

Действие аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.21AK70) сокращается по адресу места осуществления деятельности 53783, ГЕРМАНИЯ, г. Айторф, Богештрассе, 50 в части следующих документов, содержащихся в области аккредитации, устанавливающих методы исследований (испытаний) и измерений:

1. ГОСТ 26828-86 Государственный стандарт Союза ССР «Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка», раздел 3 «Контроль качества» и раздел 4 «Методы контроля качества»;

2. ГОСТ Р 54434-2011 Национальный стандарт Российской Федерации «Оборудование железнодорожного подвижного состава. Испытания на удар и вибрацию»;

3. СТ РК МЭК 61373-2007 Государственный стандарт Республики Казахстан «Подвижной состав железных дорог. Оборудование подвижного состава. Испытания на удар и вибрацию»;

4. ГОСТ 30630.0.0-99 Межгосударственный стандарт «Методы испытаний на стойкость к внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Общие требования»;

5. ГОСТ 30630.1.1-99 Межгосударственный стандарт «Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Определение динамических характеристик конструкции»;

6. ГОСТ 30630.1.2-99 Межгосударственный стандарт «Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие вибрации»;

7. ГОСТ 30630.1.3-2001 Межгосударственный стандарт «Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие ударов»;

8. ГОСТ 30630.2.1-2013 Межгосударственный стандарт «Методы испытаний на стойкость к климатическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на устойчивость к воздействию температуры»;

9. ГОСТ 33749-2016 Межгосударственный стандарт «Демпферы гидравлические железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия», раздел 7 «Правила приемки», раздел 8 Методы контроля, пункт 5.7 «Маркировка».