

Э К З Е М П Л Я Р
РОСАККРЕДИТАЦИИ

М. П.



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

инициалы, фамилия

ЛИТВАК А. Г.

250418

Приложение к аттестату аккредитации

№ РОСС RU.0001.21HT73

от «___» _____ 2018 г.

на 9 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории ООО «ВНПШ»
344090 г. Ростов-на-Дону, пр. Стачки, 194/2

№ п/ п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 33	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820 2710 19 840 2710 19 860 2710 19 880 2710 19 940 2710 19 980	Вязкость кинематическая (в диапазоне температур от 20 до 100°C), мм ² /с	4,0÷150,0
		Топливо нефтяное	-	2710 19 210 2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640		1,0÷130,0
		Нефтепродукты отработанные	-	2710 99 000		5,0÷50,0
		Жидкость тормозная	-	3819 00 000		

1	2	3	4	5	6	7
2.	ГОСТ 25371	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820 2710 19 880 2710 19 980	Индекс вязкости, ед.	80÷125
3.	ГОСТ 6370	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820 2710 19 840 2710 19 860 2710 19 880 2710 19 940 2710 19 980	Массовая доля механических примесей, %	0,002-0,07
		Масла минеральные отработанные		2710 19 900		1,0÷3,0
		Топливо нефтяное		2710 19 210 2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640		0,001÷1,0
4.	ГОСТ 2477	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820 2710 19 840 2710 19 860 2710 19 880 2710 19 940 2710 19 980	Массовая доля воды, %	0,0÷1,0
		Топливо нефтяное	-	2710 19 210 2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640		0,0÷1,0
		Смазки пластичные	-	2710 19 980 3403 19 900		0,0÷2,5

1	2	3	4	5	6	7
5.	ГОСТ 4333	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820 2710 19 840 2710 19 860 2710 19 880 2710 19 940 2710 19 980	Температура вспышки в открытом тигле, °C	128-280
		Нефтепродукты отработанные	-	2710 99 000		100÷190
6.	ГОСТ 6356	Масла трансформаторные	-	2710 19 860	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	135÷150
		Топливо нефтяное	-	2710 19 210 2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640 2710 19 660		30÷160
		Сольвент нефтяной	-	2707 50 900		25÷50
7.	ГОСТ 20287 метод Б	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные		2710 19 820 2710 19 840 2710 19 860 2710 19 880 2710 19 940 2710 19 980	Температура застывания, °C	минус 45÷минус 5
		Нефтепродукты отработанные	-	2710 20 900		минус10 ÷минус 1
		Топливо нефтяное	-	2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640 2710 19 660		минус 40÷плюс 42
8.	ГОСТ 20287 метод А	Масла турбинные	-	2710 19 820	Температура текучести, °C	минус 15÷минус 6

1	2	3	4	5	6	7
9.	ГОСТ 18995.5	Антифризы	-	3820 00 00	Температура начала кристаллизации, °С	минус 40÷минус 30
10.	ГОСТ 11362	Масла моторные	-	2710 19 820	Щелочное число, мг КОН/г	2,8÷10,0
		Смазка технологическая СП-3	-	3403 19 900		7,0÷10,0
		Смазка технологическая СП-3	-		Кислотное число, мг КОН/г	17÷21
11.	ГОСТ 5985	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820	Кислотное число, мг КОН/г	0,01÷2,0
				2710 19 840		
				2710 19 860		
				2710 19 880		
				2710 19 940		
		2710 19 980				
Топливо нефтяное	2710 19 210	Кислотность, мг КОН/100 см³	0,0÷5,0			
	2710 19 460					
	2710 19 620					
Нефрас – С-50/170	2710 19 640	0,0÷0,5				
	2707 50 900					
12.	ГОСТ 12417	Масла моторные	-	2710 19 820 3403 19 900	Зольность сульфатная, % масс.	0,65÷1,8
13.	ГОСТ 1461	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820	Зольность, % масс.	0,002-0,3
				2710 19 840		
				2710 19 860		
				2710 19 880		
		2710 19 940				
Смазка технологическая СП-3	2710 19 980	0,002÷0,03				
	3403 19 900					

1	2	3	4	5	6	7
13.	ГОСТ 1461	Топливо нефтяное	-	2710 19 210 2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640	Зольность, % масс.	0,01÷0,14
14.	ГОСТ 13538	Масла моторные	-	2710 19 820	Массовая доля актив- ных компонентов, % масс: кальция бария цинка фосфора	0,08÷2,8 0,1÷0,45 0,045÷0,12 0,03÷0,12
15.	ГОСТ 9827					
16.	ГОСТ 1929	Масла моторные	-	2710 19 820	Определение динамической вязкости, Пас	0,02÷4,5
17.	ГОСТ 9490	Масла: моторные трансмиссионные Смазки пластичные	-	2710 19 820 2710 19 880 3403 19 100 2710 19 980	Трибологические ха- рактеристики: индекс задира, Н критическая нагрузка, Н показатель износа, мм нагрузка сваривания, Н	470 ÷ 900 490÷980 0,3÷0,55 1410÷3920
18.	ГОСТ 23652	Масла трансмиссионные	-	2710 19 880	Склонность к пенооб- разованию, см ³	5÷550
19.	ГОСТ 6307	Масла: смазочные Топливо нефтяное	-	2710 19 820 2710 19 980 2710 19 210 2710 19 680	Содержание водорас- творимых кислот и ще- лочей	Отсутст- вие/наличие

1	2	3	4	5	6	7
20.	ГОСТ 3900	Масла минеральные нефтяные, в т.ч. смазочные	-	2710 19 820 2710 19 840 2710 19 860 2710 19 880 2710 19 940 2710 19 980	Плотность, г/см ³	0,870÷0,930
		Антифризы	-	3820 00 000		1,065÷1,15
		Топливо нефтяное		2710 19 410 2710 19 490 2710 19 620 2710 19 680		0,700÷1,05
		Сольвент нефтяной	-	2707 50 900		0,860÷0,880
		Нефтепродукты отработанные	-	2710 20 900		0,890÷ 0,905
21.	ГОСТ 6707	Масло консервационное Смазки	-	2710 19 920 3403 19 900	Массовая доля свободных органических кислот, %	0,02÷5,0
					Массовая доля свободных щелочей, %	0,05÷0,3
22.	ГОСТ 12068	Масла турбинные	-	2710 19 820	Число деэмульсации, сек	1800÷3000
23.	ГОСТ Р 51947	Топливо нефтяное	-	2710 19 210 2710 19 460 2710 19 620 2710 19 680	Массовая доля серы, %	0,0150÷3,5

1	2	3	4	5	6	7
24.	ГОСТ 17216	Масло гидравлическое	-	2710 19 840	Класс чистоты, класс	6÷11
25.	ГОСТ 21150	Смазки, пасты	-	2710 19 980	Внешний вид	Выдерживает/не выдерживает
26.	ГОСТ 6793	Смазки пластичные	-	2710 19 980 3403 19 900	Температура каплепадения, °С	78÷250
27.	ГОСТ 5346				Пенетрация, см 10 ⁻¹	220÷380
28.	ГОСТ 5734				Стабильность против окисления, мг КОН/г	0,1÷5,0
29.	ГОСТ 7142				Коллоидная стабильность, % отпрессованного масла.	4÷26
30.	ГОСТ 7143				Предел прочности, Па	40-1000
31.	ГОСТ 6479				Массовая доля механических примесей, %	0,005-0,10
32.	ГОСТ 1036				Испаряемость, % масс.	0,5-25,0
33.	ГОСТ 9566				Вязкость эффективная, Пас	8-1100
34.	ГОСТ 7163				Вязкость эффективная на ротационном вискозиметре, Па	0,020÷0,600
35.	ГОСТ 26581				Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает/не выдерживает
36.	ГОСТ 9.080				Механическая стабильность: исходный предел прочности на разрыв при 20°С, Па	500÷1500 0,1÷ 50,0
37.	ГОСТ 19295	Смазка Литол-24РК	-	2710 19 980	индекс разрушения, % индекс восстановления%	минус 30÷плюс 30

1	2	3	4	5	6	7
38.	ГОСТ 28084 п.4.6	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие (в т.ч. антифризы)	-	3820 00 000	Вспениваемость: объем пены, см ³ устойчивость пены, с	0÷30 0÷5
39.	ГОСТ 28084 п.4.4				Фракционные данные: температура начала пе- регонки, °С доля жидкости до 150°С, % об	95÷102 20÷50
40.	ГОСТ 28084, п.4.9				Щелочность, см ³	10÷20
41.	ГОСТ 28084 п.4.5				Коррозионное воздей- ствие: медь, латунь, сталь, чу- гун, алюминий припой (г/м ² сутки)	0,00÷ 0,1 0,00÷0,1 0,00÷0,2
42.	ГОСТ 28084 п.4.8				Определение водород- ного показателя (рН), ед.рН	7,5÷11,0 7,6÷9,0
43.	ГОСТ 22567.5	Антифризы Тормозные жидкости	-	3819 00 000	Определение темпера- туры кипения, °С	90÷110 165÷260
44.	ГОСТ 18995.6			3819 00 000		
45.	ГОСТ 2177	Топливо нефтяное		2710 19 460 2710 19 620 2710 19 640	Фракционный состав (температурные преде- лы перегонки, °С)	55 ÷ 390
		Нефрас – С 50/170	-	2710 12 210		50÷170
46.	ГОСТ 6243, п.2	Эмульсолы и пасты	-	2710 19 980	Определение коррози- онной агрессивности	Выдерживает/ не выдерживает

на " 9" листах, лист 9

1	2	3	4	5	6	7
47.	ГОСТ 6243-75, п.3	Эмульсолы и пасты	-	2710 19 980	Определение стабильности эмульсии	Выдерживает/ не выдерживает
48.	ГОСТ 6243-75, п.4	Эмульсолы и пасты	-	2710 19 980	Определение pH эмульсии, ед.pH	5÷11
49.	ГОСТ 6243, п.5	Эмульсолы и пасты	-	2710 19 980	Определение стабильности эмульсола при низких температурах	Выдерживает/ не выдерживает
50.	ГОСТ 22254 (ЕН 116)	Топливо дизельное	-	2710 19 420 2710 19 460	Предельная температура фильтруемости, °С	минус 45÷минус 5
51.	ГОСТ 10214 п. 3.2	Сольвент нефтяной	-	2707 50 900	Летучесть по ксилолу	1,0÷10,0
52.	ГОСТ 2706.7	Сольвент нефтяной	-	2707 50 900	Реакция водной вытяжки	нейтральная
53.	ГОСТ 12.1.044 п. 2.4	Масла и масляные СОЖ	-	2710 19 980	Температура самовоспламенения, °С	165÷360

Генеральный директор ООО «ВНПП»

И.И.Чуприна

Начальник ИЛ ООО «ВНПП»

О.А.Иващенко

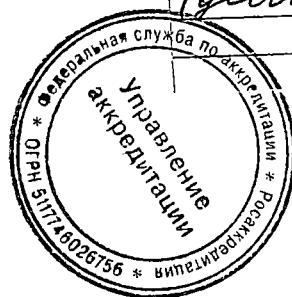


Руководитель экспертной группы



С.В.Сытник

В данном деле
пронумеровано,
прошнуровано
и скреплено
печатью
9 листов
(девять)



КОРОШЕНКО А.А.
Жоран