

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ДИТВАК А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

Приложение 181217

к аттестату аккредитации

№ RA.RU.21AO55

от " " 20 г.

На 4 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная (химико-аналитическая) лаборатория № 2 (И(ХА)Л № 2)

Общества с ограниченной ответственностью «РН-Ванкор» (ООО «РН-Ванкор»)

(наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица)

Российская Федерация, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, (на 543 км Нефтепровода), в 19,020 км к юго-востоку от устья
р. Ноутойяха, в 18,900 км к юго-западу от устья р. Холокуяха, в 14,500 км к северо-западу от устья р. Вэнгагур

(адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра))

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51069	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 15 °С	(800,0 – 920,0) кг/м ³

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 3900, п. 1	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 20 °С	(800,0 – 920,0) кг/м ³
					Плотность при температуре измерения объема	(800,0 – 920,0) кг/м ³
3	Методика измерений ФР.1.29.2011.10387	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 15 °С	(800,0 – 920,0) кг/м ³
					Плотность при температуре 20 °С	(800,0 – 920,0) кг/м ³
					Плотность при требуемых условиях по температуре и давлению	(800,0 – 920,0) кг/м ³
4	Методика измерений ФР.1.31.2014.18780	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Плотность при температуре 15 °С	(800,0 – 920,0) кг/м ³
					Плотность при температуре 20 °С	(800,0 – 920,0) кг/м ³
					Плотность при требуемых условиях по температуре и давлению	(800,0 – 920,0) кг/м ³
5	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая доля воды	(0,03 - 1,0) %, следы, отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
6	ГОСТ 6370	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая доля механических примесей	(0,0005 - 0,100) %
7	ГОСТ 21534 (Метод А)	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая концентрация хлористых солей	(1,0 - 200) мг/дм ³
8	Расчетный (формула 6.5.2 Р 50.2.040)				Массовая доля хлористых солей	(0,0001 - 0,0250) %
9	ГОСТ Р 51947	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая доля серы	(0,100 - 1,00) %
10	ГОСТ 11851 (Метод А)	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая доля парафина	(0,5 - 6,0) %
11	ГОСТ 1756	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Давление насыщенных паров	(10,0 - 70,0) кПа
12	Расчетный (таблица В.1 ГОСТ 8.417)					(75 - 525) мм рт.ст.
13	ГОСТ 2177 (Метод Б)	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Выход фракций: - до температуры 200 °С - до температуры 300 °С	(1,0 - 99,0) % об.
14	ГОСТ 33	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Вязкость кинематическая	(6,000 - 40,00) мм ² /с

1	2	3	4	5	6	7
15	ГОСТ Р 52247 (Метод Б)	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая доля хлорорганических соединений	свыше 1,0 до 15,0 мкг/г (ppm, млн ⁻¹)
					Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	свыше 1,0 до 15,0 мкг/г (ppm, млн ⁻¹)
16	ГОСТ Р 50802	Нефть	06.10.10.210 06.10.10.300	-	Массовая доля сероводорода	от 2,0 до 20,0 мкг/г (ppm, млн ⁻¹)
					Массовая доля метилмеркаптана	от 2,0 до 40,0 мкг/г (ppm, млн ⁻¹)
					Массовая доля этилмеркаптана	от 2,0 до 40,0 мкг/г (ppm, млн ⁻¹)
					Массовая доля метил- и этилмеркаптанов (в сумме)	от 2,0 до 80,0 мкг/г (ppm, млн ⁻¹)

Первый заместитель генерального директора
по производству – главный инженер

М. П.



И.О. ПЗГД-ГИ
И.Ю. ГЕРАСИМОВ

Д.В. Филимонов

по доверенности № 305
от 05.08.2016