



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
от «22» Января 2019 г.
№ 1-18645

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

POCC RU.0001.22MX18

на 7 листах, лист 1

РДА

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Сибирский испытательный центр систем отопления Общества с ограниченной ответственностью «Сибирский центр систем отопления»

(СИЦ СО ООО «Сибцентр СО»)

наименование испытательной лаборатории (центра)

656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6.

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	2	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1			3	4	5	6	7
1	ГОСТ 9544 п. 7		Арматура трубопроводная	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Герметичность затвора	Соответствует / не соответствует
2	ГОСТ 31901 п. 8.2		Арматура трубопроводная для атомных станций	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Состав эксплуатационной и разрешительной документации.	Соответствует / не соответствует
3	ГОСТ 31901 п. 8.3		Арматура трубопроводная для атомных станций	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Соответствие сборочному чертежу. Комплектность. Маркировка	Соответствует / не соответствует
						Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения.	Отсутствие / наличие
						Габаритные и присоединительные размеры	Соответствует / не соответствует
						Масса	0,1...32,0 кг
4	ГОСТ 31901 п. 8.4		Арматура трубопроводная для атомных станций	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Прочность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды	Прочно / не прочно
						Плотность материала	Плотно / не плотно

					корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды	
5	ГОСТ 31901 п. 8.5	Арматура трубопроводная для атомных станций	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Герметично / не герметично
6	ГОСТ 31901 п. 8.6	Арматура трубопроводная для атомных станций	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Герметичность затвора	Герметично / не герметично
7	ГОСТ 31901 п. 8.7	Арматура трубопроводная для атомных станций	28.14.11 28.14.13 28.14.20	8481	Функционирование	Функционирует / не функционирует
8	ГОСТ 10037 п. 6.1	Автоклавы для строительной индустрии	28.99.31	8419 39 000 9	Геометрические размеры	0...10 м
9	ГОСТ 10037 п. 6.2	Автоклавы для строительной индустрии	28.99.31	8419 39 000 9	Рабочее давление	0...25 кгс/см ²
10	ГОСТ 10037 п. 6.3	Автоклавы для строительной индустрии	28.99.31	8419 39 000 9	Рабочая температура	-20...+300 °C
11	ГОСТ 10037 п. 6.4	Автоклавы для строительной индустрии	28.99.31	8419 39 000 9	Расчетный показатель. Масса	---
12	ГОСТ 10037 п. 6.5	Автоклавы для строительной индустрии	28.99.31	8419 39 000 9	Разрывы, течи, слезки, потения, видимые остаточные деформации.	Отсутствие / наличие
13	ГОСТ 17032 р. 7	Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов от 3 до 100 м ³	25.91.11 21.91.12	7310	Падение давления по манометрам, отплевания, течи, признаки разрыва. Герметичность наружной стенки	Отсутствие / наличие
14	ГОСТ 27590 п. 7.1; 7.2; 7.5	Подогреватели кожухотрубные водо- водяные	28.25.11	8419 50	Герметичность сварных швов	Герметично / не герметично
					Соответствие рабочим чертежам, маркировка, комплектность.	Герметично / не герметично
					Геометрические размеры	Соответствует / не соответствует
					Геометрические размеры	0...10 м

15	ГОСТ 27590 п. 7.3	Подогреватели кожухотрубные водо- водяные	28.25.11	8419 50	Размеры поверхностных дефектов (поры, включения, трещины, свищи и пористости, наплывы, прожоги, незаплавленные кратеры, расслоения, закаты, вмятины, раковины, пленки и другие дефекты)	0...15 мм 0...125 мм 0...20 мм
					Подрезы основного металла	0...15 мм
					Одиночные включения	0...20 мм
					Недопустимые несплошности (дефекты)	Отсутствие / наличие
16	ГОСТ 27590 п. 7.4	Подогреватели кожухотрубные водо- водяные	28.25.11	8419 50	Видимые остаточные деформации, трещины, признаки разрыва, течи, потения в соединениях и в основном металле, падение давления по манометру.	отсутствие / наличие
17	ГОСТ 34347 п. 7.1.1	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	Габаритные размеры	0...10м
18	ГОСТ 34347 п. 7.1.2	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	Плены, закаты, расслоения, грубые риски, трещины на поверхности	Отсутствие / наличие
19	ГОСТ 34347 п. 7.1.3	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	Проверка содержания и мест расположения клеем на сварных швах. Маркировка готового сосуда.	Соответствует / не соответствует
20	ГОСТ 34347 п. 7.2	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	Размеры поверхностных дефектов (поры, включения, трещины, свищи и пористости, наплывы, прожоги, незаплавленные кратеры, расслоения, закаты, вмятины, раковины, пленки и другие дефекты)	0...15 мм 0...125 мм 0...20 мм
					Подрезы основного металла	0...15 мм

						Одиночные включения	0...20 мм
21	ГОСТ 34347 п. 7.3	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	---	Твердость металла шва	90...450 HB
22	ГОСТ 34347 п. 7.7	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	---	Недопустимые несплошности (дефекты)	Отсутствие / наличие
23	ГОСТ 34347 п. 7.11	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	---	Падение давления по манометру, течи, потения, признаки разрыва, остаточные деформации.	Отсутствие / наличие
24	ГОСТ 34347 п. 7.12.3; 7.12.4; 7.12.5	Сосуды и аппараты стальные сварные	---	---	---	Течи (утечки)	Отсутствие / наличие
25	ГОСТ Р 54803 п. 8.3.1; 8.3.2	Стальные сварные сосуды и аппараты	25.29.11 25.30.12 25.91.11	7310 8404		Визуальный контроль сварных соединений. Трещины, поры, свищи, подрезы, непровары, неславления, наплывы, прожоги, незаплавленные кратеры.	Отсутствие / наличие
26	ГОСТ Р 54803 п. 8.3.7	Стальные сварные сосуды и аппараты	25.29.11 25.30.12 25.91.11	7310 8404		Ультразвуковой контроль сварных соединений. Недопустимые одиночные дефекты	Отсутствие / наличие
27	ГОСТ Р 54803 п. 8.4.2	Стальные сварные сосуды и аппараты	25.29.11 25.30.12 25.91.11	7310 8404		Твердость сварных соединений	90...450 HB 20...70 HRC 240...940 HV
28	ГОСТ Р 54803 п. 8.4.3	Стальные сварные сосуды и аппараты	25.29.11 25.30.12 25.91.11	7310 8404		Геометрические размеры	0...10м 0...250мм
29	ГОСТ Р 54803 п. 8.5	Стальные сварные сосуды и аппараты	25.29.11 25.30.12 25.91.11	7310 8404		Герметичность. Течи (протечки)	Отсутствие / наличие
30	ГОСТ Р 55171	Сварные соединения	25.30.11	8402		Падение давления по манометру, течи, потения, признаки разрыва, остаточные деформации Дефекты на поверхности	Отсутствие / наличие

п. 8.1.1	паровых котлов и котлов-утилизаторов				основного металла и сварных соединений (трещины, вмятины, расслоения, раковины, надрывы, подрезы, прожоги, свищи, непровары, поры и т.п.)	Отсутствие / наличие
31	ГОСТ Р 55171 п. 8.1.4	Сварные соединения паровых котлов и котлов-утилизаторов	25.30.11	8402	Недопустимые одиночные несплошности	Отсутствие / наличие
32	ГОСТ Р 55171 п. 8.1.6	Сварные соединения паровых котлов и котлов-утилизаторов	25.30.11	8402	Твердость сварных соединений	90...450 HB
33	ГОСТ Р 55171 п. 8.1.8	Сварные соединения паровых котлов и котлов-утилизаторов	25.30.11	8402	Видимые остаточные деформации, трещины, признаки разрыва, течи, потения в соединениях и в основном металле, падение давления по манометру.	Отсутствие / наличие
34	ГОСТ 27824 п. 5.2	Горелки промышленные на жидком топливе	28.21.11	8416	Уровень звукового давления	22-139 дБ
35	ГОСТ 31850 п. 5.2.5	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Уровень звука	22-139 дБ
36	ГОСТ 31850 п. 5.2.6	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Время прекращения подачи газа при отсутствии пламени	(0...60) с
37	ГОСТ 31850 п. 5.3.1	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Время прекращения подачи газа при погасании пламени	(0...60) с
38	ГОСТ 31850 п. 5.3.2	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Прекращение подачи газа при изменении параметров воздуха, поступающего на горение	Прекращается / не прекращается
			28.21.11	8416	Внешняя плотность	Плотно / не плотно
			28.21.11	8416	Стойкость деталей горелки к перегреву	Стойкие к перегреву / не стойкие к перегреву

39	ГОСТ 31850 п. 5.3.3	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Температура поверхностей	-20...+300 °С
40	ГОСТ 31850 п. 5.3.4	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Устойчивость пламени при розжиге	Устойчивое / не устойчивое
41	ГОСТ 31850 п. 5.3.5	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Устойчивость пламени при работе	Устойчивое / не устойчивое
42	ГОСТ 31850 п. 5.7	Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха	28.21.11	8416	Расчетный показатель: тепловая мощность. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: расход газа, давление газа, атмосферное давление, температура газа	---
43	ГОСТ Р 50591 р. 4	Горелки газовые промышленные	28.21.11	8416	Содержание оксидов азота (NO)	0...3780 мг/м ³ (0...3000 ppm)
44	ГОСТ 13018	Различные объекты	---	---	Соответствие продукции установленным требованиям	Соответствует / не соответствует
45	ГОСТ 30691 прил. А	Различные объекты	---	---	Расчетный показатель: уровень звуковой мощности. Показатель, необходимый для проведения расчета и определяемый инструментальным методом: уровень звукового давления	---
					Уровень звукового давления	22-139 дБ
					Уровень звука	22-139 дБ
					Эквивалентный уровень звука	22-139 дБ
					Пиковый уровень звука	22-139 дБ

46	ГОСТ ISO 11201	Различные объекты	---	---	Уровень звукового давления	22-139 дБ
					Уровень звука	22-139 дБ
					Пиковый уровень звука	22-139 дБ
47	ГОСТ ISO 11202	Различные объекты	---	---	Уровень звукового давления	22-139 дБ
					Уровень звука	22-139 дБ
					Пиковый уровень звука	22-139 дБ
48	ГОСТ ISO 11204	Различные объекты	---	---	Уровень звукового давления	22-139 дБ
					Уровень звука	22-139 дБ
					Пиковый уровень звука	22-139 дБ



Директор
ООО «Сибирский центр систем отопления»


А.Ф. Кириченко

Руководитель СИЦ СО
ООО «Сибирский центр систем отопления»


Г.В. Болотова

Прошито, пронумеровано 7

(Силь)

листов(а)



Руководитель экспертной группы

В.А. Лысиков

Технический эксперт

А.Н. Лысиков

Юрсебаева