



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
ОТ «1» июля 2010 г.
№ ПКЗ-д/14

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Уникальный номер записи об аккредитации ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

в Реестре аккредитованных лабораторий Санкт-Петербургское государственное бюджетное учреждение «Центр энергосбережения» (RA.RU.21CB11)

197349, г. Санкт-Петербург, Автобусная ул., д. 9, лит. И, пом. 1-Н

197349, г. Санкт-Петербург, Автобусная ул., д. 9, лит. М (архив)

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе отбора проб	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
197349, г. Санкт-Петербург, Автобусная ул., д. 9, лит. И, пом. 1-Н						
1.	ГОСТ 10692, п. 5	Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним.	24.20.1 24.20.2 24.20.3 24.20.4	7303 7304 7305 7306	Маркировка	соответствует/не соответствует
			42.21.1			
2.	ГОСТ 8731, п. 4	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	24.20.1 24.20.2 24.20.3 24.20.4 42.21.1	7303 7304 7305 7306	Маркировка	соответствует/не соответствует
3.	ГОСТ 8733, п. 4	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные	24.20.1 24.20.2 24.20.3 24.20.4 42.21.1	7303 7304 7305 7306	Маркировка	соответствует/не соответствует
4.	ГОСТ 8733, п. 1.4, п. 3.2	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные	24.20.1 24.20.2 24.20.3 24.20.4 42.21.1	7303 7304 7305 7306	Качество поверхности Наружный диаметр	соответствует/не соответствует (0,01 – 25,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
5.	ГОСТ 17380, п. 7.1.1, п. 5.1.1	Бесшовные приварные отводы, тройники, переходы и заглушки из углеродистой и низколегированной стали	24.20.1 24.20.2 24.20.3 24.20.4 42.21.1	730792 730793 730799	Качество поверхности	соответствует/не соответствует
6.	ГОСТ 17380, п. 7.1.1, п. 5.4.1 – п. 5.4.5, п. 5.4.7	Бесшовные приварные отводы, тройники, переходы и заглушки из углеродистой и низколегированной стали	24.20.1 24.20.2 24.20.3 24.20.4 42.21.1	730792 730793 730799	Маркировка	соответствует/не соответствует
7.	ГОСТ 13547, п. 8.1 п. 8.2	Затворы дисковые на номинальное давление не более PN 250 (с ручным приводом)	28.14.1 28.14.2	8481808502 8481808508	Наличие заглушек или других защитных средств; отсутствие вмятин, задиров, механических повреждений, коррозии; отсутствие на торцах патрубков под приварку забоин	соответствует/не соответствует
Габаритные и присоединительные размеры:						
					Длина строительная	(0,1 – 1600,0) мм
					Внешний диаметр фланца	(0,1 – 1600,0) мм
					Ширина квадратного фланца	(0,1 – 1600,0) мм
					Диаметр крепежного отверстия фланца	(0,1 – 500,0) мм
					Межосевое расстояние между крепежными отверстиями фланца	(0,1 – 500,0) мм
					Диаметр выступа фланца	(0,1 – 500,0) мм
					Внутренний диаметр фланца	(0,1 – 500,0) мм
					Высота выступа фланца	(0,1 – 300,0) мм
					Толщина фланца	(0,01 – 1600,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
7.	ГОСТ 13547, п. 8.1 п. 8.2	Затворы дисковые на номинальное давление не более PN 250 (с ручным приводом)	28.14.1 28.14.2	8481808502 8481808508	Внешний диаметр патрубка приварного встык фланца Длина приварного встык фланца Масса	(0,1 – 1600,0) мм (0,1 – 300,0) мм (4 - 2000) г (0,2 – 60) кг (50 - 3000) кг
					Плотность и прочность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды	соответствует/не соответствует
					Герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	наличие/отсутствие протечек
					Герметичность затвора	наличие/отсутствие протечек (0,02 – 45) см ³ /мин

Директор СПбГБУ «Центр энергосбережения»

Т.В. Соколова

ушито,
пронумеровано
3 (три) листа



Экспертная группа:

Эксперт по аккредитации

Технический эксперт

Технический эксперт

Е.Ю. Федоренко

Е.В. Бабаева

Е.Ю. Федоренко