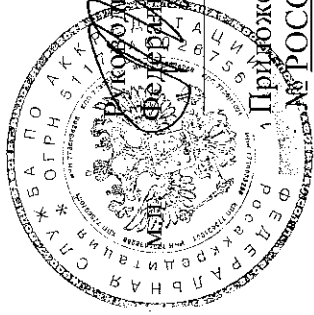


Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
ЖИТВАК А.Г.

подпись инициалы, фамилия
Приложение к аттестату аккредитации
№ РОСС RU.0001.511645

от « » 2017 г.
на 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Центральной заводской лаборатории Завода по подготовке конденсата к транспорту филиала ООО «Газпром переработка»
наименование испытательной лаборатории (центра)

Тюменская область, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, Уренгойское нефтеконденсатное месторождение, ЗПКТ, здание служебно-эксплуатационного ремонтного блока
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ ISO 3405	Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0	Фракционный состав: температура: - начала перегонки -от 5 % до 99 % испарения или отгона -конца кипения остаток от разгонки потери от разгонки отгон (выход)	(20 – 370) °С (0,1 – 4,0) % (96,0 – 100,0) %	ГОСТ 10227 ТУ 19.20.23-009-97152834-2016
		Дистиллят газового конденсата лёгкий	(19.20.27.190)	-			

1	2	3	4	5	6	7	8
2	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0	Фракционный состав: температура: - начала перегонки -от 5 % до 99 % испарения или отгона -конца кипения	(20 – 370) °С	ТР ТС 013/2011
		Топливо дизельное	02 5161 (19.20.21.331) (19.20.21.333)	2710 19 4230	остаток от разгонки потери от разгонки отгон (выход) процент отгона при заданной температуре	(0,1 – 4,0) % (96,0 – 100,0) % (1,0 – 100,0) %	ТУ 0251-088-00151638-2012
3	ГОСТ 5985 с дополнением по п.7.1 ГОСТ 10227-2013	Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0	Кислотность	(0,15 – 5,0) мг КОН/100 см ³	ГОСТ 10227
4	ГОСТ 10227-2013, п. 7.3	Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0	Содержание механических примесей и воды	Отсутствие-присутствие	ТР ТС 013/2011 ГОСТ 10227
5	ГОСТ 21103	Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0	Содержание мыл нафтеновых кислот	Отсутствие-присутствие	ГОСТ 10227
6	ГОСТ EN 12916	Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0	Массовая доля ароматических углеводородов	(7,0-42,0) %	ГОСТ 10227
		Топливо дизельное	02 5161 (19.20.21.331) (19.20.21.333)	-	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов	(1,0-12,0) %	ТУ 0251-088-00151638-2012
7	ГОСТ Р 52247 метод Б с дополнением по п.8.7 ГОСТ Р 54389-2011	Конденсат газовый стабильный	02 7132 (19.20.32.115)	2709 00 100 1	Массовая доля хлорорганических соединений	(1 – 30) млн ⁻¹	ГОСТ Р 54389

1	2	3	4	5	6	7	8
		Топливо для реактивных двигателей	02 5123 (19.20.25.112)	2710 19 210 0			ГОСТ 10227
8	ГОСТ 32139	Топливо дизельное	02 5161 (19.20.21.331) (19.20.21.333)	2710 19 423 0	Общее содержание серы	(20-100) мг/кг (0,01 – 0,200) %	ТУ 0251-088-00151638-2012
		Конденсат газовый стабильный	02 7132 (19.20.32.115)	2709 00 100 1			ГОСТ Р 54389
		Дистиллят газового конденсата лёгкий	(19.20.27.190)	-			ТУ 19.20.23-009-97152834-2016
9	ГОСТ 22387.5	Газы углеводородные сжиженные топливные	02 7236 02 7239 02 7231 (19.20.31)	2711 12 110 0 2711 12 970 0 2711 19 000 0	Интенсивность запаха	(0 – 5) баллы	ТРЕАЭС 036/2016 ГОСТ Р 52087
10	ГОСТ 30319.2	Газ дезантимизиции	02 7200 (19.20.3)	-	Плотность при 20 °С	(0,800-1,500) кг/м³	СТО 05751745-17-2012
11	ГОСТ 2477	Конденсат газовый нестабильный	02 7131 (06.10.10.410)	-	Массовая доля воды	Отсутствие-присутствие (0,03 – 1,0) %	СТО Газпром 5.11-2008
		Конденсат газовый дезантизирванный	02 7131 (06.10.10.410)	-			СТО Газпром переработка 75-2011
		Топливо дизельное	02 5161 (19.20.21.331) (19.20.21.333)	2710 19 423 0			ТУ 0251-088-00151638-2012
		Конденсат газовый стабильный	02 7132 (19.20.32.115)	2709 00 100 1			ГОСТ Р 54389
12	ГОСТ EN 589-2014 Приложение В	Газы углеводородные сжиженные топливные	02 7239 (19.20.31)	2711 12 110 0 2711 19 000 0	Октановое число	80,0-99,0	ТРЕАЭС 036/2016
13	ГОСТ EN 589-2014 п.6.3 и приложение А	Газы углеводородные сжиженные топливные	02 7239 (19.20.31)	2711 12 110 0 2711 19 000 0	Запах	Отсутствие-присутствие неприятного характерного запаха	ТРЕАЭС 036/2016

1	2	3	4	5	6	7	8
14	ГОСТ 22985	Газы углеводородные сжиженные топливные	02 7236 02 7239 02 7231 (19,20,31)	2711 12 110 0 2711 12 970 0 2711 19 000 0	Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы	(0,0002 - 0,0250) %	ТРЕАЭС 036/2016 ГОСТ Р 52087
15	ПНД Ф 12.16.1	Вода сточная	-	-	Температура	(5,0 - 60,0) °C	-
		Вода сточная очищенная	-	-			-
		Вода сточная	-	-	Кратность разбавления, при которой исчезает окраска в столбике 10 см	1-10	-
		Вода сточная очищенная	-	-			-
16	ПНД Ф 12.15.1	Вода сточная	-	-	Интенсивность запаха	(0-5) балл	-
		Вода сточная очищенная	-	-			-
17	ПНД Ф 14.1:2:3.100	Вода сточная	-	-	Отбор проб	-	-
		Вода сточная очищенная	-	-			-
18	ПНД Ф 14.1:2:3.110	Вода сточная	-	-	Химическое потребление кислорода (ХПК)	(4,0 - 200) мг/дм³	-
		Вода сточная очищенная	-	-			-
19	ПНД Ф 14.1:2.159	Вода сточная	-	-	Содержание взвешенных веществ	(3,0 - 50,0) мг/дм³	-
		Вода сточная очищенная	-	-			-
20	Инструкция по эксплуатации газоанализатора «Testo 300 M»	Вода сточная	-	-	Массовая концентрация сульфат-ионов	(10,0 - 100) мг/дм³	-
		Вода сточная очищенная	-	-	Оксид азота	(5 - 3000) ppm	
		Промышленные выбросы	-	-	Объёмная доля кислорода	(0,2 - 25) %	-
					Углерода оксид	(10 - 10000) ppm	

на 5 листах, лист 5

1	2	3	4	5	6	7	8
21	Инструкция по эксплуатации газоанализатора «Testo 330-2»	Промышленные выбросы	-	-	Оксид азота	(5 – 3000) ppm	-
					Объёмная доля кислорода	(0,2 – 21) %	-
					Углерода оксид	(20 – 8000) ppm	-
22	Руководство по эксплуатации кислородометра «SG6»	Вода сточная Вода сточная очищенная	-	-	Массовая концентрация растворенного кислорода	(0,01 – 20,00) мг/дм ³	-

Директор завода по подготовке конденсата к транспорту

ООО «Газпром
М.П.



И.В. Чернухин

Начальник центральной лаборатории
филиала завода по подготовке конденсата к транспорту
ООО «Газпром Нефтеобработка»

С.П. Романенкова