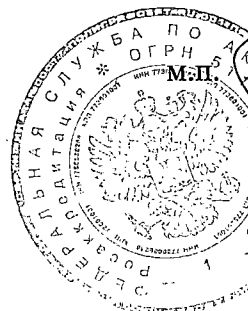


3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

подпись

11 6 ОКТ 2017

инициалы, фамилия

Приложение к аттестату об аккредитации
№ RA.RU.21AB08

от «__» _____ 20__ г.

На 9 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ОАО «НИИК»,

наименование испытательной лаборатории

606000, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Науки, д. 2

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 18995.1 ГОСТ 3900 ГОСТ 18995.2 ГОСТ 18995.5 ГОСТ 18995.7 ГОСТ 14870 п.2 ГОСТ 12.1.044 п.4.4 ГОСТ 6356	Продукты химические	-	-	Плотность Плотность Показатель преломления Температура кристаллизации Температурные пределы перегонки Массовая доля воды по Фишеру Температура вспышки в закрытом тигле Температура вспышки в закрытом тигле	(700 – 1840) кг/м ³ (700 – 1840) кг/м ³ (1,2 – 1,7) nD (-10 – -65) °C (100 – 300) °C (0,01 – 90) % (+12 – +360) °C (+12 – +360) °C

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 33 ГОСТ 33 ГОСТ 8420				Вязкость - кинематическая - динамическая - условная	(1,5 – 1800) мм ² /с (1 – 1200) мПа·с (2 – 150) с
2	ГОСТ 7827 п.3.2 ГОСТ 18188 п.3.2 ГОСТ 7827 п.3.4 ГОСТ 18188 п.3.4 ГОСТ 23955 ГОСТ 7827 п.3.6 ГОСТ 18188 п.3.7 ГОСТ 18188 п.3.8	Растворители для лаков, эмалей, грунтовок и шпатлевок; растворители, разбавители, смывки и прочие материалы	20.30.22.220	3814	Цвет и внешний вид Цвет и внешний вид Летучесть по этиловому эфиру Летучесть по этиловому эфиру Кислотное число Число коагуляции Пригодность к разбавлению нитроэмалей Растворяющее действие	соотв./не соотв. соотв./не соотв. (0 – 20) (0 – 20) (0,01 – 10) (0 – 100) % соотв./не соотв. соотв./не соотв.
3	ГОСТ 8981 п.3.2 ГОСТ 21533 ГОСТ 8981 п.3.5 ГОСТ 8981 п.3.6 ГОСТ 8981 п.3.7 ГОСТ 8981 п.3.10 ГОСТ 8981 п.3.11	Эфиры сложные (этилацетат, бутилацетат)	20.14.53.120	2920	Внешний вид Массовая доля основного вещества Массовая доля основного вещества Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту Массовая доля нелетучего остатка Массовая доля альдегидов Относительная летучесть по этиловому эфиру	соотв./не соотв. (90 – 100) % (90 – 100) % (0,001– 0,01) % (0,001– 0,01) % (0,001 – 0,1) % (2 – 20)

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ 28084 п.4.1 ГОСТ 28084 п.4.4 ТУ 2422-006-36732629 п.4.2 ГОСТ 28084 п.4.5 ГОСТ 28084 п.4.6 ГОСТ 9.030 ГОСТ 22567.5 ГОСТ 28084 п.4.9 ГОСТ 28084 п.4.10 ГОСТ 6370 ГОСТ 19710 п.4.4 ГОСТ 10136 п.3.3 ГОСТ 19710 п.4.4 ГОСТ 10136 п.3.3 ГОСТ 27184 ГОСТ 10555 ГОСТ 19710 п.4.9 ГОСТ 19710 п.4.11 ГОСТ 10136 п.3.5	Антифризы (жидкость охлаждающая низкозамерзающая), «Тосол», гликоли	20.59.43.120	3820	Внешний вид Фракционные данные: - температура начала перегонки - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C Температура кипения Коррозионное воздействие на металлы (медь, латунь, сталь, чугун, алюминий, припой) Вспениваемость: - объем пены - устойчивость пены Набухание резин Водородный показатель Щелочность Устойчивость к жесткой воде Содержание механических примесей Массовая доля этиленгликоля Массовая доля органических примесей, в том числе этиленгликоля Массовая доля диэтиленгликоля Массовая доля диэтиленгликоля Массовая доля остатка после прокаливания Массовая доля железа (Fe) Массовая доля кислот в пересчете на уксусную Пропускание в ультрафиолетовой области спектра Число омыления	соотв./не соотв. (100 – 120) °C (5 – 60) % (90 – 150) °C (0,001 – 10) г/м ² сут (0 – 30) см ³ (0 – 10) с (0 – 5) % (6,5–11,0) ед. рН (2 – 20) см ³ соотв./не соотв. (0 – 0,03) % (90 – 100) % (0,001 – 1,0) % (0,05 – 1,0) % (90 – 100) % (0,01 – 1,0) % (0,00001–0,001) % (0,0001– 0,01) % (75 – 100) % (0,1 – 0,3) мг КОН на 1 г продукта

1	2	3	4	5	6	7
5	<p>ТУ 2384-071-36732629 п.4.1</p> <p>ТУ 2384-071-36732629 п.4.2</p> <p>ГОСТ 22567.5</p> <p>ОСТ 6-15-1660</p> <p>ГОСТ 9805 п.4.3</p> <p>М-02-505-82-01</p>	<p>Средства чистящие Химикаты прочие (технические моющие средства)</p>	29.31.23.10	3402	<p>Внешний вид и цвет</p> <p>Температура замерзания</p> <p>Показатель активности ионов водорода(рН)</p> <p>Чистящая способность</p> <p>Массовая доля спирта</p>	<p>соотв./не соотв.</p> <p>(-10 – -30) °С</p> <p>(6,0 – 10,0) ед. рН</p> <p>(80 – 100) %</p> <p>(0 – 70) %</p>
6	<p>ГОСТ 2706.01</p> <p>ИСО 4925 п.5.6</p> <p>ИСО 4925 п.5.2</p> <p>ИСО 4925 п.5.4</p> <p>ГОСТ 9.030</p> <p>ИСО 4925 п.5.10</p> <p>ГОСТ 22567.5</p> <p>ИСО 4925 п.5.5</p> <p>ИСО 4925 п.5.8</p> <p>ТУ 2451-074-36732629-2009 п.4.10</p> <p>ГОСТ 6370</p>	<p>Жидкости гидротормозные</p>	20.59.43.110	3819	<p>Внешний вид</p> <p>Низкотемпературные свойства</p> <p>Температура кипения при нормальном давлении 101,3 кПа</p> <p>- сухой жидкости</p> <p>- увлажненной жидкости</p> <p>Стабильность при высокой температуре</p> <p>Воздействие на резину</p> <p>Показатель активности ионов водорода (рН)</p> <p>Взаимодействие с металлами</p> <p>Совместимость с водой</p> <p>Испаряемость</p> <p>Содержание механических примесей</p>	<p>соотв./не соотв.</p> <p>соотв./не соотв.</p> <p>(200 – 260) °С</p> <p>(140 – 200) °С</p> <p>(0 – 3) °С</p> <p>соотв./не соотв.</p> <p>(7,0 – 11,5) ед.рН</p> <p>(0,01 – 0,4) мг/см²</p> <p>соотв./не соотв.</p> <p>(0 – 80)%</p> <p>(0 – 0,03) %</p>

1	2	3	4	5	6	7
7	ГОСТ 20907 п.4.2 ГОСТ 20907 п.4.4 ГОСТ 20907 п.4.6 ГОСТ 20907 п.4.7 ГОСТ 11235 ГОСТ 20907 п.4.8 ГОСТ 16704 ГОСТ 20907 п.4.12 ГОСТ 20907 п.4.13 ГОСТ 20907 п.4.14 ГОСТ 20907 п.4.16	Смолы феноло- формальдегидные	20.16.56.120	3909	Внешний вид Водородный показатель (рН) среды Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток) Массовая доля щелочи Массовая доля свободного фенола Массовая доля ацетона Массовая доля свободного формальдегида Число осаждения Время желатинизации Массовая доля нелетучего остатка при поликонденсации Массовая доля воды	соотв./не соотв. (7,5 – 8,5) ед. рН (30,0 – 80,0) % (0,1 – 8,0) % (0,01 – 20,0) % (2,0 – 12,0) % (0,01 – 5,0) % (10 – 200) см ³ (30 – 250) с (10,0 – 70,0) % (5,0 – 20,0) %
8	ГОСТ 2081 п.7.3 ГОСТ 2 п.7.3 ГОСТ 30181.1 ГОСТ 30181.2 ГОСТ 30181.3 ГОСТ 30181.4 ГОСТ 30181.5 ГОСТ 30181.6 ГОСТ 30181.7 ГОСТ 30181.8 ГОСТ 30181.9 ГОСТ 2081 п.7.5 ГОСТ 2081 п.7.7 ГОСТ 20851.4	Удобрения минеральные	20.15.3	3102	Внешний вид Внешний вид Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля азота Массовая доля биурета Массовая доля воды Массовая доля воды	соотв./не соотв. соотв./не соотв. (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (10 – 60) % (0,4 – 3,5) % (0,05 – 12,0) % (0,05 – 12,0) %

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 21560.1				Гранулометрический состав гранулированных и порошкообразных удобрений	(1 – 100) %
	ГОСТ 21560.2				Статическая прочность гранул	(0,1 – 10) МПа
9	ГОСТ 7579 п.3.4 ГОСТ 7579 п.3.5 ГОСТ 7579 п.3.6 ГОСТ 10555 ГОСТ 7579 п.3.9 ГОСТ 7579 п.3.11	Меламин	20.14.52.110	2932	Внешний вид Массовая доля меламина Массовая доля нерастворимых в воде веществ Массовая доля железа рН 2%-ного водного раствора Зольность	соотв./не соотв. (97,0 – 99,9) % (0,0003 – 0,10) % (0,0003 – 0,10) % (6 – 10) ед. рН (0,0003 – 0,010) %
10	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение В, С) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение D) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение E) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение F) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение H)	Карбамид и его производные (водные растворы карбамида)	20.13.62.190	3102	Массовая доля карбамида Щелочность в пересчете на аммиак (NH ₃) Массовая доля биурета Массовая концентрация альдегида Массовая концентрация фосфатов	(30 – 35) % (0,1 – 0,5) % (0,1 – 0,5) % (0,5 – 10) мг/кг (0,05 – 10) мг/кг

1	2	3	4	5	6	7
11	ГОСТ 10354 п.2.2 ГОСТ 16272 п.5.4 ГОСТ 17035 ГОСТ 14236 ГОСТ 14236 ГОСТ 16272 п.5.6 ГОСТ 22648 п.3.7 Инстр. 880 ГОСТ 25951 п.5.5	Пленки полиолефиновые, поливинилхлорид- ные пластифицирован- ные, полиэтиленовые для сельского хозяйства	22.21.30.120	3920	Внешний вид Внешний вид Толщина пленки Прочность при растяжении, прочность при разрыве Относительное удлинение при разрыве Напряжение при относительном 100% удлинении, остаточное удлинение Гигиенические показатели Гигиенические показатели Усадка пленки в продольном и поперечном направлении	соотв./не соотв. соотв./не соотв. (0,01 – 1) мм (10 – 20) МПа (100 – 500) % (2 – 5) МПа соотв./не соотв. соотв./не соотв. (20 – 60) %
12	ГОСТ Р 50962 п.5.2 ГОСТ Р 50962 п.5.15 ГОСТ Р 50962 п.5.15 ГОСТ Р 50962 п.5.15 ГОСТ Р 50962 п.5.15 ГОСТ Р 50962 п.5.18 ГОСТ Р 50962 п.5.19 ГОСТ Р 50962 п.5.20 ГОСТ Р 50962 п.5.21 ГОСТ Р 50962 п.5.22 ГОСТ Р 50962 п.5.23	Изделия культурно- бытового назначения и хозяйственного обихода из пластмасс	22.29.29.00	3926	Внешний вид Гигиенические показатели: -запах - привкус -изменение цвета и прозрачности -количество миграции вредных веществ Стойкость рисунка флексографической печати к липкой ленте Стойкость мешков с ручками к нагрузке Прочность зажима мешка без ручек Прочность сварного шва при разрыве Герметичность сварного шва мешков (пакетов) Разрывное усилие сварного шва для ручек из пленки (кроме вырубных)	соотв./не соотв. (0 – 1) балл соотв./не соотв. соотв./не соотв. - (2 – 3) балл (3 – 10) кг (0 – 1) кг (50 – 100) % соотв./не соотв. (0 – 15) Н

1	2	3	4	5	6	7
13	ГОСТ Р 51760 п.9.2 ГОСТ Р 51289 п.9.2 ГОСТ 12302 п.9.2 ГОСТ 19360 п.4.1 ГОСТ 32521 п.8.2 ГОСТ Р 51760 п.9.3 ГОСТ Р 51289 п.9.5 ГОСТ Р 51760 п.9.5 ГОСТ Р 51289 п.9.2 ГОСТ Р 51760 п.9.4 ГОСТ 12302 п.9.4 ГОСТ 19360 п.4.3 ГОСТ 17035 ГОСТ Р 51827 ГОСТ 19360 п.4.5 ГОСТ Р 51760 п.9.7 ГОСТ 12302 п.9.9 ГОСТ 18425 ГОСТ Р 51760 п.9.8 ГОСТ 32521 п.8.8 ГОСТ Р 51289 п.9.6 ГОСТ 18211 ГОСТ Р 51760 п.9.9 ГОСТ Р 51289 п.9.6	Тара из полимерных материалов	22.22.11 22.22.13 22.22.19	3923	Внешний вид Внешний вид Внешний вид Внешний вид Внешний вид Параметры и размеры Масса Вместимость Качество поверхности Толщина стенки Толщина пленки Толщина пленки Толщина пленки Герметичность Герметичность Герметичность укупоривания Механическая прочность: прочность пакета Прочность на удар при свободном падении Прочность на удар при свободном падении Прочность на удар при свободном падении Прочность на удар при свободном падении Прочность на сжатие Прочность на сжатие Прочность на сжатие	соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. (0 – 1) м (0 – 3,0) кг (0 – 30) л соотв./не соотв. (0,01 – 10) мм (0,01 – 1) мм (0,01 – 1) мм (0,01 – 1) мм соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. (0 – 1) м (0 – 1) м (0 – 1) м (0 – 1) м (0 – 105)Н (0 – 105)Н (0 – 105)Н

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 14236				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %
	ГОСТ 19360 п.4.4				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %
	ГОСТ 32521 п.8.6				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %
	ГОСТ Р 51760 п.9.10				Прочность крепления ручек	(0 – 60) кг
	ГОСТ Р 51760 п.9.11				Стойкость к горячей воде	соотв./не соотв.
	ГОСТ Р 51760 п.9.12				Химическая стойкость	соотв./не соотв.
	ГОСТ Р 51760 п.9.16				Теплостойкость	соотв./не соотв.
	ГОСТ Р 51760 п.9.17				Морозостойкость	соотв./не соотв.
	ГОСТ Р 51760 п.9.15				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.
	ГОСТ 17811 п.4.5				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.
	ГОСТ 15140 п.2				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.
	ГОСТ 32521 п.8.9				Контроль слипания внутренних поверхностей	соотв./не соотв.
	ГОСТ 17811 п.4.6				Контроль слипания внутренних поверхностей	соотв./не соотв.
	ГОСТ Р 51289 п.9.4				Коробление	соотв./не соотв.



Генеральный директор ОАО «НИИК»

Руководитель испытательного центра

О.Н. Костин

А.Г. Скудин