

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
М.П. *Федеральное агентство по аккредитации

КАЛАГОВ К.Э.

инициалы, фамилия

14 НОЯ 2019

Приложение
к аттестату аккредитации

№ RA.Ry.21YH02

от « » 20 г.

На 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

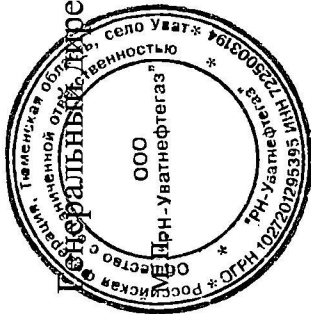
Испытательной (химико-аналитической) лаборатории № 3 ООО «РН-Уватнефтегаз»

Россия, Тюменская область, Уватский район, с. Демьянская, ЛПДС «Демьянская» коммерческий узел учета нефти, строение -4

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 3900, п. 1	Нефть	-	-	Плотность при 20 °С	(0,7700 – 0,9000) г/см ³ ((770,0 - 900,0) кг/м ³)
2	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °С	(770,0 - 900,0) кг/м ³

1	2	3	4	5	6	7
3	ФР.1.31.2014.17114 Плотность нефти. Методика измерения плотности ареометром в ХАЛ СИКН № 562 при учетных операциях ООО «РН-Уватнефтегаз»	Нефть	-	-	Плотность (при условиях измерения массы (объема), при 15 °С, при 20 °С)	(860,0 - 900,0) кг/м ³
4	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03 - 1,0) %
5	ГОСТ 11851, Метод А				Массовая доля парафина	(0,5 - 6,0) %
6	ГОСТ 21534, Метод А				Массовая концентрация хлористых солей	(0,5 - 200,0) мг/дм ³
7	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0010 - 0,1000) %
8	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,015 - 3,00) %
9	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(20,0 - 66,7) кПа
10	ГОСТ 2177, Метод Б, приложение А				Выход фракций, объемная доля отгона: - до 200 °С, - до 300 °С	(10,0 - 30,0) % (30,0 - 59,0) %
11	ГОСТ Р 52247, Метод А и Б				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(1,0 - 10,0) мкг/г (млн ⁻¹), (ppm)

1	2	3	4	5	6	7
12	ГОСТ Р 50802	Нефть	-	-	Массовая доля: - сероводорода - метилмеркаптанов - этилмеркаптанов	(2,0 - 10,0) млн ⁻¹ (мкг/г), (ppm) (2,0 - 10,0) млн ⁻¹ (мкг/г), (ppm) (2,0 - 10,0) млн ⁻¹ (мкг/г), (ppm)
13	ГОСТ 33					Кинематическая вязкость при заданной температуре (от 20 до 40 °С) (12,00 – 50,00) мм ² /с



Директор ООО «РН-Уватнефтегаз»

И.В. Онешко

Прошито, пронумеровано

3 (три) листа



Эксперт по аккредитации

Н.Н. Николаев

Технический эксперт

Ю.В. Хорт

ТАБУНКОВ Д.М.