

Р07

ЭКОНОМИКА

АККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

инициалы, фамилия

19 MAR 2018

Приложение
к аттестату аккредитации

№ RA.RU.21AB28

от «___» _____ 20__ г.

на 2 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория – Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ)

Акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод»

наименование испытательной лаборатории (центра)

Российская Федерация, 446207, Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория АО «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод»,
объект права: здание лаборатории № 1, литера А;

Российская Федерация, 446207, Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория АО «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод»,
объект права: здание /ЦЛК/, литера А;

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследова- ний (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
Российская Федерация, 446207, Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория АО «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод», объект права: здание лаборатории № 1, литера А (Лаборатория № 1)						
1.	ГОСТ 1437	Кокс нефтяной замедленного коксования	19.20.42.110	2713 11 000 0	Массовая доля серы, %	0,1 – 5,0
2.	ГОСТ 28656	Фракция широкая легких углеводородов	19.20.32.190	2711 19 000 0	Плотность при 20 °С, кг/м ³	540 – 620
3.	ГОСТ 33359	Топливо нефтяное. Мазут	19.20.28.100	2710 19 680 9	Фракционный состав: – температура перегонки, °С – выход фракции, выкипающей до температуры, % об.	40 – 500 5 – 100
4.	ГОСТ Р 50837.5	Топливо нефтяное. Мазут	19.20.28.100	2710 19 680 9	Число пептизации	0,5 – 5,0
5.	ГОСТ Р 52531	Бензин газовый стабильный	19.20.21.600	-	Концентрация МТБЭ, ppm Концентрация МТБЭ, (млн ⁻¹)	25 – 5000 25 – 5000
6.	ASTM D 1160	Топливо маловязкое судовое Топлива судовые	19.20.21.400 19.20.21.400	2710 19 426 0 2710 19 426 0	Фракционный состав:	40 – 500

на 2 листах, лист 2

1	2	3	4	5	6	7
		Топливо нефтяное тяжелое экспортное	19.20.42.190	2710 19 510 9	– температура перегонки, °С – выход фракции, выкипающей до температуры, % об.	5 – 100
7.	ASTM D 5134	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.120	2710 19 210 0	Массовая доля углеводородов, %	0,05 – 45,0
8.	UOP 952	Бензин газовый стабильный	19.20.21.600	-	Концентрация свинца, массовая/объемная часть на миллиард (ppb)	10 – 400
9.	ГОСТ 2517	Битумы нефтяные кровельные	19.20.42.123	2713 20 000 0	Отбор проб	-
		Битумы нефтяные строительные	19.20.42.124	2713 20 000 0		
		Битумы нефтяные дорожные вязкие	19.20.42.121	2713 20 000 0		
		Сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов	-	2713 90 900 0		
		Сырье для производства кровельных битумов	-	2713 90 900 0		
Российская Федерация, 446207, Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория АО «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод», объект права: здание /ЦЛК/, литера А (Исследовательская технологическая лаборатория (ИТЛ))						
10.	ГОСТ 33137	Битумы нефтяные дорожные вязкие	19.20.42.121	2713 20 000 0	Динамическая вязкость, Па · с	50 – 350
					Изменение динамической вязкости в результате сдвигового воздействия, %	0,1 – 50
					Изменение динамической вязкости после старения, %	350 – 1000
					Изменение динамической вязкости в результате сдвигового воздействия после старения, %	0,2 – 80
11.	ГОСТ 33138	Битумы нефтяные дорожные вязкие	19.20.42.121	2713 20 000 0	Максимальное усилие при растяжении, Н	0 – 300
12.	ГОСТ 33550	Топливо нефтяное. Мазут	19.20.28.100	2710 19 680 9	Бромное число, г брома на 100 г продукта	0 – 200
13.	ASTM D 1159	Топливо нефтяное. Мазут	19.20.28.100	2710 19 680 9	Бромное число, г брома на 100 г продукта	0 – 200



Генеральный директор акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод»

должность уполномоченного лица

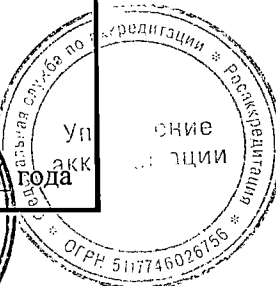
подпись уполномоченного лица

В. И. Зубер
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Пронумеровано, прошнуровано
и скреплено печатью 2 листа.

Начальник ИЛ-ЦЗЛ
Константинова К.К.

«26» 01 2012 года
(подпись)
специальная лаборатория



Руководитель экспертной группы (эксперт по аккредитации)

Член экспертной группы (технический эксперт)

Молч Г.Н. Молчанова

Ожнев Д.С. Железнов

А.Д. Шляпкинова

Барбос 12.