ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

м. п.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

_____ ЛИТВАК А.Г.
подпись инициалы, фамилия

24 ИЮЛ 2018

Приложение №1
к аттестату аккредитации

№ RA.RU.21EB02
от "__" _____ 20__ г.
на 10 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Акционерного общества «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат»

наименование испытательной лаборатории (центра)

622025, г. Нижний Тагил, Свердловская область, ул. Индустриальная, 51

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51685 п.7.1, п.7.2, п.7.3, п.7.4,-п.7.5 МИ 102-128-98 СТО РЖД 1.11.004	Рельсы железнодорожные широкой колеи	24.10.75.111	7302102100	Геометрические размеры	10 000 - 26 000 мм
	ГОСТ Р 51685 п. 7.10				Качество поверхности (условная глубина поверхностного дефекта, условная протяженность поверхностного дефекта)	- -

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51685 п.7.7, п. 7.9 ГОСТ 10243	Рельсы железнодорожные широкой колеи	24.10.75.111	7302102100	Макроструктура	-
	ГОСТ Р 51685 п. 7.8				Длина строчечных глобулярных оксидных включений (группа EB) PL, мкм Диаметр отдельных глобулярных оксидных включений (группа ED) PD, мкм Суммарный коэффициент загрязненности включениями групп EB и ED Ka, мкм²/мм²	 0-1410 0-176 0-10⁶
	ГОСТ Р 51685 п. 7.15				Микроструктура Перлит, балл Феррит, балл	 1-10 1-10
	ГОСТ Р 51685 п. 7.9 СТО РЖД 1.11.004 ТИ 102-П С-248				Внутренние дефекты (амплитуда эхосигнала)	-
	ГОСТ Р 51685, п. 7.11 ГОСТ 1497				Механические свойства: - предел текучести, Н/мм² - временное сопротивление, Н/мм² - относительное удлинение, % - относительное сужение, %	 400-1000 500-1500 5-16 10-50
	ГОСТ Р 51685, п. 7.11 ГОСТ 9454				Ударная вязкость, Дж/см²	10-450
	ГОСТ Р 51685, п. 7.12 ГОСТ 9012				Твердость, НВ	8-450

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51685, п. 7.13	Рельсы железнодорожные широкой колеи	24.10.75.111	7302102100	Копровая прочность	-
	ГОСТ Р 51685, п. 7.14				Остаточные напряжения в шейке (расхождение паза)	±2,5
	ГОСТ Р 51685, п. 7.6 ГОСТ 18895 ГОСТ Р 54153				Химический состав (за исключением определения водорода) Массовая доля элементов: Углерод Марганец Кремний Сера Фосфор Хром Никель Медь Ванадий Титан Азот Алюминий Молибден Бор Мышьяк Ниобий Цирконий Олово Кальций	 (0,010-2,0) % (0,1–2,0) % (0,005–2,5) % (0,002–0,10) % (0,002–0,10) % (0,005–3,5) % (0,005–5,0) % (0,005–1,5) % (0,002–0,50) % (0,002–0,10) % (0,002–0,05) % (0,002–0,20) % (0,005–1,2) % (0,0005–0,005) % (0,0002–0,10) % (0,005–0,20) % (0,002–0,10) % (0,0005–0,005) % (0,0005–0,02) %
	ГОСТ Р 51685, п. 7.6 ГОСТ 17745 ГОСТ Р 54153			-	Азот Кислород	(0,002–0,05) % (0,0005–0,02) %
	ГОСТ Р 51685, п. 7.6 НДП 00186269–6				Кислород в высокоглиноземистых оксидных включениях	(0,0002–0,002) %

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51685, п. 7.16 ТС 102-68	Рельсы железнодорожные широкой колеи	24.10.75.111	7302102100	Маркировка	(0–5) мм
2	ГОСТ 10791, п. 8.1 МИ 102-128-79	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607191009	Геометрические размеры	500 – 1 320 мм
	ГОСТ 10791, п. 8.1, п. 8.7 МИ 102-128-79 РД 32.144 МК 00186269-803-47 ISO 6933 DIN EN 13262 (EN 13262+A2) BN 918277 М-107/М-208 ТИ 07.126 ТИ 102-П.СП-254 МК 102-559-182 МК 00186269-803-186 МК 00186269-803-230				Качество поверхности (условная глубина поверхностного дефекта, условная протяженность поверхностного дефекта , ширина раскрытия поверхностного дефекта, условная протяженность поверхностного дефекта)	- - - -
	ГОСТ 10791, п. 8.7 ISO 5948 DIN EN 13262 (EN 13262+A2) BN 918277 М-107/М-208 РД 32.144 МК 00186269-803-43 МК 00186269-803-58 МК 102-803-117 МК 102-803-174			-	Внутренние дефекты (амплитуда эхосигнала)	-

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 10791, п. 8.6 ГОСТ Р 55498 ГОСТ 10243 МУ 14-2Р-395	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607191009	Макроструктура	-
	ГОСТ 10791, п. 8.8 ГОСТ 1778, п. 3.1				Неметаллические включения в стали обода (сульфиды, силикаты хрупкие, силикаты пластичные, оксиды строчечные, оксиды точечные, силикаты недеформирующиеся)	(0-5) балл
	ГОСТ 10791, п. 8.9 МИ 102-184-94 DIN EN 13262 (EN 13262+A2) BN 918277 РД 32.144 ТИ 07.111				Остаточные напряжения (сходимость обода после радиальной разрезки, абсолютное значение остаточных сжимающих напряжений в ободе колеса, координата точка перехода от сжимающих к растягивающим напряжениям)	(1-5) мм (80-150) МПа (35- 50) мм
	ГОСТ 10791, п. 8.3 ГОСТ 1497				Механические свойства: - временное сопротивление - относительное удлинение - относительное сужение	(500-1500) Н/мм² (5-25) % (10-50) %
	ГОСТ 10791, п. 8.4 ГОСТ 9012				Твердость	(8-450) НВ
	ГОСТ 10791, п. 8.5 ГОСТ 9454			-	Ударная вязкость	(10-450) Дж/см²

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 10791, п. 8.12 ГОСТ 25.506	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 1009	Трещиностойкость (вязкость разрушения)	(10-150) МПа $\sqrt{м}$
	ГОСТ 10791, п. 8.2 ГОСТ 18895 ГОСТ Р 54153				Химический состав (за исключением определения водорода) Массовая доля элементов: Углерод Марганец Кремний Сера Фосфор Хром Никель Медь Ванадий Титан Азот Алюминий Молибден Бор Мышьяк Ниобий Цирконий Олово Кальций	 (0,010-2,0) % (0,1–2,0) % (0,005–2,5) % (0,002–0,10) % (0,002–0,10) % (0,005–3,5) % (0,005–5,0) % (0,005–1,5) % (0,002–0,50) % (0,002–0,10) % (0,002–0,05) % (0,002–0,20) % (0,005–1,2) % (0,0005–0,005) % (0,0002–0,10) % (0,005–0,20) % (0,002–0,10) % (0,0005–0,005) % (0,0005–0,02) %
	ГОСТ 10791, п. 6.20				Маркировка	(0–5) мм
3	ГОСТ Р 55498, п.7.2, п.7.3, п.7.4,-п.7.5, п.7.6, п.7.7 МИ 102-128-115	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	345100	8607 19 1009	Геометрические размеры	500 – 1 080 мм

1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ Р 55498, п. 7.1, п. 7.9 МИ 102-128-115 ТУ 0943-260-01124323 МК 00186269-803-238	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	345100	8607191009	Качество поверхности (условная глубина поверхностного дефекта)	-
	ГОСТ Р 55498, п. 7.15 ТУ 0943-260-01124323 МК 00186269-803-232				Внутренние дефекты (амплитуда эхосигнала)	-
	ГОСТ Р 55498, п. 7.13 ГОСТ 10243 МУ 14-2Р-395				Макроструктура	-
	ГОСТ Р 55498, п. 7.14 ГОСТ Р 55498 ГОСТ 1778, п. 3.1				Неметаллические включения (сульфиды, силикаты хрупкие, силикаты пластичные, оксиды строчечные, оксиды точечные, силикаты недеформирующиеся)	(0-5) балл
	ГОСТ Р 55498, п. 7.11 ГОСТ 1497				Механические свойства: - временное сопротивление - относительное удлинение - относительное сужение	 (300-1000) Н/мм^2 (5-45)% (10-50)%
	ГОСТ Р 55498, п. 7.12 ГОСТ 9454				Ударная вязкость	(10-450) Дж/см^2

1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ Р 55498, п. 7.10 ГОСТ 18895 ГОСТ Р 54153	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	345100	8607 19 1009	Химический состав (за исключением определения водорода) Массовая доля элементов: Углерод Марганец Кремний Сера Фосфор Хром Никель Медь Ванадий Титан Азот Алюминий Молибден Бор Мышьяк Ниобий Цирконий Олово Кальций	 (0,010-2,0) % (0,1–2,0) % (0,005–2,5) % (0,002–0,10) % (0,002–0,10) % (0,005–3,5) % (0,005–5,0) % (0,005–1,5) % (0,002–0,50) % (0,002–0,10) % (0,002–0,05) % (0,002–0,20) % (0,005–1,2) % (0,0005–0,005) % (0,0002–0,10) % (0,005–0,20) % (0,002–0,10) % (0,0005–0,005) % (0,0005–0,02) %
	ГОСТ Р 55498, п.7.8				Маркировка	(0–5) мм
4	ГОСТ 398, п. 6.2 МИ 102-128-91	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.110	8607 19 1009	Геометрические размеры	800 – 1 500 мм
	ГОСТ 398, п. 6.1 МИ 102-128-91				Качество поверхности	-

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 398, п. 6.11 UIC 810-1 РД 32.144 МК 00186269-803-22 ТИ 102-П.С-249	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.110	8607 19 1009	Внутренние дефекты (амплитуда эхосигнала)	-
	ГОСТ 398, п. 6.5 ГОСТ 10243 МУ 00186269-184-189				Макроструктура	-
	ГОСТ 398, п. 6.6, п. 6.8 ГОСТ 1497				Механические свойства: - временное сопротивление - относительное удлинение - относительное сужение	(500-1300) Н/мм² (5-45)% (10-50)%
	ГОСТ 398, п. 6.9 ГОСТ 9012				Твердость	(8-450) НВ
	ГОСТ 398, п. 6.7, п. 6.8 ГОСТ 9454				Ударная вязкость	(10-450) Дж/см²
	ГОСТ 398, п. 6.10 ГОСТ 1778, п. 3.1				Неметаллические включения (сульфиды, оксиды точечные, оксиды строчечные, силикаты хрупкие, силикаты пластичные, силикаты недеформирующиеся)	(0-5) балл
	ГОСТ 398, п. 6.4				Конструкционная прочность	(20–150) мм

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 398, п. 6.3 ГОСТ 18895 ГОСТ Р 54153	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.110	8607 19 1009-	Химический состав (за исключением определения водорода) Массовая доля элементов: Углерод Марганец Кремний Сера Фосфор Хром Никель Медь Ванадий Титан Азот Алюминий Молибден Бор Мышьяк Ниобий Цирконий Олово Кальций	 (0,010-2,0) % (0,1–2,0) % (0,005–2,5) % (0,002–0,10) % (0,002–0,10) % (0,005–3,5) % (0,005–5,0) % (0,005–1,5) % (0,002–0,50) % (0,002–0,10) % (0,002–0,05) % (0,002–0,20) % (0,005–1,2) % (0,0005–0,005) % (0,0002–0,10) % (0,005–0,20) % (0,002–0,10) % (0,0005–0,005) % (0,0005–0,02) %
	ГОСТ 398, п. 6.3 ГОСТ 17745				Кислород	(0,0005–0,02) %
	ГОСТ 398, п. 4.15, п. 6.2				Маркировка	-

Руководитель ИЦ ЕВРАЗ НТМК
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

А.А. Митрофанов
инициалы, фамилия уполномоченного лица

М.П.