

Э КЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

Подпись
Приложение к аттестату аккредитации

27 12 17

№ РОСС RU.0001.22ХИ70

от «___» _____ 20__ г.

На 7 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр «Кама»

наименование испытательной лаборатории (центра)

423570, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промзона, ПАО «Нижнекамскшина», корпус № 3, № 3А, № 15

адреса мест осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе документы, устанавливающие правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
Испытательная лаборатория (корпус № 3, № 3А)						
1	Правила ЕЭК ООН № 109, Приложение 7 п. 6.6.1.3 Приложение 6 раздел 3	Пневматические шины с восстановленным протектором, предназначенных для установки на эксплуатируемых на автодорогах транспортных средствах неиндивидуального пользования и их прицепах	22.11.20.000	4012	Прочность в зависимости от нагрузки/скорости Изменение наружного диаметра шины Измерение пневматических шин: - наружный диаметр; - ширина профиля Маркировка	выдерживает/ не выдерживает ± 3,5 % (600-1400) мм (0-600) мм соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
Физико-механическая лаборатория (корпус № 15)						
2	ГОСТ 30263 (ИСО 2393), раздел 6 раздел 7 раздел 8	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.112	4005	Изготовление резиновой смеси Смешение резиновой смеси Вулканизация резиновой смеси	- - -
3	ГОСТ Р 54554, разделы 5-6 раздел 7 раздел 8	Стандартные резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.112	4005	Изготовление резиновой смеси Смешение резиновой смеси Вулканизация резиновой смеси	- - -
4	ГОСТ 269	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Подготовка образцов для проведения испытаний	-
5	ГОСТ ИСО 1795	Каучуки синтетические, каучуки натуральные	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000	4001 4002 4003	Подготовка образцов для проведения испытаний	-
6	ГОСТ Р 54552, раздел 10	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни	(10,0-200,0) усл. ед. вязкости по Муни

1	2	3	4	5	6	7
6	ГОСТ Р 54552, раздел 11 раздел 12	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Релаксация напряжения Способность к преждевременной вулканизации: t_3 ; t_5 ; t_{18} ; t_{35} ; Δt	(1,0-50,0) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-45,0) мин
7	ГОСТ Р 54547	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.112	4005	Вулканизационные характеристики: - минимальный крутящий момент; - максимальный крутящий момент; - время начала вулканизации; - разность максимально и минимального крутящего момента; - время достижения заданной степени вулканизации; - время реверсии; - показатель скорости вулканизации	(0,01-100,0) дН*м (0,01-100,0) дН*м (1,0-60,0) мин (0,01-100,0) дН*м (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин (1,0-60,0) мин ⁻¹

1	2	3	4	5	6	7
8	ГОСТ Р 54553	<p>Шины пневматические для легковых автомобилей, прицепов к ним, легких грузовых автомобилей и автобусов особо малой вместимости, шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов и троллейбусов, шины пневматические с регулируемым давлением, шины пневматические для тракторов и сельскохозяйственных машин, камеры, ободные ленты, диафрагмы, прочая продукция: прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых скреплений железнодорожного пути, листы кровельные из резинотканевых и резиновых отходов, детали резиновые для настилов железнодорожных переездов, детали резиновые для автомобилей (уплотнитель вентиляционного паза), пробки цементировочные, каучуки синтетические.</p> <p>Каучуки натуральные, углерод технический для производства резины, вулканизованные резиновые смеси, регенерат термомеханический</p>	<p>22.11.11.000 22.11.12.110 22.11.12.120 22.11.13.110 22.11.14.110 22.11.14.190 22.11.14.191 22.11.14.192 22.11.14.199 22.11.15.110 22.11.15.120 22.11.15.130 22.11.15.140 22.11.16.000 22.19.20.120 22.19.72.000 22.19.73.110 22.19.73.111 22.19.73.112 22.19.73.113 22.19.73.114 22.19.73.115 22.19.73.116 22.19.73.119 22.19.73.140 20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150</p>	<p>4011 4012 4013 4016 4001 4002 4003 4004 4006 4008 2803</p>	<p>Условное напряжение при заданном удлинении Условная прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Относительная остаточная деформация после разрыва</p>	<p>(0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа (10-1600) % (0,1-100) %</p>

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 20.13.21.150 38.11.54.000 22.19.10.000			
9	ISO 2393, раздел 6 раздел 7 разделы 8-9	Сырые резиновые смеси	22.19.20.110 22.19.20.111 22.19.20.112	4005	Изготовление резиновой смеси Смешение резиновой смеси Вулканизация резиновой смеси	- - -
10	ISO 23233	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Истираемость	(10,0-700,0) мг/км
11	ISO 23794 раздел 5 (рисунок 2, 3, 5)	Вулканизованные резиновые смеси	22.19.20.120	4008	Показатель износостойкости	(10-1000) %
12	DIN 53523-3	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170	4001 4002 4003 4005	Вязкость по Муни Релаксация напряжения	(10,0-200,0) усл. ед. вязкости по Муни (1,0-50,0) усл. ед. вязкости по Муни

1	2	3	4	5	6	7
			20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111			
13	DIN 53523-4	Каучуки синтетические, каучуки натуральные, сырые резиновые смеси	20.17.10.110 20.17.10.120 20.17.10.130 20.17.10.140 20.17.10.141 20.17.10.142 20.17.10.143 20.17.10.144 20.17.10.149 20.17.10.150 20.17.10.160 20.17.10.170 20.17.10.171 20.17.10.172 20.17.10.173 20.17.10.179 20.17.10.190 20.17.10.210 01.29.10.000 22.19.20.110 22.19.20.111	4001 4002 4003 4005	Способность к преждевременной вулканизации: t_3 ; t_5 ; t_{18} ; t_{35} ; Δt	(1,0-45,0) мин
14	ASTM D 885/D 885M-10a (с предварительным натяжением)	Ткань кордная	13.96.15.110 13.96.15.120 13.96.15.130 13.96.15.140 13.96.15.190	5902	Жесткость	(10-90000) мН

1	2	3	4	5	6	7
Химическая лаборатория (корпус № 15)						
15	ГОСТ 31939	Материалы лакокрасочные. Краски и лаки. Смолы для лакокрасочных материалов, полимерные дисперсии	20.30.11 20.30.12 20.30.21 20.30.22	3209 3208 3207 3814 00	Определение массовой доли нелетучих веществ	(56-74) %
16	ГОСТ 31991.1, п. 8.2	Материалы лакокрасочные. Краски и лаки. Смолы для лакокрасочных материалов. Полимерные дисперсии	20.30.11 20.30.12 20.30.21 20.30.22	3209 3208 3207 3814 00	Определение массовой доли летучих органических соединений	(15-100) %
17	ТУ 20.17.10-096-05766801, п. 4.3	Галобутилкаучуки	20.17.10.171	4002	Массовая доля хлора	(1,10-1,40) %
18	ASTM D 1519, метод Б	Ускорители. Технологические добавки. Кислота бензойная. Противостарители. Замедлители подвулканизации. Модификаторы	20.59.56.130 20.13.62.190 20.14.33.311 20.59.56.140 20.59.59.000	3812 2842 2916	Температура плавления	(50-300) °С

Исполнительный директор ООО «НТЦ «Кама»

должность уполномоченного лица



Начальник Испытательного центра
ООО «НТЦ «Кама»

должность уполномоченного лица

(Signature)
подпись уполномоченного лица

А.А. Махотин

инициалы, фамилия уполномоченного лица

Р.Ш. Шайхлисламов

инициалы, фамилия уполномоченного лица