

404

Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

М.П. Руководитель (заместитель руководителя) Федеральной службы по аккредитации
ЗЕЛВАН А.В.
 инициалы, фамилия
 подпись
 Приложение к аттестату аккредитации
 № RA.RU.21HA90
 от «08» февраля 20 18 г.
 на 8 листах, лист 1
 08 ИЮЛ 2019

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатории технического контроля Публичного акционерного общества «Новомосковскэнерго» (ПАО «НОРЭ»)

котла/наименование испытательной лаборатории (центра)

301660, Россия, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Связи, д. 18

адрес места осуществления деятельности

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	ГОСТ Р 52630	Сосуды и аппараты стальные сварные	4	5	6	7
			—	из 7309 из 7310 из 7311 из 7419 из 7508 из 7611 из 7612 из 7613 из 8108 из 8405 из 8419 из 8421 из 8454 из 8479 из 8606	— геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность; — герметичность; — время; — температура; — освещенность;	(0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°C (10-200000) Лк (0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа
2	ГОСТ Р 54803	Сосуды стальные сварные высокого давления			— геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность;	соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа

1	2	3	4	5	6	7
				из 8609 из 8716	– герметичность; – время; – температура; – освещенность;	соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°C (10-200000) Лк
3	ГОСТ 13716 р. 4	Устройства строповые для сосудов и аппаратов			– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла; – прочность; – герметичность; – время; – температура; – освещенность;	(0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°C (10-200000) Лк
4	ГОСТ 20680 р. 3, 4, 5, 6	Аппараты с механическими перемещающими устройствами			– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла; – прочность; – герметичность; – время; – температура; – освещенность;	(0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°C (10-200000) Лк
5	ГОСТ Р 50599	Сосуды и аппараты стальные сварные высокого давления			– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла; – прочность; – герметичность; – время; – температура; – освещенность;	(0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°C (10-200000) Лк

1	2	3	4	5	6	7
6	ГОСТ ISO 13706, р.4,6-10,12	Аппараты с воздушным охлаждением			– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла; – прочность; – герметичность; – время; – температура; – освещенность;	(0-200)м - соответствует/не соответствует (от 0 до 40) МПа - соответствует/не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк
7	ГОСТ 31842	Теплообменники кожухотрубчатые			– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла; – прочность; – герметичность; – время; – температура; – освещенность;	(0-200)м - соответствует/не соответствует (от 0 до 40) МПа - соответствует/не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк
8	ГОСТ 31838	Аппараты колонные			– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла; – прочность; – герметичность; – время; – температура; – освещенность;	(0-200)м - соответствует/не соответствует (от 0 до 40) МПа - соответствует/не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк (2-5000) мм
9	ГОСТ 32569 р.4-8, 10-13	Трубопроводы технологические стальные	—	- из 7303 - из 7304 - из 7305 - из 7306	– геометрические размеры; – качество сварных соединений и основного металла;	(0-200)м - соответствует/не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
				из 7326 из 7412 из 7608 из 8108 из 8404 из 8479	— прочность/плотность; — герметичность; — время; — температура; — освещенность — геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность/плотность; — герметичность; — время; — температура; — освещенность — геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность/плотность; — герметичность; — время; — температура; — освещенность	(от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк (0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк (0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк
10	ГОСТ Р 54983	Сети газораспределения				
11	РД 153-34.1-003-01(РТМ-1с) п.18	Трубные системы котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования				
12	ГОСТ Р 55171 п.8, п.А1, А2, А3, А5	Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Сварные соединения	—	из 8402 из 8403	— качество сварных соединений; — геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность; — герметичность	соответствует/ не соответствует (10-200000) Лк соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует (от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк
13	ГОСТ Р 55682.2 ГОСТ Р 55682.3 ГОСТ Р 55682.5 ГОСТ Р 55682.6 ГОСТ Р 55682.10 ГОСТ Р 55682.11 ГОСТ Р 55682.15	Котлы водотрубные и котельно-вспомогательное оборудование			— геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность; — герметичность	(0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					— время; — температура; — освещенность	(от 0 до 60) мин (-10 до +60)°С (10-200000) Лк
14	ГОСТ 25365	Котлы паровые и водогрейные			— геометрические размеры; — качество сварных соединений и основного металла; — прочность — герметичность;	(0-200)м соответствует/ не соответствует (от 0 до 40) МПа соответствует/ не соответствует
15	ГОСТ 28697	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления.	—	из 7303 из 7304 из 7305 из 7306 из 7307 из 7325 из 7411 из 7412 из 7507 из 7608 из 7609 из 7907 из 8108 из 8402 из 8403 из 8404 из 8416 из 8418 из 8419 из 8421 из 8481	— температура окружающей среды — дефекты материала и сварных соединений; — испытание на герметичность; — дефекты материала и сварных соединений; — испытание на герметичность;	(-10 до +60)°С — соответствует/ не соответствует — соответствует/ не соответствует
16	ГОСТ Р ИСО 17637	Соединения металлических материалов, выполненных сваркой	—	из 7303 из 7304	— освещенность;	(10-200000) Лк соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
		плавлением		из 7305 из 7306 из 7309	металла; – геометрические размеры; – освещенность;	(0-200)м (10-200000) Лк
17	РД 03-606-03	Основной материал и сварные соединения		из 7310 из 7311 из 7325 из 7326 из 7411 из 7412 из 7419 из 7507 из 7508 из 7608 из 7609 из 7611 из 7612 из 7613 из 7907	– качество сварных соединений и основного металла; – геометрические размеры; – освещенность;	соответствует/ не соответствует (0-200)м (10-200000) Лк
18	ГОСТ Р EN 13018	Продукция, детали и изделия из металла и неметаллических материалов		из 7412 из 7419 из 7507 из 7508 из 7608 из 7609 из 7611 из 7612 из 7613 из 7907	– качество сварных соединений и основного металла; – геометрические размеры; – освещенность;	соответствует/ не соответствует (0-200)м (10-200000) Лк
19	ГОСТ 5264	Сварные соединения из сталей, а также сплавов на железоникелевой и никелевой основах, выполняемых ручной дуговой сваркой		из 8108 из 8402 из 8403 из 8404 из 8405 из 8416 из 8418 из 8419 из 8421 из 8454 из 8479 из 8481 из 8606	– качество сварных соединений и основного металла; – геометрические размеры; – освещенность;	соответствует/ не соответствует (0-200)м (10-200000) Лк
20	ГОСТ 16037	Соединения сварные стальных трубопроводов		из 8609 из 8716	– качество сварных соединений и основного металла; – геометрические размеры; – освещенность;	соответствует/ не соответствует (0-200)м (10-200000) Лк

1	2	3	4	5	6	7
21	ГОСТ 14771	Сварные соединения из сталей, а также сплавов на железоникелевой и никелевой основах, выполняемых дуговой сваркой в защитном газе			— качество сварных соединений и основного металла; — геометрические размеры; — освещенность; — твердость — твердость; — твердость; — шероховатость поверхности; — толщина; качество сварных соединений и основного металла:	соответствует/ не соответствует (0-200)м (10-20000) Лк (90-450) HB (22-68) HRC (100-950) HV Rz20 ÷ Rz80 (0,080-635,0) мм
22	ГОСТ 9012	Металлические изделия				
23	ГОСТ 9013	Металлические изделия				
24	ГОСТ 2999	Металлические изделия				
25	ГОСТ 2789	Изделия из черных и цветных металлов и сплавов				
26	ГОСТ Р ИСО 16809	Металлические и неметаллические материалы				
27	ГОСТ Р ИСО 3452-1 ГОСТ Р ИСО 3452-2 ГОСТ Р ИСО 3452-3 ГОСТ Р ИСО 3452-4	Металлические изделия			качество сварных соединений и основного металла: — ширина раскрытия; — длина; — освещенность; — температура; — время; качество сварных соединений и основного металла:	от 1 мкм и более от 1 мкм и более от 750 Лк (от -10 до +60)°C (от 0 до 60) мин
28	ГОСТ 18442	Металлические изделия			качество сварных соединений и основного металла: — ширина раскрытия; — длина; — освещенность; — температура; — время; качество сварных соединений и основного металла:	от 1 мкм и более от 1 мкм и более от 750 Лк (от -10 до +60)°C (от 0 до 60) мин
29	ОСТ 26-5-99	Металлические изделия			качество сварных соединений и основного металла: — ширина раскрытия; — длина; — освещенность; — температура; — время;	от 1 мкм и более от 1 мкм и более от 750 Лк (от -10 до +60)°C (от 0 до 60) мин

1	2	3	4	5	6	7
30	ГОСТ Р 55724	Соединения сварные			качество сварных соединений и основного металла: — глубина залегания;	(2-5000) мм
31	ГОСТ 3242	Соединения сварные			качество сварных соединений и основного металла: — глубина залегания;	(2-5000) мм
32	ГОСТ 22727	Прокат листовой			качество сварных соединений и основного металла: — глубина залегания;	(2-5000) мм
33	ГОСТ 24507	Поковки из черных и цветных металлов			качество сварных соединений и основного металла: — глубина залегания;	(2-5000) мм
34	ГОСТ 12503	Сталь			качество сварных соединений и основного металла: — глубина залегания;	(2-5000) мм

Генеральный директор ПАО «НОРЭ»

подпись уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

А.Л. Прончаков

инициалы, фамилия уполномоченного лица

