ЭКЗЕМПЛЯР

УОА

РОСАККРЕДИТАЦИИ

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
ЛИТВАК А.Г.
подпись инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации
№ RA.RU.21MX31
от _____
на 194 листах, 1 лист

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Акционерного общества «СпецПромЭкспертиза»
452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Магистральная, д. 19
453102, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Олега Кошевого, д. 2.

Раздел 1. Проведение испытаний на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (далее - ТР ТС 010/2011), г. Нефтекамск.

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика, показатель | Диапазон определения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1.1 | Визуальный и измерительный контроль: | | | | | |
| 1.1.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ 20680-2002 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416 | Геометрические размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, наличие защитных ограждений, предохранительных | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30872-2002<br>ГОСТ 31385-2016<br>(разд. 10, 11)<br>ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31828-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31833-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ 31836-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51127-98<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 53681-2009<br>ГОСТ Р 54110-2010<br>(разд. 5)<br>ГОСТ Р 54114-2010<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8 и 9)<br>РД 03-606-03 | | | 8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | устройств, работа системы управления, воздух рабочей зоны, цвета сигнальные, комплектность, маркировка, упаковка, температура наружных поверхностей, электробезопасность взрывобезопасность, пожаробезопасность (визуально) | |
| 1.1.2 | ГОСТ 12.2.036-78 (разд. 3)<br>ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 15940-84<br>ГОСТ 31733-2012<br>(приложения А – G) | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0 | Геометрические размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, наличие защитных ограждений, предохранительных устройств, работа системы | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | РД 03-606-03 | | | 8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | управления, воздух рабочей зоны, цвета сигнальные, комплектность, маркировка, упаковка, температура наружных поверхностей, электробезопасность взрывобезопасность, пожаробезопасность (визуально) | |
| 1.1.3 | ГОСТ 22247-96<br>(ИСО 2858-75) (разд. 6)<br>ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4)<br>ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ 31839-2012<br>(EN 809:1998) (разд. 6)<br>ГОСТ 31840-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54804-2011<br>(ИСО 9908:1993) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54805-2011<br>(ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011<br>(ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>СТБ 1831-2008<br>ГОСТ Р 52615-2006<br>(ЕН 1012-2:1996) (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53675-2009<br>(разд. 7, 8)<br>РД 03-606-03 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Габаритные и присоединительные размеры, толщина стенки, зазоры, шероховатость, радиальное биение, масса, качество сборки, покрытий, дефекты литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений, температура поверхностей, наличие защитных ограждений, предохранительных устройств, эргономические требования, устойчивость, комплектность, маркировка, окраска, условия окружающей среды, электробезопасность взрывобезопасность, пожаробезопасность (визуально) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.1.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 23467-79<br>ГОСТ 30829-2002 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 51360-99 (разд. 7)<br>РД 03-606-03 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | Геометрические размеры, качество сборки, монтажа, сварных соединений комплектность, маркировка, упаковка, температура рабочих поверхностей, температура рабочего агента, масса, осмотр отдельных узлов и деталей, окраска, наличие предупредительных надписей, состояние теплоизоляции и антикоррозионных покрытий, наличие защитных ограждений, устойчивость, электробезопасность эргономические требования | |
| 1.1.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>РД 03-606-03 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Качество сварных швов, маркировка, комплектность, качество сборки, монтажа, габаритные размеры, масса | |
| 1.1.6 | ГОСТ 12.1.005-88 (разд. 2, 5)<br>ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 | Оборудование целлюлозно-бумажное | 28.95.11.00 | 7309 00 590 0<br>7322<br>8108 90 900 9 | Воздух рабочей зоны, электробезопасность (визуально) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | РД 03-606-03 | | | 8419 32 000 0<br>8420 10 300 0<br>8421 19 700 9<br>8439 10 000<br>8479<br>8479 82 000 0 | | |
| 1.1.7 | ГОСТ 12.1.005-88<br>(разд. 2, 5)<br>ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007<br>РД 03-606-03 | Оборудование бумагоделательное | 28.29 | 8419 32 000 0<br>8420 10 300 0<br>8439 20 000<br>8439 30 000 0<br>8441<br>8441 30 000 0<br>8441 40 000 0 | Воздух рабочей зоны, электробезопасность (визуально) | |
| 1.1.8 | ГОСТ 31844-2012<br>(ISO 13535:2000)<br>(разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013<br>(разд. 11)<br>ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3)<br>ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.232-2012<br>ГОСТ 7360-2015<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 20692-2003<br>(разд. 5, 6)<br>ГОСТ 21210-75<br>ГОСТ 23979-80 (разд. 3, 4) | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800 | Габаритные и присоединительные размеры, параметры и качество резьбы, радиальное биение, толщина стенок, предельные отклонения, шероховатость, масса, дефекты узлов и деталей, дефекты труб и заготовок, качество материалов, качество сборки, покрытий, сварных соединений, отливок, качество поверхностей, контроль зазоров, температура и влажность воздуха на рабочем месте оператора, работа системы | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 26474-85<br>ГОСТ 26698.1-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31835-2012<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 51365-2009<br>(подразд. 4.15)<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55141-2012<br>ГОСТ Р 55288-2012<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7)<br>ГОСТ 12.2.125-91<br>РД 03-606-03 | | | 8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40 | управления, наличие защитных ограждений, цвета сигнальные и знаки безопасности, эргономические требования, взрывобезопасность, электробезопасность (визуально), воздух рабочей зоны, освещенность, комплектность, маркировка, упаковка, окраска, климатическое исполнение | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.1.9 | ГОСТ 12.3.008-75 (разд. 8)<br>ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 5)<br>ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007<br>РД 03-606-03 | Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения | 28.99.39.190 | 8419 89 989 0<br>8424 20 000 0<br>8424 89 000 9<br>8479 89 970 8 | Воздух рабочей зоны, взрывобезопасность, электробезопасность (визуально) | |
| 1.1.10 | ГОСТ 12.1.005-88 (разд. 2, 5)<br>ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007<br>РД 03-606-03 | Оборудование для жидкого аммиака | 28.99.39.190 | 7311 00<br>8481<br>9026 | Воздух рабочей зоны, электробезопасность (визуально) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.1.11 | ГОСТ 28343-89<br>(ИСО 7121-86) (разд. 11)<br>ГОСТ 12.2.085-2002<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 5762-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18460-91<br>ГОСТ 12893-2005<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 13252-91 (разд. 5)<br>ГОСТ 21345-2005<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31294-2005<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 31901-2013<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 52543-2006<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 52869-2007<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 53402-2009<br>(разд. 8)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 13547-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55018-2012<br>ГОСТ Р 55019-2012<br>ГОСТ Р 55020-2012<br>ГОСТ Р 54086-2010<br>(разд. 10, 11)<br>ГОСТ Р 55429-2013 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Соответствие сборочному чертежу, спецификации, габаритные и присоединительные размеры, геометрические размеры и их предельные отклонения, перпендикулярность. параллельность, шероховатость, толщина стенок, качество и параметры резьбы, масса, отсутствие повреждений, качество покрытия, материалов и сварных швов, отсутствие вмятин, задиров, коррозии, наличие дефектов литых деталей и поковок, штамповок и заготовок из проката, присоединительные концы патрубков к трубопроводу, комплектность изделия, маркировка, упаковка, электробезопасность пожаробезопасность (визуально) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 7)<br>ГОСТ Р 55511-2013<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8)<br>РД 03-606-03 | | | | | |
| 1.2 | Ультразвуковой контроль | | | | | |
| 1.2.1 | ГОСТ ISO 13706-2011<br>(разд. 10)<br>ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р 55601-2013<br>(разд. 11)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000 | Наличие дефектов сварных швов основных деталей, заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.2.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 00 000 0 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 1.2.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| 1.2.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ 31824-2012 (разд. 7)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок | |
| 1.2.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Дефекты сварных швов | |
| 1.2.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов узлов и деталей, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013<br>(разд. 11)<br>ГОСТ 20692-2003<br>(разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | геологоразведочное | 28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0 | отливок, поковок, труб и трубных заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.2.7 | ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, присоединительных концы патрубков к трубопроводу, качество сварных соединений | |
| 1.3 | Рентгенографический контроль | | | | | |
| 1.3.1 | ГОСТ ISO 13706-2011<br>(разд. 10)<br>ГОСТ Р 51127-98<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р 55601-2013<br>(разд. 11)<br>ГОСТ 7512-82 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80 | Наличие дефектов сварных швов, основных деталей, заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.3.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 7512-82 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Наличие дефектов сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.3.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений | |
| 1.3.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 31824-2012 (разд. 7)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 7512-82 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок, отливок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.3.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 7512-82 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 1.3.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, узлов и деталей, отливок, поковок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.3.7 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.14.11<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, присоединительных концы патрубков к трубопроводу, качество сварных соединений | |
| 1.4 | Капиллярный метод (цветная дефектоскопия) | | | | | |
| 1.4.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0 | Наличие дефектов сварных швов, основных деталей контактных поверхностей, заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10)<br>ГОСТ 18442-80 | | | 8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.4.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479 | Наличие дефектов сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 1.4.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений | |
| 1.4.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок, отливок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 1.4.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 1.4.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, узлов и деталей, отливок, поковок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.4.7 | ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18442-80 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных соединений | |
| 1.5 | Магнитопорошковый метод | | | | | |
| 1.5.1 | ГОСТ ISO 13706-2011<br>(разд. 10)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8, 9) | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419 | Наличие дефектов сварных швов, основных деталей контактных поверхностей, заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | | | 8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.5.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0 | Наличие дефектов сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 1.5.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений | |
| 1.5.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок, отливок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 1.5.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 1.5.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7)<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, узлов и деталей, отливок, поковок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.5.7 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных соединений | |
| 1.6 | Спектральный анализ | | | | | |
| 1.6.1 | ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0 | Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | | | 7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.6.2 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14 | 8413<br>8414 10 | Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | | 28.13.2 | | | |
| 1.6.3 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60 | Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.7 | Измерение твердости | | | | | |
| 1.7.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.7.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Твердость рабочей поверхности валков, твердость гребней роторов и внутренней поверхности смесительной камеры | |
| 1.7.3 | ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) | Оборудование криогенное, | 28.99.39.190<br>28.13 | 7311 00<br>7613 00 000 0 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | компрессорное холодильное, газоочистное | 28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 1.7.4 | ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Твердость | |
| 1.7.5 | ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 7360-2015 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 30767-2002(разд. 5)<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | | 24.20<br>25.99.29 | 7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.7.6 | ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Твердость | |
| 1.8 | Механические статические и динамические испытания | | | | | |
| 1.8.1 | ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.8.2 | ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |
| 1.8.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13 | 8413<br>8414 10 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53675-2009<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | | 28.13.14<br>28.13.2 | | | |
| 1.8.4 | ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| 1.8.5 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 7360-2015 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.8.6 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |
| 1.9 | Металлографический анализ | | | | | |
| 1.9.1 | ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000 | Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | 8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.9.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0 | Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 1.9.3 | ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |
| 1.9.4 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 1778-70 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | | сварных соединений | |
| 1.9.5 | ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0 | Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.10 | Гидравлические испытания | | | | | |
| 1.10.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30872-2002<br>ГОСТ 31385-2016 (разд. 10, 11)<br>ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31828-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31833-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ 31836-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80 | Прочность, герметичность сварных соединений, сосудов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 51127-98<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54110-2010<br>(разд. 5)<br>ГОСТ Р 54114-2010<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8 и 9)<br>ГОСТ Р 55601-2013<br>(разд. 11) | | | 8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.10.2 | ГОСТ 12.2.045-94<br>(разд. 6) | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Прочность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.10.3 | ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 6)<br>ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4)<br>ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) (разд. 6)<br>ГОСТ 31840-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Прочность и герметичность полостей, деталей насосов, вспомогательного оборудования, сварных и фланцевых соединений, работающих под давлением, утечки | |
| 1.10.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31824-2012 (разд. 7)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39 | Прочность, герметичность, плотность сосудов, соединений и арматуры, кожухов, гидравлическое сопротивление | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 1.10.5 | ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Герметичность | |
| 1.10.6 | ГОСТ 31841-2012 (ISO 14693:2003) (разд. 5)<br>ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (подразд. 5.8, 6.4 и 7.7)<br>ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3)<br>ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 5)<br>ГОСТ 12.2.232-2012<br>ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 26698.2-93 | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0 | Прочность, герметичность, качество узлов и сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31835-2012<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 51365-2009<br>(подразд. 4.15)<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55288-2012<br>ГОСТ 12.2.125-91<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7) | | | 8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.10.7 | ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 24856-2014<br>ГОСТ Р 52543-2006<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 54808-2011<br>ГОСТ Р 54086-2010<br>(разд. 10, 11) | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Прочность узлов работающих под давлением, герметичность | |
| 1.11 | Метод керосиновой пробы | | | | | |
| 1.11.1 | ГОСТ 31828-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 55601-2013<br>(разд. 11)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0 | Герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.11.2 | ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0 | Прочность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 28.13.28 | 8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 1.11.3 | ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Герметичность | |
| 1.12 | Пневматические испытания | | | | | |
| 1.12.1 | ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ 31833-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0 | Герметичность, прочность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.12.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) | Оборудование для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479 | Прочность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 1.12.3 | ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Герметичность | |
| 1.12.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9 | Прочность, герметичность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 1.12.5 | ГОСТ 33007-2014<br>(разд. 5, 6) | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Герметичность | |
| 1.12.6 | ГОСТ 15880-83<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 26698.1-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 26698.2-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7) | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0 | Герметичность пневматической системы, прочность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.12.7 | ГОСТ 9887-70<br>(разд. 3а, 3)<br>ГОСТ 18460-91<br>ГОСТ 24856-2014<br>ГОСТ Р 54808-2011<br>ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8) | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Герметичность камеры, прочность, плотность, герметичность затвора | |
| 1.13 | Функциональные испытания | | | | | |
| 1.13.1 | ГОСТ ISO 13706-2011<br>(разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013<br>(разд. 10)<br>ГОСТ 30872-2002<br>ГОСТ Р 51126-98<br>(разд. 4) | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 28.99.39.190<br>28.29<br>25.2 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54110-2010<br>ГОСТ Р 54114-2010<br>(разд. 6) | | | 8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479 82 000<br>8479<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 1.13.2 | ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4)<br>ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>СТБ 1831-2008 | Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Работоспособность, параметрические испытания (напор, подача, частота вращения, мощность насоса, температура перекачиваемой среды) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) | | | | | |
| 1.13.3 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 30829-2002 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 51360-99 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) | Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное | 28.99.39.190<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики, холодопроизводительность | |
| 1.13.4 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 33007-2014 (разд. 5, 6) | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее | 28.25.14<br>28.25.14.120 | 8421 39 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.13.5 | ГОСТ 31841-2012 (ISO 14693:2003) (разд. 5)<br>ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013<br>ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 6 и 7)<br>ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4)<br>ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 26698.2-93 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31835-2012 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 51365-2009 (подразд. 4.15) | Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 24 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1 | Грузоподъемность, работоспособность, эксплуатационные характеристики | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8479<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 1.13.6 | ГОСТ 12.2.085-2002<br>ГОСТ 9887-70<br>(разд. 3а, 3)<br>ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 24856-2014<br>ГОСТ Р 52543-2006<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 54086-2010<br>ГОСТ Р 55511-2013<br>(разд. 7, 8) | Арматура промышленная трубопроводная | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики | |

Раздел 2. Проведение испытаний на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 028/2012 «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (далее - ТР ТС 028/2012), г. Стерлитамак.

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика, показатель | Диапазон определения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2.1 | ГОСТ 14839.0-91<br>ГОСТ Р 50843-95 | Взрывчатые вещества;<br>Пороха;<br>Изделия на основе взрывчатых веществ;<br>Эмульсии и матрицы на основе нитрата аммония;<br>Средства инициирования<br>Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12<br>20.15.33.000 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00<br>2904 20 000 0<br>3102 40 | Отбор образцов (проб) | - |
| 2.2 | ГОСТ 26319-84<br>ГОСТ Р 51615-2000 | Взрывчатые вещества;<br>Пороха;<br>Изделия на основе взрывчатых веществ;<br>Эмульсии и матрицы на основе нитрата аммония;<br>Средства инициирования<br>Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12<br>20.15.33.000 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00<br>2904 20 000 0<br>3102 40 | Маркировка упаковки ВВ и изделий на основе ВВ | Определение наличия соответствующей информации |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.3 | ГОСТ Р 15.109-93 | Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12 | 3602 00 000 0<br>3603 00 | Геометрические параметры изделий на основе взрывчатых веществ, мм | 0-2000 |
| 2.4 | ГОСТ 9142-2014<br>ГОСТ Р 51615-2000<br>ГОСТ 26319-84 | Взрывчатые вещества; Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12<br>20.15.33.000 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00<br>2904 20 000 0<br>3102 40 | Геометрические размеры упаковки взрывчатых веществ и изделий на их основе, мм | 0-2000 |
| 2.5 | ГОСТ Р 15.109-93 | Взрывчатые вещества и изделия на основе взрывчатых веществ | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12<br>20.15.33.000 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00<br>3603 00<br>2904 20 000 0 | Масса взрывчатых веществ в упаковке и изделий на основе взрывчатых веществ без упаковки и в упаковке, г | 0-100000 |
| 2.6 | ГОСТ 4545-88 | Взрывчатые вещества | 20.51 | 3602 00 000 0<br>2904 20 000 0 | Чувствительность к удару, нижний предел, мм | 50-500 |
| 2.7 | ГОСТ Р 50835-95 | Взрывчатые вещества | 20.51 | 3602 00 000 0<br>2904 20 000 0 | Чувствительность к трению, нижний предел, МПа | 29-1200 |
| 2.8 | ГОСТ 14839.19-69<br>ГОСТ 11131-65<br>ГОСТ 9089-75<br>ГОСТ 6254-85 | Взрывчатые вещества; Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00<br>2904 20 000 0 | Полнота детонации, полнота срабатывания | Взрыв / отсутствие взрыва, остатки вещества есть / нет |
| 2.9 | ГОСТ 14839.13-2013<br>ГОСТ Р 15.109-93 | Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000<br>20.51.12 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00 | Водоустойчивость, часов | Значения, указанные в НД |
| 2.10 | СТ РК ГОСТ Р 22.2.07-2010<br>ГОСТ Р 15.109-93 | Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства | 20.51<br>20.51.11<br>20.51.11.000 | 3601 00 000 0<br>3602 00 000 0<br>3603 00 | Термостойкость, градусов $^0$С/часов | Значения, указанные в НД |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | инициирования | 20.51.12 | | | |
| 2.11 | ГОСТ 32411-2013 | Эмульсия нитрата аммония | 20.15.33.000 | 3102 40 | Плотность эмульсии нитрата аммония, г/см$^3$ | 0-10 |
| 2.12 | ГОСТ 26319-84 (п. 31-35; 38, 39) ГОСТ 18425-73 | Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе | 20.51 20.51.11 20.51.11.000 20.51.12 20.15.33.000 | 3601 00 000 0 3602 00 000 0 3603 00 2904 20 000 0 3102 40 | Испытание упаковки на удар при свободном падении | Выдерживает / не выдержи-вает |
| 2.13 | ГОСТ 25014-81 ГОСТ 26319-84 (п. 31-33, 38, 39) | Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе | 20.51 20.51.11 20.51.11.000 20.51.12 20.15.33.000 | 3601 00 000 0 3602 00 000 0 3603 00 | Испытание прочности упаковки при штабелировании | Выдерживает / не выдержи-вает |
| 2.14 | ГОСТ 14839.19-69 ГОСТ 11131-65 ГОСТ 9089-75 ГОСТ 6254-85 | Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования | 20.51 20.51.11 20.51.11.000 20.51.12 20.15.33.000 | 3601 00 000 0 3602 00 000 0 3603 00 | Передача детонации от изделия к изделию, передача срабатывания | Выполнено / не выполнено |
| 2.15 | ГОСТ 6254-85 | Средства инициирования, трубки волноводов | 20.51.12 | 3603 00 100 1 | Возбуждение детонации боковой поверхностью волновода | Выполнено / не выполнено |

Раздел 3. Проведение испытаний на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее - ТР ТС 032/2013), г. Нефтекамск.

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика, показатель | Диапазон определения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3.1 | Визуальный и измерительный контроль: | | | | | |
| 3.1.1 | ГОСТ 949-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 15860-84 (разд. 6)<br>ГОСТ 9731-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 21561-76 (разд. 5)<br>ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 12247-80 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ 31838-2012<br>РД 03-606-03 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439 | Геометрические размеры, перпендикулярность, параллельность, масса, объем, параметры и качество резьбы, качество сварных швов, поверхностей, качество сборки, установки, обвязки, дефекты листовой стали, поковок, штамповок габаритность, внешний осмотр, окраска, маркировка, система управления, электробезопасность (визуально) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.1.2 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 16860-88 (разд. 3)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ 20680-2002<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ 31838-2012<br>РД 03-606-03 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | Геометрические размеры, перпендикулярность, параллельность, масса, объем, параметры и качество резьбы, качество сварных швов, поверхностей, качество сборки, установки, обвязки, дефекты листовой стали, поковок, штамповок габаритность, внешний осмотр, окраска, маркировка, система управления, электробезопасность (визуально) | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.1.3 | ГОСТ 30735-2001 (разд. 8)<br>ГОСТ 10617-83 (разд. 6)<br>РД 03-606-03 | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Геометрические размеры деталей и сборочных единиц, внешний вид, качество сборки, плоскостность, зазоры, комплектность, маркировка, упаковка, работа системы управления | |
| 3.1.4 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)<br>РД 03-606-03 | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | Качество сварных соединений, наличие предохранительных устройств, наличие коррозии | |
| 3.1.5 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) | Трубопроводы, предназначенные для | 24.51.20.110<br>25.30.12.111 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0 | Качество сварных соединений, наличие | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | РД 03-606-03 | жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | предохранительных устройств, наличие коррозии | |
| 3.1.6 | ГОСТ 5762-2002 (разд. 8)<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 21345-2005 (разд. 8)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 13547-2015 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 13252-91(разд. 5)<br>ГОСТ 33423-2015 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 28343-89 (разд. 11)<br>ГОСТ 12893-2005<br>ГОСТ 31901-2013<br>ГОСТ Р 53402-2009<br>ГОСТ Р 55018-2012 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 32/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Соответствие арматуры спецификации и сборочному чертежу, комплектность изделия, масса, габаритные и присоединительные размеры, толщина стенок, перпендикулярность. параллельность, качество покрытий, сварных швов, поверхности, комплектность изделия, маркировка, упаковка, отсутствие вмятин, задиров, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 55019-2012<br>ГОСТ Р 55020-2012<br>ГОСТ Р 52869-2007<br>РД 03-606-03 | | | | механических повреждений, коррозии, электробезопасностьпожа-робезопасность привода (визуально) | |
| 3.1.7 | ГОСТ 12893-2005<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8)<br>РД 03-606-03 | Показывающие и предохранительные устройства | 28.96.10.120<br>28.99.39.190<br>28.14.11<br>28.14.20.000<br>28.14.20.000 | 8402 90 000 9<br>8431 43 000 0<br>8481<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | Соответствие спецификации и сборочному чертежу, отсутствие повреждений на наружных поверхностях, масса | |
| 3.1.8 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>РД 03-606-03 | Устройства и приборы безопасности | 28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.96.20.000<br>28.29.82.120<br>28.95.11.00<br>28.14.20.000<br>26.51.65.000 | 8431 43 000 0<br>8479 89 970 8<br>8481<br>8487 90<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | Соответствие спецификации и сборочному чертежу, отсутствие повреждений на наружных поверхностях, масса | |
| 3.1.9 | ГОСТ Р 50599-93<br>(разд. 6-8)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>РД 03-606-03 | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120<br>28.14.20.000 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412 | Геометрические размеры, форма и качество поверхностей, качество сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | | |
| 3.2 | Ультразвуковой контроль | | | | | |
| 3.2.1 | ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800 | Наличие дефектов сварных швов, листовой стали, поковок, штамповок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.2.2 | ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.2.3 | ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Качество сварных соединений, листовой стали, поковок, штамповок | |
| 3.2.4 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000 | Качество сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8431 43 000 0 | | |
| 3.2.5 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ Р 55724-2013 | Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | Качество сварных соединений | |
| 3.2.6 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ Р 55724-2013 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | | |
| 3.2.7 | ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 55724-2013 | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | выдерживающие воздействие давления | 28.14.20.000 | 7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | | |
| 3.3 | Рентгенографический контроль | | | | | |
| 3.3.1 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 15860-84 (разд. 6)<br>ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ 7512-82 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | | 8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.3.2 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ 7512-82 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.3.3 | ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ 7512-82 | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 3.3.4 | ТР ТС 032/2013<br>(Приложение № 2)<br>ГОСТ 7512-82 | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | | 7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | | |
| 3.3.5 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)<br>ГОСТ 7512-82 | Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 3.3.6 | ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | выдерживающие воздействие давления | 28.14.20.000 | 7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | | |
| 3.4 | Капиллярный метод (цветная дефектоскопия) | | | | | |
| 3.4.1 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011<br>ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | | 8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.4.2 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011<br>ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.4.3 | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011<br>ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |
| 3.4.4 | ГОСТ Р 50599-93<br>(разд. 6-8)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011<br>ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120<br>28.14.20.000 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | | |
| 3.5 | Магнитопорошковый метод | | | | | |
| 3.5.1 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.5.2 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.5.3 | ГОСТ Р 50599-93<br>ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |
| 3.5.4 | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8431 43 000 0 | | |
| 3.5.5 | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 3.5.6 | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011<br>ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |
| 3.5.7 | ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 21105-87<br>ГОСТ Р 56512-2015 | выдерживающие воздействие давления | 28.14.20.000 | 7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | | |
| 3.6 | Механические статические и динамические испытания, измерение твердости, металлографические исследования, спектральный анализ | | | | | |
| 3.6.1 | ГОСТ 949-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 15860-84 (разд. 6)<br>ГОСТ 9731-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 21561-76 (разд. 5)<br>ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ Р 52630-2012 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 8)<br>ГОСТ 12247-80 (разд. 4)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.13.2<br>28.95.11.00 | 8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | конструкции и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.6.2 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 10674-82(разд. 6)<br>ГОСТ Р 51659-2000<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 21073.0-75 | | | | | |
| 3.6.3 | ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |
| 3.6.4 | ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | | 7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |
| 3.6.5 | ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | | 7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | сварных швов | |
| 3.6.6 | ГОСТ 13547-2015 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | | | |
| 3.6.7 | ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)<br>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59 | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120<br>28.14.20.000 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | 8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | | |
| 3.7 | Гидравлические испытания | | | | | |
| 3.7.1 | ГОСТ 949-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 15860-84 (разд. 6)<br>ГОСТ 9731-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 21561-76 (разд. 5)<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 12247-80 (разд. 4)<br>ГОСТ 16860-88 (разд. 3)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ 20680-2002<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ 31838-2012 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | Герметичность, прочность плотность, качество сварных соединений, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.7.2 | ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 16860-88 (разд. 3)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ 20680-2002<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ 31838-2012 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | Герметичность, прочность плотность, качество сварных соединений, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.7.3 | ГОСТ 30735-2001 (разд. 8)<br>ГОСТ 10617-83 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Герметичность, прочность плотность, качество сварных соединений | |
| 3.7.4 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)<br>ГОСТ 25136-82 (разд. 2)<br>ГОСТ 24054-80 (разд. 2-3) | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | Герметичность, прочность плотность, качество сварных соединений | |
| 3.7.5 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) | Трубопроводы, предназначенные для | 24.51.20.110<br>25.30.12.111 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0 | Герметичность, прочность плотность, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 25136-82 (разд. 2)<br>ГОСТ 24054-80 (разд. 2-3) | жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | качество сварных соединений | |
| 3.7.6 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 5762-2002 (разд. 8)<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 21345-2005 (разд. 8)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 11871-88 (разд. 4)<br>ГОСТ 13547-2015 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 13252-91 (разд. 5) | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 32/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Герметичность, прочность, плотность, качество сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 28343-89 (разд. 11)<br>ГОСТ 12893-2005<br>ГОСТ 31901-2013<br>ГОСТ Р 53402-2009<br>ГОСТ Р 53672-2009<br>ГОСТ Р 55018-2012<br>ГОСТ Р 55019-2012<br>ГОСТ Р 55020-2012<br>ГОСТ 31838-2012 | | | | | |
| 3.7.7 | ГОСТ 12893-2005<br>ГОСТ 31294-2005<br>(разд. 9)<br>ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 5761-2005<br>(разд. 9)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8) | Показывающие и предохранительные устройства | 28.96.10.120<br>28.99.39.190<br>28.14.11<br>28.14.20.000<br>28.14.20.000 | 8402 90 000 9<br>8431 43 000 0<br>8481<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | Плотность и прочность деталей и сварных швов, клапана в сборе, герметичность | |
| 3.7.8 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ Р 53402-2009 | Устройства и приборы безопасности | 28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.96.20.000<br>28.29.82.120<br>28.95.11.00<br>28.14.20.000<br>26.51.65.000 | 8431 43 000 0<br>8479 89 970 8<br>8481<br>8487 90<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | Плотность и прочность деталей и сварных швов, клапана в сборе, герметичность | |
| 3.7.9 | ТР ТС 032/2013 | Элементы | 24.20.40.000 | 7303 00 100 0 | Плотность и прочность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (Приложение № 2)<br>ГОСТ 24054-80 (разд. 2-3) | оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления | 24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120<br>28.14.20.000 | 7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | деталей и сварных швов | |
| 3.8 | Метод керосиновой пробы | | | | | |
| 3.8.1 | ТР ТС 032/2013<br>(Приложение № 2)<br>ГОСТ 18442-80 | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9 | Герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.95.11.00 | 8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.8.2 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ 18442-80 | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9 | Герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.8.3 | ГОСТ 5762-2002 (разд. 8)<br>ГОСТ 13547-2015 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 13252-91 (разд. 5)<br>ГОСТ 33423-2015 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 28343-89 (разд. 11)<br>ГОСТ 18442-80 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Герметичность | |
| 3.9 | Пневматические испытания | | | | | |
| 3.9.1 | ГОСТ 949-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 15860-84 (разд. 6)<br>ГОСТ 9731-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 21561-76 (разд. 5)<br>ГОСТ 12247-80 (разд. 4) | Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7309 00 100 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000 | Плотность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | | 8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.9.2 | ГОСТ 30735-2001 (разд. 8)<br>ГОСТ 10617-83 (разд. 6) | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Плотность, герметичность | |
| 3.9.3 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)<br>ГОСТ 25136-82 (разд. 2) | Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304 | Плотность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 24054-80 (разд. 2-3) | используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.99.39.190 | 7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | | |
| 3.9.4 | ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)<br>ГОСТ 25136-82 (разд. 2)<br>ГОСТ 24054-80 (разд. 2-3) | Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 24.51.20.110<br>25.30.12.111<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7326 90 980<br>7411<br>7412<br>7507<br>7608<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8413 82 001 9<br>8413 92 000 0 | Плотность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0 | | |
| 3.9.5 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 5762-2002 (разд. 8)<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 21345-2005 (разд. 8)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 11871-88 (разд. 4)<br>ГОСТ 13547-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 13252-91(разд. 5)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 28343-89 (разд. 11)<br>ГОСТ 31901-2013<br>ГОСТ Р 53402-2009<br>ГОСТ Р 55018-2012<br>ГОСТ Р 55019-2012<br>ГОСТ Р 55020-2012 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Плотность, герметичность | |
| 3.9.6 | ГОСТ 31294-2005<br>(разд. 9)<br>ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8) | Показывающие и предохранительные устройства | 28.96.10.120<br>28.99.39.190<br>28.14.11<br>28.14.20.000<br>28.14.20.000 | 8402 90 000 9<br>8431 43 000 0<br>8481<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | Плотность, герметичность | |
| 3.9.7 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) | Устройства и приборы безопасности | 28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.96.20.000 | 8431 43 000 0<br>8479 89 970 8<br>8481 | Плотность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53402-2009 | | 28.29.82.120<br>28.95.11.00<br>28.14.20.000<br>26.51.65.000 | 8487 90<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | | |
| 3.9.8 | ТР ТС 032/2013<br>(Приложение № 2)<br>ГОСТ 24054-80 (разд. 2-3) | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления | 24.20.40.000<br>24.20.40.000<br>28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.29.82.120<br>28.14.20.000 | 7303 00 100 0<br>7303 00 900 0<br>7304<br>7305<br>7305 11 000<br>7305 12 000 0<br>7306<br>7307<br>7411<br>7412<br>7419<br>7507<br>7508 900 00 9<br>7609 00 000 0<br>8108 90 600<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8414 90 000 0<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8481<br>8484<br>8487 90 | Плотность, герметичность | |
| 3.10 | Функциональные испытания | | | | | |
| 3.10.1 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4) | Сосуды, | 25.29 | 7309 00 100 0 | Работоспособность, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 21561-76 (разд. 5)<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ 20680-2002 | предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190<br>28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7310 10 000 0<br>7310 29<br>7311 00<br>7419<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8405 10 000<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 31 000 0<br>8421 39 200<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | эксплуатационные характеристики | |
| 3.10.2 | ГОСТ 13716-73 (разд. 4)<br>ГОСТ 20680-2002<br>ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) | Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное | 25.29<br>25.29.12.120<br>25.91.11.000<br>22.96.50<br>25.2<br>28.99.39.190 | 7309 00 300 0<br>7309 00 510 0<br>7309 00 590 0<br>7310 10 000 0<br>7310 29<br>7419 99 900 0 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.96.10.110<br>28.25.14<br>28.13.2<br>28.95.11.00 | 7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8419 40 000<br>8419<br>8419 89 989 0<br>8421 19 700 9<br>8421 21 000 9<br>8421 29 000<br>8421 31 000 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8439<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 89 970 8<br>8609 00 900<br>8716 31 000 0<br>9617 00 000 | | |
| 3.10.3 | ГОСТ 28269-89 (разд. 4) | Котлы вместимостью более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³ | 25.30<br>25.21<br>28.99.39.190 | 8402 11 000 9<br>8402 12 000 9<br>8402 19<br>8402 20 000 9<br>8402 90 000 9<br>8404<br>8419 89 989 0 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.10.4 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 5762-2002 (разд. 8)<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 21345-2005 (разд. 8)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 11871-88 (разд. 4)<br>ГОСТ 13547-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 12893-2005<br>ГОСТ 31901-2013<br>ГОСТ Р 53402-2009<br>ГОСТ Р 55018-2012<br>ГОСТ Р 55019-2012<br>ГОСТ Р 55020-2012<br>ГОСТ Р 52869-2007 | Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013) | 28.12.14<br>28.13.21.00<br>28.14<br>28.99.39.190 | 8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 43 000 0<br>8481 | Работоспособность, эксплуатационные характеристики (расход, пропускная способность, диапазон настройки и пр.) | |
| 3.10.5 | ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7, 8) | Показывающие и предохранительные устройства | 28.96.10.120<br>28.99.39.190<br>28.14.11<br>28.14.20.000<br>28.14.20.000 | 8402 90 000 9<br>8431 43 000 0<br>8481<br>9025<br>9026<br>9028<br>9031<br>9032 | Работоспособность | |
| 3.10.6 | ГОСТ 21804-94 (разд. 5)<br>ГОСТ 11881-76<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ 31294-2005<br>(разд. 9) | Устройства и приборы безопасности | 28.99.52.000<br>28.99.39.190<br>28.96.20.000<br>28.29.82.120<br>28.95.11.00 | 8431 43 000 0<br>8479 89 970 8<br>8481<br>8487 90<br>9025 | Работоспособность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53402-2009 | | 28.14.20.000<br>26.51.65.000 | 9026<br>9028<br>9031<br>9032 | | |

Раздел 4. Проведение испытаний продукции «Приборы и средства автоматизации специального назначения» в Системе сертификации ГОСТ Р, г. Нефтекамск.

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика, показатель | Диапазон определения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 4.1 | ГОСТ 4.379-85<br>ГОСТ 4.378-85<br>ГОСТ 25360-82<br>ГОСТ 27.410-87<br>ГОСТ Р 51369-99<br>РД 03-606-03 | Преобразователи сейсмических записей аналогового типа;<br>Аппаратура для сейсмических исследований;<br>Аппаратура для полевых геофизических исследований комплексная;<br>Оборудование для полевых геофизических исследований;<br>Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах;<br>Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового гомотбора | 26.51.12.160<br>28.99.39.190<br>26.51.82.190 | 9015 80 110 0<br>9015 80 930 0<br>9026 10 210 0<br>9026 10 290 0<br>9027 10 100 0<br>9027 10 900 0<br>9027 20 000 0<br>9027 30 000 0<br>9027 50 000 0<br>9029<br>9030<br>9031 80<br>8430 69 000 | Геометрические размеры, качество сборки, монтажа, комплектность, маркировка, упаковка, масса, осмотр отдельных узлов и деталей, окраска, наличие предупредительных надписей, эргономические требования | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | пород и флюидовтв скважинах и изучения петрофизических свойств; Приборы и аппаратура инженерно-геологические; Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геологоразведочных скважин; Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые; Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое; Запасные части к приборам для физических исследований | | | | |
| 4.2 | ГОСТ 30630.2.6-2013<br>ГОСТ 30630.2.7-2013<br>ГОСТ Р 51908-2002<br>ГОСТ Р 51369-99<br>ГОСТ Р 51368-2011 | Преобразователи сейсмических записей аналогового типа; Аппаратура для сейсмических | 26.51.12.160<br>28.99.39.190<br>26.51.82.190 | 9015 80 110 0<br>9015 80 930 0<br>9026 10 210 0<br>9026 10 290 0<br>9027 10 100 0 | Присоединительные размеры, параметры и качество резьбы, толщина стенок, предельные отклонения, шероховатость, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 4.379-85<br>ГОСТ 4.378-85<br>РД 03-606-03 | исследований;<br>Аппаратура для полевых геофизических исследований комплексная;<br>Оборудование для полевых геофизических исследований;<br>Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах;<br>Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических свойств;<br>Приборы и аппаратура инженерно-геологические;<br>Приборы и аппаратура для | | 9027 10 900 0<br>9027 20 000 0<br>9027 30 000 0<br>9027 50 000 0<br>9029<br>9030<br>9031 80<br>8430 69 000 | дефекты узлов и деталей, дефекты труб и заготовок, качество материалов, поверхностей, контроль зазоров, температура и влажность воздуха на рабочем месте оператора, работа системы управления, взрывобезопасность, маркировка, упаковка, климатическое исполнение. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | контроля и автоматизации процесса бурения геологоразведочных скважин;<br>Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые;<br>Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое;<br>Запасные части к приборам для физических исследований | | | | |
| 4.3 | ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Оборудование для полевых геофизических исследований;<br>Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах;<br>Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в | 26.51.12.160<br>28.99.39.190<br>26.51.82.190 | 9026 10 210 0<br>9026 10 290 0<br>9027 10 100 0<br>9027 10 900 0<br>9027 20 000 0<br>9027 30 000 0<br>9027 50 000 0<br>9029<br>9030<br>9031 80<br>8430 69 000 | Химический состав металлов по результатам спектрального анализа | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | скважинах и изучения петрофизических свойств;<br>Приборы и аппаратура инженерно-геологические;<br>Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геологоразведочных скважин;<br>Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые;<br>Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое;<br>Запасные части к приборам для физических исследований | | | | |
| 4.4 | ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59 | Оборудование для полевых геофизических исследований;<br>Аппаратура и оборудование для | 26.51.12.160<br>28.99.39.190<br>26.51.82.190 | 9026 10 210 0<br>9026 10 290 0<br>9027 10 100 0<br>9027 10 900 0<br>9027 20 000 0<br>9027 30 000 0 | Твердость металлов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | геофизических исследований в скважинах;<br>Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических свойств;<br>Приборы и аппаратура инженерно-геологические;<br>Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геологоразведочных скважин;<br>Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые;<br>Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое; | | 9027 50 000 0<br>9029<br>9030<br>9031 80<br>8430 69 000 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Запасные части к приборам для физических исследований | | | | |
| 4.5 | ГОСТ 1497-84 | Оборудование для полевых геофизических исследований;<br>Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах;<br>Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических свойств;<br>Приборы и аппаратура инженерно-геологические;<br>Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации | 26.51.12.160<br>28.99.39.190<br>26.51.82.190 | 9026 10 210 0<br>9026 10 290 0<br>9027 10 100 0<br>9027 10 900 0<br>9027 20 000 0<br>9027 30 000 0<br>9027 50 000 0<br>9029<br>9030<br>9031 80<br>8430 69 000 | Предел прочности, относительное удлинение, сужение | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | процесса бурения геологоразведочных скважин;<br>Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые;<br>Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое;<br>Запасные части к приборам для физических исследований | | | | |
| 4.6 | ГОСТ 3242-79<br>ГОСТ 18442-80 | Оборудование для полевых геофизических исследований;<br>Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах;<br>Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических | 26.51.12.160<br>28.99.39.190<br>26.51.82.190 | 9026 10 210 0<br>9026 10 290 0<br>9027 10 100 0<br>9027 10 900 0<br>9027 20 000 0<br>9027 30 000 0<br>9027 50 000 0<br>9029<br>9030<br>9031 80<br>8430 69 000 | Керосиновая проба на герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | свойств;<br>Приборы и аппаратура инженерно-геологические;<br>Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геологоразведочных скважин;<br>Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые;<br>Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое;<br>Запасные части к приборам для физических исследований | | | | |

Раздел 5. Проведение испытаний продукции «Запасные части продукции нефтяного и химического машиностроения» в Системе сертификации ГОСТ Р, г. Нефтекамск.

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика, показатель | Диапазон определения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5.1 | Визуальный и измерительный контроль: | | | | | |
| 5.1.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30872-2002<br>ГОСТ 31385-2016 (разд. 10, 11)<br>ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31828-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31833-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ 31836-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 53681-2009 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19 | Геометрические размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, маркировка, упаковка | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 54110-2010<br>(разд. 5)<br>ГОСТ Р 54114-2010<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8 и 9)<br>ГОСТ 26646-90<br>РД 03-606-03 | | | 8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.1.2 | ГОСТ 12.2.036-78 (разд. 3)<br>ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 15940-84<br>ГОСТ 31733-2012<br>(приложения А – G)<br>РД 03-606-03 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Геометрические размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, маркировка, упаковка | |
| 5.1.3 | ГОСТ 22247-96 (разд. 6)<br>ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4)<br>ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2)<br>ГОСТ 31839-2012<br>(EN 809-1998) (разд. 6) | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2 | 8413<br>8414 10 | Геометрические размеры, масса, толщина стенки, шероховатость, радиальное биение, качество покрытий, дефекты литых корпусов и крышек насосов, сварных | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 31840-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54804-2011 (ИСО 9908:1993) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>СТБ 1831-2008<br>ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>РД 03-606-03 | | 28.13.3 | | соединений, маркировка, окраска | |
| 5.1.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 23467-79<br>ГОСТ 30829-2002 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 51360-99 (разд. 7)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ 12.2.016.1-91 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.28 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0 | Геометрические размеры, масса, температура рабочих поверхностей, качество сварных соединений, маркировка, упаковка, окраска | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 2)<br>РД 03-606-03 | | | 8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.1.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>РД 03-606-03 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Качество сварных швов, маркировка, геометрические размеры, масса | |
| 5.1.6 | ГОСТ 25166-82<br>РД 03-606-03 | Составные и запасные части оборудования целлюлозно-бумажного | 28.95.11.00 | 7309 00 590 0<br>7322<br>8108 90 900 9<br>8419 32 000 0<br>8420 10 300 0<br>8421 19 700 9<br>8439 10 000<br>8479 | Геометрические размеры, масса | |
| 5.1.7 | ГОСТ Р ЕН 1034-1-2012<br>ГОСТ 25166-82<br>РД 03-606-03 | Составные и запасные части оборудования бумагоделательного | 28.29<br>28.95.12.00 | 8419 32 000 0<br>8420 10 300 0<br>8439 20 000<br>8439 30 000 0<br>8441<br>8441 30 000 0<br>8441 40 000 0 | Геометрические размеры, масса | |
| 5.1.8 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4) | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9 | Геометрические размеры, параметры и качество резьбы, толщина стенок, шероховатость, масса, качество материалов, качество покрытий, сварных соединений, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3)<br>ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.232-2012<br>ГОСТ 7360-2015<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 20692-2003<br>(разд. 5, 6)<br>ГОСТ 21210-75<br>ГОСТ 23979-80 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 26474-85<br>ГОСТ 26698.1-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31835-2012<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 51365-2009<br>(подразд. 4.15)<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55141-2012<br>ГОСТ Р 55288-2012<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7) | | | 7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0 | отливок, качество поверхностей, маркировка | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 12.2.125-91<br>ГОСТ 12.2.228-2004 (п. 4.9)<br>ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 5)<br>ГОСТ 12.2.136-98 (подразд. 4.7)<br>ГОСТ 31839-2012 (EN 809-1998) = СТБ ЕН 809-2004 (разд. 6)<br>ГОСТ 31840-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд.6 и 7)<br>РД 03-606-03 | | | 8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.1.9 | ГОСТ 12.3.008-75 (разд. 8)<br>РД 03-606-03 | Составные и запасные части оборудования технологического и аппаратуры для нанесения лакокрасочных покрытий | 28.99.39.190 | 8419 89 989 0<br>8424 20 000 0<br>8424 89 000 9<br>8479 89 970 8 | Геометрические размеры, масса, качество материалов, качество покрытий, сварных соединений | |
| 5.1.10 | ГОСТ 12.2.003-91<br>РД 03-606-03 | Составные и запасные части оборудования для жидкого аммиака | 28.99.39.190 | 7311 00<br>8481<br>9026 | Геометрические размеры, масса, качество материалов, качество покрытий, сварных соединений | |
| 5.1.11 | ГОСТ 28343-89 (ИСО 7121-86) (разд. 11)<br>ГОСТ 12.2.085-2002<br>ГОСТ 5761-2005 (разд. 9)<br>ГОСТ 5762-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18460-91<br>ГОСТ 12893-2005 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 13252-91 (разд. 5)<br>ГОСТ 21345-2005 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31294-2005 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 31901-2013 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 52869-2007 (разд. 6) | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Геометрические размеры, перпендикулярность. параллельность, шероховатость, толщина стенок, качество и параметры резьбы, масса, отсутствие повреждений, качество покрытия, материалов и сварных швов, отсутствие вмятин, задиров, коррозии, наличие дефектов литья, поковок, штамповок и заготовок из проката | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53402-2009<br>(разд. 8)<br>ГОСТ 33423-2015<br>(разд. 7 , 8)<br>ГОСТ 13547-2015<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55018-2012<br>ГОСТ Р 55019-2012<br>ГОСТ Р 55020-2012<br>ГОСТ Р 54086-2010<br>(разд. 10, 11)<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 7)<br>ГОСТ Р 55511-2013<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18460-91<br>ГОСТ 9887-70<br>(разд. 3а и 3)<br>РД 03-606-03 | | | | | |
| 5.2 | Ультразвуковой контроль | | | | | |
| 5.2.1 | ГОСТ ISO 13706-2011<br>(разд. 10)<br>ГОСТ 31827-2012<br>(разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р 55601-2013<br>(разд. 11)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | | | 8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.2.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0 | Наличие дефектов сварных швов, поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 5.2.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений | |
| 5.2.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ 31824-2012 (разд. 7)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700 | Наличие дефектов сварных швов, толщина стенок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.2.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 5.2.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок, труб и трубных заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.2.7 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, качество сварных соединений | |
| 5.3 | Рентгенографический контроль | | | | | |
| 5.3.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабаты | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0 | Наличие дефектов сварных швов, заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 7512-82 | вающего оборудования | | 7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.3.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 7512-82 | Составные и запасные части оборудования для переработки | 28.96.10.110<br>28.96.20.000<br>28.96.10.120 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0 | Наличие дефектов сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | полимерных материалов | | 8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 5.3.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных швов | |
| 5.3.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 31824-2012 (разд. 7)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ 7512-82 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.3.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 7512-82 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 5.3.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.3.7 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 7512-82 | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, качество сварных швов | |
| 5.4 | Капиллярный метод (цветная дефектоскопия) | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.4.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10)<br>ГОСТ 18442-80 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | Наличие дефектов сварных швов, контактных поверхностей, заготовок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.4.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 18442-80 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 5.4.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18442-80 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных швов | |
| 5.4.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ 18442-80 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.4.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 18442-80 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 5.4.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7)<br>ГОСТ 18442-80 | | | 8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.4.7 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 18442-80 | Составные и запасные части арматуры промышленной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | трубопроводной | 28.13.21.00 | | заготовок из проката, сварных соединений | |
| 5.5 | Магнитопорошковый метод | | | | | |
| 5.5.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514 | Наличие дефектов сварных швов,<br>контактных поверхностей | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.5.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Наличие дефектов сварных соединений | |
| 5.5.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений | |
| 5.5.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) | Составные и запасные части систем и | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40 | Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ Р 56512-2015 | оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | стенок | |
| 5.5.5 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Наличие дефектов сварных швов | |
| 5.5.6 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5,8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307 | Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7)<br>ГОСТ Р 56512-2015 | нефтеаппаратуры | 25.99.29 | 7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 9032 89 000 0 | | |
| 5.5.7 | ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных швов | |
| 5.6 | Спектральный анализ | | | | | |
| 5.6.1 | ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000 | Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.6.2 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав | |
| 5.6.3 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90 | Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | | | 8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.7 | Измерение твердости | | | | | |
| 5.7.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 9012-59 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | | | 8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.7.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0 | Твердость рабочей поверхности валков, твердость гребней роторов и внутренней поверхности смесительной камеры | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 5.7.3 | ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.7.4 | ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Твердость | |
| 5.7.5 | ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 7360-2016 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.7.6 | ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Твердость | |
| 5.8 | Механические статические и динамические испытания | | | | | |
| 5.8.1 | ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.8.2 | ГОСТ 14106-80 (разд. 5)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 5.8.3 | ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |
| 5.8.4 | ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.8.5 | ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 7360-2015 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7)<br>ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 9454-78 | | | 8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.8.6 | ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 11701-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 9454-78 | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, | |
| 5.9 | Металлографический анализ | | | | | |
| 5.9.1 | ГОСТ Р 51127-98<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10) | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | 8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.9.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | 8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 5.9.3 | ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.9.4 | ГОСТ 31826-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений | |
| 5.9.5 | ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.10 | Гидравлические испытания | | | | | |
| 5.10.1 | ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6)<br>ГОСТ 30872-2002<br>ГОСТ 31385-2016 (разд. 10, 11) | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000 | Прочность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31828-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ 31833-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ 31836-2012 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4)<br>ГОСТ Р 51127-98<br>(разд. 3, 4)<br>ГОСТ Р 52630-2012<br>(разд. 8)<br>ГОСТ Р 53676-2009<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 54110-2010<br>(разд. 5)<br>ГОСТ Р 54114-2010<br>(разд. 6)<br>ГОСТ Р 54803-2011<br>(разд. 8 и 9)<br>ГОСТ Р 55601-2013<br>(разд. 11) | | | 8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031<br>9032 | | |
| 5.10.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 12.2.003-91 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479 | Прочность, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | | |
| 5.10.3 | ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 6)<br>ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4)<br>ГОСТ 14658-86 (разд. 1,2)<br>ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) (разд. 6)<br>ГОСТ 31840-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6)<br>ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Прочность и герметичность | |
| 5.10.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31824-2012 (разд.7)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90 | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27<br>28.13.2 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0<br>8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0 | Прочность, герметичность, плотность сосудов, соединений и арматуры, кожухов, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.10.5 | ГОСТ 31831-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Герметичность | |
| 5.10.6 | ГОСТ 31841-2012 (ISO 14693:2003) (разд.5)<br>ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5,8)<br>ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)<br>ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11)<br>ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (подразд. 5.8, 6.4 и 7.7)<br>ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4)<br>ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3)<br>ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4) | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0<br>8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90 | Прочность, герметичность, качество узлов и сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 5)<br>ГОСТ 12.2.232-2012<br>ГОСТ 20692-2003<br>(разд. 5, 6)<br>ГОСТ 26698.1-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 26698.2-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)<br>ГОСТ 30776-2002<br>(разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31835-2012<br>(разд. 9, 10)<br>ГОСТ Р 51365-2009<br>(подразд. 4.15)<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10)<br>ГОСТ Р 55288-2012<br>ГОСТ 12.2.125-91<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7) | | | 8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000<br>8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.10.7 | ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4)<br>ГОСТ 24856-2014<br>ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54808-2011<br>ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 10, 11) | Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной | 28.12.14<br>28.14<br>28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | 7307<br>8481 | Прочность узлов, работающих под давлением, герметичность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.11 | Пневматические испытания | | | | | |
| 5.11.1 | ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10)<br>ГОСТ 31833-2012 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5)<br>ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6)<br>ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) | Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования | 28.99.52.000 | 7309 00<br>7310<br>7508 90 000 9<br>7611 00 000 0<br>7613 00 000 0<br>8108 90 900 9<br>8416<br>8419<br>8421<br>8474 10 000 0<br>8474 20 000<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8479 90 800 0<br>8405 10 000<br>8417 80<br>8418 69 000<br>8419 40 000<br>8419 50 000 0<br>8419 60 000 0<br>8421 21 000<br>8421 19<br>8421 29 000<br>8421 39<br>8468<br>8481<br>8514<br>8543 70<br>9026<br>9031 | Герметичность, прочность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 9032 | | |
| 5.11.2 | ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6)<br>ГОСТ 12.2.003-91 | Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов | 28.96.10.110<br>28.96.10.120<br>28.96.20.000 | 7309 00 900 0<br>7310 10 000 0<br>8420<br>8420 10 800 0<br>8420 91<br>8465 94 000 0<br>8465 99 000 0<br>8466 92 200 0<br>8466 92 800 0<br>8477<br>8479<br>8479 82 000 0<br>8480 71 000 0<br>8417 80<br>8514 30 000 0<br>9027<br>9031 000 00 0 | Прочность, герметичность | |
| 5.11.3 | ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8)<br>ГОСТ 12.2.003-91 | Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов | 28.12.13<br>28.13.1<br>28.13.12<br>28.13.13<br>28.13.14<br>28.13.2<br>28.13.3 | 8413<br>8414 10 | Герметичность | |
| 5.11.4 | ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)<br>ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)<br>ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8)<br>ГОСТ 31830-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) | Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного | 28.99.39.190<br>28.99.52.000<br>28.13<br>28.13.24<br>28.13.25<br>28.13.26<br>28.13.27 | 7311 00<br>7613 00 000 0<br>8414 40<br>8414 80 110 0<br>8414 80 190 0<br>8414 80 220 0<br>8414 80 280 0 | Прочность, герметичность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)<br>ГОСТ 20073-81<br>ГОСТ 28563-90 | | 28.13.2 | 8414 80 510 0<br>8414 80 590 0<br>8414 80 730 0<br>8414 80 750 0<br>8414 80 780 0<br>8414 80 800 0<br>8419 50 000 0<br>8419 40 000<br>8419 60 000 0<br>8421 19 700<br>8421 39<br>8481 80 610 0<br>8481 80 739 9<br>8481 80 819<br>8481 80 990 7<br>8481 80 790 0<br>8609 00 900 | | |
| 5.11.5 | ГОСТ 33007-2014<br>(разд. 5, 6) | Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего | 28.25.14<br>28.25.14.120<br>28.29.82.120 | 8421 39 | Герметичность | |
| 5.11.6 | ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ 26698.1-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55736-2013<br>ГОСТ 26698.2-93<br>(разд. 6, 7)<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>(разд. 5, 7) | Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры | 28.29<br>28.99.39.190<br>28.92.11.110<br>28.92.12.130<br>28.99.52.000<br>24.20<br>25.99.29 | 7304 22 000<br>7304 23 000<br>7304 29 100<br>7305 20 000 0<br>7306<br>7307<br>7308 90 980 9<br>7309 00 510 0<br>7309 00 300 0<br>7309 00 590 0 | Герметичность пневматической системы, прочность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8207 13 000 0<br>8207 19 000 0<br>8402 19 900 9<br>8407 90<br>8408 90<br>8411 81 000 9<br>8411 82 600 8<br>8412 21 800<br>8412 29 810 9<br>8412 29 890 9<br>8413 82 00<br>8413 50 200 0<br>8413 50 610 0<br>8413 50 690 0<br>8413 50 800 0<br>8413 60 800 0<br>8413 60<br>8413 70 210 0<br>8413 70 290 0<br>8413 81 000 0<br>8413 82 001 1<br>8413 82 009 1<br>8419 89 989 0<br>8425 11 000 0<br>8425 19 000 9<br>8425 31 000 0<br>8425 39 000<br>8425 42 000 0<br>8426 99 000 0<br>8428 90 900 0<br>8430 41 000<br>8430 49 000 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 8431 10 000 0<br>8431 43 000 0<br>8474 39 000<br>8479<br>8479 90 800 0<br>8479 82 000 0<br>8481 10<br>8481 40<br>8481 80 190 0<br>8481 80 59<br>8481 80 610 0<br>8481 80 63<br>8481 80 690 0<br>8481 80 710 0<br>8481 80 73<br>8481 80 790 0<br>8481 80 81<br>8481 80 870 0<br>8481 80 990 7<br>8483<br>8483 40 900 0<br>8483 40 590 0<br>8501<br>8502<br>8701<br>8708<br>9028 20 000 0<br>9032 81 000 0<br>9032 89 000 0 | | |
| 5.11.7 | ГОСТ 9887-70<br>(разд. 3а, 3) | Составные и запасные части | 28.12.14<br>28.14 | 7307<br>8481 | Герметичность, прочность, плотность | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 18460-91<br>ГОСТ 24856-2014<br>ГОСТ Р 54808-2011<br>ГОСТ Р 56001-2014<br>(разд. 7, 8) | арматуры<br>промышленной<br>трубопроводной | 28.99.39.190<br>28.14.20.000<br>28.13.21.00 | | | |

Раздел 6. Проведение испытаний продукции «Трубы обсадные, бурильные и насосно-компрессорные» в Системе сертификации ГОСТ Р, г. Нефтекамск.

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика, показатель | Диапазон определения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 6.1 | Визуальный и измерительный контроль: | | | | | |
| 6.1.1 | ГОСТ Р 51906-2015<br>ГОСТ Р 51682-2000<br>ГОСТ 632-80<br>ГОСТ 6238-77<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>РД 03-606-03 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Геометрические размеры, кривизна, качество и параметры резьбы, допуски, качество поверхностей, маркировка, упаковка | |
| 6.1.2 | ГОСТ 28487-90<br>ГОСТ 5286-75<br>ГОСТ 7909-56<br>ГОСТ 7918-75<br>ГОСТ 8467-83<br>ГОСТ 7360-2015 (разд. 8, 9)<br>ГОСТ Р 51245-99<br>ГОСТ Р 50864-96<br>ГОСТ 631-75<br>ГОСТ Р 50278-92<br>ГОСТ 32696-2014<br>РД 03-606-03 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Геометрические размеры, кривизна, качество и параметры резьбы, допуски, качество поверхностей, маркировка, упаковка | |
| 6.1.3 | ГОСТ Р 51906-2015<br>ГОСТ 23979-80<br>ГОСТ 633-80 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Геометрические размеры, соосность, качество и параметры резьбы, | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р 52203-2004<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>РД 03-606-03 | | 24.20.22<br>24.20.32 | | маркировка, упаковка | |
| 6.1.4 | ГОСТ 550-75<br>ГОСТ 20295-85<br>ГОСТ 31443-2012<br>ГОСТ 31447-2012<br>ГОСТ 31448-2012<br>ГОСТ ISO 3183-2015<br>РД 03-606-03 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Геометрические размеры, кривизна, овальность торцов труб, маркировка, упаковка, | |
| 6.1.5 | ГОСТ 10692-2015<br>ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ 8944-75<br>ГОСТ 8965-75<br>ГОСТ 10494-80<br>ГОСТ 10495-80<br>ГОСТ 11447-80<br>ГОСТ 19334-73<br>ГОСТ 17380-2001<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>ГОСТ 8733-74<br>ГОСТ 9940-81<br>ГОСТ 9941-81<br>ГОСТ 10498-82<br>ГОСТ 10706-76<br>ГОСТ 10707-80<br>ГОСТ 11068-81<br>ГОСТ 32528-2013<br>ГОСТ 32678-2014<br>ГОСТ 33228-2015 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Внешний вид, качество и параметры резьбы, качество поверхности, размеры шпилек, гаек | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>РД 03-606-03 | | | | | |
| 6.2 | Ультразвуковой контроль | | | | | |
| 6.2.1 | ГОСТ 17410-78<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.2.2 | ГОСТ 17410-78<br>ГОСТ Р 50278-92<br>ГОСТ 32696-2014<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.2.3 | ГОСТ 17410-78<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р 52203-2004<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.2.4 | ГОСТ 17410-78<br>ГОСТ 31443-2012<br>ГОСТ 31447-2012<br>ГОСТ 31448-2012<br>ГОСТ 550-75<br>ГОСТ Р 55724-2013 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Наличие дефектов | |
| 6.2.5 | ГОСТ 17410-78<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ 9940-81<br>ГОСТ 9941-81<br>ГОСТ 10706-76<br>ГОСТ 32678-2014<br>ГОСТ 33228-2015<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Наличие дефектов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ Р 55724-2013 | | | | | |
| 6.3 | Рентгенографический контроль | | | | | |
| 6.3.1 | ГОСТ 10706-76<br>ГОСТ 7512-82 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.3.2 | ГОСТ 31443-2012<br>ГОСТ 31447-2012<br>ГОСТ 7512-82 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Наличие дефектов | |
| 6.3.3 | ГОСТ 33228-2015<br>ГОСТ 7512-82 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Наличие дефектов | |
| 6.4 | Капиллярный метод (цветная дефектоскопия) | | | | | |
| 6.4.1 | ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.4.2 | ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 24.20.32 | | | |
| 6.4.3 | ГОСТ Р 55430-2013<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 18442-80 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Наличие дефектов | |
| 6.5 | Магнитопорошковый метод | | | | | |
| 6.5.1 | ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.5.2 | ГОСТ Р 50278-92<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.5.3 | ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р 52203-2004<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Наличие дефектов | |
| 6.5.4 | ГОСТ 31443-2012<br>ГОСТ 31447-2012<br>ГОСТ Р 56512-2015 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Наличие дефектов | |
| 6.5.5 | ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000 | 7307 000 00 0 | Наличие дефектов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ Р 56512-2015 | | 24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | | | |
| 6.6 | Спектральный анализ | | | | | |
| 6.6.1 | ГОСТ Р 51682-2000<br>ГОСТ 7565-81<br>ГОСТ 12344-2003<br>ГОСТ 12360-82<br>ГОСТ 12362-79<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Химический состав | |
| 6.6.2 | ГОСТ 7909-56<br>ГОСТ 7918-75<br>ГОСТ 7565-81<br>ГОСТ 12344-2003<br>ГОСТ 12360-82<br>ГОСТ 12362-79<br>ГОСТ Р 51245-99<br>ГОСТ 631-75<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Химический состав | |
| 6.6.3 | ГОСТ 7565-81 | Трубы насосно- | 24.20 | 7304 | Химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 12344-2003<br>ГОСТ 12360-82<br>ГОСТ 12362-79<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | компрессорные | 24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | | |
| 6.6.4 | ГОСТ 7565-81<br>ГОСТ 12344-2003<br>ГОСТ 12360-82<br>ГОСТ 12362-79<br>ГОСТ 550-75<br>ГОСТ 20295-85<br>ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Химический состав | |
| 6.6.5 | ГОСТ 7565-81<br>ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ 12344-2003<br>ГОСТ 12360-82<br>ГОСТ 12362-79<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ 10706-76<br>ГОСТ 32528-2013<br>ГОСТ 32678-2014<br>ГОСТ 33228-2015<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Химический состав | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 18895-97<br>ГОСТ Р 54153-2010<br>ГОСТ 7727-81<br>ГОСТ 9716.2-79<br>МВИ № НДИ 02.01.04-2010 | | | | | |
| 6.7 | Измерение твердости | | | | | |
| 6.7.1 | ГОСТ Р 51682-2000<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Твердость | |
| 6.7.2 | ГОСТ 7918-75<br>ГОСТ 7360-2015<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 5286-75<br>ГОСТ 32696-2014<br>ГОСТ 9013-59 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | | | |
| 6.7.3 | ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р 52203-2004<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Твердость | |
| 6.7.4 | ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 550-75<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Твердость | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | | | |
| 6.7.5 | ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 10494-80<br>ГОСТ 10495-80<br>ГОСТ 11447-80<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ 8733-74<br>ГОСТ 32528-2013<br>ГОСТ 32678-2014<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 9013-59<br>ГОСТ 22975-78<br>ГОСТ 22761-77<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Твердость | |
| 6.8 | Механические статические и динамические испытания | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.8.1 | ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 632-80<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 10006-80<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 8695-75 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Растяжение, ударная вязкость, статический изгиб, склонность к механическому старению, сплющивание | |
| 6.8.2 | ГОСТ 7909-56<br>ГОСТ 7918-75<br>ГОСТ 7360-2015<br>(разд. 8, 9)<br>ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 8467-83<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 7268-82<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 10006-80<br>ГОСТ Р 51245-99<br>ГОСТ 5286-75<br>ГОСТ 32696-2014<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 8695-75<br>ГОСТ 631-75 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Растяжение, ударная вязкость, статический изгиб, сплющивание | |
| 6.8.3 | ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 7268-82<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 10006-80 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Растяжение, статический изгиб, ударная вязкость, сплющивание | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 633-80<br>ГОСТ 23979-80<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ Р 52203-2004<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 8695-75 | | | | | |
| 6.8.4 | ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 6996-66.<br>ГОСТ 7268-82<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 10006-80<br>ГОСТ 550-75<br>ГОСТ 20295-85<br>ГОСТ ISO 3183-2015<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 8695-75 | Трубы для нефте - и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Растяжение, ударный изгиб, статический изгиб, сплющивание | |
| 6.8.5 | ГОСТ 1497-84<br>ГОСТ 6996-66<br>ГОСТ 7268-82<br>ГОСТ 9454-78<br>ГОСТ 10006-80<br>ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ 8944-75<br>ГОСТ 10494-80<br>ГОСТ 10495-80<br>ГОСТ 11447-80<br>ГОСТ 17380-2001<br>ГОСТ Р 55429-2013<br>ГОСТ 32528-2013 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Растяжение, ударный изгиб, статический изгиб, сплющивание | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 32678-2014<br>ГОСТ 33228-2015<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011<br>ГОСТ 10446-80<br>ГОСТ 14019-2003<br>ГОСТ 8695-75 | | | | | |
| 6.9 | Металлографический анализ | | | | | |
| 6.9.1 | ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов | |
| 6.9.2 | ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Трубы бурильные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов | |
| 6.9.3 | ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ Р 53366-2009<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | | | | | |
| 6.9.4 | ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 550-75<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений | |
| 6.9.5 | ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ 1778-70<br>ГОСТ 5639-82<br>ГОСТ 1763-68<br>ГОСТ 11878-66<br>ГОСТ 10243-75<br>ГОСТ 8233-56<br>ГОСТ 3443-87<br>ГОСТ 21073.0-75 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений | |
| 6.10 | Гидравлические испытания | | | | | |
| 6.10.1 | ГОСТ 3845-75<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011 | Трубы обсадные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.110<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7305 20 000 0<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Давление | |
| 6.10.2 | ГОСТ 3845-75 | Трубы бурильные | 24.20 | 7304 | Давление | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 24.20.12<br>24.20.12.130<br>24.42.26.114 | 7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | | |
| 6.10.3 | ГОСТ 3845-75<br>ГОСТ 633-80<br>ГОСТ Р 52203-2004<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011 | Трубы насосно-компрессорные | 24.20<br>24.20.12<br>24.20.12.120<br>24.20.22<br>24.20.32 | 7304<br>7306 21 000 0<br>7306 29 000 0 | Давление | |
| 6.10.4 | ГОСТ 3845-75<br>ГОСТ 550-75<br>ГОСТ 20295-85<br>ГОСТ 31447-2012<br>ГОСТ ISO 3183-2015 | Трубы для нефте- и газопроводов | 24.20<br>24.20.11<br>24.20.11.000<br>24.20.13.130<br>24.20.31.000<br>24.20.21.000 | 7304 11 000<br>7304 19<br>7306 11 | Давление | |
| 6.10.5 | ГОСТ 356-80<br>ГОСТ 8731-74<br>ГОСТ 8965-75<br>ГОСТ 25136-82<br>ГОСТ Р 55430-2013<br>ГОСТ 8733-74<br>ГОСТ 9940-81<br>ГОСТ 9941-81<br>ГОСТ 10498-82<br>ГОСТ 10707-80<br>ГОСТ 11068-81<br>ГОСТ 32528-2013<br>ГОСТ 33228-2015<br>ГОСТ Р ИСО 13680-2011 | Детали соединительные трубопроводов | 24.20<br>24.20.40.000<br>24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | 7307 000 00 0 | Давление | |
| 6.11 | Пневматические испытания | | | | | |
| 6.11.1 | ГОСТ Р 55430-2013 | Детали соединительные | 24.20<br>24.20.40.000 | 7307 000 00 0 | Давление | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | трубопроводов | 24.51.30.000<br>24.52.324<br>20.40.000<br>28.14.13.141 | | | |

Генеральный директор
АО СпецПромЭкспертиза»

М. П.

Н.Э. Ибрагимова

Прошито, пронумеровано

194 листов

Федеральная служба по аккредитации * Росаккредитация * Управление аккредитации * ОГРН 5117746026756 *

Эксперт по аккредитации С.Н. Арзамасов

Технический эксперт Д.Н. Мемжанов

Е.Б. НОВОСЕЛЬЦЕВА

Тарасова А.В