



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
от «24» января 2019 г.
№ 10-10/2019

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц
РОСС RU.0001.511645

РОССИЯ, Ямало-Ненецкий автономный округ, р-н Пуровский, Уренгойское нефтеконденсатное месторождение, ЗПКПТ,

здание служебно-эксплуатационного ремонтного блока
адрес места осуществления деятельности

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Завод по подготовке конденсата к транспорту
наименование испытательной лаборатории (центра)

ЭКЗЕМПЛЯР

Газпром переработка АККРЕДИТАЦИИ

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 2517	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300 20.14.22.111	2709 00 900	Отбор проб	-
2.	ГОСТ Р 51947	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля серы	(0,0150-1,0) %
3.	ГОСТ Р 50802	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля сероводорода	(2-30) млн ⁻¹ (2-30) ppm
4.	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме	(2-30) млн ⁻¹ (2-30) ppm
5.	ГОСТ 21534 метод А	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля воды	отсутствие/наличие
6.	ГОСТ 1756	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля воды	(0,03-1,0) %
7.	ГОСТ Р 52247 метод Б (с дополнением по ГОСТ Р 51858, п. 9.11)	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая концентрация хлористых солей	(0-100,0) мг/дм ³
8.	ГОСТ 3900 раздел 1	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Давление насыщенных паров	(5,0-110,0) кПа (37-825) мм рт.ст.)
					Массовая доля хлорорганических соединений/Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204°С	(1-30) мкг/г (1-30) млн ⁻¹ (1-30) ppm
					Плотность при 20 °С	(0,650-0,900) г/см ³ (650-900) кг/м ³

1	2	3	4	5	6	7
9.	ГОСТ Р 51069	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Плотность при 15 °С	(0,650-0,900) г/см ³ (650-900) кг/м ³
10.	ГОСТ 2177 метод Б	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Фракционный состав: - температура: - начала перегонки; - от 5 % до 99 % отгона; - конца кипения; Выход фракций при заданной температуре	(20-370) °С (1-100) % об.
11.	ГОСТ 11851 метод А	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля парафина	(0,1-10,0) %
12.	ГОСТ 6370	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Массовая доля механических примесей Массовая доля механических примесей	отсутствие/наличие (0,0051-0,50) %
13.	ГОСТ 33	Нефть	06.10.10.110 06.10.10.300	2709 00 900	Кинематическая вязкость при 20 °С	(1,1-4,5) мм ² /с (1,1-4,5) сСт
14.	ГОСТ 18995.1	Метанол	20.14.22.111	-	Плотность при 20 °С	(0,760-0,880) г/см ³ (760-880) кг/м ³
15.	ПНД Ф 14.1:2:3.96-97	Метанол	20.14.22.111	-	Массовая концентрация хлоридов	(10,0-100,0) мг/дм ³
16.	ПНД Ф 14.1:2:3.4.121-97	Метанол	20.14.22.111	-	Водородный показатель (рН)	(1,0-12,0) ед. рН
17.	ТУ 2421-076-00151638-2007, п.5.2	Метанол	20.14.22.111	-	Массовая доля метанола	(70-100)%

Директор Завода по подготовке конденсата к транспорту
ООО «Газпром переработка»

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

И.В. Чернухин

инициалы, фамилия
уполномоченного лица