

22.07.2020

СОКРАЩЕНА

**Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)****Центральная заводская лаборатория Акционерного общества «Сибур-Химпром»***наименование испытательной лаборатории (центра)***РОСС RU.0001.515733***уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц*

1. 614055, РОССИЯ, Пермский край, г. Пермь, Индустриальный район, ул. Промышленная, д. 98, корпус 406, 1 этаж пом. 13;  
2 этаж пом. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9
2. 614055, РОССИЯ, Пермский край, г. Пермь, Индустриальный район, ул. Промышленная, д. 98, корпус 716, 2 этаж пом. 1, 26, 27, 29;  
3 этаж пом. 7, 23, 25

*адреса мест осуществления деятельности*

| N<br>п/п                                                                                                                                      | Документы, устанавливающие<br>правила и методы исследований<br>(испытаний), измерений | Наименование<br>объекта                      | Код<br>ОКПД 2 | Код<br>ТН ВЭД<br>ЕАЭС | Определяемая<br>характеристика<br>(показатель) | Диапазон<br>определения |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------|-----------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
| 1                                                                                                                                             | 2                                                                                     | 3                                            | 4             | 5                     | 6                                              | 7                       |
| <b>1. 614055, РОССИЯ, Пермский край, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 98, корпус 406,<br/>1 этаж пом. 13; 2 этаж пом. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9</b> |                                                                                       |                                              |               |                       |                                                |                         |
| 1                                                                                                                                             | ГОСТ 5208, п. 7.5.1, 7.6.1, 7.7.1                                                     | Спирт бутиловый<br>нормальный<br>технический | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |
| 2                                                                                                                                             | ГОСТ 9536, п. 7.5.1, 7.6.1, 7.7.1                                                     | Спирт<br>изобутиловый<br>технический         | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |
| 3                                                                                                                                             | ГОСТ 26624, п. 7.4.1, 7.5.1, 7.6.1                                                    | 2-этилгексанол<br>технический                | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |
| 4                                                                                                                                             | ГОСТ 10003, п. 3.4.1, 3.5.1,<br>3.5.2.1, 3.6.2.1, 3.8.1                               | Стирол                                       | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |
| 5                                                                                                                                             | ГОСТ 14871, п. 1.3.1, 1.3.2                                                           | Спирт бутиловый<br>нормальный<br>технический | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |
|                                                                                                                                               |                                                                                       | Спирт изобутиловый<br>технический            | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |
|                                                                                                                                               |                                                                                       | Стирол                                       | -             | -                     | Приготовление растворов<br>реактивов           | -                       |

| 1                                                                                                                                            | 2                                                      | 3                                            | 4            | 5             | 6                                                          | 7                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------|---------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 6                                                                                                                                            | ГОСТ 29131, п. 6.1, 6.2                                | 2-этилгексано́л<br>технический               | -            | -             | Приготовление растворов<br>реактивов                       | -                                      |
| <b>2. 614055, РОССИЯ, Пермский край, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 98, корпус 716,<br/>2 этаж пом. 1, 26, 27, 29; 3 этаж пом. 7, 23, 25</b> |                                                        |                                              |              |               |                                                            |                                        |
| 7                                                                                                                                            | ГОСТ 18995.1, раздел 1                                 | Спирт бутиловый<br>нормальный<br>технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,760- 0,820) г/см <sup>3</sup>       |
|                                                                                                                                              |                                                        | Спирт изобутиловый<br>технический            | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,760- 0,820) г/см <sup>3</sup>       |
|                                                                                                                                              |                                                        | 2-этилгексано́л<br>технический               | 20.14.21.000 | 2905 16 850 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,820- 0,880) г/см <sup>3</sup>       |
| 8                                                                                                                                            | ASTM D 4052                                            | Спирт бутиловый<br>нормальный<br>технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,760 -0,820) г/см <sup>3</sup>       |
|                                                                                                                                              |                                                        | Спирт изобутиловый<br>технический            | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,760-0,820) г/см <sup>3</sup>        |
|                                                                                                                                              |                                                        | 2-этилгексано́л<br>технический               | 20.14.21.000 | 2905 16 8500  | Плотность при 20 °С                                        | (0,820-0,880) г/см <sup>3</sup>        |
| 9                                                                                                                                            | ГОСТ Р 57037                                           | Спирт бутиловый<br>нормальный<br>технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,760-0,820) г/см <sup>3</sup>        |
|                                                                                                                                              |                                                        | Спирт изобутиловый<br>технический            | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,760-0,820) г/см <sup>3</sup>        |
|                                                                                                                                              |                                                        | 2-этилгексано́л<br>технический               | 20.14.21.000 | 2905 16 850 0 | Плотность при 20 °С                                        | (0,820-0,880) г/см <sup>3</sup>        |
| 10                                                                                                                                           | ГОСТ 5208,<br>за исключением п. 7.5.1, 7.6.1,<br>7.7.1 | Спирт бутиловый<br>нормальный<br>технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0 | Массовая доля бутилового<br>спирта                         | (70,00-99,99) %                        |
|                                                                                                                                              |                                                        |                                              |              |               | Массовая доля кислот в<br>пересчете на уксусную<br>кислоту | (0,0001 – 0,1000) %                    |
|                                                                                                                                              |                                                        |                                              |              |               | Бромное число                                              | (0,0008 – 0,1000) г на<br>100 г спирта |

| 1  | 2                                                 | 3                                      | 4            | 5             | 6                                                                      | 7                                   |
|----|---------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------|---------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|    |                                                   |                                        |              |               | Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид | (0,0001 – 0,1000) %                 |
|    |                                                   |                                        |              |               | Массовая доля нелетучего остатка                                       | (0,0001 – 0,0100) %                 |
| 11 | ГОСТ 14870, раздел 2                              | Спирт бутиловый нормальный технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0 | Массовая доля воды                                                     | (0,01 – 5,00) %                     |
|    |                                                   | Спирт изобутиловый технический         | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0 | Массовая доля воды                                                     | (0,01 – 5,00) %                     |
| 12 | ГОСТ 14871, за исключением п. 1.3.1, 1.3.2        | Спирт бутиловый нормальный технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0 | Цветность по платиново-кобальтовой шкале                               | (0 – 50) ед. Хазена                 |
|    |                                                   | Спирт изобутиловый технический         | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0 | Цветность по платиново-кобальтовой шкале                               | (0 – 50) ед. Хазена                 |
|    |                                                   | Стирол                                 | 20.14.12.160 | 2902 50 000 0 | Цветность по платиново-кобальтовой шкале                               | (0 – 50) ед. Хазена                 |
| 13 | ГОСТ 9536, за исключением п. 7.5.1, 7.6.1, 7.7.1  | Спирт изобутиловый технический         | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0 | Массовая доля изобутилового спирта                                     | (70,00-99,99) %                     |
|    |                                                   |                                        |              |               | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту                   | (0,0001 – 0,1000) %                 |
|    |                                                   |                                        |              |               | Бромное число                                                          | (0,0008 – 0,1000) г на 100 г спирта |
|    |                                                   |                                        |              |               | Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид | (0,0001 – 0,1000) %                 |
|    |                                                   |                                        |              |               | Массовая доля нелетучего остатка                                       | (0,0001 – 0,0100) %                 |
| 14 | ГОСТ 26624, за исключением п. 7.4.1, 7.5.1, 7.6.1 | 2-этилгексано́л технический            | 20.14.21.000 | 2905 16 850 0 | Массовая доля 2-этилгексанола                                          | (70,00-99,99) %                     |
|    |                                                   |                                        |              |               | Массовая доля 2-этил-4-метилпентанола                                  | (0,01 - 1,0) %                      |

| 1  | 2                                                                   | 3                          | 4            | 5             | 6                                                                    | 7                                                               |
|----|---------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------|---------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
|    |                                                                     |                            |              |               | Кислотное число                                                      | (0,0010-0,10) мг КОН/г                                          |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на 2-этилгексаналь    | (0,0010 – 1,0) %                                                |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля непредельных соединений в пересчете на 2-этилгексеналь | (0,0010 – 0,10) %                                               |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля воды                                                   | (0,01 – 5,0) %                                                  |
| 15 | ГОСТ 29131, за исключением п. 6.1, 6.2                              | 2-этилгексанол технический | 20.14.21.000 | 2905 16 850 0 | Цветность по платино-кобальтовой шкале                               | (0 – 50) ед. Хазена                                             |
| 16 | ГОСТ 10003, за исключением п. 3.4.1, 3.5.1, 3.5.2.1, 3.6.2.1, 3.8.1 | Стирол                     | 20.14.12.160 | 2902 50 000 0 | Внешний вид                                                          | наличие нерастворенной влаги и механических примесей/отсутствие |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля стирола                                                | (0,01 – 99,99) %                                                |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля фенилацетилена                                         | (0,001 - 0,100) %                                               |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля дивинилбензола                                         | (0,0001 – 0,010) %                                              |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на бензальдегид    | (0,0005 – 0,1000) %                                             |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля перекисных соединений в пересчете на активный кислород | (0,0001 - 0,0014) %                                             |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля полимера                                               | (0,0003 - 0,01) %                                               |
|    |                                                                     |                            |              |               | Массовая доля стабилизатора пара-трет-бутилпирокатехина              | (0,0002 - 0,0027) %                                             |

| 1  | 2                            | 3                                      | 4            | 5                               | 6                            | 7                  |
|----|------------------------------|----------------------------------------|--------------|---------------------------------|------------------------------|--------------------|
| 17 | ASTM D 5135                  | Стирол                                 | 20.14.12.160 | 2902 50 000 0                   | Массовая доля стирола        | (0,01 – 99,99) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля фенилацетилена | (0,001 - 0,020) %  |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля дивинилбензола | (0,0001 – 0,010) % |
| 18 | ГОСТ 2517, п. 4.1, 4.2, 4.11 | Спирт бутиловый нормальный технический | 20.14.22.114 | 2905 13 000 0                   | Отбор проб                   | —                  |
|    |                              | Спирт изобутиловый технический         | 20.14.22.116 | 2905 14 900 0                   | Отбор проб                   | —                  |
|    |                              | 2-этилгексано́л технический            | 20.14.21.000 | 2905 16 850 0                   | Отбор проб                   | —                  |
|    |                              | Стирол                                 | 20.14.12.160 | 2902 50 000 0                   | Отбор проб                   | —                  |
| 19 | ASTM D 2163                  | Газы углеводородные сжиженные          | 19.20.31     | 2711 13 970 0<br>27 11 12 970 0 | Массовая доля метана         | (0,01 – 2,0) %     |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля этана          | (0,01 – 2,0) %     |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля этилена        | (0,01 – 2,0) %     |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля пропана        | (0,01 – 99,99) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля пропилена      | (0,01 – 99,99) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля изобутана      | (0,01 – 99,99) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля н-бутана       | (0,01 – 99,99) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля 1-бутена       | (0,01 – 10,00) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля изобутилена    | (0,01 – 10,00) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля изопентана     | (0,01 – 10,00) %   |
|    |                              |                                        |              |                                 | Массовая доля н-пентана      | (0,01 – 10,00) %   |

Этот документ подписан электронной подписью

ФИО Югов Константин Николаевич  
 Должность Генеральный директор  
 Номер сертификата 01B5BE8D00BCAB8CA  
 F4FBF39D36F057F85  
 Дата действия 15.05.2020 - 15.05.2021  
 подписи  
 Организация АО "СИБУР-ХИМПРОМ"

Генеральный директор

должность  
уполномоченного лица

подпись

уполномоченного лица

К.Н. Югов

инициалы, фамилия  
уполномоченного лица