Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

_____ ЛИТВАК А.Г.

подпись *инициалы, фамилия*

Приложение к аттестату аккредитации 27 12 17

№ РОСС RU.0001.22ХИ70

от «____» _____ 20___ г.

На 68 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр «Кама»

наименование испытательной лаборатории (центра)

423570, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промзона, ПАО «Нижнекамскшина», корпус № 3, № 3А, № 15

адреса мест осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе документы, устанавливающие правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
Испытательная лаборатория (корпус № 3, № 3А)						
1	Правила ЕЭК ООН № 54, п. 6.2.1-6.2.2, Приложение 7 п. 6.1.3, Приложение 6 раздел 3 п. 6.2.3	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины с регулируемым давлением, шины пневматические для грузовых механических транспортных средств и прицепов	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Испытание на прочность в зависимости от нагрузки/скорости Измерение размеров шин: - наружный диаметр; - ширина профиля Маркировка Изменение наружного диаметра шины	выдерживает/ не выдерживает (400-1400) мм (0-600) мм соответствует/ не соответствует ± 3,5 %

1	2	3	4	5	6	7
2	Правила ЕЭК ООН № 30, п. 6.2.1-6.2.2, Приложение 7 п. 6.2.3 п. 6.1.3, Приложение 6 раздел 3 п. 6.3.3.4	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Испытание на нагрузку/скорость Изменение наружного диаметра шины Измерение размеров шин: - наружный диаметр; - ширина профиля Маркировка Высота индикатора износа протектора	выдерживает/ не выдерживает ± 3,5 % (400-1400) мм (0-400) мм соответствует/ не соответствует (0,5-5,0) мм
3	Правила ЕЭК ООН № 117, Приложение 6	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Сопротивление качению	(6,5-13) Н/кН
4	Правила ЕЭК ООН № 106, Приложение 6 Приложение 8	Шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.14.110 22.11.14.199	4011	Измерение размеров шин: - наружный диаметр; - ширина профиля Устойчивость шины к разрыву	 (0-1700) мм (0-700) мм выдерживает/ не выдерживает
5	ГОСТ 26000	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины с регулируемым давлением, шины пневматические для грузовых механических транспортных средств и прицепов, шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.199	4011	Основные размеры: - наружный диаметр; - ширина профиля; - статический радиус	 (0-1700) мм (0-700) мм (230-850) мм

1	2	3	4	5	6	7
6	ГОСТ 4754, Приложение Ж.4	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Сопротивление сдвигу борта бескамерной шины с полки обода	(50-10000) кгс (0,5-98,0) кН
7	ГОСТ 4754, Приложение Ж.1	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Двойная толщина стенки камеры	(1,0-25,0) мм
8	ГОСТ 4754, п. 7.2	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Герметичность бескамерных шин	соответствует/ не соответствует
9	ГОСТ 4754, Приложение Ж.2	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Радиальное и боковое биение	(0-5,0) мм
10	ГОСТ 4754, приложение Ж.5	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Энергия разрушения	(186-98066) Дж
11	ГОСТ 4754, п. 7.12	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Высота индикатора износа	(0,5-5,0) мм
12	ГОСТ 27704	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.199	4011	Масса	(0-300) кг

1	2	3	4	5	6	7
		пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины с регулируемым давлением, шины пневматические для грузовых механических транспортных средств				
13	ГОСТ 5513, Приложение Г.1	Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов	22.11.13.110	4011	Двойная толщина стенки камеры	(2,0-25) мм
14	ГОСТ 5513, п. 7.2	Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов	22.11.13.110	4011	Герметичность бескамерных шин	соответствует/ не соответствует
15	ГОСТ 5513, п. 7.7	Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением	22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Высота индикатора износа	(0,5-5,0) мм
16	ГОСТ 5513, Приложение Г.6	Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические для грузовых механических транспортных средств и прицепов	22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Максимальная скорость	(30-150) км/ч
17	ГОСТ 13298, п. 3.2	Шины с регулируемым давлением	22.11.14.199	4011	Статический радиус	(400-850) мм
18	ГОСТ Р 52899, п. 7.14	Шины пневматические для грузовых механических транспортных средств и прицепов	22.11.14.199	4011	Высота индикатора износа	(0,5-5,0) мм
19	ГОСТ 27704, п. 1.5	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним,	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.199	4011	Герметичность бескамерных шин	соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
		автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, шины пневматические для грузовых механических транспортных средств и прицепов, шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин				
20	ГОСТ Р 52899, Приложение В.1	Шины пневматические для грузовых механических транспортных средств и прицепов	22.11.14.199	4011	Двойная толщина стенки камеры	(2,0-25) мм
21	ГОСТ 7463, п. 7.2	Шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.14.110 22.11.14.199	4011	Статический радиус	(250-800) мм
22	ГОСТ 7463, п. 7.3	Шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.14.110 22.11.14.199	4011	Размеры камер и ободных лент (двойная толщина стенки камеры, ширина ободной ленты, толщина средней части и по кромке ободной ленты)	(1-25) мм
23	ГОСТ 7463, п. 7.5	Шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.14.110 22.11.14.199	4011	Герметичность бескамерных шин	соответствует/ не соответствует
24	МИ № 01 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-42-06 от 30.11.2006	Пневматические шины для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов, шины диагональной конструкции для легковых и легких грузовых автомобилей, шины радиальной конструкции для легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Общая работоспособность	выдерживает/ не выдерживает

1	2	3	4	5	6	7
25	МИ № 02 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-44-06 от 30.11.2006	Пневматические шины радиальной конструкции для легковых автомобилей	22.11.11.000	4011	Ходимость	выдерживает/ не выдерживает
26	МИ № 03 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-43-06 от 30.11.2006	Пневматические шины для легких грузовых автомобилей, автобусов малой вместимости, шины с регулируемым давлением	22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Максимальная скорость	(10-320) км/ч
27	МИ 04 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-33-2012/01.00225-2011 от 10.02.2012	Пневматические шины радиальной конструкции для легковых автомобилей	22.11.11.000	4011	Выносливость шины	выдерживает/ не выдерживает
28	МИ 04F ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-163-2013/01.00225-2011 от 16.09.2013	Пневматические шины радиальной конструкции для легковых автомобилей	22.11.11.000	4011	Выносливость шины	выдерживает/ не выдерживает
29	МИ № 07 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-37-06 от 25.09.2006	Пневматические шины радиальной конструкции для легковых автомобилей	22.11.11.000	4011	Максимальная скорость	(10-320) км/ч
30	МИ № 08 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-173-2014/01.00225-2011 от 14.10.2014	Пневматические бескамерные шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Герметичность бескамерных пневматических шин	соответствует/ не соответствует
31	МИ № 10 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-36-06 от 25.09.2006	Пневматические шины с регулируемым давлением	22.11.14.199	4011	Работоспособность	соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
32	МИ № 12 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-51-07 от 25.05.2007	Пневматические шины для тракторов, внедорожных карьерных автомобилей, сельскохозяйственных, строительных, дорожных, подъемно-транспортных и рудничных машин	22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199	4011	Общая работоспособность	соответствует/ не соответствует
33	МИ № 13 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-52-07 от 03.05.2007	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, грузовых механических транспортных средств, грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины с регулируемым давлением, для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.199	4011	Прочность при разрушении внутренним давлением	(20-100) кгс/см^2 (2,0-10,0) МПа
34	МИ № 14 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-53-07 от 25.05.2007	Пневматические шины для грузовых механических транспортных средств, грузовых автомобилей, автоприцепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины с регулируемым давлением	22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Энергия разрушения	(1785-98066) Дж
35	МИ № 15 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-155-2013/01.00225-2011 от 08.02.2013	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей, автобусов особо малой вместимости и грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Электрическое сопротивление целого колеса	(0,01-100) МОм

1	2	3	4	5	6	7
36	МИ № 18 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-134-2012/01.00225-2011 от 13.06.2012	Пневматические шины	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.140 22.11.20.000	4011	Отпечаток рисунка протектора: - длина отпечатка; - ширина отпечатка; - площадь контура; - площадь пятна	 (305-730) мм (255-650) мм (11000-225000) мм^2 (5000-99000) мм^2
37	МИ № 19 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-103-2011/01.00225-2008 от 21.03.2011	Пневматические цельнометаллокордные шины для грузовых механических транспортных средств и прицепов, трейлеров	22.11.14.199	4011	Выносливость борта	выдерживает/ не выдерживает
38	МИ № 20 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-104-2011/01.00225-2008 от 21.03.2011	Пневматические цельнометаллокордные шины для грузовых механических транспортных средств и прицепов, трейлеров	22.11.14.199	4011	Выносливость брекера	выдерживает/ не выдерживает
39	МИ № 21 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-111-2011/01.00225-2011 от 10.08.2011	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Жесткость пневматических шин при радиальной нагрузке	(100-1000) Н/мм
40	МИ № 22 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-144-2012/01.00225-2011 от 15.03.2012	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Коэффициент сопротивления качению	(6,5-13,0) Н/кН
41	МИ № 23 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-123-2012/01.00225-2011 от 21.02.2012	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей, автобусов особо малой вместимости, грузовых	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Корректирующая масса для устранения динамического дисбаланса	(0-160) г

1	2	3	4	5	6	7
		механических транспортных средств и прицепов (бескамерных шин)				
42	МИ № 24 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-119-2011/01.00225-2011 от 19.10.2011	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей	22.11.11.000 22.11.14.199	4011	Характеристика борта (сила прижатия борта)	(1-15) кН
43	МИ № 25 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-122-2012/01.00225-2011 от 21.02.2012	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей, автобусов особо малой вместимости, грузовых автомобилей	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Глубина канавки протектора	(7-150) мм
44	МИ № 26 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-124-2012/01.00225-2011 от 21.02.2012	Пневматические цельнометаллокордные шины для грузовых автомобилей	22.11.14.199	4011	Выносливость борта	выдерживает/ не выдерживает
45	МИ № 27 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-160-2013/01.00225-2011 от 29.08.2013	Пневматические шины радиальной конструкции для легковых автомобилей	22.11.11.000	4011	Безотказность	выдерживает/ не выдерживает
46	МИ № 28 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-165-2013/01.00225-2011 от 28.12.2013	Пневматические шины, камеры, ободные ленты	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.140 22.11.20.000	4011 4012 4013	Масса	(0,2-300) кг

1	2	3	4	5	6	7
47	МИ № 29 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-152-2012/01.00225-2011 от 15.11.2012	Пневматические шины для грузовых механических транспортных средств и прицепов, грузовых автомобилей, автоприцепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины с регулируемым давлением, для легковых и легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Разнашиваемость: - длина отпечатка; - ширина отпечатка; - статический радиус; - площадь контура; - площадь пятна	 (305-730) мм (255-650) мм (225-855) мм (11000-225000) мм^2 (5000-99000) мм^2
48	МИ № 30 ИЛ, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-170-2014/01.00225-2011 от 02.09.2014	Пневматические шины для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей, автобусов особо малой вместимости, грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, грузовых механических транспортных средств и прицепов, а так же шин с регулируемым давлением	22.11.11.000 22.11.13.110 22.11.14.199	4011	Высота индикатора износа	(0,5-5,0) мм
Физико-механическая лаборатория (корпус № 15)						
49	ГОСТ 270 Приложение 2	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин,	22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.120 22.11.15.130 22.11.15.140	4011 4012 4013 4016 4001 4002 4003 4004 4006 4008 2803	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва	 (0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %

1	2	3	4	5	6	7
		камеры, ободные ленты, диафрагмы, прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, листы кровельные из резинотканевых и резиновых отходов, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентильного паза), пробки цементировочные, каучуки синтетические. Каучуки натуральные, углерод технический для производства резины, вулканизованные резиновые смеси, регенерат термомеханический	22.11.16.000 22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140 20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 20.13.21.150 38.11.54.000 22.19.10.000			

1	2	3	4	5	6	7
50	ГОСТ 19920.20, раздел 1 раздел 2	Каучуки натуральные, каучуки синтетические	01.29.10.000 20.17.10.110	4001 4002	Условное напряжение при 300 %-ном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва Эластичность по отскоку (маятник Шоба)	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) % (1,0-100,0) %
51	ГОСТ 270 пп. 2.6, 4.1 Приложение 2	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Условное напряжение при заданном удлинении (повышенные температуры от плюс 70 до плюс 250 °С) Условная прочность при растяжении (повышенные температуры от плюс 70 до плюс 250 °С) Относительное удлинение при разрыве (повышенные температуры от плюс 70 до плюс 250 °С) Относительная остаточная деформация после разрыва	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %
52	ГОСТ 252	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Относительный гистерезис Полезная упругость при растяжении	(0,001-10 000) % (0,001-10 000) %
53	ГОСТ 17035, Метод А	Прочая продукция: пленка полиэтиленовая, низкой плотности (пленка с тиснением), пленка полимерная, полиэтиленовая	22.21.30.120	3920	Средняя толщина	(0,01-0,20) мм

1	2	3	4	5	6	7
54	ГОСТ 14236	Прочая продукция: пленка полиэтиленовая, низкой плотности (пленка с тиснением), пленка полимерная, полиэтиленовая	22.21.30.120	3920	Прочность при растяжении (продольное направление; поперечное направление) Прочность при разрыве (продольное направление; поперечное направление) Относительное удлинение при разрыве (продольное направление; поперечное направление)	(0,1-245,0) МПа (0,1-245,0) МПа (10-1600) %
55	ГОСТ 262, Методы B, C, D, раздел 9	Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов. Шины пневматические с регулируемым давлением, камеры, прочая продукция: детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, каучуки синтетические, каучуки натуральные, вулканизованные резиновые смеси	22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.120 22.19.73.119 22.19.73.140 20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.190	4011 4012 4013 4016 4001 4002 4008	Сопротивление раздиру: - при стандартной лабораторной температуре (23 ± 2) °С; - при повышенной температуре от плюс 70 до плюс 250 °С	(0,1-500,0) кН/м (0,1-500,0) кН/м

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.120			
56	ГОСТ 263	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, ободные ленты, диафрагмы, прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентильного паза), плиты резиновые для животноводческих помещений, маты (плиты) резиновые для животноводческих помещений, пробки цементировочные, вулканизованные резиновые смеси	22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.120 22.11.15.130 22.11.15.140 22.11.16.000 22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140	4011 4012 4016 4008	Твердость по Шору А	(1,0-100,0) единиц по Шору А
57	ГОСТ 20403	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Твердость по IRHD	(30,0-100,0) международных единиц IRHD

1	2	3	4	5	6	7
58	ГОСТ 27110	Прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов; вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140	4016 4008	Эластичность по отскоку	(1,0-100,0) %
59	ГОСТ 6768	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин	22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199	4011 4012	Прочность связи между слоями при расслоении покрышки	(1,0-500,0) кН/м
60	ГОСТ 29007, пп. 3.3-3.5 п. 3.6	Вентиля	22.11.15.110	4013	Прочность связи резинового основания вентиля с металлическим корпусом Прочность связи резины камеры с резиновым основанием вентиля	(1,0-500,0) Н (1,0-245,0) Н/мм
61	ГОСТ 12251	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним,	22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191	4011 4012 4016 4008	Сопротивление истиранию при качении с проскальзыванием Истираемость	(10,0-200,0) Дж/мм^3 (10,0-200,0) м^3/ТДж

1	2	3	4	5	6	7
		автобусов и троллейбусов, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин, прочая продукция: плиты резиновые для животноводческих помещений, резиновые смеси и вулканизаты	22.11.14.192 22.11.14.199 22.19.20.120 22.19.73.110 22.19.73.119 22.19.72.000			
62	ГОСТ 23509	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сопротивление истиранию при скольжении по возобновляемой поверхности (потери объема при истирании)	(10,0-200,0) $мм^3$
63	ГОСТ 426	Прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов	22.19.73.110 22.19.73.116 22.19.73.119	4016	Сопротивление истиранию при скольжении Истираемость	(10,0-200,0) $Дж/мм^3$ (10,0-200,0) $см^3/кВт^{x}ч$
64	ГОСТ 267	Прочая продукция: плиты резиновые для животноводческих помещений, маты (плиты) резиновые для животноводческих помещений, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, сырые резиновые смеси, вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.112 22.19.20.120 22.19.73.110 22.19.73.119 22.19.72.000	4016 4005 4008	Плотность	(0,001-20,000) $г/см^3$

1	2	3	4	5	6	7
65	ГОСТ 7912	Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, камеры, ободные ленты, прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентильного паза), пробки цементировочные, вулканизованные резиновые смеси	22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.120 22.11.15.130 22.11.15.140 22.11.16.000 22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140	4011 4012 4016 4008	Температурный предел хрупкости (от минус 5 до минус 70 °С)	разрушилось/ не разрушилось
66	ГОСТ 408, Метод А	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Морозостойкость: - коэффициент морозостойкости при растяжении при температуре испытаний от минус 75 до плюс 23 °С	0,07-10,0
67	ГОСТ 13808	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Морозостойкость: - коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре испытаний от минус 70 до 0 °С	0,07-10,0

1	2	3	4	5	6	7
68	ГОСТ 13270, п. 4.1 п. 4.2 п. 5.2 п. 5.4, Приложение 2	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Восстанавливаемость образца: - в условиях отсутствия кристаллизации; - после кристаллизации Способность к кристаллизации Полупериод кристаллизации	 0,01-2,0 0,01-2,0 0,01-2,0 0,01-5,0
69	ГОСТ 9.026	Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением прочая продукция: детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентильного паза), вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120 22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.19.73.114	4011 4012 4016 4008	Стойкость к озонному и термосветоозонному старению	наличие/отсутствие трещин
70	ГОСТ 9.024, раздел 1	Прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентильного паза), вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140	4016 4008	Изменение характерного показателя после термического старения Изменение характерного показателя после термического старения (твердость)	(минус 80,0 – плюс 100,0) % минус 50,0 – плюс 100,0

1	2	3	4	5	6	7
71	ГОСТ 9.029	Прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентильного паза), вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140	4016 4008	Стойкость к старению при статической деформации сжатия: - относительная остаточная деформация сжатия	(0,01-100,0) %
72	ГОСТ 10269	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сопротивление старению по ползучести: - показатель старения по ползучести Относительная остаточная деформация Относительная деформация ползучести	0,01-200,0 (1-100) % (1-100) %
73	ГОСТ 261, Метод 1	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Усталостная выносливость при многократном растяжении	$(1 \times 10^3 - 5 \times 10^6)$ циклов
74	ГОСТ 9983	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сопротивление образованию и разрастанию трещин при многократном продольном изгибе: - ступень образования трещин; - длина трещин (без прокола); - длина трещин (с проколом); - число изгибов	1-6 (0,5-3,0) мм (0,5-10,0) мм $(1\text{-}10^6)$ циклов
75	ГОСТ 17443	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Усталостная выносливость связи резины с кордом при многократном растяжении-сжатии	$(1 \times 10^3 - 5 \times 10^6)$ циклов

1	2	3	4	5	6	7
76	ГОСТ 20418, Метод Б	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Теплообразование при многократном сжатии: - увеличение температуры образца Остаточная деформация при многократном сжатии	 от плюс 40 до плюс 150 °С (1-50) %
77	ГОСТ 415	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Пластичность Эластическое восстановление Мягкость	0,1-5,0 (0,1-5,0) мм 0,1-5,0
78	ГОСТ 10201	Каучуки синтетические. каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Жесткость по Дефо Эластическое восстановление	(0-20000) гс (0,1-10,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
79	ГОСТ 19920.17 раздел 3 раздел 4	Каучуки синтетические, каучуки натуральные	20.17.10.110 01.29.10.000	4001 4002	Пластичность Эластическое восстановление Жесткость по Дефо Эластическое восстановление по Дефо	0,1-5,0 (0,1-5,0) мм (0-20000) гс (0,1-10,0) мм
80	ГОСТ 10722	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Способность к преждевременной вулканизации: t_3; t_5; t_{18}; t_{35}; Δt	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин
81	ГОСТ 19920.16	Каучуки синтетические, каучуки натуральные	20.17.10.110 01.29.10.000	4001 4002 4003	Вязкость по Муни	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни

1	2	3	4	5	6	7
82	ГОСТ 19920.19 п. 2.2 п. 2.3 п. 2.4	Каучуки синтетические. каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Способность к преждевременной вулканизации: t_3; t_5; t_{18}; t_{35}; Δt Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$
83	ГОСТ 12535	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171	4001 4002 4003 4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111			
84	ASTM D 624	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %
85	ASTM D 412	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %
86	ASTM D 792	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Плотность	(0,001-20,000) г/см^3
87	ASTM D 1415	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Твердость по IRHD	(10,0-100,0) международных единиц IRHD

1	2	3	4	5	6	7
88	ASTM D 1646	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111 20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Способность к преждевременной вулканизации: t_3; t_5; t_{18};t_{35}; Δt	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин
89	ASTM D 2084	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173	4001 4002 4003 4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111			
90	ASTM D 5289	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$
91	ASTM D 6204	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150	4001 4002 4003 4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента;	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111		- время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) $мин^{-1}$
92	ASTM D 6601	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси, вулканизованные резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.120	4001 4002 4003 4005 4008	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(0,01-100,0) $дН^{x}м$ (0,01-100,0) $дН^{x}м$ (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) $дН^{x}м$ (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) $мин^{-1}$
93	ASTM D 6746	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111	4005	Когезионная прочность	(0,1-100,0) МПа

1	2	3	4	5	6	7
94	ASTM D 1149	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Стойкость к образованию трещин в среде с контролируемым содержанием озона	наличие/отсутствие трещин
95	ASTM D 2137	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Температурный предел хрупкости (от минус 5 до минус 70 °С)	разрушилось/ не разрушилось
96	ISO 289-1	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Способность к преждевременной вулканизации: t_3; t_5; t_{18}; t_{35}; Δt Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$
97	ISO 289-2	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент;	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111		- время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$
98	ISO 289-3	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Способность к преждевременной вулканизации: t_3; t_5; t_{18}; t_{35}; Δt Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0 - 60,0) мин$^{-1}$

1	2	3	4	5	6	7
99	ISO 2007	Каучуки синтетические, каучуки натуральные	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000	4001 4002 4003	Начальная пластичность Показатель сохранения пластичности натурального каучука	(0,01-1,0) мм (1-100) %
100	ISO 2930	Каучуки синтетические, каучуки натуральные	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179	4001 4002 4003 4005	Начальная пластичность Показатель сохранения пластичности натурального каучука	(0,01-1,0) мм (1-100) %

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000			
101	ISO 37	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, вулканизованные резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.120	4001 4002 4003 4008	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %
102	ISO 34-1	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сопротивление раздиру	(0,1-500,0) кН/м
103	ISO 3417	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150	4001 4002 4003 4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента;	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111		- время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) $мин^{-1}$
104	ISO 48	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Твердость по IRHD	(10,0-100,0) международных единиц IRHD
105	ISO 4649	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сопротивление истиранию при скольжении по возобновляемой поверхности (потери объема при истирании)	(10,0-200,0) $мм^3$
106	DIN 53504	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %
107	DIN 53508	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Изменение характерного показателя после термического старения Изменение характерного показателя после термического старения (твердость)	(минус 80,0 – плюс 100,0) % (минус 80,0 – плюс 100,0) %
108	DIN 53512	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Эластичность по отскоку (маятник Шоба)	(1,0-100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
109	DIN ISO 1431-3	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Стойкость к озонному и термосветоозонному старению	наличие/отсутствие трещин
110	МИ ФМЛ-2-01, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-58-07 от 28.09.2007	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Плотность	(0,001-20,000) г/см^3
111	МИ ФМЛ-2-03, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-150-2012/01.00225-2011 от 11.07.2012	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Стойкость резин к озонному старению	наличие/отсутствие трещин
112	МИ ФМЛ-2-21, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-81-08 от 21.08.2008	Каучуки синтетические, каучуки натуральные	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000	4001 4002 4003	Начальная пластичность Показатель сохранения пластичности натурального каучука	(0,01-1,0) мм (1-100) %
113	МИ ФМЛ-2-36, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-136-2011/01.00225-2011 от 19.10.2011	Сырые резиновые смеси, подвулканизованные резиновые смеси, клеящие материалы, ленты	22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.112	4005	Липкость	(0,001-1,0) МПа

1	2	3	4	5	6	7
114	МИ ФМЛ-2-37, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-139-2011/01.00225-2011 от 28.12.2011	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$
115	МИ ФМЛ-2-38, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-137-2011/01.00225-2011 от 29.11.2011	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111	4005	Когезионная прочность	(0,1-100,0) МПа
116	МИ ФМЛ-2-39, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-138-2012/01.00225-2011 от 15.03.2012	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Стойкость к озонному старению при статической и динамической деформации растяжения	наличие/отсутствие трещин
117	МИ ФМЛ-2-40, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-167-2013/01.00225-2011 от 25.12.2013	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа

1	2	3	4	5	6	7
					Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва	(10-1600) % (0,1-100) %
118	МИ ФМЛ-3-01, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-98-2011/01.00225-2008 от 24.01.2011	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Плотность	(0,001-20,000) г/см^3
119	МИ ФМЛ-3-02, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-99-2011/01.00225-2008 от 24.01.2011	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве	(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) %
120	МИ ФМЛ-3-03, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-114-2011/01.00225-2008 от 14.03.2011	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Твердость по Шору	(1,0-100,0) единиц по Шору А
121	МИ ФМЛ-3-04, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-115-2011/01.00225-2008 от 14.03.2011	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Эластичность по отскоку (маятник Шоба)	(1,0-100,0) %
122	МИ ФМЛ-3-05, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-116-2011/01.00225-2008 от 13.05.2011	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111	4005	Вязкость по Муни Способность к преждевременной вулканизации: t_3;t_5; t_{18};t_{35};Δt	(10-200) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин

1	2	3	4	5	6	7
123	МИ ФМЛ-3-06, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-125-2011/01.00225-2008 от 15.04.2011	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111	4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	 (0,01-100,0) дН^{x}м (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН^{x}м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин$^{-1}$
124	МИ ФМЛ-3-09, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-166-2013/01.00225-2011 от 05.07.2013	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Стойкость резин к озонному старению	наличие/отсутствие трещин
125	МИ ФМЛ-4-01, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-156-2013/01.00225-2011 от 16.01.2013	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Истираемость	(10,0-700,0) мг/км
126	МИ ФМЛ-4-02, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-157-2013/01.00225-2011 от 16.01.2013	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сцепные характеристики: - коэффициент боковой силы; - длина тормозного пути	 0,1-1,0 (10,0-70,0) м

1	2	3	4	5	6	7
127	МИ ФМЛ-4-03, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» №103.5-158-2013/01.00225-2011 от 03.04.2013	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Сцепные характеристики на ледяной поверхности: - сила трения	(5,0-150,0) Н
128	ГОСТ 14311, п. 4.2 п. 4.4 п. 4.5, Приложение 3 п. 4.3 п. 4.6	Металлокорд	25.93.11.110	7312	Диаметр: - проволоки; - металлокорда Разрывное усилие Относительное удлинение при разрыве Шаг свивки металлокорда Прочность связи с резиной	 (0,01-25,00) мм (0,01-25,00) мм (1-10000) Н (0,1-100) % (0,3-100) мм (0,98-2453) Н
129	ГОСТ 26366, п. 4.3 п. 4.7	Проволока для бортовых колец шин	25.93.15.110	7217	Диаметр проволоки Прочность связи с резиной	(0,01-25,00) мм (0,98-2453) Н
130	ГОСТ 1579	Проволока	25.93.15.110	7217	Перегиб	(5-50) циклов перегибов
131	ГОСТ 1545	Проволока	25.93.15.110	7217	Скручивание	(0,5-100) оборотов
132	ГОСТ 23785.1	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Разрывная нагрузка Удлинение при разрыве Промежуточное удлинение Коэффициент вариации по разрывной нагрузке Коэффициент вариации по удлинению при разрыве	(0,98-2453) Н (0,4-80) % (0,4-80) % (1-10) % (1-10) %
133	ГОСТ 23785.2	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Толщина	(0,01-10,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
134	ГОСТ 23785.3	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Число кручений	(4-399996) оборотов
135	ГОСТ 23785.5	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Линейная усадка	(0,4-99,6) %
136	ГОСТ 23785.6	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Термостойкость	(50-100) %
137	ГОСТ 23785.7	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Прочность связи с резиной	(0,98-2453) Н
138	ГОСТ 3811, п. 4.7	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.190	5212	Поверхностная плотность	(0,03-4000) г/м^2
139	ГОСТ 3812	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.190	5212	Количество нитей на 10 см	10-400
140	ГОСТ 3813, раздел 2	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.190	5212	Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, - по основе; - по утку Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм, - по основе; - по утку	 (0,98-2453) Н (0,98-2453) Н (0,5-100) % (0,5-100) %
141	ГОСТ 12023	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.119 13.20.20.129 13.20.20.190 13.20.31.110	5407 5212	Толщина	(0,01-10,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
142	ГОСТ 29104.1, раздел 2	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.119 13.20.20.129 13.20.20.190 13.20.31.110	5407 5212	Поверхностная плотность	(0,03-4000) г/м^2
143	ГОСТ 29104.2	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.119 13.20.20.129 13.20.20.190 13.20.31.110	5407 5212	Толщина	(0,01-10,00) мм
144	ГОСТ 29104.3	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.119 13.20.20.129 13.20.20.190 13.20.31.110	5407 5212	Количество нити на 10 см	10-400
145	ГОСТ 29104.4	Ткани хлопчатобумажные и смешанные технические	13.20.20.119 13.20.20.129 13.20.20.190 13.20.31.110	5407 5212	Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, - по основе; - по утку Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм, - по основе; - по утку	 (1-500) Н (1-500) Н (1,0-100) % (1,0-100) %
146	ГОСТ 6611.1 (ИСО 2060)	Нити текстильные	13.10.61.190	5207	Линейная плотность	(0,001-160,000) текс
147	ГОСТ 6611.2 (ИСО 2062, ИСО 6939)	Нити текстильные	13.10.61.190	5207	Удельная разрывная нагрузка	(1-100000) сН/текс
148	ASTM D 2229	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Прочность связи с резиной	(1-10000) Н (9,8-4905) Н
149	ASTM D 4776/D 4776M	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Прочность связи с резиной	(0,98-2453) Н
150	ASTM D 2969	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Линейная плотность Разрывное усилие в целом Относительное удлинение при разрыве Диаметр Шаг свивки	(0,001-160,000) текс (1-10000) Н (0,1-100) % (0,01-25,00) мм (0,3-100) мм

1	2	3	4	5	6	7
151	ASTM D 1871	Проволока	25.93.15.110	7217	Прочность связи	(1-10000) Н (9,8-4905) Н
152	ASTM D 4975	Проволока	25.93.15.110	7217	Разрывная нагрузка Относительное удлинение Предел текучести Диаметр	(1-1000) Н (0,1-100) % (0,1-100) % (0,01-25,00) мм
153	ASTM D 885/D 885M-10a (с предварительным натяжением)	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Разрывная нагрузка Удлинение при заданной нагрузке, при разрыве	(1-1000) Н (0,1-100) %
154	ASTM D 885/D 885M-10a	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Толщина	(0,01-10,00) мм
155	ASTM D 4974	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Линейная усадка	от минус 80 до плюс 500 %
156	МИ ФМЛ 1-02, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-63-07 от 28.09.2007	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.12.110 20.60.14.110	5902	Линейная усадка	от минус 80 до плюс 500 %
157	МИ ФМЛ 1-03, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-38-06 от 25.09.2006	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.12.110 20.60.14.110	5902	Усадочное напряжение	(0-2000) сН

1	2	3	4	5	6	7
158	МИ ФМЛ 1-04, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-39-06 от 25.09.2006	Проволока	25.93.15.110	7217	Разрывная нагрузка Относительное удлинение Предел текучести	(1-10000) Н (0,1-100) % (0,1-100) %
159	МИ ФМЛ 1-05, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-46-06 от 15.12.2006	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.12.110 20.60.14.110	5902	Толщина	(0,01-10) мм
160	МИ ФМЛ 1-06, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-75-07 от 18.12.2007	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Прочность связи липкой сетчатой анидной ткани (ЛСАТ) с производственной резиной	(1-100) дН/2,5 см
161	МИ ФМЛ 1-07, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-45-06 от 15.12.2006	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Разрывная нагрузка Удлинение при определенной нагрузке Удлинение при разрыве	(0,98-2453) Н (0,4-80) % (0,4-80) %
162	МИ ФМЛ 1-08, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-47-06 от 15.12.2006	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.12.110 20.60.14.110	5902	Число кручений	(4-399996) оборотов
163	МИ ФМЛ 1-09, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-48-06 от 15.12.2006	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.12.110 20.60.14.110	5902	Прочность связи кордной нити с резиной	(0,98-2453) Н

1	2	3	4	5	6	7
164	МИ ФМЛ 1-10, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-93-08 от 26.12.2008	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.12.110 20.60.14.110	5902	Разрывная нагрузка Удлинение при определенной нагрузке Удлинение при разрыве	(1-1000) Н (0,1-100) % (0,1-100) %
165	МИ ФМЛ 1-11, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-64-07 от 18.12.2007	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Разрывное усилие в целом Относительное удлинение при разрыве	(1-10000) Н (0,1-100) %
166	МИ ФМЛ-1-13, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-145-2012/01.00225-2011 от 05.06.2012	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Удлинение уточный нити	(1-250) %
167	МВИ ФМЛ 1-14, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-90-08 от 26.12.2008	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Линейная плотность	(0,001-160,000) г/м
168	МИ ФМЛ-1-15, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-91-08 от 26.12.2008	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Шаг свивки	(0,0005-500) мм
169	МИ ФМЛ-1-16, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-133-2011/01.00225-2011 от 28.07.2011	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Диаметр	(0,01-10,00) мм
170	МИ ФМЛ-1-17, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-140-2011/01.00225-2011 от 28.12.2011	Металлокорд для шин. Проволока	25.93.11.110 25.93.15.110	7312 7217	Прочность связи с резиной	(0,98-2453) Н

1	2	3	4	5	6	7
171	МИ ФМЛ 1-19, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-148-2012/01.00225-2011 от 29.06.2012	Металлокорд для шин. Ткань кордная	25.93.11.110 13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	7312 5902	Масса обрезиненного резино-кордного полотна	(0,001-160,000) г
172	МИ ФМЛ 1-20, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-92-08 от 26.12.2008	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Разрывная нагрузка полоски липкой сетчатой анидной ткани (ЛСАТ) Удлинение при заданных нагрузках полоски, пропитанной анидной ткани (ЛСАТ)	(1-1000) дН (0,1-100) %
173	МИ ФМЛ 1-21, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-151-2012/01.00225-2011 от 27.07.2012	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190 20.60.14.110	5902	Прочность связи экранирующий ленты при отслаивании	(1-1000) Н
174	МИ ФМЛ-1-22, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-127-2011/01.00225-2011 от 29.06.2011	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Прочность связи обрезиненной кордной ткани при сдвиге	(1-1000000) сН/мм^2
175	МИ ФМЛ-1-23, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-128-2011/01.00225-2011 от 29.07.2011	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Прочность связи обрезиненной кордной ткани при отслаивании	(1-1000) Н
176	МИ ФМЛ-1-24, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-129-2011/01.00225-2011 от 29.07.2011	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Прочность связи обрезиненного металлокордного полотна при отслаивании	(1-1000) Н

1	2	3	4	5	6	7
177	МИ ФМЛ-1-25, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-147-2012/01.00225-2011 от 29.06.2012	Металлокорд для шин. Ткань кордная	25.93.11.110 13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	7312 5902	Толщина обрезиненного резино-кордного полотна	(0,01-10,00) мм
178	МИ ФМЛ-3-08, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-149-2012/01.00225-2011 от 04.12.2012	Металлокорд для шин. Проволока	25.93.11.110 25.93.15.110	7312 7217	Жесткость при изгибе	(10-10000) ед. жесткости Табер
Химическая лаборатория (корпус № 15)						
179	ГОСТ 19338	Каучуки синтетические Крошка резиновая	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.150 20.17.10.171 20.17.10.190 38.11.54.000 22.19.10.000	4002 4004 4003	Потери массы при сушке	(0,0-1,5) %
180	ГОСТ 19816.1, раздел 7 раздел 6	Каучуки синтетические	20.17.10.110 20.17.10.130 20.17.10.190	4002	Массовая доля органических кислот Массовая доля мыл органических кислот	(5,0-6,7) % (0,0-0,3) %
181	ГОСТ 19816.4, Метод А	Каучуки синтетические	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.171 20.17.10.190	4002	Массовая доля золы	(0,0-0,6) %
182	ГОСТ 14925, п. 4.10.3	Каучук синтетический	20.17.10.120	4002	Массовая доля антиоксиданта С-789	(0,20-0,40) %
183	ГОСТ 24919	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	Массовая доля спиртотолуольного (сольвентного) экстракта	(14-29) %

1	2	3	4	5	6	7
184	ГОСТ 11138, п. 4.10 п. 4.8.6 п. 4.8.7 п. 4.9 п. 4.11	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	 Массовая доля масла Массовая доля органических кислот Массовая доля мыл органических кислот Массовая доля антиоксиданта ВС-1 Массовая доля связанного второго мономера (стирола или α-метилстирола)	 (14-17) % (5,0-6,7) % (0,00-0,25) % (0,15-0,35) % (21-25) %
185	ГОСТ 15628, п. 4.9	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	Массовая доля антиоксиданта ВС-1	(0,15-0,35) %
186	ГОСТ 19920.12	Каучуки синтетические	20.17.10.110	4002	Массовая доля антиоксиданта Агидол-2 (или его аналогов)	(0,6-1,5) %
187	ГОСТ 24654	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	Массовая доля связанного второго мономера (стирола или α-метилстирола)	(21-25) %
188	ТУ 38.30313, п. 5.8 п. 5.9	Каучуки синтетические	20.17.10.150	4002	 Массовая доля летучих веществ Массовая доля общей золы	 (0,0-0,8) % (0,0-1,0) %
189	ТУ 38.40387, п. 5.7 п. 5.10 п. 5.6 п. 5.9 п. 5.5	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	 Массовая доля антиоксиданта С-789 Массовая доля масла Массовая доля золы Массовая доля сольвентного экстракта Массовая доля летучих веществ	 (0,2-0,4) % (14-17) % (0,0-0,5) % (25-30) % (0,0-1,3) %
190	ТУ 38.403121, п. 5.6 п. 5.12 п. 5.8 п. 5.11 п. 5.3 п. 5.9 п. 5.9	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	 Массовая доля антиоксиданта ВС-1 Массовая доля масла Массовая доля золы Массовая доля сольвентного экстракта Массовая доля летучих веществ Массовая доля органических кислот Массовая доля мыл органических кислот	 (0,15-0,35) % (13-18) % (0,0-0,6) % (18-26) % (0,0-0,6) % (4,0-7,0) % (0,0-0,5) %

1	2	3	4	5	6	7
191	ТУ 38.303-03-070, п. 5.4 п. 5.10 п. 5.6 п. 5.9 п. 5.3 п. 5.7 п. 5.7	Каучуки синтетические маслонаполненные	20.17.10.130	4002	 Массовая доля антиоксиданта ВС-1 Массовая доля масла Массовая доля золы Массовая доля сольвентного экстракта Массовая доля летучих веществ Массовая доля органических кислот Массовая доля мыл органических кислот	 (0,3-0,7) % (24-31) % (0,0-0,6) % (28-37) % (0,0-1,2) % (3,8-5,8) % (0,0-0,5) %
192	ТУ 2294-008-73776139, п. 5.6 п. 5.6 п. 5.5 п. 5.7	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	 Массовая доля органических кислот Массовая доля мыл органических кислот Массовая доля антиоксиданта ВС-1 Массовая доля масла	 (4,0-5,6) % (0,00-0,15) % (0,3-0,7) % (26-29) %
193	ТУ 2294-171-05766801 Приложение Г	Каучуки синтетические	20.17.10.190 20.17.10.173	4002	Массовая доля антиоксиданта Ирганокс 1520L (или его аналогов)	(0,05-0,50) %
194	ТУ 2294-034-05766801, п. 4.3	Бутилкаучук	20.17.10.171	4002	Непредельность	(1,4-1,8) % мольных
195	ТУ 2294-044-48158319, п. 4.8 п. 4.13.2	Каучуки синтетические	20.17.10.130	4002	 Массовая доля антиоксиданта ВС-1 Массовая доля масла	 (0,15-0,35) % (14,5-17,0) %
196	ТУ 2294-096-05766801, п. 4.3 п. 4.5	Галобутилкаучуки	20.17.10.171	4002	 Массовая доля хлора Массовая доля антиоксиданта Ирганокс 1010 (или его аналогов)	 (0,3-2,0) % (0,05-0,50) %
197	ТУ 1130-088-00149073, п. 3.3 п. 3.2 п. 3.4 п. 3.7	Регенерат шинный термомеханический	38.11.54.000 22.19.10.000	4004 4003	 Массовая доля золы Массовая доля летучих веществ Массовая доля мягчителей Содержание металлических включений	 (0,0-0,8) % (0,0-0,6) % (0-28) % (0,00-0,02) %

1	2	3	4	5	6	7
198	ТУ 2519-001-48697140, п. 4.2	Крошка резиновая	38.11.54.000	4004	Массовая доля резиновой крошки просеянной через сито	(98,0-100,0) %
199	ГОСТ 25699.3	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Йодное число	(32-127) г/кг
200	ГОСТ 25699.5	Углерод технический для производства резины. Наполнители резиновой смеси	20.13.21.150	2803 00 000 0	Абсорбция дибутилфталата	(76-108) $см^3$/100 г
201	ГОСТ 25699.6, Метод А	Углерод технический для производства резины. Наполнители резиновой смеси	20.13.21.150	2803 00 000 0	pH водной суспензии	(6,0-9,0) ед. pH
202	ГОСТ 25699.7	Углерод технический для производства резины. Наполнители резиновой смеси	20.13.21.150	2803 00 000 0	Массовая доля потерь	(0,0-0,9) %
203	ГОСТ 25699.8	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Зольность	(0,00-0,45) %
204	ГОСТ 25699.10	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Массовая доля остатка после просева через сито	(0,00-0,08) %
205	ГОСТ 25699.14	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Насыпная плотность	(330-380) $кг/м^3$
206	ГОСТ 25699.15	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Светопропускание толуольного экстракта	(87-100) %
207	ГОСТ 7885, п. 5.21 п. 5.20	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Массовая доля пыли на аппарате ГИТ-1 Сопротивление гранул разрушению на аппарате ГИТ-1	(0,0-6,0) % (75-89) %
208	ГОСТ 18307, п. 3.6 п. 3.7 п. 3.8	Сажа белая. Наполнители кремнеземные. Наполнители резиновой смеси. Таурит ТС-Д	20.13.24.150	2811 2514 00 000 0	Массовая доля двуокиси кремния Массовая доля влаги Потери в массе при прокаливании	(0,0-99,9) % (0,0-6,5) % (3,5-10,0) %

1	2	3	4	5	6	7
208	ГОСТ 18307, п. 3.9 п. 3.15 п. 3.16 п. 3.18	Сажа белая. Наполнители кремнеземные. Наполнители резиновой смеси. Таурит ТС-Д	20.13.24.150	2811 2514 00 000 0	Массовая доля железа в пересчете на окись железа pH водной вытяжки Насыпная плотность Массовая доля остатка на сите с сеткой № 014К	(0,00-0,17) % (7,0-10,5) ед. pH (120-320) кг/м^3 (0,00-0,25) %
209	ГОСТ 21119.1, раздел 1 раздел 2	Кислота бензойная. Дифенилгуанидин технический. Двуокись титана пигментная. Модификаторы. Ацетонанил Н. Наполнители кремнеземные	20.14.33.311 20.59.56.130 20.12.11.130 20.59.59.000 20.59.56.140 20.13.24.150	2916 3812 2823 00 000 0 3824 2811	Массовая доля воды Массовая доля летучих веществ	(0,0-0,2) % (0,0-100,0) %
210	ГОСТ 21119.2, раздел 1	Белила цинковые. Наполнители кремнеземные. Двуокись титана пигментная. Наполнители резиновой смеси	20.12.11.120 20.13.24.150 20.12.11.130	2817 00 000 0 2811 2823 00 000 0	Массовая доля веществ растворимых в воде	(0,0-0,5) %
211	ГОСТ 21119.3	Наполнители кремнеземные. Наполнители резиновой смеси. Двуокись титана пигментная	20.13.24.150 20.12.11.130	2811 2823 00 000 0	pH водной суспензии	(6,5-8,0) %
212	ГОСТ 21119.4, разделы 1а, 2	Наполнители резиновой смеси. Белила цинковые. Двуокись титана пигментная. Модификаторы. Наполнители кремнеземные	20.12.11.120 20.12.11.130 20.59.59.000 20.13.24.150	2817 00 000 0 2823 00 000 0 2907 2811	Остаток на сите	(0,00-0,15) %
213	ГОСТ 21119.7	Наполнители кремнеземные. Оксид цинка	20.13.24.150 20.12.11.110	2811 2817 00 000 0	Удельная электрическая проводимость	(0,1-1400) мкСм/см
214	ГОСТ 21119.9	Белила цинковые Мел природный	20.12.11.110 08.11.30.110	2817 00 000 0 2509 00 000 0	Потери массы при прокаливании	(0,0-0,3) % (42,0-45,0) %
215	ГОСТ 21119.10	Кислота бензойная техническая. Модификаторы. Дифенилгуанидин технический. Диспергатор НФ. Ускорители. Ацетонанил Н	20.14.33.311 20.59.59.000 20.59.56.140 21.10.20.120 20.59.56.130	2916 3824 2924 3812	Массовая доля золы	(0-36) %

1	2	3	4	5	6	7
216	ГОСТ 14922, п. 3.11	Наполнители кремнеземные	20.13.24.150	2811	Насыпная плотность	(40-140) г/л
217	ГОСТ 19219	Мел природный	08.11.30.110	2509 00 000 0	Массовая доля влаги	(0,00-0,20) %
218	ГОСТ 20082	Мел природный	08.11.30.110	2509 00 000 0	Остаток после просева на сите	(0,0-1,0) %
219	ГОСТ 21138.6	Мел природный	08.11.30.110	2509 00 000 0	Массовая доля остатка, нерастворимого в соляной кислоте	(0,0-2,0) %
220	ГОСТ 19220	Мел природный	08.11.30.110	2509 00 000 0	Массовая доля песка	(0,00-0,06) %
221	ГОСТ 8253, п. 4.6 п. 4.11 п. 4.15 п. 4.7 п. 4.13 п. 4.12	Мел химически осажденный	20.13.43.193	2836	Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте Массовая доля влаги Массовая доля водорастворимых веществ Массовая доля песка Насыпная плотность Остаток после просева на сите	(0,0-0,3) % (0,0-1,5) % (0,00-0,25) % (0,000-0,014) % (0,0-0,4) г/см^3 (0,0-1,0) %
222	ГОСТ 19609.1, раздел 3	Каолин обогащенный	08.12.21.110	2507 00	Массовая доля окиси железа	(0,0- 2,0) %
223	ГОСТ 19609.9	Каолин обогащенный	08.12.21.110	2507 00	Массовая доля водорастворимых солей	(0-0,3) %
224	ГОСТ 19609.14	Каолин обогащенный	08.12.21.110	2507 00	Массовая доля влаги	(0,0-0,7) %
225	ГОСТ 19286	Каолин обогащенный. Мел природный	08.12.21.110 08.11.30.110	2507 00 2509 00 000 0	Массовая доля остатка на сите	(0,00-0,20) %
226	ГОСТ 33	Пластификаторы. Нефтяные масла. Защитный воск. Жидкости полиметилсилоксановые	20.59.56.140 19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113	3812 2710 2712	Вязкость кинематическая	(0,6-30000) мм^2/с

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.29.114 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.41.190 20.16.57.120			
227	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Пластификаторы. Дибутилфталат. Глицерин	20.59.56.140 20.14.34.113 20.41.10.120	3812 2917 2905 1520 00 000 0	Плотность	(1,045-1,049) г/см^3
228	ГОСТ 18995.2	Пластификаторы. Масла нефтяные. Защитный воск. Парафины	20.59.56.140 19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.114 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.41.120 19.20.41.190	3812 2710 2712	Показатель преломления	1,4260-1,550
229	ГОСТ 18995.4, Метод А	Ускорители. Технологические добавки. Кислота бензойная. Противостарители. Замедлители подвулканизации	20.59.56.130 20.13.62.190 20.14.33.311 20.59.56.140 20.59.59.000	3812 2842 2916	Температура плавления	(40-350) °С

1	2	3	4	5	6	7
230	ГОСТ 18995.5, пп. 1.2.5, 1.2.7	Ангидрид фталевый технический	20.14.34.112	2917	Температура кристаллизации	от минус 30 до плюс 250 °С
231	ГОСТ 6370	Пластификаторы. Масла нефтяные. Смолы. Парафины	20.59.56.140 19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.114 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.41.120 20.16.59.180 20.16.59.110	3812 2710 3911 2712	Массовая доля механических примесей	(0,00-0,05) %
232	ГОСТ 2477	Пластификаторы. Защитный воск. Битумы нефтяные. Смолы. Кислота олеиновая. Масла нефтяные. Нефтепродукты	20.59.56.140 19.20.41.190 19.20.42.120 20.16.59.180 20.16.59.110 20.14.33.131 20.14.31.120 19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.114 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150	3812 2712 2713 3911 2916 3823 2710 2709 00	Массовая доля воды	(0,00-0,03) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.29.160 19.20.29.180 19.20.29.190 06.10.10.400 06.10.10.490			
233	ГОСТ 3900	Масла нефтяные. Бензин-растворитель. Нефтепродукты	19.20.29.190 19.20.23.110 06.10.10.400 06.10.10.490	2710 2709 00	Плотность	(0,000-0,990) г/см^3
234	ГОСТ 4333, Метод А	Пластификаторы. Масла нефтяные. Нефтепродукты. Битумы	20.59.56.140 19.20.29.190 06.10.10.400 06.10.10.490 19.20.42.120	3812 2710 2713 2709 00	Температура вспышки в открытом тигле	(150-350) °С
235	ГОСТ 6307	Пластификаторы Нефтепродукты Масла нефтяные	20.59.56.140 19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.114 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.180 19.20.29.190 06.10.10.400 06.10.10.490	3812 2710 2709 00	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие/наличие
236	ГОСТ 5985, п. 3.4	Пластификаторы. Масла нефтяные. Смолы	20.59.56.140 19.20.29.190 20.16.59.180 20.16.59.110	3812 2710 3911	Кислотное число	(0,0-1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
237	ГОСТ 23683, п. 3.2	Парафины. Воск защитный	19.20.41.120 19.20.41.190	2712	Температура плавления	(60-68) °С
238	ГОСТ 11512	Битумы нефтяные	19.20.42.120	2713	Зольность	(0,00-0,20) %
239	ГОСТ 20739	Битумы нефтяные	19.20.42.120	2713	Растворимость	(99,5-100,0) %
240	ГОСТ 21822, п. 3.6	Битумы нефтяные	19.20.42.120	2713	Кислотное число	(0,0-2,0) %
241	ГОСТ 18180	Битумы нефтяные	19.20.42.120	2713	Изменение массы после прогрева	(0,00-0,50) %
242	ГОСТ 20287, Метод Б	Пластификаторы. Нефтепродукты	20.59.56.140 06.10.10.400 06.10.10.490	3812 2709 00	Температура застывания	от минус 17 до плюс 45 °С
243	ГОСТ 18329, раздел 4	Пластификаторы. Дибутилфталат	20.59.56.140 20.14.34.113	3812 2917	Плотность	(1,045-1,046) г/см^3
244	ГОСТ 8728, п. 3.8 п. 3.6 п. 3.11	Пластификаторы. Дибутилфталат	20.59.56.140 20.14.34.113	3812 2917	Число омыления Кислотное число Массовая доля летучих веществ	(399-407) мг КОН/г (0,01-0,12) мг КОН/г (0,0-0,3) %
245	ГОСТ 6793	Смолы. Пластификаторы твердые. Технологические добавки	20.16.59.180 20.16.59.110 20.59.56.140 20.13.62.190	3911 3812 2842	Температура каплепадения	(50-150) °С
246	ТУ 2451-010-54861661, п. 5.4	Смола углеводородная	20.16.59.180 20.16.59.110	3911	Массовая доля летучих веществ	(0,0-0,4) %
247	ГОСТ 11506	Смолы. Битумы нефтяные. Технологические добавки. Модификаторы. Противостарители	20.16.59.180 20.16.59.110 19.20.42.120 20.13.62.190 20.59.56.000	3911 2713 2842 3812	Температура размягчения по кольцу и шару	(20-200) °С

1	2	3	4	5	6	7
248	ГОСТ 2070, метод Б	Смолы. Нефтепродукты	20.16.59.180 20.16.59.110 06.10.10.400 06.10.10.490	3911 2709 00	Йодное число	(0,0-0,5) г/кг (15-200) г/кг
249	ГОСТ 29039, п. 2.11 п. 2.13 п. 2.9	Кислота олеиновая	20.14.32.181 20.14.33.131 20.14.31.120	2915 2916 3823	Кислотное число Температура застывания Массовая доля жирных кислот	(185-200) мг КОН/г (0-62) °С (97,4-99,9) %
250	ГОСТ 5474	Кислота олеиновая. Кислота стеариновая. Технологические добавки	20.14.32.181 20.14.33.131 20.14.31.120 20.13.62.190	2916 3823 2915 2842	Массовая доля золы	(0,0-0,5) %
251	ГОСТ 5478	Кислота стеариновая. Кислота олеиновая	20.14.32.181 20.14.33.131 20.14.31.120	3823 2916	Число омыления	(185-213) мг КОН/г
252	ГОСТ 5479	Кислота стеариновая. Кислота олеиновая	20.14.32.181 20.14.33.131 20.14.31.120	2915 2916 3823	Массовая доля неомыляемых веществ	(0,0-2,5) %
253	ГОСТ 5485	Кислота олеиновая	20.14.33.131 20.14.31.120	2916 3823	Содержание минеральных кислот	(0,00-0,01) %
254	ГОСТ 6484, п. 6.6 п. 6.2	Кислота стеариновая	20.14.32.181	2915	Кислотное число Содержание механических примесей	(192-210) мг КОН/г отсутствие/наличие
255	ГОСТ 11812, раздел 1	Кислота стеариновая. Технологические добавки	20.14.32.181 20.13.62.190	2915 2842	Массовая доля летучих веществ	(0,0-0,5) %
256	ГОСТ 844, п. 4.4 п. 4.4	Магнезия жженая техническая	08.99.29.140	2519	Массовая доля окиси магния Массовая доля окиси кальция	(90-100) % (0,0-2,5) %

1	2	3	4	5	6	7
256	ГОСТ 844, п. 4.7 п. 4.9 п. 4.11 п. 4.12				Массовая доля нерастворимого в соляной кислоте остатка Массовая доля хлоридов в пересчете на Cl Потери в массе при прокаливании Остаток при просеве на сите	(0,00-0,15) % (0,00-0,08) % (0,0-7,5) % (0-0,10) %
257	ГОСТ 11501	Битумы нефтяные	19.20.42.120	2713	Глубина проникания иглы при 25 °С	(0-20) мм
258	ГОСТ 14870, раздел 4	Диспергатор НФ технический. Вещество вспомогательное ОП-10. Пластификаторы. Сульфенамиды. Смолы	21.10.20.120 20.41.20.130 20.59.56.140 20.59.56.130 20.16.59.180 20.16.59.110 20.16.59.130 20.16.59.140	2924 3402 3812 3911	Массовая доля воды	(0-68) %
259	ТУ 2494-200-00204197, п. 5.5 п. 5.6	Модификатор РУ	20.59.59.000	3824	Массовая доля примесей нерастворимых в воде Массовая доля остатка после просева	(0,0-0,5) % (0,0-0,8) %
260	ГОСТ 7846	Смолы. Пластификаторы твердые	20.16.59.180 20.16.59.110 20.59.56.140	3911 3812	Массовая доля золы	(0,1-0,6) %
261	ГОСТ 17823.1	Канифоль сосновая Канифоль талловая	20.14.71.171	3806	Кислотное число	(140-210) мгКОН/г
262	ГОСТ 23863	Канифоль сосновая. Канифоль талловая	20.14.71.171	3806	Температура размягчения	(50-200) °С

1	2	3	4	5	6	7
263	ГОСТ 16399, разделы 2 и 3	Канифоль сосновая. Канифоль талловая	20.14.71.171	3806	Массовая доля воды	(0,0-0,2) %
264	ГОСТ 19113, п. 4.3 п. 4.4 п. 4.7	Канифоль сосновая	20.14.71.171	3806	 Массовая доля золы Массовая доля механических примесей Массовая доля неомыляемых веществ	 (0,00-0,04) % (0,00-0,04) % (0,0-7,5) %
265	ГОСТ Р 50482	Канифоль талловая	20.14.71.171	3806	Массовая доля неомыляемых веществ	(0,0-8,0) %
266	ТУ 2221-048-54861661, п. 5.4 п. 5.6	Полимер. Алькорез 2975	20.59.59.000	-	Массовая доля нерастворимых в циклогексане Кислотное число	(0,0-0,5) % (0-80) мгКОН/г
267	ГОСТ 739, п. 3.6 п. 3.14 п. 3.15 п. 3.16	2- Меркаптобензтиазол	20.59.56.130	3812	Массовая доля 2- Меркаптобензтиазола Массовая доля остатка после просева Массовая доля пылевидного продукта Механическая прочность гранул	(90-100) % (0,00-0,15) % (0-3) % (0,8-8,0) %
268	ГОСТ 40, п. 4.7 п. 4.3	Гуанид Ф	20.59.56.130	3812	Массовая доля остатка после просева на сите с сеткой 014К Массовая доля дифенилгуанидина	(0,000-0,005) % (97-100) %
269	ТУ 2491-497-05763441, п. 5.7 п. 5.8	Дифенилгуанидин технический	20.59.56.130	3812	Массовая доля пылевидного продукта Массовая доля обеспыливающего продукта	(1,0-6,0) % (0,70-3,00) %

1	2	3	4	5	6	7
270	ТУ 2491-055-05761637, п. 5.7 п. 5.2 п. 5.3 п. 5.4	Сульфенамид Ц	20.59.56.130	3812	Механическая прочность гранул Массовая доля пылевидного продукта Массовая доля остатка нерастворимого в спирте Массовая доля потери массы при 60 °С	(0,50-6,00) % (0,3-3,0) % (0,016-0,7) % (0,10-0,70) %
271	ГОСТ 202, п. 4.2, Методы А-Б п. 4.4 п. 4.5	Белила цинковые	20.12.11.110 20.30.21.110	2817 00 000 0 3207	Массовая доля соединений цинка в пересчете на окись цинка Массовая доля металлического цинка Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте	(99,5-99,9) % отсутствие/присутствие (0,000-0,015) %
272	ГОСТ 10398, п. 7.21	Технологические добавки	20.13.62.190	2842	Массовая доля цинка	(2,5-5,0) %
273	ТУ 2432-003-74584703, п. 4.3	Технологическая активная добавка ЦАД-1	20.13.62.190	2842	Массовая доля золы	(0,0-40,0) %
274	ГОСТ 6413, п. 3.4 п. 3.5	Кислота бензойная техническая	20.14.33.310 20.14.33.311	2916	Массовая доля бензойной кислоты в высушенном продукте Массовая доля фталевой кислоты	(99,8-100) % (0,00-0,15) %
275	ГОСТ 24445.1	Ангидрид фталевый технический	20.14.34.112	2917	Массовая доля фталевого ангидрида	(90-100) %
276	ГОСТ 24445.2, раздел 2	Ангидрид фталевый технический	20.14.34.112	2917	Массовая доля фталевой кислоты	(0-1,0) %
277	ТУ 2471-012-50199225, п. 4.4 п. 4.5	Гексол ХПИ	20.14.14.000	2904	Массовая доля гидролизуемого хлора Температура каплепадения	(55-100) % (95-105) %

1	2	3	4	5	6	7
278	ТУ 2471-012-92665598, п. 4.4 п. 4.5	Гексол ХПИ	20.14.14.000	2904	Массовая доля гидролизуемого хлора Температура каплепадения	(55-100) % (95-105) °С
279	ГОСТ 127.2, раздел 12 раздел 4 раздел 2 раздел 13 раздел 5 раздел 3	Сера молотая	20.13.66.110	2503 00	Массовая доля воды Массовая доля кислот в пересчете на серную кислоту Массовая доля серы Гранулометрический состав Массовая доля органических веществ Массовая доля золы	(0,0-1,0) % (0,000-0,004) % (99,20-100,00) % (0,001-0,01) % (0,007-0,5) % (0,0-0,4) %
280	ГОСТ 25709, п. 4.3	Латексы синтетические	20.17.10.210	4002	Массовая доля сухого вещества	(25-50) %
281	ТУ 2294-012-00148889, п. 5.10	Латексы синтетические	20.17.10.210	4002	Стойкость латекса при разведении водой	устойчив/не устойчив
282	ТУ 2294-347-05842324, п. 5.2 п. 5.3	Латекс синтетический	20.17.10.210	4002	Массовая доля сухого вещества Водородный показатель (pH)	(10-70) % (1,0-14,0) ед. pH
283	ГОСТ 11604, п. 4.6 п. 4.3	Латексы синтетические	20.17.10.210	4002	Стойкость латекса при разведении водой Водородный показатель (pH)	устойчив/не устойчив (9,0-10,0) ед. pH
284	ГОСТ 28655	Латексы синтетические	20.17.10.210	4002	Водородный показатель (pH)	(9,0-10,0) ед. pH
285	ГОСТ 19572	Слюда молотая	08.99.29.162	6814	Гранулометрический состав	(0,0-55,0) %
286	ГОСТ 26318.11	Слюда молотая Таурит ТС-Д	08.99.29.162	6814 2514 00 000 0	Массовая доля влаги	(0,0-3,5) %
287	ГОСТ 14327, п. 4.4	Слюда молотая	08.99.29.162	6814	Массовая доля посторонних примесей	(0,0-5,0) %

1	2	3	4	5	6	7
288	ГОСТ 2177, Метод А	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	19.20.23.190	2710	Фракционный состав: - температура начала кипения	(80-99) °С
289	ТУ 38.401-67-108, п. 3.5 п. 3.4	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	19.20.23.190	2710	Содержание механических примесей и воды Испытание на образование масляного пятна	отсутствие/наличие выдерживает/ не выдерживает
290	ГОСТ 9, п. 3.3	Аммиак водный технический	20.15.10.130	2814	Массовая доля аммиака	(25-100) %
291	ГОСТ 20841.1, п. 2	Жидкости полиметилсилоксановые	20.16.57.120	3910 00 000	Содержание механических примесей	отсутствие/наличие
292	ГОСТ 1625, п. 7.4 п. 7.5	Формалин метанольный	20.14.61.000	2912	Массовая доля формальдегида Массовая доля метанола	(36,5-37,5) % (4-8) %
293	ГОСТ 19728.1	Тальк молотый	08.99.29.171	2526	Прокаленный нерастворимый в соляной кислоте остаток	(87-99) %
294	ГОСТ 19728.4	Тальк молотый	08.99.29.171	2526	Массовая доля оксида железа	(0,0-8,0) %
295	ГОСТ 19728.17	Тальк молотый	08.99.29.171	2526	Потери массы при прокаливании	(0-10) %
296	ГОСТ 19728.19	Тальк молотый	08.99.29.171	2526	Массовая доля влаги	(0-1) %
297	ГОСТ 19728.20	Тальк молотый	08.99.29.171	2526	Остаток на сетке	(0-3) %
298	ГОСТ 8433, п. 4.7	Вещество вспомогательное ОП-10	20.41.20.130	3402	Водородный показатель (pH водного раствора концентрации 10 г/л)	(6-8) ед. pH

1	2	3	4	5	6	7
299	ГОСТ 6848, п. 4.3 п. 4.9 п. 4.6	Диспергатор НФ технический	21.10.20.120	2924	Массовая доля активного вещества в пересчете на сухой продукт Показатель активности водородных ионов (pH) водного раствора Массовая доля нерастворимых в воде веществ в пересчете на сухой продукт	(50-80) % (7-9) ед. pH (0,00-0,10) %
300	ГОСТ 7482, п. 4.7	Глицерин дистиллированный	20.41.10.120	1520 00 000 0	Массовая доля чистого глицерина	(70-100) %
301	ГОСТ 6259 п. 3.3	Глицерин	20.41.10.110	1520 00 000 0	Массовая доля глицерина	(98,5-99,9) %
302	ГОСТ 22567.5	Средства моющие синтетические	20.41.32.110	3402	Показатель активности водородных ионов водного раствора порошка	(7,5-11,5) ед. pH
303	ТУ 6-07-402, п. 4.5 п. 4.6 п. 4.3	Смола резорциноформальдегидная	20.16.56.120	3909	Водородный показатель Растворимость в дистиллированной воде Массовая доля нелетучих веществ (сухого остатка)	(7,5-8,5) ед. pH полная/не полная (66-90) %
304	ГОСТ 26366, Приложение 2	Проволока стальная латунированная	25.93.15.110	7217	Массовая доля меди в латунном покрытии Масса латунного покрытия	(60-75) % (0,8-2,5) г/кг
305	ГОСТ 14311, п. 4.12, Приложение 5	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Массовая доля меди в латунном покрытии Масса латунного покрытия	(50-90) % (2,0-9,0) г/кг
306	ТУ 1257-003-51485720, п. 3.6, Приложение Ж	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Массовая доля меди в латунном покрытии Масса латунного покрытия	(50-90) % (2,5-6,5) г/кг
307	TYBY 400074854-004, п. 3.5, Приложение Д	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Массовая доля меди в латунном покрытии Масса латунного покрытия	(61-70) % (2,5-6,5) г/кг

1	2	3	4	5	6	7
308	ГОСТ 24974	Резиновые смеси и вулканизаты	22.19.20.110 22.19.20.111	4005 4006	Идентификация полимеров	-
309	ГОСТ 24576, Приложение 3	Резиновые смеси и вулканизаты	22.19.20.110 22.19.20.111	4005 4006	Идентификация противостарителей	-
310	ASTM D 92	Пластификаторы	20.59.56.140	3812	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда	(79-400) °С
311	ASTM D 97	Пластификаторы Мягчители	20.59.56.140 20.59.59.000	3812 3824	Точка потери текучести	от минус 20 до плюс 40 °С
312	ASTM D 297, пп. 41-51 пп. 17-26	Регенераты. Крошка резиновая. Резиновые смеси и вулканизаты	22.19.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4004 00 000 0 4003 00 000 0	Массовая доля золы Массовая доля ацетонового экстракта	(0,0-8,0) % (0-28) %
313	ASTM D 445	Пластификаторы (масла)	19.20.29.190	2710	Вязкость кинематическая	(0,2-300000) $мм^2/с$
314	ASTM D 482	Пластификаторы. Мягчители	20.59.56.140 20.59.59.000	3812 3824	Содержание золы	(0,001-0,180) %
315	ASTM D 938	Защитный воск. Кислота стеариновая	19.20.41.190 20.14.32.181 20.14.31.140	2712 2915 3823	Температура застывания	от минус 17 до плюс 65 °С
316	ASTM D 1298	Масло касторовое	10.41.59.123	1515	Плотность (удельный вес)	(895-980) $кг/м^3$
317	ASTM D 1506, Метод А	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Зольность	(0,00-0,45) %
318	ASTM D 1509, Метод А	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Массовая доля потерь при нагревании	(0,1-1,2) %
319	ASTM D 1510	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Йодное число	(32-124) г/кг
320	ASTM D 1512, Метод А	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	pH водной суспензии	(6-10) ед. pH
321	ASTM D 1513	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Насыпная плотность	(300-485) $кг/м^3$

1	2	3	4	5	6	7
322	ASTM D 1514	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Массовая доля остатка после просева через сито	(0,00-0,10) %
323	ASTM D 1519, Метод А	Ускорители. Технологические добавки. Кислота бензойная. Противостарители. Замедлители подвулканизации. Модификаторы	20.59.56.130 20.13.62.190 20.14.33.311 20.59.56.140 20.59.59.000	3812 3824 2916 2842	Температура плавления	(40-200) °С
324	ASTM D 1618	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Коэффициент светопропускания толуольного экстракта	(85-100) %
325	ASTM D 1619, Метод А	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Содержание серы	(0,0-1,1) %
326	ASTM D 2414	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Абсорбция дибутилфталата	(78-127)$\times 10^{-5}$ $м^3$/кг
327	ASTM D 3493	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Абсорбция дибутилфталата спрессованного образца	(63-130)$\times 10^{-5}$ $м^3$/кг
328	ASTM D 3954	Защитный воск	19.20.41.190	2712	Температура каплепадения	(50-110) °С
329	ASTM D 4239, Метод А	Нефтепродукты. Резиновые смеси и вулканизаты	06.10.10.400 06.10.10.490 22.19.20.110 22.19.20.111	4005 2710	Массовая доля общей серы	(0,28-5,61) %
330	ASTM D 4574, пп. 14-22	Дисперсия окиси магния. Противостарители	20.59.56.140 08.99.29.140	2519 2816 3812	Массовая доля золы	(31,0-35,0) %
331	ASTM D 5667	Каучуки синтетические	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144	4002	Массовая доля золы	(0,0-0,6) %

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210			
332	ASTM D 1618	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Окрашивание экстракта толуола	(87-100) %
333	ASTM D 5774	Каучуки синтетические	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210	4002	Массовая доля органических кислот Массовая доля мыл органических кислот Массовая доля сольвентного экстракта Массовая доля масла	(3,8-7,0) % (0,0-0,5) % (18-37) % (13-31) %
334	ISO 247	Каучуки натуральные	01.29.10.000	4001	Массовая доля золы	(0,0-0,7) %
335	ISO 248:1	Каучуки синтетические Каучуки натуральные	20.17.10.110 20.17.10.120	4002 4001	Массовая доля летучих веществ	(0,0-0,7) %

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000			
336	ISO 787-2	Наполнители кремнеземные. Модификаторы	20.13.24.150 20.59.59.000	2811 3824	Массовая доля влаги	(0,00-0,30) %
337	ISO 787-9	Наполнители кремнеземные	20.13.24.150	2811	pH водной вытяжки	(6,5-8,0) ед. pH
338	ГОСТ 21119.7 (ISO 787-14)	Наполнители кремнеземные	20.13.24.150	2811	Удельная электрическая проводимость	(0,1-1400) мкСм/см
339	ISO 1126	Углерод технический для производства резины	20.13.21.150	2803 00 000 0	Массовая доля потерь при нагревании	(0,0-1,2) %
340	ISO 3262-19	Наполнители кремнеземные	20.13.24.150	2811	Массовая доля двуокиси кремния	(87,0-99,9) %
341	ISO 3262-1, раздел 5.2	Наполнители кремнеземные	20.13.24.150	2811	Потери при прокаливании	(3,5-100) %
342	МИ ХЛ-2, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-56-07 от 28.09.2007	Сера полимерная	20.13.66.110	2503 00	Массовая доля масла в обработанных маслом продуктах	(0,1-3,0) % (18,0-36,0) %

1	2	3	4	5	6	7
343	МИ ХЛ-4, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-55-07 от 28.09.2007	Силановый сшивающий агент	20.14.51.190	2931	Массовая доля золы	(5,0-15,0) %
344	МИ ХЛ-5, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-61-07 от 28.09.2007	Смазки	20.59.41.000	3403	Вязкость по Форду	(15-60) с
345	МИ ХЛ-6, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» №103.5-26-06 от 20.06.2006	Наполнители резиновой смеси. Белила цинковые. Модификаторы. Сера молотая. Магнезия жженая техническая	20.12.11.110 20.30.21.110 20.13.66.110 08.99.29.140	3207 2817 00 000 0 3824 2503 00 2519 2825	Массовая доля мокрого остатка на сите	(0-3,0) %
346	МИ ХЛ-7, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-66-07 от 18.12.2007	Пленка полиэтиленовая	22.21.30.120	3920	Температура плавления методом ДСК	(80-115) °С
347	МИ ХЛ-8, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-67-07 от 18.12.2007	Ускорители. Противостарители. Пептизаторы	20.59.56.130 20.59.56.140	3812	Температура плавления методом ДСК	(102-179) °С
348	МИ ХЛ-11, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-88-08 от 26.12.2008	Оксид цинка-80	20.12.11.110	2817 00 000 0	Массовая доля соединений цинка в пересчете на окись цинка	(75,0-85,0) %
349	МИ ХЛ-1-01, свидетельство об аттестации ФГУ «Татарстанский ЦСМ» № 027-06 от 20.11.2006	Смолы фенолформальдегидные	20.16.56.120	3909	Массовая доля метилольных групп	(0-20,0) %
350	МИ ХЛ-1-02, свидетельство об аттестации ФГУ «Татарстанский ЦСМ» № 028-06 от 20.11.2006	Металлокорд для шин	25.93.11.110	7312	Массовая доля смазки	(0-0,3) г/кг

1	2	3	4	5	6	7
351	МИ ХЛ-1-05, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-22-06 от 20.06.2006	Смазки, клеи, эмульсии	20.59.41.000 20.14.71.190 20.59.59.000	3403 3506	Массовая доля сухого остатка при 105 °С	(1,5-75,0) %
352	МИ ХЛ-1-07, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-100-2011/01.00225-2008 от 21.03.2011	Смолы поликонденсированные. Изолирующие и пропиточные составы	20.16.56.190 20.59.59.000	3909 3824	Показатель концентрации водородных ионов (pH)	(1,00-14,00) %
353	МИ ХЛ-1-08, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-54-07 от 28.09.2007	Смола резорциноформальдегидная	20.16.56.120	3909	Массовая доля сухого остатка	(35,0-45,0) %
354	МИ ХЛ-1-11, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-101-2011/01.00225-2008 от 21.03.2011	Антиадгезив. Активатор вулканизации	20.59.56.130 20.59.56.140 20.59.41.000	2918 3812	Массовая доля золы	(55-65) % (70-80) %
355	МИ ХЛ-1-12, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-102-2011/01.00225-2008 от 21.03.2011	Сажа белая. Наполнители кремнеземные	20.13.24.150	2811	Удельная электрическая проводимость водной вытяжки	(0,1-1400) мкСм/см
356	МИ ХЛ-1-13, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-112-2011/01.00225-2011 от 10.08.2011	Белила цинковые. Тальк. Активатор вулканизации. Дифенилгуанидин	20.12.11.110 08.99.29.171 20.59.56.130 20.59.56.140	2817 00 000 0 2526 3812	Массовая доля остатка на сите (способ мокрого просева)	(0,00-6,00) %
357	МИ ХЛ-1-14, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-113-2011/01.00225-2011 от 10.08.2011	Сера молотая. Мел	20.13.66.110 08.11.30.110	2503 00 2509 00 000 0	Массовая доля остатка на сите (способ сухого просева)	(0-1,50) %

1	2	3	4	5	6	7
358	МИ ХЛ-1-15, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-130-2011/01.00225-2011 от 12.12.2011	Модификатор	20.59.59.000	3824	Массовая доля гексаметилентетрамина	(91,9-99,9) %
359	МИ ХЛ-1-16, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-131-2011/01.00225-2011 от 26.03.2012	Модификатор	20.59.59.000	3824	Массовая доля кобальта	(4,00-11,00) %
360	МИ ХЛ-1-17, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-164-2013/01.00225-2011 от 21.12.2013	Технологические добавки	20.13.62.190	2842	Массовая доля цинка	(2,5-10,0) %
361	МИ ХЛ-2-01, свидетельство об аттестации ФГУ «Татарстанский ЦСМ» № 024-06 от 20.11.2006	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля влаги	(0-3,5) %
362	МИ ХЛ-2-02, свидетельство об аттестации ФГУ «Татарстанский ЦСМ» № 025-06 от 20.11.2006	Ткань кордная	13.96.15.140	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(0-10) %
363	МИ ХЛ-2-03, свидетельство об аттестации ФГУ «Татарстанскский ЦСМ» № 026-06 от 20.11.2006	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(0-10) %
364	МИ ХЛ-2-04, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-29-06 от 15.09.2006	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,0-7,0) %

1	2	3	4	5	6	7
365	МИ ХЛ-2-05, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-30-06 от 15.09.2006	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,0-7,0) %
366	МИ ХЛ-2-06, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-31-06 от 15.09.2006	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,0-7,0) %
367	МИ ХЛ-2-07, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-32-06 от 15.09.2006	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(3,0-7,0) %
368	МИ ХЛ-2-08, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-40-06 от 30.11.2006	Ткань кордная	13.96.15.140	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(3,0-6,0) %
369	МИ ХЛ-2-09, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-60-07 от 28.09.2007	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,0-6,0) %
370	МИ ХЛ-2-17, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-82-08 от 21.08.2008	Ткань кордная	13.96.15.140	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,0-7,0) %
371	МИ ХЛ-2-18, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-118-2011/01.00225-2011 от 12.09.2011	Ткань кордная	13.96.15.190	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,0-5,0) %
372	МИ ХЛ-2-19, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-142-2012/01.00225-2011 от 26.06.2012	Ткань кордная	13.96.15.140	5902	Массовая доля пропиточного состава (привеса)	(2,5-5,5) %

1	2	3	4	5	6	7
373	МИ ХЛ-2-20, свидетельство об аттестации ФГУП «ВНИИМС» № 103.5-159-2013/01.00225-2011	Резиновые смеси и вулканизаты	22.19.20.110 22.19.20.111	4005	Массовая доля свободной серы	(0,001-1,200) %

Исполнительный директор ООО «НТЦ «Кама» _____ А.А. Махотин

должность уполномоченного лица *подпись уполномоченного лица* *инициалы, фамилия уполномоченного лица*

М.П.

Начальник Испытательного центра
ООО «НТЦ «Кама» _____ Р.Ш. Шайхлисламов

должность уполномоченного лица *подпись уполномоченного лица* *инициалы, фамилия уполномоченного лица*