ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

м.п.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
КАЛАГОВ К.Э.
подпись инициалы, фамилия

07 ФЕВ 2019

Приложение
к заявлению о сокращении области
аккредитации

от "__" _____ 20__ г.
на 2 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Открытого акционерного общества «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»

Адреса осуществления деятельности: 455002, Россия, Челябинская область, г. Магнитогорск, ул. Метизников, д.5
455002, Россия, Челябинская область, г. Магнитогорск, ул. 9 Мая, д.3

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
455002 Россия, Челябинская область, г. Магнитогорск, ул. Метизников, д.5						
1	ГОСТ Р 52643 п. 5.12	Болты высокопрочные	25.94.11.110	7318 15 8100	Определение коэффициента закручивания, усл. ед.	0,1-30
		Гайки высокопрочные	25.94.11.130	7318 16 9900		
2	ГОСТ Р 52644 Таблица 1, 2	Болты высокопрочные с шестигранной головкой	-	-	Диаметр описанной окружности, мм	1,0-70,0
3	ГОСТ Р 52645 Таблица 1; изменение 1	Гайки высокопрочные шестигранные	-	-	Диаметр описанной окружности, мм	1,0-70,0
4	ГОСТ Р 52646 Таблица 1, А.1	Шайбы к высокопрочным болтам	25.94.12.110	7318 22 0009	Диаметр резьбы соответствующего болта d, мм	1,0-50,0
					Диаметр шайбы, мм	1,0-70,0
					Диаметр отверстия шайбы,мм	1,0-70,0
					Толщина, мм	0,5-50,0

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ Р 52646 Таблица 1, А.1	Шайбы к высокопрочным болтам	25.94.12.110	7318 22 0009	Раковины, трещины, расслоения, плены, налет ржавчины, следы побежалости, риски, вмятины	Наличие/отсутствие
					Овальность, мм	0,1-50,0

Директор ОАО «ММК-МЕТИЗ» А.А. Мухин

Начальник Испытательной лаборатории ОАО «ММК-МЕТИЗ» С.В. Машкина