ПРИКАЗ
от «21» ноября 2019 г.
№ ПК1-23135

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.518941

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Э КЗЕМПЛЯР РОСАККРЕДИТАЦИИ

Центральной заводской лаборатории Акционерного общества «Муромский стрелочный завод»
наименование испытательной лаборатории (центра)

602262, Владимирская обл., г.Муром, ул. Промышленный проезд, дом 2
адрес места осуществления деятельности

№ л/л	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 7370-2015 п.7.1	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	8608000001 7302300000	Отклонение от прямолинейности боковой рабочей грани клина сердечника	0-10 мм
					Несовпадение боковых рабочих граней в заднем стыке врезки	0-10 мм
					Прямолинейность в вертикальной плоскости поверхности катания	0-10 мм
					Прогибы вниз (седловины) в сварных стыках крестовин	0-10 мм
					Прилегание литых к рельсовым усовикам	0-10 мм
					Размеры литых сердечников	0-10000 мм
					Наличие участков, не подвергшихся механической обработке	Допускается/не допускается
					Местное отклонение от прямолинейности боковой рабочей грани литого усовика и клина	0-10 мм
					Местное увеличение глубины желоба на длине до 100 мм головок сваренных деталей	0-150мм

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 7370-2015 п.7.1	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	8608000001 7302300000	Продольные зазоры	0-10 мм
					Поперечные зазоры	0-10 мм
					Наличие заусенцев и острых кромок	Наличие/ отсутствие
2	ГОСТ 7370-2015 п. 7.3.1			8608000001 7302300000 7302900000	Твердость поверхности катания после упрочнения	300-420 НВ
3	ГОСТ 7370-2015 п.7.4			8608000001 7302300000	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля серы	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,0021– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
					Массовая доля никеля	(0,001 – 45,00) %
					Массовая доля титана	(0,0002– 5,00) %
4	ГОСТ 12344-2003			-	Массовая доля углерода	(0,010 – 2,0) %
5	№ НДИ МХ-0132-98			-	Массовая доля марганца	(0,2 – 15,0) %
6	ГОСТ 12346-78			-	Массовая доля кремния	(0,01 – 7,0) %
7	ГОСТ 12345-78			-	Массовая доля сера	(0,002 – 0,5) %
8	ГОСТ 12347-77			-	Массовая доля на фосфор	(0,002 – 0,25)%
9	ГОСТ 7370-2015 п.7.5			8608000001 7302300000	Временное сопротивление	(0- 354) кгс/мм²
					Предел текучести	(0-150) кгс/мм²
					Относительное удлинение	(10 – 50) %
					Относительное сужение	(10 – 50) %
					Ударная вязкость	(10-38) кгс·м/см²
10	ГОСТ 7370-2015 п.7.6			8608000001 7302300000	Микроструктура: -аустенит -наличие карбидов	Наличие/ Отсутствие Наличие/ Отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
11	ГОСТ 977 – 88 п.5.1	Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190	7206900000	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля серы	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,0021– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
12	ГОСТ 22536.1-88			-	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,0) %
13	ГОСТ 22536.5-87			-	Массовая доля марганца	(0,3-3,0)%
14	ГОСТ 22536.4-88			-	Массовая доля кремния	(0,005-1,0)%
15	ГОСТ 22536.2-87			-	Массовая доля серы	(0,002 – 0,5) %
16	ГОСТ 22536.3-88			-	Массовая доля фосфора	(0,002 – 0,25)%
17	ГОСТ 977-88 пп 5.3-5.7			7206900000	Временное сопротивление	(0-3540) МПа
					Предел текучести	(0-1500) Мпа
					Относительное удлинение	(10-40) %
					Относительное сужение	(10-40) %
					Ударная вязкость	(245-491) кДж/м^2
18	ГОСТ 977-88 п. 5.15				Микроструктура: -перлит, феррит; -видманштеттова структура	Наличие/ Отсутствие (0 – 5) балла
19	ГОСТ 4755-91 п.6.1.2	Ферромарганец	-	-	Массовая доля углерода	(0,10-10,0)%
					Массовая доля марганца	(70-99)%
					Массовая доля кремния	(0,5-10)%
					Массовая доля фосфора	(0,01-0,55)%
20	ГОСТ 27069-86			-	Массовая доля углерода	(0,10-10,0)%
21	ГОСТ 21876.1-76			-	Массовая доля марганца	(70-99)%
22	ГОСТ 21876.4-76			-	Массовая доля кремния	(0,5-10)%
23	ГОСТ 21876.5-76			-	Массовая доля фосфора	(0,01-0,55)%

1	2	3	4	5	6	7
24	ОСТ 32.133-99 п 6.3.2	Оборудование стрелочное Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог	30.20.40.175	-	Твердость по Роквеллу	(20 - 70) HRC
					Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
25	ОСТ 32.133-99 п 6.3.7			-	Микроструктура Наличие карбидов Наличие мартенсита	 Наличие/ Отсутствие Наличие/ Отсутствие
26	ОСТ 32.133-99 п 6.3.6.			-	Макроструктура Наличие горячих, холодных трещин, пор, включений	 Наличие/ Отсутствие
27	ГОСТ 10243-75			-	Макроструктура Наличие горячих, холодных трещин, пор, включений	 Наличие/ Отсутствие
28	ТУ 32-ЦТВР-462-81 п.3.1	Оборудование стрелочное Детали стрелочных переводов	30.20.40.175	-	Твердость по Роквеллу	(20- 70) HRC
					Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
					Глубина закаленного слоя	(2 – 40) мм
29	ТУ 32-ЦТВР-462-81 п. 3.2			-	Микроструктура Сорбит, тростосорбит наличие мартенсита, феррита	Наличие/Отсутствие
30	ТУ 32-ЦТВР-463-81 п.3.1				Твердость по Роквеллу	(20- 70) HRC
				-	Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
					Глубина закаленного слоя	(2 – 40) мм

1	2	3	4	5	6	7
30	ТУ 32-ЦТВР-463-81 п.3.2	Оборудование стрелочное Детали стрелочных переводов	30.20.40.175	-	Микроструктура Сорбит, тростосорбит наличие мартенсита, феррита	Наличие/Отсутствие
31	ТУ 32-ЦТВР-738-84 п.3.4			-	Твердость по Роквеллу	(20- 70) HRC
					Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
					Глубина закаленного слоя	(2 – 40) мм
					Микроструктура Сорбит, тростосорбит наличие мартенсита, феррита	Наличие/Отсутствие
32	ГОСТ Р ИСО 898-2-2013 п 9.1	Крепежные изделия Гайки	25.94.11.130 25.94.11.154	7415 33 0000 7318 169900	Пробная нагрузка	(50000–500000) Н
33	ГОСТ Р ИСО 898-2-2013 п 9.2.2				Твердость по Роквеллу	(20- 70) HRC
					Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
34	ГОСТ 16018-2014 п.7.1			-	Размер под ключ, диаметр описанной окружности, высота гайки	0-150 мм
35	ГОСТ 16018-2014 п.7.2			-	Смещение оси отверстия гайки относительно оси симметрии	0-150 мм
36	ГОСТ 16018-2014 п.7.3			-	Отклонение от перпендикулярности опорных поверхностей гайки относительно оси резьбы	0-10 мм
37	ГОСТ 16018-2014 п.7.4			-	Размеры резьбы	0-40 мм
38	ГОСТ 3282-74 п. 4.3	Проволока стальная	-	-	Временное сопротивление	(30 – 60) кгс/мм²
					Относительное удлинение	(12 – 30) %
39	ГОСТ 10446-80			-	Временное сопротивление	(30 – 60) кгс/мм²
					Относительное удлинение	(12 – 30) %

1	2	3	4	5	6	7
40	ГОСТ 22703-2012 п. 6.2.2-6.2.4	Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607300000	Временное сопротивление	(300-840) МПа
					Предел текучести	(200– 700) Мпа
					Относительное удлинение	(20 – 40) %
					Относительное сужение	(20 – 40) %
					Ударная вязкость	20-100 Дж/см^2
41	ГОСТ 28177-89 п.3.3,	Глина формовочная бентонитовая	-	-	Предел прочности при сжатии	(0,3 – 1,0) кг /см²
42	ГОСТ 28177-89 п.3,5				Термическая устойчивость	(0,3 – 1,1) ед.
43	ГОСТ 28177-89 п3,6				Гранулометрический состав: Остаток на сите 0,4 Остаток на сите 0,16	 (0,1 – 10,0) % (0,1 – 15,0) %
44	ГОСТ 28177-89 п. 3.7				Массовая доля влаги	0,1-20%
45	ГОСТ 28177-89 п. 3.15				Коллоидальность	5-100%
46	ГОСТ 2138-91 п.4.2	Песок формовочный	-	-	Массовая доля глинистой составляющей	(0,1 – 2) %
47	ГОСТ 2138-91 п.4.3				Диоксид кремния	(90-100) %
48	ГОСТ 2138-91 п.4.4				Средний размер зерна	(0,1 – 0,4) мм
					Коэффициент однородности	(40 – 100) %
49	ГОСТ 2138-91 п.4.6				Массовая доля влаги	(0,1 – 6) %
50	ГОСТ 2138-91 п.4.7				Определение РН	(6 – 8) ед.
51	ГОСТ 29234.5-91				Массовая доля влаги	(0,1 – 6) %
					Диоксид кремния	(90-100) %
52	ГОСТ 29234.1-91				Массовая доля глинистой составляющей	(0,1 – 2) %
53	ГОСТ 29234.3-91				Средний размер зерна Коэффициент однородности	(0,2 – 0,4) мм (40 – 90) %
54	ГОСТ 29234.2-91				Диоксид кремния	(90-100) %

1	2	3	4	5	6	7
55	ГОСТ 3226-93 п.7.2	Глины формовочная огнеупорная	-	-	Предел прочности при сжатии во влажном состоянии	(0,2 – 0,7) кг/см²
56	ГОСТ 3226-93 п.7.3				Предел прочности при сжатии в сухом состоянии	(1,5 – 4,0) кг/см²
57	ГОСТ 3226-93 п. 7.5				Определение массовой доли влаги	(0– 30) %
58	ГОСТ 3226-93 п. 7.8				Потеря массы при прокаливаний	(0,5 – 18) %
59	ГОСТ 3226-93 п. 7.9				Коллоидальность	(0,1– 100) %
60	ГОСТ 3594.7-93				Предел прочности при сжатии во влажном состоянии	(0,2 – 0,7) кг/см²
61	ГОСТ 3594.6-93				Предел прочности при сжатии в сухом состоянии	(1,5 – 6,0) кг/см²
62	ГОСТ 3594.10-93				Коллоидальность	(8 – 30) %
63	ГОСТ 3594.15-93				Потеря массы при прокаливании	(0,5 – 18) %
64	ГОСТ 3594.11-93				Влажность	(0,1 – 20) %
65	ГОСТ 11964-81 п.5.1	Дробь чугунная и стальная техническая	-	-	Рассев Остаток на сите 3,200	(0,1 – 1) %
					Остаток на сите 2,200	(95 – 100) %
					Остаток на сите 1,800	(80 – 100) %
66	ГОСТ 13078-81 п.3.10	Стекло натриевое жидкое	-	-	Силикатный модуль	(2,3 – 3,6) ед
67	ГОСТ 13078-81 п.3.11				Плотность	(1,35 – 1,52) г /см^3
68	ГОСТ 14050-93 п.4,3	Порода карбонатная Мука известняковая (доломитовая)	-	-	Содержание карбоната кальция	(92 – 100) %
69	ГОСТ 14050-93 п.4,3	Порода карбонатная Мука известняковая (доломитовая)	-	-	Содержание карбоната магния	(0,5 – 6) %
70	ТУ 13-0281036-029-94 п. 4.3,	Лигносульфонаты технические	-	-	Массовая доля сухих веществ	(47 – 95) %

1	2	3	4	5	6	7
71	ТУ 13-0281036-029-94 п. 4.7	Лигносульфонаты технические	-	-	Условная вязкость	(50 – 320) сек
72	ГОСТ 23409.12-78 п.4	Формовочные и стержневые смеси	23.99.19.190	-	Газотворная способность	(3-50) см³/гр
73	ГОСТ 23409.6-78 п.4				Газопроницаемость	(30-300) ед.
74	ГОСТ 23409.13-78 п.3				Уплотняемость	(40-80) %
75	ГОСТ 23409.17-78 п.4				Текучесть	(40-80) %
76	ГОСТ 29234.13-91 п. 3				Потеря массы при прокаливании	(0-10) %
77	ГОСТ 29234.6-91 п.3				Концентрация водородных ионов водной вытяжки (pH)	(0-15) ед
78	ГОСТ 23409.5-78 п.3				Содержание влаги	(2-6)%
79	ГОСТ Р ИСО 898-1-2014 п.9,1	Крепежные изделия Болты	30.20.40.172 25.94.11.110	8608000009 7318152000 7318 157009	Временное сопротивление	(300 – 1300) Н/мм²
80	ГОСТ Р ИСО 898-1-2014 п 9.9				Твердость по Бринеллю	(90 – 450) НВ
					Твердость по Роквеллу	(20-70) HRC
81	ГОСТ 11530-2014 п.7.1				Проверка размеров	(0-250) мм
					Размеры резьбы	(3-27) мм
					Проверка размеров	(0-250) мм
82	ГОСТ 16017-2014 п. 7.1				Размеры резьбы	(0-40) мм
83	EN15689:2009 п. 7.1	Литье (отливки) из высокомарганцовистой стали	24.10.23.190	7224903800 8474901000 8474909000	Массовая доля углерода	(0,010 – 2,0) %
					Массовая доля марганца	(0,05 – 20) %
					Массовая доля кремния	(0,01 – 2,5) %
					Массовая доля серы	(0,002 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002 – 0,2) %
					Массовая доля хрома	(0,010 – 2,00) %
					Массовая доля меди	(0,010-2,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,005 – 2,00) %
					Массовая доля никеля	(0,005 – 2,00) %
					Массовая доля титана	(0,005 – 2,00) %
					Массовая доля молибдена	(0,0002 –10,00) %
84	EN15689:2009 п. 7.2				Ударный изгиб	Трещина не более 7мм
85	EN15689:2009 п. 7.3				Микроструктура -аустенит -наличие карбидов	Наличие/ Отсутствие Наличие/ Отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
86	EN15689:2009 п. 7.4	Литье (отливки) из высокомарганцовистой стали	24.10.23.190	7224903800 8474901000 8474909000	Качество шероховатости необработанных поверхностей	Размер дефектов 0,5 - 20 мм
87	EN15689:2009 п. 7.1	Крестовины стрелочных переводов	30.20.40.175	8608000001 7302300000 7302900000	Массовая доля углерода	(0,010 – 2,0) %
					Массовая доля марганца	(0,05 – 20) %
					Массовая доля кремния	(0,01 – 2,5) %
					Массовая доля серы	(0,002 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002 – 0,2) %
					Массовая доля хрома	(0,010 – 2,00) %
					Массовая доля меди	(0,010-2,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,005 – 2,00) %
					Массовая доля никеля	(0,005 – 2,00) %
					Массовая доля титана	(0,005 – 2,00) %
					Массовая доля ванадия	(0,002 – 2,00) %
					Массовая доля молибдена	(0,002 – 10,00) %
88	EN15689:2009 п. 7.2				Ударный изгиб	Трещина не более 7мм
89	EN15689:2009 п. 7.3				Микроструктура -аустенит -наличие карбидов	Наличие/Отсутствие Наличие/Отсутствие
90	№ НДИ 02.01.04-2014	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	8608000001 7302300000	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля серы	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
					Массовая доля никеля	(0,001 – 45,00) %
					Массовая доля титана	(0,0002– 5,00) %
					Массовая доля ванадия	(0,0005– 10,00) %

1	2	3	4	5	6	7
90	№ НДИ 02.01.04-2014	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172		Массовая доля ванадия	(0,0005– 10,00) %
		Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190	-	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35,0) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5,0) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,0)%
					Массовая доля серы	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,0021– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
		Литье (отливки) из углеродистой стали	4.10.21.190	-	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля серы	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
					Массовая доля никеля	(0,001 – 45,00) %
					Массовая доля молибдена	(0,005– 10,00) %
					Массовая доля ванадия	(0,002– 10,00) %
					Массовая доля титана	(0,005– 5,00) %
					Массовая доля вольфрама	(0,005– 20,00) %
					Массовая доля ниобия	(0,002-3,0)%
					Массовая доля кобальта	(0,002-5,0)%
		Литье (отливки) из высокомарганцовистой стали	24.10.23.190	-	Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля сера	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
					Массовая доля никеля	(0,001 – 45,00) %
					Массовая доля титана	(0,005– 5,00) %

1	2	3	4	5	6	7
90	№ НДИ 02.01.04-2014	Литье (отливки) из высокомарганцовистой стали	24.10.23.190	-	Массовая доля молибдена	(0,005– 10,00) %
					Массовая доля ванадия	(0,002– 10,00) %
		Крестовины стрелочных переводов	30.20.40.175		Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля сера	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
					Массовая доля никеля	(0,001 – 45,00) %
					Массовая доля титана	(0,005– 5,00) %
					Массовая доля молибдена	(0,005– 10,00) %
					Массовая доля ванадия	(0,002– 10,00) %
		Сталь углеродистая Сталь легированная, Сталь нержавеющая	-		Массовая доля углерода	(0,002 – 2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,0005– 35) %
					Массовая доля кремния	(0,002 – 5) %
					Массовая доля серы	(0,001 – 0,2) %
					Массовая доля фосфора	(0,002– 1,0) %
					Массовая доля хрома	(0,001 – 35,00) %
					Массовая доля меди	(0,001-5,00) %
					Массовая доля алюминия	(0,001 – 10,00) %
					Массовая доля никеля	(0,001 – 45,00) %
					Массовая доля молибдена	(0,005– 10,00) %
					Массовая доля ванадия	(0,002– 10,00) %
					Массовая доля титана	(0,005– 5,00) %
					Массовая доля вольфрама	(0,005– 20,00) %
					Массовая доля ниобия	(0,002-3,0)%
					Массовая доля кобальта	(0,002-5,0)%
91	ГОСТ 1778-70			-	Методы определения неметаллических включений метод Ш	(0 – 5) баллов
92	ГОСТ 9012-59	Крестовины стрелочных переводов	30.20.40.175	-	Твердость поверхности катания после упрочнения	300-420 НВ

1	2	3	4	5	6	7
92	ГОСТ 9012-59	Оборудование стрелочное Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог	30.20.40.175	-	Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
		Оборудование стрелочное Детали стрелочных переводов	30.20.40.175	-	Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
		Крепежные изделия Гайки	25.94.11.130	-	Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
		Крепежные изделия Болты	30.20.40.172 25.94.11.110		Твердость по Бринеллю	(95 – 650) НВ
93	ГОСТ 9013-59	Оборудование стрелочное Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог	30.20.40.175	-	Твердость по Роквеллу	(20 - 70) HRC
		Оборудование стрелочное. Детали стрелочных переводов	30.20.40.175		Твердость по Роквеллу	(20 - 70) HRC
		Крепежные изделия Гайки	25.94.11.130		Твердость по Роквеллу	(20 - 70) HRC
		Крепежные изделия Болты	30.20.40.172 25.94.11.110		Твердость по Роквеллу	(20 - 70) HRC
		Инструмент из быстрорежущей стали	25.73.40		Твердость по Роквеллу	(20 - 70) HRC
94	ГОСТ 1497-84	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	-	Временное сопротивление	(60 - 100) кгс/мм²
					Предел текучести	(36 -50) кгс/мм²
					Относительное удлинение	(10 – 50) %
					Относительное сужение	(10 – 50) %

1	2	3	4	5	6	7
94	ГОСТ 1497-84	Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190	-	Временное сопротивление	(300-750) МПа
					Предел текучести	(150-500) Мпа
					Относительное удлинение	(10-40) %
					Относительное сужение	(10-40) %
		Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	-	Временное сопротивление	(300-840) МПа
					Предел текучести	(200-700) Мпа
					Относительное удлинение	(20-40) %
					Относительное сужение	(20-40) %
		Литье (отливки) из углеродистой стали	24.10.21.190	-	Временное сопротивление	(290-1500) МПа
					Предел текучести	(180-900) Мпа
					Относительное удлинение	(4-50) %
					Относительное сужение	(4-50) %
95	ГОСТ 9454-78	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	-	Ударная вязкость	(10-50) кгс·м/см²
		Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190		Ударная вязкость	(245-491) кДж/м^2
		Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	30.20.40.150		Ударная вязкость	(20-100) Дж/см^2
		Литье (отливки) из углеродистой стали	24.10.21.190		Ударная вязкость	(180-2500) кДж/м^2
96	ГОСТ 8233-56	Крестовины железнодорожные	30.20.40.192		Микроструктура: -аустенит -наличие карбидов	Наличие/ Отсутствие Наличие/ Отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
96	ГОСТ 8233-56	Оборудование стрелочное Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог	30.20.40.175		Микроструктура Сорбит, тростосорбит наличие мартенсита, феррита	Наличие/ Отсутствие
		Литье (отливки) из высокомарганцовистой стали	24.10.23.190	-	Микроструктура -аустенит -наличие карбидов	Наличие/ Отсутствие Наличие/ Отсутствие
		Крестовины стрелочных переводов	30.20.40.175		Микроструктура -аустенит -наличие карбидов	Наличие/ Отсутствие Наличие /Отсутствие
		Инструмент из быстрорежущей стали	25.73.40		Микроструктура: Мартенсит Карбидная неоднородность	(0 – 10) баллов (1 – 8) балл
97	ГОСТ 5639-82	Инструмент из быстрорежущей стали	25.73.40	-	Величина зерна	(- 3 +14) балл
		Детали крестовин железнодорожных	30.20.40.192			
98	ГОСТ 5640-58	Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190	-	Микроструктура: -перлит, феррит; -видманштеттова структура	Наличие/ Отсутствие (0 – 5) балла
		Литье (отливки) из углеродистой стали	4.10.21.190		Микроструктура: -перлит, феррит; -видманштеттова структура	Наличие/ Отсутствие (0 – 5) балла
99	ГОСТ 29234.6-91	Песок формовочный	-	-	Определение РН	(6 – 10) ед.
		Формовочные и стержневые смеси	23.99.19.190		Концентрация водородных ионов водной вытяжки (pH)	(0-15)ед

1	2	3	4	5	6	7
100	ГОСТ 3900-85	Стекло натриевое жидкое	-	-	Плотность	(1,35 – 1,52) г /см^3
		Лигносульфонаты технические	-		Плотность	(1100 - 1400) кг/м^3
		Крепитель литейный	-		Плотность	(0,8-1,8) г/см^3
		Катализатор	-		Плотность	(1,28 – 1,31) г/см^3
101	ГОСТ 23409.7-78	Формовочные и стержневые смеси	23.99.19.190	-	Предел прочности при сжатии во влажном состоянии	(0,12-25,0) кг/см^2
				-	Предел прочности при растяжении в сухом и отверждённом состоянии	(0,3-30,0) кг/см^2
					Предел прочности при изгибе	(0-45) кг/см^2
		Крепитель литейный	-		Предел прочности при растяжении	(0,3-30) кг/см^2
102	ГОСТ 8420-74	Крепитель литейный	-	-	Вязкость условная	(10-50) сек
		Смолы литейные			Вязкость условная	(10-80) сек
		Катализатор			Условная вязкость	(30 – 75) сек
103	ГОСТ 29234.6-91	Песок формовочный	-	-	Определение РН	(6 – 10) ед.
		Формовочные и стержневые смеси	23.99.19.190		Концентрация водородных ионов водной вытяжки (pH)	(0-15)ед
104	ГОСТ 33535-2015 п.7.25	Стрелочные переводы всех типов и марок	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Перемещение остряков и сердечников	0-5000 мм
		Крестовины железнодорожные				
		Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели				

1	2	3	4	5	6	7
105	ГОСТ 33535-2015 п.7.28	Стрелочные переводы всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Ширина колеи	1505-1555 мм
106	ГОСТ 33535-2015 п.7.34	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Расстояние от рабочей грани прижатого остряка до нерабочей грани отведенного остряка Длина рельсовых элементов, стрелочных переводов, съездов	Не более 1458 мм 0-5000 мм 0-30000 мм
107	ГОСТ 33535-2015 п.7.27	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Ширина желоба между усовиком и подвижным сердечником острой крестовины	0-150 мм
108	ГОСТ 33535-2015 п.7.30	Стрелочные переводы всех типов и марок	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Проектное положение болтов	0-360 ^{0}

1	2	3	4	5	6	7
109	ГОСТ 33535-2015 п.7.31	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Взаимное расположение верха головок рамного рельса и остряка усовика и подвижного сердечника острой крестовины усовика и подвижного сердечника тупой крестовины	0 – 150 мм 90^0
110	ГОСТ 33535-2015 п.7.39	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Зазор между захватом и шейкой усовика в крестовинах с подвижным сердечником	0-2 мм
111	ГОСТ 33535-2015 п.7.32	Стрелочные переводы всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Размеры стыковых зазоров	0-2 мм
112	ГОСТ 33535-2015 п.7.33	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Опирание остряков и подвижных сердечников на подрельсовые основания, зазор	0-2 мм

1	2	3	4	5	6	7
112	ГОСТ 33535-2015 п.7.33	Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Опирание остряков и подвижных сердечников на подрельсовые основания, зазор	0-2 мм
113	ГОСТ 33535-2015 п.7.35	Стрелочные переводы всех типов и марок	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Совпадение поверхностей катания и боковых рабочих граней стыкуемых деталей, зазор	0-2 мм
114	ГОСТ 33535-2015 п.7.40	Стрелочные переводы всех типов и марок Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Смещение осей подкладок	0-30000 мм
115	ГОСТ 33535-2015 п.7.8	Стрелочные переводы всех типов и марок Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Высота зоны среза в отверстиях полосового (листового) проката	0-250 мм

1	2	3	4	5	6	7
116	ГОСТ 33535-2015 п.7.9	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Отклонение размеров отверстий, пробиваемых на прессах Размеры отверстий и валов	0-150 мм 0-250 мм
117	ГОСТ 33535-2015 п.7.10	Стрелочные переводы всех типов и марок Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.171 30.20.40.172 30.20.40.174 30.20.40.175 30.20.40.180	8608 000001 7302300000 7302 7302 102200 7302 104000 7302 300000 73 02 400000 7302 900000	Смещение осей отверстий, пробиваемых на прессах	0-5000 мм 90^{0} 0-150 мм
118	ГОСТ 33535-2015 п. 7.17	Крестовины железнодорожные	30.20.40.175	8608 000001 7302300000 7302 900000	Прямолинейность поверхностей катания в вертикальной плоскости Отклонение от прямолинейности боковых рабочих граней	0-2 мм 0-2500 мм 0-2 мм 0-2500 мм

1	2	3	4	5	6	7
119	ГОСТ 33535-2015 п.7.18	Крестовины железнодорожные Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 900000	Отклонение от прямолинейности боковой рабочей грани сердечника и усовика на всей длине крестовины	0-2 мм 0-2500 мм
120	ГОСТ 33535-2015 п.7.19	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Отклонение по величине уклона обрабатываемых плоскостей деталей	0-360 ^{0}
121	ГОСТ 33535-2015 п.7.20	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.175	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Прилегание сердечника к усовику, зазор	0-2 мм
122	ГОСТ 33535-2015 п.7.21	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.175	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Прилегание шейки сердечника к упорам, зазор Прилегание закладки к сопрягаемой поверхности, зазор	0-2 мм 0-2 мм

1	2	3	4	5	6	7
123	ГОСТ 33535-2015 п.7.22	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Опирание рельсовых деталей на подкладки и мостики, зазор	0-2 мм
124	ГОСТ 33535-2015 п.7.24	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Прилегание вкладышей и стыковых накладок к сопрягаемым деталям, зазор Прилегание упорок и клемм к сопрягаемым деталям, зазор	0-2 мм
125	ГОСТ 33535-2015 п 7.11	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.175	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Отсутствие заусенцев	Наличие/Отсутствие
126	ГОСТ 33535-2015 п.7.37	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Прилегание рельсовых деталей боковой поверхностью к подушкам или упорам, зазор	0-2 мм

1	2	3	4	5	6	7
127	ГОСТ 33535-2015 п.7.12	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Отсутствие заусенцев на деталях из полосового (листового) проката, шероховатость	Наличие/Отсутствие
128	ГОСТ 33535-2015 п.7.13	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Отклонение от перпендикулярности торцов деталей из полосового (листового) проката	90^0
129	ГОСТ 33535-2015 п.7.14	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Отклонение от плоскостности верхней поверхности деталей из листового (полосового) проката	0-2 мм 0-2500 мм

1	2	3	4	5	6	7
130	ГОСТ 33535-2015 п.7.16	Крестовины железнодорожные Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	8608 000001 7302300000 7302 102200 7302 900000	Смещение конической части отверстия	0-150 мм
131	ГОСТ 33535-2015 п. 7.7	Остряки стрелочных переводов всех типов и марок	30.20.40.175	7302102200	Перпендикулярность торцов рельсовых деталей	90^0
132	ГОСТ 33535-2015 п.7.15				Прямолинейность, скрученность и качество поверхности	0-2 мм 0-2500 мм
133	ГОСТ 33535-2015 п.7.36				Размеры фасок	0-150 мм
134	ГОСТ 33535-2015 п. 7.38	Остряки стрелочных переводов всех типов и марок Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	30.20.40.175 27.90.70.000	7302102200 8608 000001 7302 900000	Зазор между ребордой подкладки и боковой поверхностью рельсовых элементов	0-2 мм
135	ГОСТ 33535-2015 п.7.26	Элементы скреплений железнодорожных стрелочных преводов, гарнитуры, внешние замыкатели	27.90.70.000	8608 000001 7302 900000	Величина перемещения тяги	0-250 мм

1	2	3		5	6	7
136	ГОСТ 7370-2015 п.7.1.10	Подкладки костыльноного раздельного скреплений железнодорожного пути. Прокладки рельсового скрепления	-	7302400000	Смещение осей подкладок от номинального расположения	0-5000 мм

Директор по качеству АО «МСЗ» _____ А.Н. Алексеев

Должность уполномоченного лица — Подпись уполномоченного лица — инициалы фамилия уполномоченного лица

Документ прошит и пронумерован
на 24 (двадцати четырех) листах

Руководитель экспертной группы _____ Д.В. Никитин

Технический эксперт _____ С.Г. Самойлов

ШАМАК А.С.