

3 КЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ



УПРАВЛЕНИЕ АККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (Заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

Д.А. МАКАРЕНКО

подпись

инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации
№ RA.RU.22HX68 от «20» апреля 2017 г.
на 11 листах, лист 1

250518

Область аккредитации
Центральная заводская лаборатория (испытательная лаборатория)
Публичного акционерного общества «НК «Роснефть» - МЗ «Нефтепродукт»
наименование испытательной лаборатории (центра)

Российская Федерация 105118, г. Москва, Шоссе Энтузиастов, д. 40, стр.18

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 33, Кроме п.10	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Кинематическая вязкость	(2,000 – 30 000) мм ² /с
		Присадки	20.59.42.130			

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 25371	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Индекс вязкости	от 0 до 100, свыше 100
3	ГОСТ 6370	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0 3403 19 100 0	Массовая доля механических примесей	отсутствие, наличие (0,006 – 1,0) %
		Присадки	20.59.42.130			
4	ГОСТ 2477	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0 3403 19 100 0	Массовая доля воды	отсутствие, следы, наличие (0,1 – 10) %
		Присадки	20.59.42.130	3811 21 000 0 3811 29 000 0		
		Смазки пластичные	19.20.29.211	3403 19 900 0		

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ 4333, кроме п.11	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0 3403 19 100 0	Температура вспышки в открытом тигле	(79 – 300) °С
		Присадки	20.59.42.130	3811 21 000 0 3811 29 000 0		
6	ГОСТ 20287, метод Б	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Температура застывания	(минус 70 – 0) °С
		Присадки	20.59.42.130			
7	ГОСТ 20502, метод А (вариант 1)	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Коррозионность	отсутствие, наличие (1,1 – 25,0) г/м ²
	ГОСТ 20502, метод А (вариант 2)					отсутствие, наличие (5,1 – 25,0) г/м ²
8	ГОСТ 12417	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120	-	Массовая доля сульфатной золы	(0,20 – 40,00) %

1	2	3	4	5	6	7
8	ГОСТ 12417	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Массовая доля сульфатной золы	(0,20 – 40,00) %
		Присадки	20.59.42.130			
9	ГОСТ 11063	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110	-	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования	выдерживает, не выдерживает
					Массовая доля осадка в окисленном масле	отсутствие, наличие (0,51 – 1,00) %
		Присадки	20.59.42.130			
10	ГОСТ 20284	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Цвет	(0,5 – 8,0) единиц ЦНТ
		Присадки	20.59.42.130			
11	ГОСТ 3900, п.1	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160	-	Плотность	(700 – 1200) кг/м ³ или (0,7 – 1,2) г/см ³
		Присадки	20.59.42.130			

1	2	3	4	5	6	7
12	ГОСТ Р 51069	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Плотность	(750 – 910) кг/м ³ или (0,75 – 0,91) г/см ³
		Присадки	20.59.42.130			
13	ГОСТ 12275	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Степень чистоты	(20 – 600) мг на 100 г (продукта)
		Присадки	20.59.42.130			
14	ГОСТ 13538, кроме 3.5.3	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190		Массовая доля: кальция цинка бария	(0,02 – 6,00) % (0,02 – 6,00) % (0,02 – 1,00) %
		Присадки	20.59.42.130			
15	ГОСТ 9827	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110	-	Массовая доля фосфора	(0,030 – 6,0) %
		Присадки	20.59.42.130			

1	2	3	4	5	6	7
16	ГОСТ 11362	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110	-	Щелочное число	(2,0 – 250) мг КОН на 1 г (продукта)
			19.20.29.120		Кислотное число	(0,01 – 5,00) мг КОН на 1 г (продукта)
			19.20.29.130			
			19.20.29.140			
			19.20.29.150			
			19.20.29.160			
			19.20.29.170			
			19.20.29.180			
			19.20.29.190			
		Присадки	20.59.42.130			
17	ГОСТ 5985	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110	-	Кислотное число	отсутствие, наличие (0,01 – 2,00) мг КОН/г (продукта)
			19.20.29.120			
			19.20.29.130			
			19.20.29.140			
			19.20.29.150			
			19.20.29.160			
			19.20.29.170			
			19.20.29.180			
			19.20.29.190			
		Присадки	20.59.42.130			
18	ГОСТ 1461	Масла нефтяные смазочные прочие	19.20.29.190	-	Зольность	отсутствие, наличие (0,003 – 0,020) %
		Смазки пластичные	19.20.29.211			
19	ГОСТ 9490	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110	-	Трибологические характеристики: Диаметр пятна износа	(0,20 – 1,40) мм
			19.20.29.120		Критическая нагрузка	(50 – 250) кгс или (490 – 2450) Н
			19.20.29.130			Нагрузка сваривания
			19.20.29.140		Индекс задира	
			19.20.29.150			
			19.20.29.160			
			19.20.29.170			
			19.20.29.180			
			19.20.29.190			
		Присадки	20.59.42.130			
Смазки пластичные	19.20.29.211					

1	2	3	4	5	6	7
20	ГОСТ 6307	Масла нефтяные смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190	-	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие, наличие
		Смазки пластичные	19.20.29.211		pH водной вытяжки	(4,0 – 10,0) единиц pH (от слабокислой до слабощелочной среды)
21	ГОСТ 8420	Остатки нефтяные прочие	19.20.42.190	-	Условная вязкость	(20,0 – 300,0) с
22	ТУ 38.101657-85, п.4.2	Масло синтетическое ВТ-301	19.20.29.110	-	Внешний вид	-
23	СТО 00148613-047- 2013, п.4.2	Масло синтетическое ЛЗ-240	19.20.29.110	-	Внешний вид	-
24	ГОСТ 2712 п.3.2	Смазка АМС	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
25	ГОСТ 21150 п.3.2	Смазка Литол-24	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
26	ГОСТ 6267 п.3.2	Смазка ЦИАТИМ-201	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
27	ГОСТ 3333 п.4.2	Смазка графитная (УССА)	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
28	ГОСТ 14068 п.4.2	Паста ВНИИ НП-232	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
29	ТУ 38.101604-00, п.4.2	Смазка ВНИИНП-293	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
30	ТУ 38.101950-00, п.4.2	Смазка ЭРА (ВНИИНП-286М)	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
31	ТУ 38.101982-86, п.4.2	Смазка СВЭМ	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
32	ТУ 38.1011030-85, п.4.2	Смазка Электра-1	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
33	ТУ 38.1011048-85, п.4.2	Смазка Атланта (ВНИИ НП-254)	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
34	ТУ 38.1011051-87, изм.2, п.4.2	Смазка Сапфир (ВНИИ НП-261)	19.20.29.211	-	Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
35	ТУ 38.101121-87, п.4.2	Смазка Резол	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
36	ТУ 38.1011220-89, п.4.2	Смазка ВНИИНП-231	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
37	ТУ 38.1011242-89, п.4.2	Смазка СЭДА	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
38	СТО 00148613-043-2013 п.6.2	Смазка комплексная сульфонатная (СКС)	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
39	СТО 00148613-053-2016 п.6.2	Смазка СПМ	19.20.29.211	-	Внешний вид	-
40	ТУ 38.401-58-215-98, п.4.2	Ингибированный пленкообразующий нефтяной состав НГ-222	19.20.42.190	-	Внешний вид	-
41	ГОСТ 7163	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Эффективная вязкость	(1,0 – 4000) Па·с
42	ГОСТ 7143, метод Б	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Предел прочности	(20,0 – 1000) Па
43	ГОСТ 6793	Смазки пластичные Остатки нефтяные прочие	19.20.29.211 19.20.42.190	-	Температура каплепадения	(50 – 250) °С
44	ГОСТ 7142 метод А, метод Б	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Массовая доля масла, отпрессованного из смазки (коллоидная стабильность)	(3,0 – 50,0) %
45	ГОСТ 5346, метод Б	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Пенетрация	(5 – 400) 0,1 мм
	метод В					(5 – 475) 0,1 мм
46	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Испаряемость	отсутствие, наличие (1,0 – 30) %

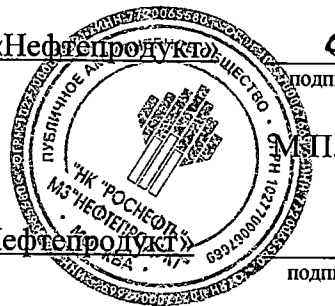
1	2	3	4	5	6	7
47	ГОСТ 6707	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Массовая доля свободных щелочей в пересчете на NaOH	отсутствие, наличие (0,03 – 13,00) %
					Массовая доля свободных органических кислот	отсутствие, наличие (0,03 – 13,00) мг КОН на 1 г (смазки)
48	ГОСТ 9.080	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Коррозионное воздействие пластичных смазок на металлы	выдерживает, не выдерживает
49	ГОСТ 9.054, метод 1, метод 4	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Защитная способность	выдерживает, не выдерживает
		Остатки нефтяные прочие	19.20.42.190		Площадь коррозионных очагов	(0 – 100) %
50	ГОСТ 6479	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Массовая доля механических примесей	отсутствие, наличие (0,025 – 0,200) %
51	ГОСТ 9270	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Количество частиц механических примесей определенного типоразмера	-
52	ГОСТ 1036	Смазки пластичные	19.20.29.211	3403 19 100 0 3403 19 900 0 3403 99 000 0	Массовая доля механических примесей	наличие, отсутствие, (0,03 – 0,10) %
53	ГОСТ 5734	Смазки пластичные	19.20.29.211	-	Стабильность против окисления	наличие, отсутствие, (0,03 – 13,00) мг КОН на 1 г (продукта)

1	2	3	4	5	6	7
54	ГОСТ 2517, п.4.14	Масла нефтяные смазочные Смазки пластичные Остатки нефтяные прочие Присадки	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.170 19.20.29.180 19.20.29.190 19.20.29.211 19.20.42.190 20.59.42.130	-	Отбор проб	-
55	ТУ 38.101657-85, приложение 1	Масла моторные	19.20.29.110	-	Содержание железа	(0,010 – 0,060) %
56	Руководство по эксплуатации газоанализатора МГЛ-19.5А ИРМБ.413416.001 РЭ	Воздух рабочей зоны	-	-	Массовая концентрация двуокиси азота (азота диоксида)	(0,5 – 20) мг/м ³
57	Руководство по эксплуатации газоанализатора МГЛ-19.1А ИРМБ.41341 РЭ	Воздух рабочей зоны	-	-	Массовая концентрация окиси углерода (углерода оксида)	(2,0 – 200) мг/м ³
58	Руководство по эксплуатации газоанализатора ОКА-Т-НФ ЛШПОГ.413411.009 РЭ	Воздух рабочей зоны	-	-	Содержание фтористого водорода (гидрофторида)	(0,13 – 2,5) мг/м ³
59	МУ 4945 п. 2	Воздух рабочей зоны	-	-	Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
59	МУ 4945 п. 3.1	Воздух рабочей зоны	-	-	Концентрация марганца	(0,05 – 1,25) мг/м ³
					Концентрация железа (в пересчете на диоксидаТриоксид)	(1,5 – 15,0) мг/м ³

Генеральный директор ПАО «НК «Роснефть» - МЗ «Нефтепродукт»

должность уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица

А.Ю. Евстафьев

инициалы, фамилия уполномоченного лица

Начальник ЦЗЛ (ИЛ) ПАО «НК «Роснефть» - МЗ «Нефтепродукт»

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

И.С. Повх

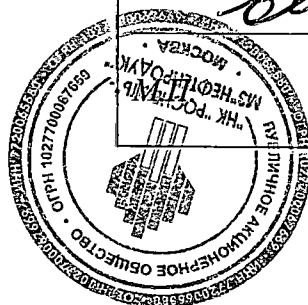
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Пронумеровано, пронумеровано,
скреплено печатью

11 листов.



Евстафьев А.Ю.



Руководитель экспертной группы -
Эксперт по аккредитации ИЛ



Федоренко Е.Ю.

Технический эксперт



Белоусова А.А.



ТАБУНКОВ Д.М.

