



# ПРИКАЗ

от «26» *испр* 2020 г.  
№ *ПЕ 1-436*

ЭЛЕМЕНТАР

Уникальный номер записи об аккредитации испытательной лаборатории (центра) в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21A055)

РОССИЙСКОЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Испытательная (химико-аналитическая) лаборатория № 2 отдела контроля качества Общества с ограниченной ответственностью «РН-Ванкор»

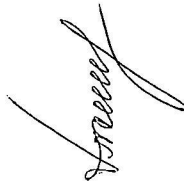
Российская Федерация, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, (на 543 км Нефтепровода), в 19,020 км к юго-востоку от устья р.Ноутуйяха, в 18,900 км к юго-западу от устья р.Холокуяха, в 14,450 км к северо-западу от устья р.Вэнгапур, здание «Химико-аналитическая лаборатория»

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51069	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 15 °С	(800,0 – 920,0) кг/м <sup>3</sup> ((0,8000 - 0,9200) г/см <sup>3</sup> )
2	ГОСТ 3900, п. 1	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 20 °С	(0,8000 – 0,9200) г/см <sup>3</sup> ((800,0 - 920,0) кг/м <sup>3</sup> )
3	Плотность нефти. Методика измерений на СИКН № 1209 КНПС «Пурпе» ЗАО «Ванкорнефть» при учетных операциях, 2014 г. (ФР.1.31.2014.18780)	Нефть	-	-	Плотность при температуре измерения	(0,8000 – 0,9200) г/см <sup>3</sup> ((800,0 - 920,0) кг/м <sup>3</sup> )
4	ГОСТ 6370	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 15 °С (расчетный) Плотность при температуре 20 °С (расчетный) Плотность при требуемых условиях по температуре и давлению (расчетный) Массовая доля механических примесей	(-) кг/м <sup>3</sup> (-) кг/м <sup>3</sup> (-) кг/м <sup>3</sup> (0,001 - 0,100) %

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ 2477	Нефть. Нефть, подготовленная к транспортировке и (или) использованию	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 9	Массовая доля воды Содержание воды	(0,03 - 1,0) % Следы (0,03 % и менее) – наличие (более 0,03 %) отсутствие (отсутствие капель воды) – наличие (наличие капель воды)
6	ГОСТ 21534 (Метод А, индикаторное титрование)	Нефть. Нефть, подготовленная к транспортировке и (или) использованию	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 9	Массовая концентрация хлористых солей	(1,0 – 200) мг/дм <sup>3</sup>
7	Р 50.2.040, формула 6.5.2	Нефть	-	-	Массовая доля хлористых солей (расчетный)	(-) %
8	ГОСТ Р 51947	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	-	Массовая доля серы	(0,100 – 1,00) %
9	ГОСТ 11851 (Метод А)	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	-	Массовая доля парафина	(0,5 - 6,0) %
10	ГОСТ 1756 (кроме п. 5.2) (ГОСТ 8.417, таблица В.1)	Нефть. Нефть, подготовленная к транспортировке и (или) использованию	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 9	Давление насыщенных паров по Рейду/давление насыщенных паров Давление насыщенных паров по Рейду/давление насыщенных паров (расчетный)	(10,0 – 70,0) кПа (-) мм рт.ст.
11	ГОСТ 2177 (Метод Б)	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	-	Фракционный состав: - объем конденсата при 200 °С/выход фракций до температуры 200 °С; - объем конденсата при 300 °С/выход фракций до температуры 300 °С	(1,0 – 99,0) % об. (1,0 – 99,0) % об.

1	2	3	4	5	6	7
12	ГОСТ 33 (кроме п. 10, Приложения А)	Нефть	-	-	Вязкость кинематическая (в диапазоне температур от 10 до 40 °С)	(6,000 – 40,00) мм <sup>2</sup> /с
13	ГОСТ Р 52247 (Метод Б) (ГОСТ 8.417, таблица 6, п. 1)	Нефть. Нефть, подготовленная к транспортировке и (или) использованию	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 9	Массовая доля хлорорганических соединений (органических хлоридов) во фракции, выкипающей до температуры 204 °С  Массовая доля хлорорганических соединений (органических хлоридов) в нефти ( <i>расчетный</i> )	(свыше 1,0 до 15,0) мкг/г (ppm, млн <sup>-1</sup> )  (-) мкг/г (ppm, млн <sup>-1</sup> )
14	ГОСТ Р 50802 (ГОСТ 8.417, таблица 6, п. 1)	Нефть. Нефть, подготовленная к транспортировке и (или) использованию	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 9	Массовая доля: - сероводорода;  - метилмеркаптана;  - этилмеркаптана  Массовая доля метил- и этилмеркаптанов (в сумме) ( <i>расчетный</i> )	(от 2,0 до 20,0) млн <sup>-1</sup> (мкг/г, ppm) (от 2,0 до 40,0) млн <sup>-1</sup> (мкг/г, ppm) (от 2,0 до 40,0) млн <sup>-1</sup> (мкг/г, ppm)  (-) млн <sup>-1</sup> (мкг/г, ppm)

Начальник отдела контроля качества ООО «РН-Ванкор»



К.С. Топоркова

прошито, пронумеровано

2 (две) листов



Руководитель экспертной группы

С.Г. Лобынцева

Технический эксперт

Т.В. Казанцева