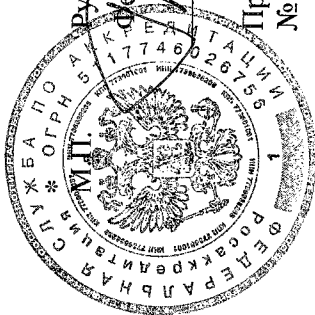


3 КЗЕМПЛЯР

РОССИЙСКОЙ АККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации
ЖИТВАК А. П.

подпись

инициалы, фамилия

18 СЕН 2018

Приложение к аттестату аккредитации

№ RA.RU.22HX39

на 99 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА – УПРАВЛЕНИЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА
АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АНГАРСКАЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 2н, строение 5
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, г. Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-2, строение 8
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-1, строение 29
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 54, строение 25
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 37, строение 62
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 4
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 29н, строение 3
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52 строение 3
- 665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52, строение 2

Адреса мест осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 2н, строение 5						
1.	ГОСТ 11501	Битумы нефтяные	19.20.42.121	2713 20 000 0	Глубина проникания	

1	2	3	4	5	6	7
		дорожные Битумы нефтяные строительные	19.20.42.124	2713 20 000 0	иглы: при 25 °С при 0 °С	(0 - 50)·0,1 мм (0 - 20)·0,1 мм
2.	ГОСТ 11505	Битумы нефтяные строительные Битумы нефтяные дорожные	19.20.42.124 19.20.42.121	2713 20 000 0 2713 20 000 0	Растяжимость	(0 - 30) см
3.	ГОСТ 11506	Битумы нефтяные дорожные Битумы нефтяные строительные	19.20.42.121 19.20.42.124	2713 20 000 0 2713 20 000 0	Температура размягчения по кольцу и шару	от 20 °С до 200 °С
4.	ГОСТ 11507	Битумы нефтяные дорожные	19.20.42.121	2713 20 000 0	Температура хрупкости	от минус 30°С до 0°С
5.	ГОСТ 18180	Битумы нефтяные дорожные Битумы нефтяные строительные	19.20.42.121 19.20.42.124	2713 20 000 0 2713 20 000 0	Изменение массы после прогрева	(0,2 - 1,0) %
6.	ГОСТ 22245 Приложение 2	Битумы нефтяные дорожные	19.20.42.121	2713 20 000 0	Индекс пенеграции	от -3,0 до +2,8
7.	ГОСТ 20739	Битумы нефтяные строительные	19.20.42.124	2713 20 000 0	Растворимость	(0 - 100) %
8.	ГОСТ 2477	Битумы нефтяные строительные	19.20.42.124	2713 20 000 0	Массовая доля воды	(0 - 25) %
9.	ГОСТ 16799	Кокс нефтяной	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
10.	ГОСТ 1437	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля серы	(0,1 – 2,5) %
11.	ГОСТ 22692	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Зольность	(0,01 – 5,0) %
12.	ГОСТ 22898 п.4.3	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля мелочи	(0 – 100) %
13.	ГОСТ 22898 п.4.4	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Действительная плотность после прокаливании при 1300°C	(2,08 – 2,15) г/см ³
14.	ГОСТ 22898 п.4.6	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля кремния, железа, ванадия	(0,01 – 1,00) % (0 – 1,00) % (0,001 – 0,100) %
15.	ГОСТ 22898 п.4.9	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля летучих веществ	(0 – 100) %
16.	ГОСТ 27588	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля влаги	(0 – 10) %
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-2, строение 8						
17.	ГОСТ 4333	Битумы нефтяные строительные Битумы нефтяные дорожные	19.20.42.124 19.20.42.121	2713 20 000 0 2713 20 000 0	Температура вспышки в открытом тигле	от 79 °С до 360 °С
18.	ГОСТ 2517	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0	Отбор проб	–

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 460 0 2710 19 480 0		
19.	ГОСТ 2177	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334	2710 19 421 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Фракционный	от 0°С до 400 °С (0 – 100) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345			
20.	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Фракционный	от 0 °С до 400 °С
21.	ГОСТ 6356	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0	Температура вспышки в закрытом тигле	От 0 °С до 104 °С

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		
22.	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Температура вспышки в закрытом тигле	от 40 °С до 370 °С

1	2	3	4	5	6	7
23.	ГОСТ 22254	Дизельное топливо	19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Предельная температура фильтруемости	от минус 45 °С до 5 °С
24.	ГОСТ Р 51947	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310	2710 19 421 0 2710 19 422 0	Массовая доля серы	(0,0150 – 5,00) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		
25.	ГОСТ Р 52660 (ЕН ИСО 20884:2004)	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Массовая доля серы	(5 – 500) мг/кг

1	2	3	4	5	6	7
26.	ГОСТ Р ИСО 12156-1	Дизельное топливо	19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Смазывающая способность скорректированный диаметр пятна износа при 60°C	(300 – 600) мкм

1	2	3	4	5	6	7
27.	ГОСТ 2517	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Отбор проб	—
28.	ГОСТ 2177	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Фракционный состав	от 0°С до 400 °С (0 – 100) %
29.	ГОСТ 4333	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Температура вспышки в открытом тигле	от 79 °С до 360 °С
30.	ГОСТ 6356	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Температура вспышки в закрытом тигле	от 0°С до 104 °С
31.	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Температура вспышки в закрытом тигле	от 79 °С до 370 °С
32.	ГОСТ Р 51947	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1	Массовая доля серы	(0,0150 – 5,00) %

1	2	3	4	5	6	7
33.	ГОСТ Р 53716	Мазут	19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Содержание сероводорода	(0,50 – 32,0) мг/кг
34.	ГОСТ 2517	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Отбор проб	–
35.	ГОСТ 33 (ИСО 3104–94)	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Клинематическая вязкость	(0,3 – 100000) мм ² /с (сСт)
36.	ГОСТ 1567 (ИСО 6246–95)	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Концентрация фактических смол	(0 – 30) мг/100 см ³
37.	ГОСТ 2177	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Фракционный состав	от 0°С до 400 °С (0 – 100) %
38.	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Фракционный состав	выше 0 °С - ниже 400 °С

1	2	3	4	5	6	7
39.	ГОСТ 4338	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Высота некоптящего пламени	(14,7 – 41,7) мм
40.	ГОСТ 5066 Метод А	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Температура начала кристаллизации	от минус 60 °С до 0 °С
41.	ГОСТ 6356	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Температура вспышки в закрытом тигле	от 0°С до 104 °С
42.	ГОСТ 10227 п. 4.5	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Содержание механических примесей и воды	–
43.	ГОСТ 17323	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Массовая доля меркаптановой серы	(0,0003 – 0,01) %
	ГОСТ Р 52030					(0,0003 – 0,01) %
44.	ГОСТ 17323 Метод Б	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Массовая доля сероводорода	(0,0003 – 0,01) %
45.	ГОСТ 25950	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Удельная электрическая проводимость	(0 – 1000) пСм/м
46.	ГОСТ Р 51947	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Массовая доля серы	(0,0150 – 5,00) %

1	2	3	4	5	6	7
47.	ГОСТ Р 52063	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Объемная доля ароматических углеводородов	(5 - 99) %
48.	ГОСТ Р 52954	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С (275 °С)	(0-4) баллов (0-25) мм рт. ст.
49.	ГОСТ 2517	Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Отбор проб	---
50.	ГОСТ Р 51947	Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Массовая доля серы	(0,0150 - 5,00) %
51.	ГОСТ 6356	Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Температура вспышки в закрытом тигле	от 0 °С до 104 °С
52.	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719	Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Температура вспышки в закрытом тигле	от 40 °С до 370 °С
53.	ГОСТ 2517	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Отбор проб	---

1	2	3	4	5	6	7
		Нафтил Керосины осветительные	19.20.25 19.20.24.120	2710 19 290 0 2710 19 250 0		
54.	ГОСТ 33 (ИСО 3104-94)	Нафтил	19.20.25	2710 19 290 0	Кинематическая вязкость	(0,3 – 10000) мм ² /с (сСт)
55.	ГОСТ 1461	Топливо для реактивных двигателей Нафтил Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 290 0 2710 19 250 0	Зольность	(0,001 – 1,0) %
56.	ГОСТ 1567 (ИСО 6246-95)	Топливо для реактивных двигателей Нафтил	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25	2710 19 210 0 2710 19 290 0	Концентрация фактических смол	(0 – 30) мг/100 см ³
57.	ГОСТ 8489	Топливо для реактивных двигателей Нафтил	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25	2710 19 210 0 2710 19 290 0	Концентрация фактических смол	(0 – 30) мг/100 см ³
58.	ГОСТ 2070	Топливо для реактивных двигателей Нафтил	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25	2710 19 210 0 2710 19 290 0	Йодное число	(0 – 10,0) г йода на 100 г топлива
59.	ГОСТ 2177	Топливо для реактивных двигателей Нафтил Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 290 0 2710 19 250 0	Фракционный состав	от 0°С до 400 °С (0 – 100) %
60.	ГОСТ 2667	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Цвет	(1 – 21) ед. КНС

1	2	3	4	5	6	7
61.	ГОСТ 3900 п.1	Топливо для реактивных двигателей Нафтил Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 290 0 2710 19 250 0	Плотность	(650 – 1070) кг/м ³
62.	ГОСТ Р 51069 п.1	Топливо для реактивных двигателей Нафтил Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 290 0 2710 19 250 0	Плотность	(650 – 1070) кг/м ³
63.	ГОСТ 4338	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Высота некоптящего пламени	(14,7 – 41,7) мм
64.	ГОСТ 5066 Метод А	Нафтил Керосины осветительные	19.20.25 19.20.24.120	2710 19 290 0 2710 19 250 0	Температура начала кристаллизации	от минус 60 °С до 0 °С
65.	ГОСТ 5066 Метод Б	Нафтил Керосины осветительные	19.20.25 19.20.24.120	2710 19 290 0 2710 19 250 0	Температура помутнения	от минус 60 °С до 0 °С
66.	ГОСТ 5985	Топливо для реактивных двигателей Нафтил Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 290 0 2710 19 250 0	Кислотность	(0 – 1,0) мг КОН на 100 см ³ топлива
67.	ГОСТ 6307	Топливо для реактивных двигателей Нафтил Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 290 0 2710 19 250 0	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(0 – 14) рН

1	2	3	4	5	6	7
68.	ГОСТ 6321	Топливо для реактивных двигателей Керосины осветительные	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.24.120	2710 19 210 0 2710 19 250 0	Коррозия медной пластинки	(1-4) класс
69.	ГОСТ 6356	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Температура вспышки в закрытом тигле	от 0°С до 104 °С
70.	ГОСТ 6994	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Массовая доля ароматических углеводородов	(1-60) %
71.	ГОСТ 11065	Топливо для реактивных двигателей Нафтил	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25	2710 19 210 0 2710 19 290 0	Низшая теплота сгорания	-
72.	ГОСТ 11802	Топливо для реактивных двигателей Нафтил	19.20.25.110 19.20.25.120 19.20.25	2710 19 210 0 2710 19 290 0	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: концентрация осадка	(0-20) мг на 100 см ³ топлива и выше
73.	ГОСТ 17323	Нафтил	19.20.25	2710 19 290 0	Массовая доля меркаптановой серы	(0,0003 - 0,01) %
74.	ГОСТ 17323	Нафтил	19.20.25	2710 19 290 0	Массовая доля сероводорода	(0,0003 - 0,01) %
75.	ГОСТ 19121	Нафтил Керосины осветительные	19.20.25 19.20.24.120	2710 19 290 0 2710 19 250 0	Массовая доля серы	(0,01 - 5) %

1	2	3	4	5	6	7
76.	ГОСТ 21261	Нафтил	19.20.25	2710 19 290 0	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная)	(15 ... 34) кДж
77.	ГОСТ 27154	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	(1 - 2) балл
78.	ТУ 38.001244-81	Нафтил	19.20.25	2710 19 290 0	Содержание механических примесей и воды	-
	ТУ 38.401-58-10-01	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0		
79.	ASTM D 2624	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Удельная электрическая проводимость	(1 - 2000) пСм/м
80.	ГОСТ 33 (ИСО 3104-94)	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Кинематическая вязкость	(0,3 - 100000) мм ² /с (сСт)

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345			
81.	ГОСТ 1461	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430 19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9 2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Зольность	(0,001 – 1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
		Судовое топливо	19.20.21.345 19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9		
82.	ASTM D 445	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Кинематическая вязкость	(0,2 – 300000) мм ² /с
		Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9		

1	2	3	4	5	6	7
83.	EN ISO 6245	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 680 9 2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Зольность	(0,0001 – 0,1080) %
		Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9		
84.	ГОСТ 2070 Метод А	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0	Йодное число	(0 – 10,0) г йода на 100 г топлива

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		
85.	EN ISO 12937 ГОСТ 2477	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Содержание воды	(0,003 – 0,100) % (по массе) (0 – 25,0) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345			
		Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9		
86.	ГОСТ 3900 п.1	Дизельное топливо	19.20.21.300	2710 19 421 0	Плотность	(650 – 1070) кг/м ³
	ГОСТ Р 51069 п.1		19.20.21.310	2710 19 422 0		(650 – 1070) кг/м ³
	ASTM D 4052		19.20.21.311	2710 19 423 0		(0,600 – 1,400) г/см ³
	ГОСТ Р ИСО 3675		19.20.21.312	2710 19 424 0		(650 – 1070) кг/м ³
			19.20.21.313	2710 19 425 0		
			19.20.21.314	2710 19 429 0		
			19.20.21.315	2710 19 460 0		
			19.20.21.320	2710 19 480 0		
			19.20.21.321			
			19.20.21.322			
			19.20.21.323			
			19.20.21.324			
			19.20.21.325			
			19.20.21.330			
			19.20.21.331			
			19.20.21.332			

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345			
87.	ГОСТ 5985	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Кислотность	(0 - 1,0) мг КОН на 100 см ³ топлива
			19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		

1	2	3	4	5	6	7
88.	ГОСТ 6307	Дизельное топливо	19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345 19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(0 - 14) рН
89.	ГОСТ 6321	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Коррозия медной пластинки	(1 - 4) класс

1	2	3	4	5	6	7
	ASTM D 130		19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		
	ГОСТ ISO 2160					
	EN ISO 2160					
90.	ТУ 38.401-58-110-2011	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.311 19.20.21.321 19.20.21.400	2710 19 460 0	Содержание механических примесей и воды	—
	ГОСТ 6370	Судовое топливо	19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9		
91.	ГОСТ 17323	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0	Массовая доля меркаптановой серы	(0,0003 – 0,01) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		
92.	ГОСТ 17323	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Массовая доля сероводорода	(0,0003 – 0,01) %

1	2	3	4	5	6	7
93.	ГОСТ 19932 ГОСТ 32392 ASTM D 4530 EN ISO 10370	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.323	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Коксуемость 10%-ного остатка разгонки	(0,01 – 30,0) %
			19.20.21.324			
			19.20.21.325			
			19.20.21.330			
			19.20.21.331			
			19.20.21.332			
			19.20.21.333			
			19.20.21.334			
			19.20.21.335			
			19.20.21.340			
			19.20.21.341			
			19.20.21.342			
			19.20.21.343			
			19.20.21.344			
			19.20.21.345			
19.20.21.300	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Дизельное топливо	19.20.21.310	Коксуемость 10%-ного остатка разгонки	(0,01 – 30,0) %	
19.20.21.311						
19.20.21.312						
19.20.21.313						
19.20.21.314						
19.20.21.315						
19.20.21.320						
19.20.21.321						
19.20.21.322						
19.20.21.323						
19.20.21.324						
19.20.21.325						
19.20.21.330						
19.20.21.331						
19.20.21.332						

1	2	3	4	5	6	7
94.	ГОСТ 20284 ASTM D 1500	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345 19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Цвет	(0,5 – 8,0) единиц ЦНТ (0,5 – 8,0) единиц ЦНТ
			19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		

1	2	3	4	5	6	7
95.	ГОСТ 20287 Метод Б	Судовое топливо	19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345 19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9	Температура застывания	от минус 30°С до 50 °С
96.	ГОСТ ISO 3405 ASTM D 86	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Фракционный состав	от 0°С до 400 °С (0 – 100) % от 0°С до 400 °С (0 – 100) %
97.	ASTM D 2622	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310	2710 19 421 0 2710 19 422 0	Содержание серы	(3 – 46000) мг/кг

1	2	3	4	5	6	7
	ASTM D 4294		19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0		(17 – 46000) мг/кг (5 – 500) мг/кг
	ГОСТ ISO 20884		19.20.21.311 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0		
98.	ГОСТ EN 116	Дизельное топливо	Судовое топливо		Предельная температура фильтруемости	от минус 45°С до 5 °С

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 480 0		
99.	ГОСТ ISO 2719	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Температура вспышки в закрытом тигле	от 40 °С до 360 °С
	ASTM D 93					от 40 °С до 370 °С

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345			
100.	ГОСТ ISO 12156-1 ASTM D 6079	Судовое топливо Дизельное топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430 19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9 2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Смазывающая способность скорректированный диаметр пятна износа при 60 С	(300 – 600) мкм (300 – 600) мкм

1	2	3	4	5	6	7
101.	ГОСТ Р ЕН ИСО 12205	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Окислительная стабильность: общее количество осадка	(0 – 30) г/м ³
102.	EN ISO 4264	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Цетановый индекс	—

1	2	3	4	5	6	7
103.	EN 12662	Дизельное топливо	19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Общее загрязнение	(12 - 30) мг/кг

1	2	3	4	5	6	7
104.	EN 23015	Дизельное топливо	19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345 19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Температура помутнения	от минус 80 °С до 60 °С
105.	ГОСТ 33 (ИСО 3104-94) ASTM D 445	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Кинематическая Вязкость	(0,3 – 100000) мм ² /с (сСт) (0,2 – 300000) мм ² /с
106.	ГОСТ 1461	Мазут	19.20.28.100	2710 19 620 1	Зольность	(0,001 – 1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1		
107.	ГОСТ 2477	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Массовая доля воды	(0 – 25,0) %
108.	ГОСТ 6258	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Вязкость условная при 100 °С	(0 – 20) градусы ВУ
109.	ГОСТ 6307	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(0 – 14) рН
110.	ГОСТ 6370	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Массовая доля механических примесей	(0,005 – 1,0) %
111.	ГОСТ 20287 Метод Б	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1	Температура застывания	от минус 30°С до 50 °С

1	2	3	4	5	6	7
112.	ГОСТ 21261	Мазут	19.20.28.113 19.20.28.120 19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 510 1 2710 19 550 1 2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная)	(10 – 40) кДж
113.	ГОСТ Р 51069 ГОСТ Р ISO 3675	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Плотность при 15 °С	(650 – 1070) кг/м ³ (650 – 1070) кг/м ³
114.	ASTM D 86	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Фракционный состав	от 0 °С до 400 °С (0 – 100) %
115.	ASTM D 92	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Температура вспышки в открытом тигле	от 79°С до 360 °С
116.	ASTM D 93	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Температура вспышки в закрытом тигле	от 40 °С до 370 °С

1	2	3	4	5	6	7
117.	ASTM D 1500	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Цвет	(0,5 – 8,0) единиц
118.	ISO 3016	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Температура текучности	от минус 57 °С до 50 °С
119.	ISO 3987	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Содержание сульфатной золы	(0,005 – 25,0) %
120.	ISO 6293-2	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Индекс омыления	(2 – 200) мг КОН/г
121.	ISO 10307-2	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Общий остаток со старением	(0 – 0,5) %
122.	ISO 10370	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1	Коксуемость	менее 0,10 % до 30,0 % (по массе)

1	2	3	4	5	6	7
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-1, строение 29						
123.	ГОСТ 32508	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Цетановое число	0 – 100
124.	ГОСТ 3122	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0	Цетановое число	20 – 60
	ГОСТ Р 52709					0 – 100

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.255609 0.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 460 0 2710 19 480 0		
125.	ГОСТ 2517	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Отбор проб	

1	2	3	4	5	6	7
126.	ГОСТ 1756 (ИСО 3007-99) ГОСТ Р ЕН 13016-1 EN 13016-1	Автомобильный бензин	19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145 19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Давление насыщенных паров	(35 – 110) кПа (9,0 – 150,0) кПа (9,0 – 150,0) кПа
127.	ГОСТ 511	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110	2710 12 411 0 2710 12 412 0	Октановое число по могорному методу	0 – 110

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ Р 52946 (ЕН ИСО 5163:2005)		19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0		0 – 120
128.	ГОСТ 8226	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Октановое число по исследовательскому методу	0 – 110 0 – 120
	ГОСТ Р 52947 (ЕН ИСО 5164:2005)					

1	2	3	4	5	6	7
129.	ГОСТ Р 51925	Автомобильный бензин	19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация марганца	(0,25 – 40) мг/дм ³

1	2	3	4	5	6	7
130.	ГОСТ Р 51942 ГОСТ Р ЕН 237	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация свинца	(2,5 -- 25) мг/дм ³ (2,5 -- 10,0) мг/дм ³
131.	ГОСТ Р 52530 Метод В	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация железа	(0,01 -- 0,10) г/дм ³

1	2	3	4	5	6	7
132.	ГОСТ Р 51947 ГОСТ Р 52660 (ЕН ИСО 20884:2004) ГОСТ Р 53203 ISO 20884 ASTM D 4294	Автомобильный бензин	19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Массовая доля серы	(0,0150 - 5,00) % (5 - 500) мг/кг (3 - 53 · 10 ³) мг/кг (5 - 500) мг/кг (17 - 46000) мг/кг

1	2	3	4	5	6	7
133.	ГОСТ Р 52714 Метод Б	Автомобильный бензин	19.20.21.145 19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля углеводородов -- ароматических -- олефиновых	(1,0-45,0) % (1,0-45,0) %
134.	ГОСТ Р ЕН 12177 ЕН 12177 ГОСТ Р 52714	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля бензола	(0,05 - 6) % (0,05 - 45,0) %

1	2	3	4	5	6	7
135.	ГОСТ Р 54323	Автомобильный бензин	19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля монометиланилина	(0,1 – 5,0) %

1	2	3	4	5	6	7
136.	ГОСТ Р ЕН 13132	Автомобильный бензин	19.20.21.143	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Массовая доля кислорода	(0,17 – 3,7) %
	СТБ ЕН 13132		19.20.21.110			
	ЕН 13132		19.20.21.111			
			19.20.21.112			
137.	ГОСТ Р ЕН 13132	Автомобильный бензин	19.20.21.100	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля оксигенатов	(0,17 – 15,00) %
	СТБ ЕН 13132		19.20.21.110			
			19.20.21.111			
			19.20.21.112			
	ЕН 13132		19.20.21.113			
			19.20.21.114			
			19.20.21.115			
			19.20.21.120			
			19.20.21.121			
			19.20.21.122			
19.20.21.123						

1	2	3	4	5	6	7
138.	ГОСТ 1567 (ИСО 6246-95)	Автомобильный бензин	19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация фактических смол	(0 -- 30) мг/100 см ³

1	2	3	4	5	6	7
139.	ГОСТ 2177 (ИСО 3405-88) ГОСТ ISO 3405 ASTM D 86	Автомобильный бензин	19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145 19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Фракционный состав	от 0 °С до 400 °С (0 – 100) % от 0 °С до 400 °С от 0 °С до 400 °С (0 – 100) %
140.	ГОСТ 4039 EN ISO 7536	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0	Индукционный период бензина	(0-1200) мин (0-1200) мин

1	2	3	4	5	6	7
141.	ГОСТ 6321-92 (ИСО 2160-85) ГОСТ ISO 2160 ASTM D 130	Автомобильный бензин	19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 510 0 2710 12 590 0	Испытание на медной пластинке	(1-4) класс (1-4) класс (1-4) класс
			19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0		

1	2	3	4	5	6	7
142.	ГОСТ 32350 ГОСТ EN 237	Автомобильный бензин	19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145 19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация свинца	(2,5 – 25) мг/дм ³ (2,5 – 10,0) мг/дм ³
143.	ГОСТ 32507	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0	Объемная доля углеводородов	(0,05 – 45,0) %

1	2	3	4	5	6	7
			19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0		
144.	ГОСТ 32339	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Октановое число по исследовательскому методу	0 – 120

1	2	3	4	5	6	7
145.	ГОСТ 32340	Автомобильный бензин	19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Октановое число по моторному методу	0 – 120
146.	ГОСТ 32513 п. 8.2	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110	2710 12 411 0 2710 12 412 0	Внешний вид	–

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ Р 51105 п.7.3		19.20.21.111	2710 12 413 0		-
	ГОСТ Р 51866 п.8 таблицы 1		19.20.21.112	2710 12 419 0		-
			19.20.21.113	2710 12 450 0		
			19.20.21.114	2710 12 490 0		
			19.20.21.115	2710 12 510 0		
			19.20.21.120	2710 12 590 0		
			19.20.21.121			
			19.20.21.122			
			19.20.21.123			
			19.20.21.124			
			19.20.21.125			
			19.20.21.130			
			19.20.21.131			
			19.20.21.132			
			19.20.21.133			
			19.20.21.134			
			19.20.21.135			
			19.20.21.140			
			19.20.21.141			
			19.20.21.142			
			19.20.21.143			
			19.20.21.144			
			19.20.21.145			
147.	ГОСТ 32513 п. 8.3	Автомобильный бензин	19.20.21.100	2710 12 411 0	Максимальный индекс паровой пробки	-
			19.20.21.110	2710 12 412 0		-
			19.20.21.111	2710 12 413 0		-
			19.20.21.112	2710 12 419 0		
			19.20.21.113	2710 12 450 0		
			19.20.21.114	2710 12 490 0		
			19.20.21.115	2710 12 510 0		
			19.20.21.120	2710 12 590 0		
			19.20.21.121			
			19.20.21.122			
			19.20.21.123			
			19.20.21.124			
			19.20.21.125			
			19.20.21.130			

1	2	3	4	5	6	7
148.	ГОСТ 32514	Автомобильный бензин	19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация железа	(0,01 – 0,10) г/дм ³

1	2	3	4	5	6	7
149.	ГОСТ 32515	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля монометиланилина	(0,1 – 5,0) %
150.	ГОСТ Р 51069	Автомобильный бензин	19.20.21.100	2710 12 411 0	Плотность	(650 – 1070) кг/м ³
	ГОСТ Р ИСО 3675		19.20.21.110	2710 12 412 0		(650 – 1070) кг/м ³
	ASTM D 1298		19.20.21.111	2710 12 413 0		(650 – 1070) кг/м ³
	ASTM D 4052		19.20.21.112	2710 12 419 0		(0,600 – 1,400) г/см ³
	EN ISO 12185		19.20.21.113	2710 12 450 0		(0,600 – 1,400) г/см ³
		19.20.21.114	2710 12 490 0			
		19.20.21.115	2710 12 510 0			
		19.20.21.120	2710 12 590 0			

1	2	3	4	5	6	7
151.	ГОСТ EN 12177	Автомобильный бензин	19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля бензола	(0,05 – 6) %

1	2	3	4	5	6	7
152.	ГОСТ EN 13016-1 ASTM D 323	Автомобильный бензин	19.20.21.145 19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Давление насыщенных паров	(9,0 – 150,0) кПа (30 – 180) кПа
153.	ГОСТ EN 13132	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Массовая доля кислорода	(0,17 – 3,7) %

1	2	3	4	5	6	7
154.	ГОСТ EN 13132	Автомобильный бензин	19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля оксигенатов	(0,17 – 15,00) %

1	2	3	4	5	6	7
155.	ГОСТ ISO 20884	Автомобильный бензин	19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145 19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Концентрация серы	(5 – 500) мг/кг
156.	ГОСТ 2517	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга Бензин прямогонный	19.20.21.100 19.20.21.121 19.20.23.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0 2710 12	Отбор проб	–
157.	ГОСТ 2177 (ИСО 3405-88)	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга	19.20.21.100 19.20.21.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0	Фракционный состав	от 0 °С до 400 °С (0 – 100) %

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405 ASTM D 86	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12		выше 0 °С - ниже 400 °С от 0 °С до 400 °С (0 - 100) % (1 - 4) класс (1 - 4) класс
158.	ГОСТ 6321 (ИСО 2160-85) ASTM D 130	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга Бензин прямогонный	19.20.21.100 19.20.21.121 19.20.23.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0 2710 12	Испытание на медной пластинке	
159.	ГОСТ 3900 п.1 ГОСТ Р 51069 п.1 ГОСТ Р ИСО 3675 EN ISO 12185 ASTM D 4052	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга Бензин прямогонный	19.20.21.100 19.20.21.121 19.20.23.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0 2710 12	Плотность	(650 - 1070) кг/м ³ (650 - 1070) кг/м ³ (650 - 1070) кг/м ³ (0,600 - 1,400) г/см ³ (0,600 - 1,400) г/см ³
160.	ГОСТ Р 51947 ГОСТ Р 52660 (ЕН ИСО 20884:2004)	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга Бензин прямогонный	19.20.21.100 19.20.21.121 19.20.23.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0 2710 12	Массовая доля серы	(0,0150-5,00) % (5 - 500) мг/кг
161.	ГОСТ Р 52714	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга Бензин прямогонный	19.20.21.100 19.20.21.121 19.20.23.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0 2710 12	Объемная доля углеводородов - ароматических - олефиновых - бензола	(1,0-45,0) % (1,0-45,0) % (0,05 - 45,0) %
162.	ГОСТ 1756 (ИСО 3007-99) ASTM D 323 ГОСТ Р ЕН 13016-1	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга	19.20.21.100 19.20.21.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0	Давление насыщенных паров	(0 - 180) кПа (0 - 180) кПа (9,0 - 150,0) кПа

1	2	3	4	5	6	7
163.	ГОСТ 1567 (ИСО 6246-95)	Топливо для спецтехники Бензин прямогонный ASTM D 381	19.20.21.100 19.20.23.121	2710 12 419 0 2710 12	Концентрация фактических смол	(0 - 30) мг/100 см ³
	ASTM D 381					
164.	ГОСТ 511	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Октановое число по моторному методу	0 - 110
	ГОСТ Р 52946 (ЕН ИСО 5163:2005)					
165.	ГОСТ 8226	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Октановое число по исследовательскому методу	0 - 110
	ГОСТ Р 52947 (ЕН ИСО 5164:2005)					
166.	ГОСТ Р ЕН 13132	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Массовая доля кислорода	(0,17 - 3,7) %
167.	ГОСТ Р ЕН 13132	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Объемная доля оксигенатов	(0,17 - 15,00) %
168.	СТО 11605031-067- 2013 п. 9.2	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Внешний вид	-
169.	ГОСТ 4039	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Индукционный период бензина	(0-1200) мин
170.	ГОСТ 5985	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Кислотность	(0 - 1,0) мг КОН на 100 см ³ топлива
171.	ГОСТ 6307	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Наличие водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие - наличие, (0 - 14) рН
	ГОСТ ЕН 237	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Концентрация свинца	(2,5 - 25) мг/дм ³
172.	ГОСТ Р ЕН 237	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Содержание МТБЭ	(2,5 - 10,0) мг/дм ³
	ГОСТ Р ЕН 237					
173.	ГОСТ Р 52531	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Содержание МТБЭ	(25 - 5000) ppm

1	2	3	4	5	6	7
174.	ASTM D 156	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Цветность по шкале «Сейболт»	от минус 16 ед. до плюс 30 ед.
175.	ГОСТ 5726	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119	2710 19 820 0	Моющие свойства по ПЗВ	(0 – 6) балл
176.	ГОСТ 9490	Масла моторные Масла гидравлические Масла индустриальные Масла трансмиссионные Масла прочие	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.150 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 980 0	Трибологические характеристики – индекс задира (Из) – критическая нагрузка (Рк) – нагрузка сваривания (Рс) – показатель износа (Ди) – при постоянной нагрузке 196 Н	(59– 9800) Н (6 – 1000) кгс (64 – 9232) Н (6,5 – 942) кгс (64 – 9232) Н (0,3 – 1,0) мм (0,31 – 1,01) мм
177.	ГОСТ 2517	Бензол нефтяной Спирт бутиловый Спирт изобутиловый Метанол–яд Эфиры одноатомных спиртов Кислота серная техническая	20.14.12.133 20.14.22.114 20.14.22.116 20.14.22.111 20.14.63.110 20.13.24.122	2902 20 000 0 2905 13 000 0 2905 14 900 0 2905 11 000 0 2909 19 100 0 2807 00 000 1	Отбор проб	–
178.	ГОСТ 2184 п. 7.3	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Массовая доля моногидрата (H ₂ SO ₄)	(73,0 – 99,9) %
179.	ГОСТ 2184 п. 7.4	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Массовая доля железа	(0,0010 – 0,20) %

1	2	3	4	5	6	7
180.	ГОСТ 2184 п. 7.5	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Массовая доля остатка после прокаливания	(0,0020 – 0,40) %
181.	ГОСТ 2184 п. 7.12	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Цвет	–
182.	ГОСТ 2706.1	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Внешний вид	–
183.	ГОСТ 2706.1	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Цвет	–
184.	ГОСТ 2706.2	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Массовая доля основного вещества	(99,00 – 99,99) %
185.	ГОСТ 2706.2	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Массовая доля примесей	(0,010 – 1,0) %
186.	ГОСТ 2706.3	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Окраска серной кислоты	(0,02 – 2,0) номер образцовой шкалы
187.	ГОСТ 2706.7	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Реакция водной вытяжки	–
188.	ГОСТ 2706.12	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Температура кристаллизации	от минус 7 °С до 13 °С
189.	ГОСТ 2706.13	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Пределы перегонки 95 % (включая температуру кипения чистого бензола 80,1 °С)	от 60 °С до 100 °С
190.	ГОСТ 3900	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Плотность при 20 °С	(0,650 – 1,070) г/см ³

1	2	3	4	5	6	7
	п.1					
191.	ГОСТ 13380	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Массовая доля общей серы	$(0,2 \cdot 10^{-4} - 25 \cdot 10^{-3}) \%$
192.	ГОСТ 5208 п. 7.4	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля бутилового спирта	$(0 - 100) \%$
193.	ГОСТ 5208 п. 7.5	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту	$(0 - 0,005) \%$
194.	ГОСТ 5208 п. 7.6	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Бромное число	$(0,02 - 0,5) \text{ г брома на } 100 \text{ г спирта}$
195.	ГОСТ 5208 п. 7.7	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид	$(0 - 0,10) \%$
196.	ГОСТ 5208 п. 7.8	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля нелетучего остатка	$(0 - 0,0025) \%$
197.	ГОСТ 9536 п. 7.4	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля изобутилового спирта	$(0 - 100) \%$
198.	ГОСТ 9536 п. 7.5	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту	$(0 - 0,005) \%$
199.	ГОСТ 9536 п. 7.6	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Бромное число	$(0,02 - 0,10) \text{ г брома на } 100 \text{ г спирта}$

1	2	3	4	5	6	7
200.	ГОСТ 9536 п. 7.7	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид	(0 - 0,10) %
201.	ГОСТ 9536 п. 7.8	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля нелетучего остатка	(0 - 0,0030) %
202.	ГОСТ 14870 п.2	Спирт бутиловый Спирт изобутиловый Метанол-яд Эфиры одноатомных спиртов	20.14.22.114 20.14.22.116 20.14.22.111 20.14.63.110	2905 13 000 0 2905 14 900 0 2905 11 000 0 2909 19 100 0	Массовая доля воды	(0,01 - 10) %
203.	ГОСТ 14871 п.1	Спирт бутиловый Спирт изобутиловый	20.14.22.114 20.14.22.116	2905 13 000 0 2905 14 900 0	Цветность по платиново-кобальтовой шкале	(0 - 500) единиц Хазена
204.	ГОСТ 18995.1	Спирт бутиловый Спирт изобутиловый Метанол-яд	20.14.22.114 20.14.22.116 20.14.22.111	2905 13 000 0 2905 14 900 0 2905 11 000 0	Плотность при 20 °С	(0,650 - 1,000) г/см ³
205.	ГОСТ 2222 п. 6.3	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Внешний вид	---
206.	ГОСТ 2222 п. 6.5	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Смешиваемость с водой	отсутствие - присутствие
207.	ГОСТ 2222 п. 6.7	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на ацетон	(0 - 0,008) %
208.	ГОСТ 25742.1	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Температурные пределы перегонки	от 56 °С до 76 °С

1	2	3	4	5	6	7
209.	ГОСТ 25742.2	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля свободных кислот в пересчете на муравьиную кислоту	(0 – 0,0015) %
210.	ГОСТ 25742.5	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Испытание с перманганатом калия	(1 – 100) мин
211.	ГОСТ 29131	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Цветность по платиново-кобальтовой шкале	(0 – 25) единиц Хазена
212.	ТУ 113-05-323-77 п. 4.1	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Внешний вид	–
213.	ТУ 113-05-323-77 п. 4.4	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля органической части	(90,0 – 99,99) %
214.	ТУ 113-05-323-77 п. 4.5	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	pH (среда)	(0 – 14) pH
215.	ТУ 2421-322-05742746-97 п. 5.1	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Внешний вид	–
216.	ТУ 2421-322-05742746-97 п. 5.3	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля	(90,0 – 99,99) %
217.	ТУ 38.103704-90 п.5.2	Эфиры одноатомных спиртов	20.14.63.110	2909 19 100 0	Внешний вид	–
218.	ТУ 38.103704-90 п. 5.4	Эфиры одноатомных спиртов	20.14.63.110	2909 19 100 0	Механические примеси	–
219.	ASTM D 4052	Спирт бутлиговый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Плотность	(0,600 – 1,400) г/см ³

1	2	3	4	5	6	7
		Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0		
220.	ASTM D 5441	Эфиры одноатомных спиртов	20.14.63.110	2909 19 100 0	Массовая доля примесей в МГБЭ	(0,02 – 100) %
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 54, строение 25						
221.	ГОСТ Р ЕН 12916	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов	(1 – 12) %
222.	ГОСТ Р ЕН 12916	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.110 19.20.25.120	2710 19 210 0	Массовая доля ароматических углеводородов	(7 – 42) %

1	2	3	4	5	6	7
223.	ГОСТ 12.1.044-89 п.4.8	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.170 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180 19.20.42.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 940 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 20 900 0	Температура самовоспламенения	от 50°C до 500°C
224.	ГОСТ 33	Отработанная продукция	19.20.42.190	2710 20 900 0	Кинематическая вязкость	(0,3 - 100000) мм ² /с (сСт)
225.	ИЕС 61619	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Содержание полихлорированных бифенилов (полихлордифенилов)	(2-100) мг/кг
226.	ГОСТ EN 12916	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов	(1 - 12) %

1	2	3	4	5	6	7
227.	ГОСТ 1929	Масла трансмиссионные	19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 880 0	Вязкость динамическая при температуре минус 20 °С	(1 – 1,8x10 ⁸) мПа·с
228.	ГОСТ Р 52247 (метод Б)	Бензин прямоугольный	19.20.23.121	2710 12	Содержание хлорорганических соединений	(1 – 10) мкг/г
229.	IEC 60628	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Газостойкость в электрическом поле	(5-35) мм ³ /мин (мкл/мин)
230.	IEC 61198	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Содержание 2-фурфуурола и родственных соединений	(0,01 – 100) мг/кг
231.	IEC 60666 Метод А	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Массовая доля ингибитора окисления	(0,02-0,50)%
232.	BS 2000: часть 346	Масла электроизоляционные Масла базовые Масла прочие	19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	2710 19 940 0 2710 19 980 0 2710 19 980 0	Содержание полициклических ароматических углеводородов	(1 – 15) % масс.
233.	ASTM D 971	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Поверхностное натяжение при 25 °С	(0-999,9) мН/м

1	2	3	4	5	6	7
234.	ASTM D 4294	Масла электроизоляционные	19.20.29.140	2710 19 940 0	Массовая доля серы	(17 – 46000) мг/кг
235.	ГОСТ 6221 п. 3.2	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля аммиака	(0 – 100) %
236.	ГОСТ 6221 п. 3.3	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля азота в аммиаке	(0 – 82,3) %
237.	ГОСТ 28326.1	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля воды (остаток после испарения)	(0,15 – 0,45) %
238.	ГОСТ 28326.4	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая концентрация масла	(0,2 – 10) мг/дм ³
239.	ГОСТ 28326.5	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая концентрация железа	(0,25 – 5) мг/дм ³
240.	ГОСТ 28326.6	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля общего хлора	(0,1 – 1,0) млн ⁻¹ (мг/кг)
241.	ГОСТ 28326.7	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля оксида углерода (IV)	(10 – 50) млн ⁻¹ (мг/кг)
242.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля диметиламина	(99,20 – 99,90) %
243.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля монометиламина	(0,1 – 0,3) %
244.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля триметиламина	(0,1 – 0,3) %
245.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля аммиака	(0-0,3)%

1	2	3	4	5	6	7
246.	ГОСТ 9967 п.3.3	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля воды	(0,1 - 0,2) %
247.	ГОСТ 10679	Фракция бутан- бутлиеновая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0	Массовая доля компонентов	(0,1 - 100) %
248.	ГОСТ 14920 п. 2	Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 29 000 0	Отбор проб	-
249.	ГОСТ 14920	Газ сухой для коммунально- бытового потребления Газ топливный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Объемная доля суммы углеводородов C ₁ -C ₅	(0,1 - 100) %

1	2	3	4	5	6	7
250.	ГОСТ 14921	Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления Фракция бутан- бутиленовая	19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190 19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0 2921 11 000 0	Отбор проб	-
251.	ГОСТ 20448 п. 3.2	Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления Фракция бутан- бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0	Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,5 – 100) %

1	2	3	4	5	6	7
252.	ГОСТ 20448 п. 3.2	Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления Фракция бутан-бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0 2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0	Содержание свободной воды и щелочи	-
253.	ГОСТ 22985	Газ сухой для коммунально- бытового потребления Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления Фракция бутан-бутиленовая	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190 19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 29 000 0 2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0	Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы	(0,0002 - 1) %

1	2	3	4	5	6	7
254.	ГОСТ 28656	Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0	Давление насыщенных паров	(0,1 – 3,0) МПа
255.	ГОСТ 31369 (ИСО 6976:1995)	Газ отопительный Газ топливный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Теплота сгорания (Q _H), ккал/м ³ Плотность при 20 °С, г/дм ³	– –
256.	Методика	Диметилламин водный раствор	20.14.41	2921 11 000 0	Массовая доля	(21 – 29) %

1	2	3	4	5	6	7
	измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)		20.14.41.110		диметиламина	(41-49) %
257.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля монометиламина в пересчете на безводные амины	(0,05-0,20) %
258.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Суммарная доля монометиламина и триметиламина в пересчете на безводные амины	(0,05-0,40) %
259.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля аммиака	-
260.	Методика измерений 468-2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля монометиламина	(99,20-99,90) %
261.	Методика измерений 468-2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Суммарная массовая доля ди- и триметиламина	(0,020-0,60) %
262.	Методика измерений 468-2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля аммиака	(0,020-0,100) %
263.	Методика измерений 469-2011 (ФР.1.31.2012.13084)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля воды	(0,05-0,50) %
264.	Методика измерений 476-2011 (ФР.1.31.2012.13083)	Газ углеводородный сжиженный Фракция бутан-бутленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0	Массовая доля компонентов	(0,010-25,0) %

1	2	3	4	5	6	7
				2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0		
265.	Методика (метод) измерений ФР.1.29.2011.11468	Газ отопительный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Отбор проб	
266.	Методика (метод) измерений ФР.1.29.2011.11468	Газ отопительный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Объемная доля компонентов	(0,10 – 85,00) %
267.	Методика (метод) измерений ФР.1.29.2011.11468	Газ отопительный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113	2711 29 000 0	Массовая концентрация водяных паров	(0,5 – 15,0) г/м ³

1	2	3	4	5	6	7
268.	СТО 05742746-007-2012 п. 6.1	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Отбор проб	-
269.	СТО 05742746-007-2012	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Внешний вид	--
270.	ТУ 0272-060-00151638-2004 п.5.2	Газ сухой для коммунально-бытового потребления	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Влагонасыщенность газа не более температуры максимального насыщения газа	от минус 20 °С до 35°С
271.	ОСТ 38.01130-95 р.1	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Определение размера гранул (экструдатов)	(0-125) мм.
272.	ОСТ 38.01130-95 р.2	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля потерь при прокаливании	(0-50) %
273.	ОСТ 38.01130-95 р.3	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Насыпная плотность	(500-900)г/см ³
274.	ОСТ 38.01130-95 р.4	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля пыли и крошки (мелочи)	(0-100) %
275.	ОСТ 38.01130-95 р.8	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000	3815 11 000 0	Массовая доля двуокиси	(1,0-5,0) %

1	2	3	4	5	6	7
		адсорбенты	21 6320	3815 19 900 0	кремния	
276.	ОСТ 38.01130-95 р.9	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля триоксида молибдена	(1,0-45,0) %
277.	ОСТ 38.01130-95 р.10	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля оксида кобальта	(2,6-4,0) %
278.	ОСТ 38.01130-95 р.11	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля оксида никеля	(1,0-45,0) %
279.	ОСТ 38.01130-95 р.13	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля оксидов редкоземельных элементов	(0,1-5,0) %
280.	ОСТ 38.01130-95 р.14	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля пятиоксида фосфора	(1,0-5,0) %
281.	СТО 04610600-015-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля платины	(0,1-0,7) %
282.	СТО 04610600-016-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля платины	(0,1-0,7) %
283.	СТО 04610600-017-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля рения	(0,1-4,0) %
284.	СТО 04610600-018-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля кадмия	(0,1-0,5) %
285.	СТО 04610600-019-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля железа	(0,01-50) %
286.	СТО 04610600-020-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля цинка	(0,1-0,5) %
287.	СТО 04610600-022-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля углерода	(0,05-20) %
288.	СТО 04610600-023-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0	Массовая доля кремния	(0,1-20) %

1	2	3	4	5	6	7
		металлы или их соединения		3815 19 900 0		
289.	СТО 04610600-024-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля нерастворимого остатка	(0,2 – 10) %
290.	СТО 04610600-025-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля потерь при прокаливании	(2 – 25) %
291.	СТО 04610600-026-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля посторонних примесей	(0,1 – 5) %
292.	СТО 04610600-027-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Фракционный состав: массовая доля остатка на сите с номинальным размером стороны ячейки 0,250 мм	(1 – 20) %
293.	СТО 04610600-028-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля частиц менее 1 мм	(0,05 – 10) %
294.	СТО 04610600-001- 2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля платины	(0,05 – 1) %
295.	СТО 04610600-002- 2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля рения	(0,1 – 1) %
296.	СТО 04610600-003- 2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля кремния	(1 – 40) %
297.	СТО 04610600-004- 2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля железа	(0,005 – 0,3) %
298.	СТО 04610600-005- 2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля оксида натрия	(0,005 – 2,0) %

1	2	3	4	5	6	7
299.	СТО 04610600-006-2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля хлорид-ионов	(0,3 – 3) %
300.	СТО 04610600-007-2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Насыпная плотность	(0,5 – 1,5) г/см ³
301.	СТО 04610600-009-2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля потерь при прокаливании	(2 – 75) %
302.	СТО 04610600-011-2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Общий объем пор	(0,2 – 1,0) см ³ /г
303.	СТО 04610600-012-2007	Катализаторы, содержащие в качестве активного компонента драгоценные металлы или их соединения	17 5112	3815 12 000 0	Массовая доля сульфат-ионов	(0,05 – 1,0) %
304.	СТО 04610600-014-2007	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Отбор проб	–
305.	ASTM D 3663	Катализаторы, носители и адсорбенты	21 7000 21 6320	3815 11 000 0 3815 19 900 0	Удельная поверхность	(0,1-2000 (N ₂)) мг ² /г
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52, строение 2						
306.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.1	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Отбор проб	–
307.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.2	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Объемная доля кислорода	(98 – 100) %

1	2	3	4	5	6	7
308.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.3	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Объемная доля водяных паров	(0,001 - 0,009) %
309.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.5	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Объемная доля двуокиси углерода	-
310.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.6	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Содержание окиси углерода	-
311.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.7	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Содержание газообразных кислот и оснований	-
312.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.8	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Содержание озона и других газов окислителей	-
313.	ГОСТ 5583 (ИСО 2046-73) п. 3.10	Кислород газообразный	20.11.11.150	2804 40 000 0	Запах	-
314.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.1	Азот газообразный	20.11.11.140	2804 30 000 0	Отбор проб	-
315.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.2	Азот газообразный	20.11.11.140	2804 30 000 0	Объемная доля азота	(99,0 - 100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
316.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.3	Азот газообразный	20.11.11.140	2804 30 000 0	Объемная доля кислорода	(0,0005 – 1,0) %
317.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.5	Азот газообразный	20.11.11.140	2804 30 000 0	Объемная доля водяного пара в газообразном азоте	(0,0007 – 0,009) %
318.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.7	Азот газообразный	20.11.11.140	2804 30 000 0	Содержание масла в газообразном азоте	–
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 37, строение 62						
319.	ГОСТ 5457 п. 3.1	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Отбор проб	–
320.	ГОСТ 5457 п. 3.1a	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объемная доля ацетилена	(98,5 – 100,0) %
321.	ГОСТ 5457 п. 3.2	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объемная доля воздуха и других малорастворимых в воде газов	(0 – 1,4) %
322.	ГОСТ 5457 п. 3.3	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объемная доля фосфористого водорода	(0 – 0,08) %
323.	ГОСТ 5457 п. 3.4	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объемная доля сероводорода	(0 – 0,05) %
324.	ГОСТ 5457 п. 3.5	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Массовая концентрация водяных паров при	(0,0080 – 0,763) г/м ³

1	2	3	4	5	6	7
					температуре 20 °С и давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.)	
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 4						
325.	ГОСТ 6331 п. 3.1	Кислород жидкий	20.11.11.150	2804 40 000 0	Отбор проб	—
326.	ГОСТ 6331 п. 3.2	Кислород жидкий	20.11.11.150	2804 40 000 0	Объемная доля кислорода	(95,0 – 100) %
327.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.1	Азот жидкий	20.11.11.140	2804 30 000 0	Отбор проб	—
328.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.2	Азот жидкий	20.11.11.140	2804 30 000 0	Объемная доля азота	(99,0 – 100,0) %
329.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.3	Азот жидкий	20.11.11.140	2804 30 000 0	Объемная доля кислорода	(0,0005 – 1,0) %
330.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.8	Азот жидкий	20.11.11.140	2804 30 000 0	Содержание масла, механических примесей и влаги в жидком азоте	—
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 29н, строение 3						
331.	ГОСТ 2477	Масла гидравлические Масла индустриальные Масла моторные	19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113	2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 820 0	Содержание воды	(0 – 25,0) %

1	2	3	4	5	6	7
332.	ГОСТ 2517	<p>Масла электроизоляционные</p> <p>Масла трансмиссионные</p> <p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p> <p>Масла базовые</p> <p>Масла прочие</p> <p>Отработанная продукция</p>	<p>19.20.29.119</p> <p>19.20.29.170</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.180</p> <p>19.20.29.190</p> <p>19.20.42.190</p>	<p>2710 19 940 0</p> <p>2710 19 880 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>2710 20 900 0</p>	Отбор проб	-
333.	ГОСТ 4333	<p>Масла моторные</p> <p>Масла гидравлические</p> <p>Масла индустриальные</p> <p>Масла электроизоляционные</p> <p>Масла трансмиссионные</p> <p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p> <p>Масла базовые</p> <p>Масла прочие</p> <p>Отработанная продукция</p>	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p> <p>19.20.29.119</p> <p>19.20.29.120</p> <p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.170</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.180</p> <p>19.20.29.190</p> <p>19.20.42.190</p>	<p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 940 0</p> <p>2710 19 880 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>2710 20 900 0</p>	<p>Температура</p> <p>вспышки</p> <p>в открытом тигле</p>	от 79 °С до 360 °С

1	2	3	4	5	6	7
334.	ГОСТ 6370	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.170 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.42.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 940 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 980 0 2710 20 900 0	Содержание механических примесей	(0,005 – 1,0) %
335.	ГОСТ 1057 ГОСТ 1520	Масла гидравлические Масла индустриальные Масла турбинные Масла компрессорные Масла базовые	19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180	2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0	Содержание селективных растворителей	(0 – 0,003) % отсутствие – присутствие
336.	ГОСТ 26378.1	Отработанная продукция	19.20.42.190	2710 20 900 0	Массовая доля воды	(0 – 7) %
337.	ГОСТ 26378.2	Отработанная продукция	19.20.42.190	2710 20 900 0	Содержание загрязнений	отсутствие – присутствие
338.	ГОСТ 26378.4	Отработанная продукция	19.20.42.190	2710 20 900 0	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	от 100°С до 400 °С
339.	ГОСТ 33 ASTM D 445	Масла моторные Масла гидравлические	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120	2710 19 820 0 2710 19 840 0	Кинематическая вязкость	(0,3 – 100000) мм ² /с (сСт) (0,2 – 300000) мм ² /с

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Масла индустриальные</p> <p>Масла электроизоляционные</p> <p>Масла трансмиссионные</p> <p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p> <p>Масла базовые</p> <p>Масла прочие</p>	<p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.170</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.180</p> <p>19.20.29.190</p>	<p>2710 19 860 0</p> <p>2710 19 940 0</p> <p>2710 19 880 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>271019 980 0</p>		
340.	ГОСТ 2477	Гач	19.20.42.190	<p>2712 90 310 0</p> <p>2712 90 330 0</p> <p>2712 90 390 0</p>	Содержание воды	(0 – 25,0) %
341.	ГОСТ 6370	Гач	19.20.42.190	<p>2712 90 310 0</p> <p>2712 90 330 0</p> <p>2712 90 390 0</p>	Содержание механических примесей	(0,005 – 1,0) %
342.	ГОСТ 9,030 Метод А	<p>Масла гидравлические</p> <p>Масла индустриальные</p> <p>Масла трансмиссионные</p>	<p>19.20.29.120</p> <p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.150</p>	<p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 880 0</p>	Совместимость с резиной	от минус 3 % до 10 %
343.	ГОСТ 981	<p>Масла гидравлические</p> <p>Масла электроизоляционные</p> <p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p> <p>Масла индустриальные</p>	<p>19.20.29.120</p> <p>19.20.29.170</p> <p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.130</p>	<p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 940 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 840 0</p>	<p>Стабильность против окисления:</p> <p>– осадок после окисления</p> <p>– кислотное число после окисления</p> <p>– содержание низкомолекулярных кислот</p>	<p>(0 – 0,15) %</p> <p>(0 – 0,5) мг КОН на 1 г масла</p> <p>(0,01 – 0,04) %</p>
	ГОСТ 18136					
344.	ГОСТ 1431	Масла трансмиссионные	19.20.29.150	2710 19 880 0	Определение серы, сплавляемым в тигле	(0,5 – 5) %
345.	ГОСТ 1437	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 840 0	Массовая доля серы	(0,1 – 5) %

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Масла компрессорные Масла турбинные Масла базовые Отработанная продукция Гач</p>	<p>19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.180 19.20.42.190 19.20.42.190</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 20 900 0 2712 90 310 0 2712 90 330 0 2712 90 390 0</p>		
346.	ASTM D 4294	Масла электроизоляционные	19.20.29.140	2710 19 940 0	Массовая доля серы	(17 – 46000) мг/кг
347.	ГОСТ 1461	Масла гидравлические Масла индустриальные	19.20.29.120 19.20.29.130	2710 19 840 0 2710 19 840 0	Зольность	(0,001 – 1,0) %
	ASTM D 482	Масла компрессорные Масла турбинные Масла базовые	19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.180	2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0		(0,001 – 0,180) %
348.	ГОСТ 2917	Масла гидравлические Масла индустриальные Масла электроизоляционные Масла трансмиссионные Масла турбинные Масла компрессорные	19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.170 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150	2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 940 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0	Коррозионное воздействие на металлы	(1a – 4c) балл
349.	ASTM D 665	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 840 0	Антикоррозийные свойства: степень коррозии	Легкое ржавление Среднее ржавление Сильное ржавление
350.	ГОСТ 19199	Масла турбинные Масла индустриальные	19.20.29.160 19.20.29.130	2710 19 820 0 2710 19 840 0	Коррозия на стальных стержнях	Отсутствие – сильная
351.	ГОСТ 20502	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111	2710 19 820 0	Коррозионность на пластинках из свинца	(1 – 100) г/м ²

1	2	3	4	5	6	7
		Масла прочие	19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.190	2710 19 980 0		
352.	ASTM D 130	Масла трансмиссионные Масла индустриальные Масла гидравлические	19.20.29.150 19.20.29.130 19.20.29.120	2710 19 880 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0	Испытание на медной пластинке	(1 - 4) класс
353.	ГОСТ 3900 п.1 ГОСТ Р 51069 п.1 ASTM D 4052	Масла моторные Масла гидравлические Масла индустриальные Масла электроизоляционные Масла трансмиссионные Масла турбинные Масла компрессорные Масла базовые Масла прочие	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.170 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 940 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 980 0	Плотность	(0,650 - 1,070) г/см ³
354.	ГОСТ 5985	Масла гидравлические Масла индустриальные Масла турбинные Масла компрессорные	19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.160 19.20.29.150	2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0	Кислотность	(0 - 1,0) мг КОН на 100 см ³ топлива
355.	ГОСТ 11362 ГОСТ 5985 ASTM D 664	Масла моторные Масла гидравлические Масла индустриальные Масла электроизоляционные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.170	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 940 0	Кислотное число	(0 - 10) мг КОН на 1 г масла (0 - 10) мг КОН на 1 г масла (0,05 - 250) мг КОН на 1 г масла и более

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p> <p>Масла базовые</p> <p>Масла прочие</p>	<p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.180</p> <p>19.20.29.190</p>	<p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>2710 19 980 0</p>		
356.	ГОСТ 6307	<p>Масла гидравлические</p> <p>Масла индустриальные</p> <p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p>	<p>19.20.29.120</p> <p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p>	<p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p>	<p>Содержание водорастворимых кислот и щелочей</p>	(0 – 14) pH
357.	ГОСТ 6356	Масла электроизоляционные	<p>19.20.29.170</p> <p>19.20.42.190</p>	<p>2710 19 940 0</p> <p>2712 90 310 0</p> <p>2712 90 330 0</p> <p>2712 90 390 0</p>	<p>Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле</p>	<p>от 0°С до 104 °С и выше</p> <p>от 40 °С до 370 °С</p>
	ASTM D 93	Гач				
358.	ГОСТ 9827	<p>Масла моторные</p> <p>Масла трансмиссионные</p>	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p> <p>19.20.29.119</p> <p>19.20.29.150</p>	<p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 880 0</p>	<p>Массовая доля фосфора</p>	(0,03 – 1) %
359.	ГОСТ 11063	<p>Масла моторные</p> <p>Масла индустриальные</p> <p>Масла трансмиссионные</p> <p>Масла прочие</p>	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p> <p>19.20.29.119</p> <p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.190</p>	<p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 880 0</p> <p>2710 19 980 0</p>	<p>Стабильность по индукционному периоду</p>	(0 – 0,5) %
360.	ГОСТ 11362	Масла моторные	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p>	<p>2710 19 820 0</p>	Щелочное число	(0,05 – 250) мг КОН на 1 г масла
	ASTM D 4739					до 250 мг КОН на 1 г масла

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Масла гидравлические</p> <p>Масла индустриальные</p> <p>Масла электроизоляционные</p> <p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p> <p>Масла базовые</p> <p>Масла прочие</p>	<p>19.20.29.120</p> <p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.170</p> <p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p> <p>19.20.29.180</p> <p>19.20.29.190</p>	<p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 940 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 980 0</p> <p>2710 19 980 0</p>		
361.	ГОСТ 12068	<p>Масла турбинные</p> <p>Масла компрессорные</p>	<p>19.20.29.160</p> <p>19.20.29.150</p>	<p>2710 19 820 0</p> <p>2710 19 820 0</p>	Число дезэмульсации	(0 – 20) мин
362.	ASTM D 1401	<p>Масла индустриальные</p> <p>Масла турбинные</p>	<p>19.20.29.130</p> <p>19.20.29.160</p>	<p>2710 19 840 0</p> <p>2710 19 820 0</p>	<p>Дезэмульгирующие свойства:</p> <p>– время расслоения эмульсий, мин</p> <p>– объем слоев (масло–вода–эмульсия), см³</p>	<p>(5 – 60) мин</p> <p>индустриальные (0-5-75) – (5-10-65) турбинные (0-40-40) – (0-5-75)</p>
363.	ГОСТ 12275	Масла моторные	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p> <p>19.20.29.119</p>	2710 19 820 0	Степень чистоты	<p>(20 – 400) мг на 100 г масла и более</p>
364.	ГОСТ 12337	Масла моторные	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p> <p>19.20.29.119</p>	2710 19 820 0	<p>Вымываемость присадок водой:</p> <p>– снижение щелочного числа</p> <p>– снижение зольности</p> <p>– эмульгируемость с водой</p>	<p>(0 – 15) %</p> <p>(0 – 10) %</p> <p>(0 – 0,3) см³</p>
365.	ГОСТ 12417	Масла моторные	<p>19.20.29.110</p> <p>19.20.29.111</p> <p>19.20.29.112</p> <p>19.20.29.113</p>	2710 19 820 0	Зольность сульфатная	(0,005 – 10) %
	ASTM D 874					(0,005 – 10) %

1	2	3	4	5	6	7
		Масла прочие	19.20.29.119 19.20.29.190	2710 19 980 0		
366.	ГОСТ 13538	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119	2710 19 820 0	Массовая доля активных элементов	(0,02...1,0) %
		Масла индустриальные Масла прочие	19.20.29.130 19.20.29.190	2710 19 840 0 2710 19 980 0		
367.	ГОСТ 15886	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 840 0	Приращение смол окисленного масла	(0 - 3,0) %
368.	ГОСТ 17216 ISO 4406	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 840 0	Класс чистоты	0 - 17
369.	ГОСТ 20287 ASTM D 97	Масла моторные Масла гидравлические Масла индустриальные Масла электроизоляционные Масла трансмиссионные Масла турбинные Масла компрессорные Масла базовые Масла прочие Отработанная продукция	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.170 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.42.190	2710 19 820 0 2710 91 000 0 2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 940 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 980 0 2710 20 900 0	Температура застывания	от минус 10 °С до минус 59 °С от минус 80 °С до 20 °С
370.	ГОСТ 20287 ASTM D 97	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119	2710 19 820 0	Температура текучности	от минус 45 °С до 50 °С от минус 80 °С до 20 °С

1	2	3	4	5	6	7
371.	ГОСТ 20284	Масла гидравлические Масла индустриальные Масла электроизоляционные Масла трансмиссионные Масла турбинные Масла компрессорные Масла базовые Масла прочие Отработанная продукция	19.20.29.120	2710 19 840 0		(0,5 – 8,0) единиц ЦНГ
			19.20.29.130	2710 19 840 0		
			19.20.29.170	2710 19 940 0		
			19.20.29.150	2710 19 880 0		
			19.20.29.160	2710 19 820 0		
			19.20.29.150	2710 19 820 0		
			19.20.29.180	2710 19 980 0		
			19.20.29.190	2710 19 980 0		
			19.20.42.190	2710 20 900 0		
			19.20.29.110	2710 19 820 0	Цвет на колориметре	
372.	ASTM D 892 ГОСТ 23652	Масла гидравлические Масла индустриальные Масла электроизоляционные Масла трансмиссионные Масла турбинные Масла компрессорные Масла базовые Масла прочие Масла моторные Масла гидравлические Масла индустриальные Масла трансмиссионные Масла турбинные Гач	19.20.29.120	2710 19 840 0		Склонность к пенообразованию, стабильность пены Температура плавления
			19.20.29.130	2710 19 840 0		
			19.20.29.170	2710 19 940 0		
			19.20.29.150	2710 19 880 0		
			19.20.29.160	2710 19 820 0		
			19.20.29.150	2710 19 820 0		
			19.20.29.180	2710 19 980 0		
			19.20.29.190	2710 19 980 0		
			19.20.29.110	2710 19 820 0		
			19.20.29.111			
19.20.29.112						
19.20.29.113						
19.20.29.119						
19.20.29.120						
19.20.29.130						
19.20.29.170						
19.20.29.150						
19.20.29.160						
19.20.29.150						
19.20.29.180						
19.20.29.190						
19.20.42.190						
19.20.29.110						
19.20.29.111						
19.20.29.112						
19.20.29.113						
19.20.29.119						
19.20.29.120						
19.20.29.130						
19.20.29.150						
19.20.29.150						
19.20.29.180						
19.20.29.160						
19.20.42.190						
2712 90 310 0						
2712 90 330 0						
2712 90 390 0						
373.	ГОСТ 23683					(30 – 100) °C

1	2	3	4	5	6	7
374.	ГОСТ 25371	Масла моторные	19.20.29.110	2710 19 820 0	Индекс вязкости	(0 – 100) и выше
	ASTM D 2270		19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180 19.20.29.190	2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 980 0		
375.	ТУ 0253-053-00151911-2008	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 840 0	Внешний вид	–
	ТУ 38.301-41-180-01					
376.	ТУ 38.401-58-32-92	Гач	19.20.42.190	2712 90 310 0 2712 90 330 0 2712 90 390 0	Внешний вид	–
	ТУ 38.602-01-215-91		19.20.42.190	2712 90 310 0 2712 90 330 0 2712 90 390 0		
378.	ASTM D 92	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.150 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.42.190	2710 19 820 0	Температура вспышки в открытом тигле	от 79 °С до 360 °С
			Масла гидравлические Масла индустриальные Масла трансмиссионные Масла турбинные Масла компрессорные Масла базовые Масла прочие Отработанная продукция	2710 19 840 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 820 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 980 0 2710 20 900 0		

1	2	3	4	5	6	7
379.	ASTM D 971	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Поверхностное натяжение при 25 °С	(0 – 999,9) мН/м
380.	ASTM D 2983	Масла трансмиссионные	19.20.29.150	2710 19 880 0	Низкотемпературная вязкость (на вискозиметре Брукфильда)	(300-900000) мПа·с (сП)
381.	ASTM D 4530	Масла компрессорные Отработанная продукция	19.20.29.150 19.20.42.190	2710 19 820 0 2710 20 900 0	Коксуемость	менше 0,10 % до 30,0 % по массе
382.	ASTM D 5293	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119	2710 19 820 0	Вязкость, кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS)	(900-25000) мПа·с (сП)
383.	ASTM D 5800	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119 19.20.29.180	2710 19 820 0	Испаряемость по НОАК	(4 – 25) % масс.
384.	IEC 60156	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Напряжение пробы после подготовки пробы	(0 – 100) кВ
385.	IEC 60247	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	(0,01 – 100) %
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52, строение 3						
386.	ГОСТ 9293 (ISO 2435) п. 3.10	Азот газообразный	20.11.11.140	2804 30 000 0	Объемная доля суммы углеродсодержащих соединений в пересчете на метан	(0,1 – 10) ppm

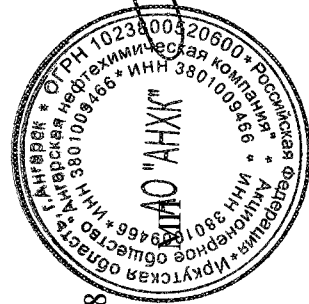
1	2	3	4	5	6	7
387.	ГОСТ 8050 п. 4.2	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Отбор проб	-
388.	ГОСТ 8050 п. 4.3	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Объемная доля двуокиси углерода	(98,8 - 100) %
389.	ГОСТ 8050 п. 4.4	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Объемная доля окиси углерода	-
390.	ГОСТ 8050 п. 4.5	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая концентрация минеральных масел и механических примесей	(0 - 0, 1) мг/кг
391.	ГОСТ 8050 п. 4.6	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Наличие сероводорода	-
392.	ГОСТ 8050 п. 4.7	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Наличие соляной кислоты	-
393.	ГОСТ 8050 п. 4.8	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Наличие сернистой и азотистой кислот и органических соединений (спиртов, эфиров, альдегидов и органических кислот)	-
394.	ГОСТ 8050 п. 4.9	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Наличие аммиака и этанолamines	-
395.	ГОСТ 8050 п. 4.10	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Наличие запаха и вкуса	-

1	2	3	4	5	6	7
396.	ГОСТ 8050 п. 4.11	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая доля воды	(0 - 0,1) %
397.	ГОСТ 8050 п. 4.13	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Наличие ароматических углеводородов	-
398.	ГОСТ 8050 п. 4.12	Двуокись углерода жидкая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая концентрация водяных паров при температуре 20 °С и давлении 101,3 кПа (760 мм рт ст.)	(0,008 - 43,962) г/м ³
399.	ГОСТ 12162 п. 3.1	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Отбор проб	-
400.	ГОСТ 12162 п. 3.2	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Внешний вид	-
401.	ГОСТ 12162 п. 3.3	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая доля двуокиси углерода	(99,96 - 99,98) %
402.	ГОСТ 12162 п. 3.4	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание минеральных масел	-
403.	ГОСТ 12162 п. 3.5	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание сероводорода	-
404.	ГОСТ 12162	Двуокись углерода твердая	20.11.12	2811 21 000 0	Содержание соляной	-

1	2	3	4	5	6	7
	п. 3.6		20.11.12.110		кислоты	
405.	ГОСТ 12162 п. 3.7	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание сернистой и азотной кислот и органических соединений (спиртов, эфиров, альдегидов и органических кислот)	-
406.	ГОСТ 12162 п. 3.8	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание аммиака и моноэтаноламинов	-
407.	ГОСТ 12162 п. 3.9	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Запах и вкус	-
408.	ГОСТ 12162 п. 3.10	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание ароматических углеводородов (в том числе бензола)	-
409.	ГОСТ 12162 п. 3.11	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая доля остатка после испарения	(0,02 -- 0,04) %

И.о. генерального директора
АО "Ангарская нефтехимическая компания",
действующий на основании доверенности № 252/18 от 04.04.2018

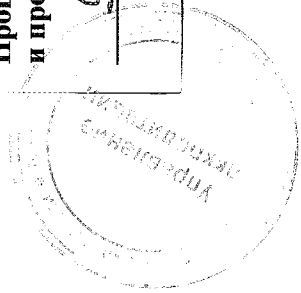
Начальник Испытательного центра –
Управления контроля качества
АО "Ангарская нефтехимическая компания"



К.В. Зеленский

Д.А. Дубровский

Прошито
и пронумеровано
99 лист(ов)



Эксперт по аккредитации

Николаев Н.Н.

Технический эксперт

Гончарова И.А.

КОЛОДЕЦНИЦА
КОЛОДЕЦНИЦА
КОЛОДЕЦНИЦА

КОЛОДЕЦНИЦА А.А.

Делов