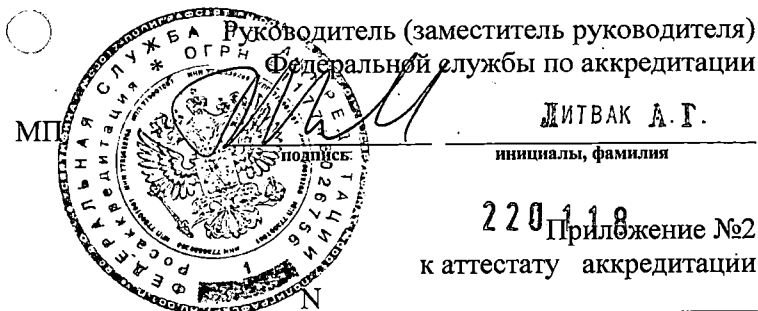


Р0А



220 Приложение №2
к аттестату аккредитации

от " " 20 г.
на 6 листах, лист 1

ИИПВЛНУПТНУСОА

ВЕРИФИКАЦИЯ

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и сертификации»
наименование испытательной лаборатории (центра)
Российская Федерация, 153000, г. Иваново, ул. Станко, д.36
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2*	Код ТН ВЭД ЕАС*	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
Раздел 1. Подтверждение соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.						
1.1	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ Р 52630-2012 (п.8.1, п.8.2, п.8.3.2, п.8.3.3, п.8.7 (УЗК), п.8.8, п.8.11, п.8.12) ГОСТ 949-73 (п.4.1 (ГИ), п.4.8, п.4.9). ГОСТ 9731-79 (п.4.4, п.4.5(ГИ), п.4.6, п.4.7, п.4.8 ГОСТ ИСО 13706-2011 (раздел 10, п.12.3).	Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 1 (Таблица 1 Приложение 1) и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и производство значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,0025 МПа · м³; - максимально допустимое рабочее давление свыше 20 МПа, вместимость свыше 0,0001 м³ до 0,001 м³ включительно. Сосуды, предназначенные для жидко-	25.30.12.118 25.30.12.118	7309000000 7310000000 7311000000 7419999000 7611000000 7613000000 8108909000 8418690009 8419899890 8479820000 8479899709 8609009000 9617000000	• соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров; • контроль качества поверхностей; • соответствие маркировки; • контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК); • испытание на прочность и герметичность. • Определение толщины стенок • Контроль толщины покрытий • Измерение твердости	Соответствует /не соответствует Наличие /отсутствие поверхностных дефектов Соответствует /не соответствует Наличие/отсутствие нарушений сплошности материала (0,01-45,0) МПа 0,1-300 мм 0-3 мм 100-450 НВ

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2*	Код ТН ВЭД ЕАС*	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
		стей, используемые для рабочих сред группы 1 (Таблица 3 Приложение 1) и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,02 МПа · м ³ ; - максимально допустимое рабочее давление свыше 50 МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно. Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 2 (Таблица 4 Приложение 1) и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа, вместимость более 0,01 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 1 МПа · м ³ ; - максимально допустимое рабочее давление свыше 100 МПа, вместимость свыше 0,0001 м ³ до 0,01 м ³ включительно.			• Маркировка	Соответствует /не соответствует
1.2	ГОСТ 10617-83 (пп 6.1-6.8 (ГИ), пп.7.1-7.7) ГОСТ 28269-89 (пп.4.1,4.2(вода)) ГОСТ 30735-2001 (п. 8.1-8.5) ГОСТ 22161-76 (ГИ) ГОСТ 10617-83 (пп.6.1-6.8(вода))	Котлы, имеющие вместимость более 0,002 м ³ , предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше 110°C, или пара, избыточное давление которого свыше 0,05 МПа, а также сосуды с огневым обогревом, имеющие вместимость более 0,002 м ³ (Таблица 5 Приложение № 1).	25.3 25.30 25.30.1 25.30.11 25.30.11.1 10 25.30.11.1 20 25.30.11.1 30	8402 00 000 0 8403 10 000 0 8404 00 000 0	• соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров; • контроль качества поверхностей; • соответствие маркировки; • контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК);	Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2*	Код ТН ВЭД ЕАС*	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ Р 52630-2012 (п.8.7 (УЗК)) ГОСТ 12.2.096-83 (п.6)		25.30.11.1 90 25.30.12 25.30.12.1 1025.21.1 2		• испытание на прочность и плотность. • Определение толщины стенок • Контроль толщины покрытий • Измерение твердости • Маркировка	Пройдено/ не пройдено 0,1-300 мм 0-3 мм 100-450 НВ Соответствует /не соответствует
1.3	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ Р 52630-2012 (п.8.7 (УЗК)) ГОСТ Р 54568-2011(пп.7.1,7.2,7.4,7.5,7.6,8.1,8.2,8.4,8.5,8.7,8.8)	Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1 (Таблица 6 Приложение 1). Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 32 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 100 МПа · мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 2 (Таблица 7 Приложение 1). Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 200 МПа · мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 (Таблица 8 Приложение 1).	25.30.12.1 11 42.21.11 42.21.11.1 10 42.21.11.1 20 42.21.12.0 00	3917 00 000 0 6906 00 000 0 7303 00 000 0 730400 0000 7305 000000 7306 000000 391700000 690600000 730300000 730400000 730500000 730600000 391700000 690600000 730300000 730400000	• соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров; • контроль качества поверхностей; • соответствие маркировки; • контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК); • испытание на прочность и плотность. • Определение толщины стенок • Контроль толщины покрытий • Измерение твердости • Маркировка	Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Пройдено/ не пройдено 0,1-300 мм 0-3 мм 100-450 НВ Соответствует /не соответствует

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2*	Код ТН ВЭД ЕАС*	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
		Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа, номинальный диаметр более 200 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра свыше 500 МПа · мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 2 (Таблица 9 Приложение 1).		730500000 730600000		
1.4	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ Р 52630-2012 (п.8.7 (УЗК)) ГОСТ 10092-2006 (пп. 7.1,7.2,7.8(ГИ),8.1-8.4) ГОСТ 17380-2001 (пп. 7.1.1-7.1.5, 7.2)	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления.	25.94.11.1 40 25.94.13.1 14 28.14.1 28.14.1 28.14.2 25.30.12.1 15 25.30.12.1 16 25.30.12.1 17 25.30.12.1 18 25.30.12.1 19 25.30.13	7307 00 000 0	• соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров; • контроль качества поверхностей; • соответствие маркировки; • контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК); • испытание на прочность и плотность. • Определение толщины стенок • Контроль толщины покрытий • Измерение твердости • Маркировка	Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Соответствует /не соответствует Пройдено/ не пройдено 0,1-300 мм 0-3 мм 100-450 НВ Соответствует /не соответствует
1.5	ГОСТ Р 53402-2009 (п.8.2, п.8.3, п.8.4 (ГИ), п.8.5 (вода), п.8.6 (вода), п.8.7 (вода) П.8.8 (вода). ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ 5761-2005 (п.9.5, п.9.6 (вода), п.9.7 (вода),	Арматура, имеющая номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования с рабочей средой группы 1), арматура, имеющая номинальный диаметр более 32 мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2), арматура, имеющая номинальный диаметр более 200 мм (для трубопроводов, предназначенных для жидкостей и используемых для рабо-	25.30.12.1 11 28.14.1 28.14.1 28.14.2	8481 00 000 0	• испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; • испытания на герметичность затвора; • испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и непо-	(0,01-45,0) МПа (0,01-45,0) МПа Наличие/отсутствие утечек

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2*	Код ТН ВЭД ЕАС*	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
	п.9.8, п.9.9 (вода), 9.10. ГОСТ 5762-2002 (п.8.5, п.8.6 (вода), 8.7 (вода), 8.8 (вода), 8.9. ГОСТ 12893-2005 (п.9.5, п.9.6 (вода), п.9.7, п.9.10, п.9.11 (вода), п.9.13. ГОСТ 21345-2005 (п.8.6, п.8.7 (вода), п.8.8 (вода), п.8.9 (вода), п.8.10, п.8.11, п.8.13. ГОСТ 28343-89 (п.11) ГОСТ 31294-2005 (п.9.6, п.9.7, п.9.8, п.9.9, п.9.12 (вода), п.9.14. ГОСТ Р 53671-2009 (п.8.5, п.8.6, п.8.7 (вода), п.8.8 (вода), п.8.9 (вода), 8.10 (вода), 8.11 (вода). ГОСТ Р 53672-2009 (разд.7) ГОСТ Р 53673-2009 (п.7.5, п.8.5, п.8.6, п.8.7 (вода), п.8.8 (вода), п.8.9 (вода), п.8.10 (вода), п.8.11 (вода). ГОСТ Р 54808-2011 (раздел 7 вода). ГОСТ Р 55023-2012 (раздел 7).	чих сред группы 2)			движных соединений; • испытания на работоспособность; • измерительный контроль.	Соответствует / не соответствует Соответствует / не соответствует
1.6	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ 31294-2005 (Разд. 9)	Показывающие и предохранительные устройства	28.14.11 28.14.11.1 40	9032 00 000 0	Контроль срабатывания. Функциональный контроль. Неразрушающий контроль МК/ПВК сварных соединений	Соответствует / не соответствует Соответствует / не соответствует Соответствует / не соответствует
1.7	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011	Устройства и приборы безопасности.	25.30.12.1 11	8481 00 000 0	Контроль срабатывания.	Соответствует / не соответствует

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2*	Код ТН ВЭД ЕАС*	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 РД 03-606-03 ГОСТ Р 55023-2012 (п.7.1-7.3)				Функциональный контроль. Неразрушающий контроль МК/ПВК сварных соединений (при наличии)	Соответствует / не соответствует Соответствует / не соответствует

Директор ООО «ЦИС»



Латынин А.В.