротивление проводника	0 – 100 Ом
56				Поперечные сечения проводников	0,1 – 120 мм
				Длины проводников	0 – 100 м
				сопротивление изоляции	0,5 – 500 МОм
57				Ускорение, перегрузки	0,05 g (0,49 м/с ²) – 10 g (98,1 м/с ²)
				Полнота и содержание эксплуатационной документации	Наличие/отсутств ие
				Условия эксплуатации аттракциона согласно эксплуатационной документации	Соблюдаются/не соблюдаются
58				Журналы учета технического обслуживания и ремонта аттракционов	Ведутся/не ведутся
				Геометрические размеры (линейные измерения, угловые размеры, отклонения форм профиля)	0,001 м – 200 м 0 – 360°
				Требования безопасности, определяемые визуальным методом	Наличие/отсутстви е
				Установка аттракциона на площадке и соблюдение контуров безопасности	Наличие/отсутств ие дефектов, повреждений, влияющих на работу и безопасность

					аттракционов, ослабление или повреждение соединений
				Узлы сопряжения элементов конструкции аттракционов, болтовые и др. соединения, меры предупреждения самоотвинчивания	Наличие/отсутствие
				Состояние посадочных площадок, лестниц, ограждений, деревянных деталей, металлических конструкций. Узлы, элементы, детали аттракционов, металлоконструкции механизмов, состояние гидро- и пневмооборудования, приборы и устройства безопасности. Состояние всех механизмов канатно-блочной системы и других узлов. Состояние пассажирских модулей (посадочные места). Состояние устройств безопасности и фиксации пассажиров, электрооборудования (визуальная проверка и проверка наличия актов испытаний электротехнической	Наличие/отсутствие дефектов, повреждений, влияющих на работу и безопасность аттракционов, ослабление или повреждение соединений

					лаборатории). Состояние гидро- и пневмооборудования, рельсовых путей, тормозных устройств.	
					Прочность при статических и динамических испытаниях аттракциона по методике. Приведенной в эксплуатационной документации	Наличие/отсутствие трещин, отслаивания краски или повреждений, влияющих на работу и безопасность аттракционов, ослабление или повреждение соединений
					Частота вращения (количество оборотов) Радиус вращения посадочных мест Время вращения, передвижения Скорость, ускорения движения посадочных мест аттракциона и перегрузку, действующую на пассажира, определяют расчетно-инструментальными	0 – 100 об/мин 0 – 100 м 0 – 3600 с

методами				
ГОСТ Р 56065 пп. 8.2, 8.3	Полнота и содержание эксплуатационной документации	Наличие/отсутств ие		
	Условия эксплуатации аттракциона согласно эксплуатационной документации	Соблюдаются/не соблюдаются		
	Журналы учета технического обслуживания и ремонта аттракционов	Ведутся/не ведутся		
	Геометрические размеры (линейные измерения, угловые размеры, отклонения форм профиля)	0,001 м – 200 м 0 – 360°		
	Требования безопасности, определяемые визуальным методом	Наличие/отсутстви е		
	Узлы, элементы. Детали аттракциона, металлоконструкции, Механизмы, состояние гидро- и пневмооборудования.	Наличие/отсутств ие дефектов, повреждений, влияющих на работу и безопасность		

59

					приборы и устройства безопасности	аттракционов, ослабление или повреждение соединений
					Функционирование ограничительных, блокирующих, фиксирующих устройств	Наличие/отсутствия дефектов. Повреждений, влияющих на работу и безопасность аттракционов, ослабление или повреждение соединений
					Прочность при статических и динамических испытаниях аттракциона по методике. Приведенной в эксплуатационной документации	Наличие/отсутствия трещин, отслаивания краски или повреждений, влияющих на работу и безопасность аттракционов, ослабление или повреждение соединений
					Момент затяжки болтовых соединений	0 – 300 Нм
					Углы сопряжения элементов конструкции аттракционов, болтовые и другие соединения, меры предупреждения самоотвинчивания	Наличие/отсутствия
					Технические характеристики аттракционов: - частота вращения - геометрические размеры	0 – 100 об/мин 0,001 м – 200 м 0 – 360°

					- высота подъема - скорость (время) подъема/опускания модулей - ускорения	0 – 100 м 0 – 3600 с 0,49м/с ² – 10 g (98,1 м/с ²)
				температура воздуха	-30 ⁰ С - + 30 ⁰ С	
				давление воздуха/воды в надувном водном аттракционе	0,01 кПа – 10кПа	
				Требования безопасности, определяемые визуальным методом	Наличие/отсутствие	
				скорость течения воды	0 м/с – 25 м/с	
				перегрузка	0,1 - 10,0 g	
				время спуска, остановки, срабатывания	0,2с-3600с	
				геометрические размеры	0,001 м – 200 м	
				скорость течения воды, скорость спуска, условная скорость спуска	0 м/с – 25 м/с	
				время спуска	0,2с-3600с	
				Требования безопасности, определяемые визуальным методом	Наличие/отсутствие	
				геометрические размеры	0,001 м – 200 м	

60

ГОСТ Р 52603 , раздел 12, Приложение Б

1. Аттракционы механизированные поступательного движения с использованием воды (катальные горы водные на лодках или плотках)

2. Аттракционы водные немеханизированные (водные спуски прямые и с виражами, трамплины, плавающие платформы, частично погруженные в воду, с выплыванием воды на посетителей)

61

ГОСТ Р 52604, п. 4.1, 4.2, 4.3, 8.2, 8.4

62	ГОСТ Р 53487 , разд. 5, Приложение Б.1 - 5	Аттракционы надувные (батуты надувные, горки, лабиринты, аэролифты)			Требования безопасности, определяемые визуальным методом	Наличие/отсутств ие
					геометрические размеры элементов безопасности	0,001 м – 200 м
					Прочность конструкции	Наличие/отсутств ие касания груза земли
					Прочность сборочных соединений	Наличие/отсутств ие видимых разрушений, повреждений, расположения сборочных соединений, остаточных деформаций
					Прочность ступени или пандуса	Наличие/отсутств ие касания груза земли
63	ГОСТ Р 56984 , п. 8.1, Приложение А.1				Время эвакуации посетителей	0-3600 с
					Масса тканей	0,001- 500 кг
					Герметичность оболочки по падению давления за 60 мин	-
					Прочность оболочки	Наличие/отсутств ие видимых разрушений, повреждений, расположения ткани и швов, остаточные деформации элементов конструкции при постепенном уменьшении давления в оболочке

64	ГОСТ Р 56437 , разд. 4, прил. А, Б, В	Аттракционы немеханизированные (горки, качели, карусели, «тарзанки», батуты) Аттракционы для детей (горки, спуски, качели, карусели, электромобили или pedalные автомобили)				Упругость прыжкового полотна и прочность конструкции батута Смещение в виде процентной доли по отношению к высоте центра прыжкового полотна в исходном положении)	Наличие/отсутств ие повреждений, в т.ч. трещин, поломок, чрезмерных остаточных деформаций, ослабления соединений и связей 0-100%
						Устойчивость и скольжение	Наличие/отсутств ие опрокидывания, падения или скольжения батута
65	ГОСТ Р 52169 , разд. 5, Приложения В, Г	Аттракционы немеханизированные (горки, качели, карусели, «тарзанки», батуты) Аттракционы для детей (горки, спуски, качели, карусели, электромобили или pedalные автомобили) Аттракционы водные немеханизированные (водные спуски прямые и с виражами, трамплины, плавающие платформы, частично погруженные в воду, с выливанием воды на				Жесткость защитной крышки рамы и натяжной части батута	Наличие/отсутств ие оседания задней крышки рамы
						Скорость движения	0-120 км/ч
						Ускорение, перегрузки	0,05 g (0,49m/c²) – 10 g (98,1 m/c²)
						Испытания на застревание конечностей, головы, пальцев, тканей одежды	качественный результат: застревает/не застревает
						Требования безопасности, определяемые визуальным методом	Наличие/отсутств ие
						Скорость движения пассажирского модуля	0-120 км/ч
						Геометрические размеры элементов безопасности	0,001 м – 200 м 0,2 – 360 град.
						Прочность	Наличие/отсутств

		контрольно-измерительное оборудование; -заправочный узел -топливный насос; -фильтр газовый; -гибкие шланги; -топливопроводы;				Температура Промежуток времени Атмосферное давление Давление среды Толщина материала Линейные размеры Утечка Температура Утечка Содержание углеводородных газов в воздухе Содержание углеводородных газов в воздухе Давление среды Промежуток времени Масса Утечка Давление среды	ие -60 - +120 °C 0 – 3600 с 80...106 кПа 0...200 МПа 1,2...125,0мм 0 – 30 м Наличие/отсутств ие -60 - +120 °C Наличие/отсутств ие Наличие/отсутств ие Наличие/отсутств ие 0 – 200 МПа 0 – 3600 с 0 – 500 кг Наличие/отсутств ие 0 – 200 МПа
68	Правила ЕЭК ООН № 110-00, Прил. 4А, 4В, пп. 1.5.4, 2.5.4, 4.5.4, Прил.4С, п. 2.2, 4D, 4Е, 4F, 4G, 4I, 4J, 4K, 4N, 4O, Прил. 5 А, 5В, 5С, 5F, 5L,						
69	Правила ЕЭК ООН № 115-00, Прил. 4						
70	ГОСТ 33670, приложение А22, п.А.22.5.6	Оборудование для питания двигателя колесных транспортных средств категорий М, N, газообразным топливом					
71	ГОСТ 33997	Газовая система питания двигателя колесных транспортных средств категорий М, N, газообразным топливом					
72	ГОСТ 56217, разд. 9	Оборудование для питания двигателя газообразным топливом (КПГ, СНГ, СУГ, СПГ, ДМЭт): - криогенная бортовая топливная система					
73	ГОСТ 56218, п. 5.3.1, 5.3.2						

					Промежуток времени	0 – 3600 с
					Масса	0 – 500 кг
					Утечка	Наличие/отсутств ие
74	ГОСТ 17380 (ИСО 3419), раздел 7, прил. Б	Трубопроводы: - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм, предназначенные, для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1, - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа. номинальный диаметр более 32 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 100 МПа*мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 2, - имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 200 МПа*мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1, - имеющие	25.30.12 25.30.12.111 24.20.11 24.20.13 24.20.21 24.20.23 24.20.31 24.20.33 24.42.26 24.44.26 24.45.24 24.51.2 24.52.2 42.21.12	3917 00 000 0 6906 00 000 0 7303 00 000 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7326 90 980 7 8108 90 из 8404 10 из 8404 20 из 7608 из 7412 из 7507	Промежуток времени	0 - 30 мин
					Давление среды	0 - 600кгс/см2
					Толщина материала	1,2 - 125,0мм
					Линейные размеры	0 - 30 м
					Твердость материалов	100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV
					Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
					Промежуток времени	0 - 30 мин
					Давление среды	0 - 600кгс/см2
					Толщина материала	1,2 - 125,0мм
					Линейные размеры	0 - 30 м
75	ГОСТ 32569, п. 12.3, раздел 13				Твердость материалов	100 - 450HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD

76	СТБ ЕН 13480-5	максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа. номинальный диаметр более 200 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 500 МПа*мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 2				100 - 950 HV	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва
						0 - 7,5 мм 10 ^x	Давление среды
						0 - 600 кгс/см ²	Толщина материала
						1,2 - 125,0 мм	Линейные размеры
						0 - 30 м	Твердость материалов
77	ГОСТ Р 55171	Котлы, имеющие емкость более 0,002 м ³ , предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше 110°С, или пара, избыточное давление которого свыше 0,05 МПа. Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к	25.20.11 25.30.11.110 25.30.11.120 25.30.11.130 25.30.11.190 25.30.22 25.30.12 38.30.83	3917 7303 00 7304 7305 7306 7307 7411 7412 7507 7608 7609 00 000 0 7907 00 000 1 8108 90 из 8402, 8403 90 8403 10 8404 00 000 0		100 - 450 HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV	Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва
						0 - 7,5 мм 10 ^x	Давление среды
						0 - 600 кгс/см ²	Толщина материала
						1,2 - 125,0 мм	Линейные размеры
						0 - 30 м	Линейные размеры

	нему, выдерживающие воздействие давления.	8404 100 000 0, 8404 200 000 0 8404 900 000 0 8401 40 из 8404 10 из 8404 20 8416 90 000 0 8419 90 8421 99 000 из 8436 8481 90 000 0	Твердость материалов	100 - 450 HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV
			Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x
			Толщина материала	1,2 - 125,0 мм
			Линейные размеры	0 - 30 м
			Твердость материалов	100 - 450 HB; 22 - 68 HRC 22 - 69 HSD 100 - 950 HV
			Линейные размеры несплошностей металла и сварного шва	0 - 7,5 мм 10 ^x



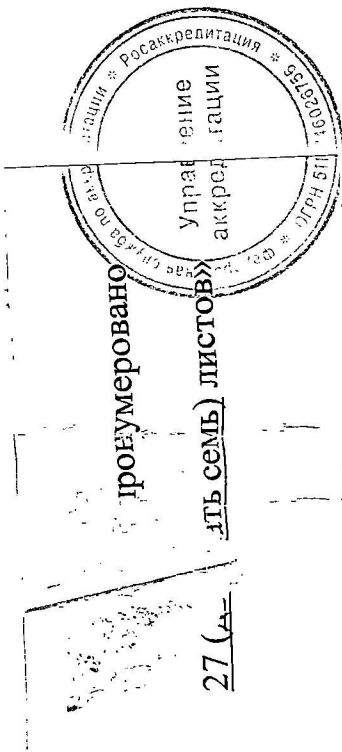
Исполнительный директор ООО «ТЭДЭКС»

С.Ю. Брувер

подпись уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

инициалы, фамилия уполномоченного лица



Эксперт по аккредитации

У.Т. Файзуллаев

Технический эксперт

С.М. Полойников