

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

Приложение № 1 к аттестату аккредитации
№ 1 RA.RU.21AK72

от «26» октября 2016 г.

На 3 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Химико-аналитическая лаборатория Урайского управления магистральных нефтепроводов Акционерного общества «Транснефть – Сибирь»
628200 Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Кондинский район, п.г.т. Междуреченский, ул. Нефтепроводная, 10, ЛПДС «Конда»

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний) и измерений | Наименование объекта | Код ОКПД2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|--|--|---------------------------|---|-----------------|---|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Химическая лаборатория инв. № 71:116:002:000017440 | | | | | | |
| 1 | ГОСТ 3900-85, Метод 1 | Нефть | 06.10.10.200 06.10.10.300 | - | Плотность при температуре 20 ⁰ С | (830,0 – 890,0) кг/м ³ |
| 2 | ГОСТ 2477-65 | | | | Массовая доля воды | (0,03 – 2,00) % |
| 3 | ГОСТ Р 51947-2000 | | | | Массовая доля серы | (0,10 – 2,00) % |
| 4 | ГОСТ 6370-83 | | | | Массовая доля механических примесей | (0,0010 – 0,0500) % |
| 5 | ГОСТ 21534-76, Метод А | | | | Массовая концентрация хлористых солей | (1,0 – 50,0) мг/дм ³ |
| | | | | | Массовая доля хлористых солей | (0,0001 – 0,0050) % |
| 6 | ГОСТ 1756 – 2000 | Давление насыщенных паров | (20,0 – 60,0) кПа (150 – 450) мм.рт.ст | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|-------|------------------------------|---|---|--|
| 7 | ГОСТ 2177-99, Метод Б | Нефть | 06.10.10.200 06.10.10.300 | - | Фракционный состав: - температура начала кипения, - выход фракций при температуре до 200 ⁰ С при температуре до 300 ⁰ С | (30 – 70) ⁰ С (10 – 40) % (20 – 60) % |
| 8 | ГОСТ 33-2000 | | | | Кинематическая вязкость (в диапазоне рабочих температур от 3 ⁰ С до 40 ⁰ С) | (1,0 – 30,0) мм ² /с |
| 9 | Методика измерения плотности анализатором плотности жидкости DMA 4500 в Химико-аналитической лаборатории филиала «Урайское УМН» АО «Транснефть – Сибирь» при учетных операциях на СИКН № 913. (ФР.1.31.2015.19906) | | | | Плотность при 15 ⁰ С | (840,0 – 865,0) кг/м ³ |
| 10 | Методика измерения плотности анализатором плотности жидкости DMA 4500 в Химико-аналитической лаборатории филиала «Урайское УМН» АО «Транснефть – Сибирь» при учетных операциях на СИКН № 914. (ФР.1.31.2015.19907) | | | | Плотность при 15 ⁰ С | (830,0 – 890,0) кг/м ³ |

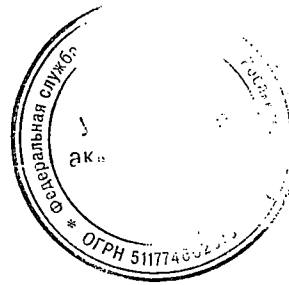
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|--|-------|------------------------------|---|--|--------------------------------------|
| Блок контроля качества нефти (БКК) на НПС «Конда-2» н/пр Холмогоры-Клин, инв. № 71:116:002:002079120:0027:20000, лит А | | | | | | |
| 11 | Методика измерения плотности ареометром в БИК СИКН № 913, ПСП «Междуреченский» филиала «Урайское УМН» ОАО «Сибнефтепровод» при учетных операциях. (ФР.1.31.2014.19041) | Нефть | 06.10.10.200 06.10.10.300 | - | Плотность при температуре перекачиваемой нефти (в диапазоне рабочих температур от 3 °С до 25 °С) | (840,0 – 865,0) кг/м ³ |
| Узел учета нефти (СИКН) №914 НПС «Конда», инв. № 71:116:002:00010830 | | | | | | |
| 12 | Методика измерения плотности ареометром при учетных операциях для БИК СИКН № 914, ПСП «Междуреченский» филиала «Урайское УМН» ОАО «Сибнефтепровод» АК «Транснефть». (ФР.1.29.2012.12529) | Нефть | 06.10.10.200 06.10.10.300 | - | Плотность при температуре перекачиваемой нефти (в диапазоне рабочих температур от 5 °С до 40 °С) | (830,0 – 890,0) кг/м ³ |

Начальник филиала «Урайское УМН»
м.п.



Ю.В. Малов

Пронумеровано
И прошнуровано
3 (три) листа



Эксперт по аккредитации

Н.В.Киселева

