

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
ЛИТВАК А. И.

подпись

инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации

От «___» _____ 20__ г.
на 47 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп»

наименование испытательной лаборатории

РФ, 600000, г. Владимир, ул. Володарского, д. 10

адрес места осуществления деятельности

Раздел 1. Испытание продукции в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41.

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 949-73	Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 1 и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление более 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее более 0,0025 МПа м ³ ; - максимально допустимое рабочее давление более 20 МПа, вместимость более 0,0001 м ³ до	-	7311 00 110 0 7311 00 130 0 7311 00 190 0 7311 00 910 0 7311 00 990 0 7613 00 000 0 8419 39 000 9 8419 50 000 9 8419 39 600 9 8421 39 800 9 8479 82 000 0	- испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - контроль геометрических параметров резьбы; - внешний осмотр; - определение массы; - определение объема; - время - твердость;	- - - - - - - - - -
	ГОСТ 9731-79					

	0,001 м ³ включительно		8606 10 000 0 8609 00 900 1 8609 00 900 9 8716 31 000 0	<ul style="list-style-type: none"> - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - качество резьбы; - качество наружной и внутренней поверхностей; - определение объема; - время 	<p>14,7 МПа, 19,6 МПа</p> <p>14,7 МПа, 19,6 МПа</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
ГОСТ 10674-97				<ul style="list-style-type: none"> - качество сварных соединений; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением. 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
ГОСТ 12247-80				<ul style="list-style-type: none"> - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - качество резьбы; - качество наружной и внутренней поверхностей; - определение объема; - время 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
ГОСТ ISO 13706-2011				<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - качество сварных соединений; - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - время 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>170 кПа</p> <p>-</p>
ГОСТ 13716-73				<ul style="list-style-type: none"> - прочность; - время; - качество сварных соединений 	<p>125% от массы сосуда или аппарата</p> <p>-</p> <p>-</p>
ГОСТ 15860-84				<ul style="list-style-type: none"> - разрушающее давление; - время; - температура воздуха; - относительная влажность воздуха; 	<p>не менее 5 МПа</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>

					<ul style="list-style-type: none"> - масса; - линейные размеры; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - качество сварных соединений; - определение объема 	-
	ГОСТ 20680-2002				<ul style="list-style-type: none"> - уровень звукового давления; - уровень виброскорости; 	<ul style="list-style-type: none"> не более 80 дБ 2 Гц – 108 дБ 4 Гц – 99 дБ 8 Гц – 93 дБ 16 Гц – 92 дБ 31,5 Гц – 92 дБ 63 Гц – 92 дБ
	ГОСТ 21561-76				<ul style="list-style-type: none"> - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность; - температура поверхности 	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				<ul style="list-style-type: none"> - внешний осмотр; - линейные размеры; - качество сварных соединений; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - испытания на прочность гидравлическим давлением 	<ul style="list-style-type: none"> 1,8 МПа
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011				<ul style="list-style-type: none"> - дефекты материала и сварных соединений; 	-
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011				<ul style="list-style-type: none"> - освещенность 	от 500 Лк
	ГОСТ Р ИСО 11439-2010				<ul style="list-style-type: none"> - освещенность - качество сварных соединений 	от 500 Лк
					<ul style="list-style-type: none"> - твердость; 	-
					<ul style="list-style-type: none"> - испытания на прочность гидравлическим давлением; 	не менее 30 МПа
					<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - качество резьбы; - качество наружной поверхности; - определение объема; - разрушающее давление; - время; 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - не менее 48 МПа -

					- масса	-
	ГОСТ Р 50599-93				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р 51753-2001				- качество сварных соединений;	-
					- твердость;	-
					- испытания на прочность гидравлическим давлением;	-
					- испытание на герметичность пневматическим давлением;	-
					- линейные размеры;	-
					- качество резьбы;	-
					- качество наружной и внутренней поверхностей;	-
					- определение объема;	-
					- разрушающее давление;	-
					- время;	-
					- масса;	-
					- толщина стенки	-
	ГОСТ Р 52630-2012				- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- относительная овальность;	не более $\pm 0,5\%$, $\pm 1\%$
					- смещение кромок стыкуемых труб;	-
					- отклонение от прямолинейности	-
					- герметичность;	-
					- качество сварных соединений;	-
					- время;	-
					- температура	-
	ГОСТ Р 53677-2009				- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- герметичность;	-
					- качество сварных соединений;	-
					- время;	-
					- температура	-
	ГОСТ Р 55559-2013				- испытания на прочность гидравлическим давлением;	-
					- испытание на герметичность пневматическим давлением;	-
					- линейные размеры;	-
					- качество резьбы;	-
					- качество наружной поверхности;	-

					- определение объема; - разрушающее давление; - время; - масса; - температура	- - - - -
	ГОСТ Р 55724-2013				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				- освещенность	от 350 Лк
2.	ГОСТ 949-73	Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление более 0,05 МПа, вместимостью более 0,001 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее более 0,005 МПа м ³ ;	-	7311 00 110 0 7311 00 130 0 7311 00 190 0 7311 00 910 0 7311 00 990 0 7613 00 000 0 8404 10 000 0 8419 19 000 0 8419 31 000 0 8419 39 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8479 82 000 0 8606 10 000 0 8609 00 900 1 8609 00 900 9 8716 31 000 0	- испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - контроль геометрических параметров резьбы; - внешний осмотр; - определение массы; - определение объема; - время	- - - - - - - - -
	ГОСТ 9731-79	- максимально допустимое рабочее давление более 100 МПа, вместимость более 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно		8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8479 82 000 0 8606 10 000 0 8609 00 900 1 8609 00 900 9 8716 31 000 0	- твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - качество резьбы; - качество наружной и внутренней поверхностей; - определение объема; - время	- 14,7 МПа, 19,6 МПа 14,7 МПа, 19,6 МПа - - - -
	ГОСТ 10674-97				- качество сварных соединений; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением.	- - -
	ГОСТ 12247-80				- твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - качество резьбы; - качество наружной и внутренней	- - - - -

				поверхностей; - определение объема; - время	- -
	ГОСТ ISO 13706-2011			- линейные размеры; - качество сварных соединений; - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - время	- - - - 170 кПа -
	ГОСТ 13716-73			- прочность; - время; - качество сварных соединений	125% от массы сосуда или аппарата - -
	ГОСТ 15860-84			- разрушающее давление; - время; - температура воздуха; - относительная влажность воздуха; - масса; - линейные размеры; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - качество сварных соединений; - определение объема	не менее 5 МПа - - - - - - - - -
	ГОСТ 20680-2002			- уровень звукового давления; - уровень виброскорости;	не более 80 дБ 2 Гц – 108 дБ 4 Гц – 99 дБ 8 Гц – 93 дБ 16 Гц – 92 дБ 31,5 Гц – 92 дБ 63 Гц – 92 дБ
				- испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность; - температура поверхности	- - -
	ГОСТ 21561-76			- внешний осмотр; - линейные размеры;	- -

					- качество сварных соединений; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - испытания на прочность гидравлическим давлением	- 1,8 МПа -
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				- дефекты материала и сварных соединений; - освещенность	- от 500 Лк
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011				- освещенность	от 500 Лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 11439-2010				- твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - линейные размеры; - качество резьбы; - качество наружной поверхности; - определение объема; - разрушающее давление; - время; - масса	- не менее 30 МПа - - - - не менее 48 МПа - -
	ГОСТ Р 50599-93				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р 51753-2001				- качество сварных соединений; - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - линейные размеры; - качество резьбы; - качество наружной и внутренней поверхностей;	- - - - - - -
					- определение объема; - разрушающее давление; - время; - масса;	- - - -
	ГОСТ Р 52630-2012				- толщина стенки - линейные размеры; - прочность;	- - -

					<ul style="list-style-type: none"> - относительная овальность; - смещение кромок стыкуемых труб; - отклонение от прямолинейности - герметичность; - качество сварных соединений; - время; - температура 	<p>не более $\pm 0,5\%$, $\pm 1\%$</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
	ГОСТ Р 53677-2009				<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - прочность; - герметичность; - качество сварных соединений; - время; - температура 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
	ГОСТ Р 55559-2013				<ul style="list-style-type: none"> - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - линейные размеры; - качество резьбы; - качество наружной поверхности; - определение объема; - разрушающее давление; - время; - масса; - температура 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
	ГОСТ Р 55724-2013				<ul style="list-style-type: none"> - качество сварных соединений 	<p>-</p>
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				<ul style="list-style-type: none"> - освещенность 	<p>от 350 Лк</p>
	ГОСТ 14106-80				<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - прочность; - герметичность; - качество сварных соединений; 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
					<ul style="list-style-type: none"> - время; - температура 	<p>-</p> <p>-</p>
	ГОСТ 16860-88				<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - прочность и плотность; - качество сварных соединений; - время; - температура 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>

3.	ГОСТ ISO 13706-2011	Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1 и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление более 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее более 0,02 МПа м ³ ; - максимально допустимое рабочее давление более 50 МПа, вместимость более 0,0001 м ³ до 0,001 м ³ включительно	-	7309 00 100 0	- линейные размеры;	-
	ГОСТ 13716-73			7309 00 300 0	- качество сварных соединений;	-
				7309 00 510 0	- твердость;	-
				7309 00 590 0	- испытания на прочность гидравлическим давлением;	-
				7310 10 000 0	- испытание на герметичность пневматическим давлением;	170 кПа
				7310 29 100 0	- время;	-
				7310 29 900 0	- прочность;	125% от массы сосуда или аппарата
				8419 50 000 9	- время;	-
				8419 89 989 0	- качество сварных соединений	-
				8421 29 000 8	- уровень звукового давления;	не более 80 дБ 2 Гц – 108 дБ 4 Гц – 99 дБ 8 Гц – 93 дБ 16 Гц – 92 дБ 31,5 Гц – 92 дБ 63 Гц – 92 дБ
8479 82 000 0	- уровень виброскорости;					
	- испытания на прочность гидравлическим давлением;	-				
ГОСТ 20680-2002					- испытание на герметичность;	-
					- температура поверхности	-
ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011					- дефекты материала и сварных соединений;	-
					- освещенность	от 500 Лк
ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011					- освещенность	от 500 Лк
ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011					- качество сварных соединений	-
ГОСТ Р 50599-93					- качество сварных соединений	-
ГОСТ Р 52630-2012					- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- относительная овальность;	не более ±0,5%, ±1%
					- смещение кромок стыкуемых труб;	-
					- отклонение от прямолинейности;	-
					- герметичность;	-
					- качество сварных соединений;	-
					- время;	-
					- температура	-

	ГОСТ Р 53677-2009				- линейные размеры; - прочность; - герметичность; - качество сварных соединений; - время; - температура	- - - - - -
	ГОСТ Р 55724-2013				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				- освещенность	от 350 Лк
4.	ГОСТ ISO 13706-2011	Сосуды предназначены для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие: - максимально допустимое рабочее давление более 1 МПа, вместимость более 0,01 м ³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, 1 МПа м ³ ; - максимально допустимое рабочее давление более 100 МПа, вместимость более 0,0001 м ³ до 0,01 м ³ включительно	-	7309 00 100 0 7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 100 0 7310 29 900 0 8404 10 000 0 8419 19 000 0 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 21 000 9 8421 29 000 8 8479 82 000 0 8516 10 110 0 8516 10 800 0	- линейные размеры; - качество сварных соединений; - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - время	- - - - 170 кПа -
	ГОСТ 13716-73				- прочность; - время; - качество сварных соединений	125% от массы сосуда или аппарата - -
	ГОСТ 16860-88				- линейные размеры; - прочность и плотность; - качество сварных соединений; - время; - температура	- - - - -
	ГОСТ 20680-2002				- уровень звукового давления; - уровень виброскорости;	не более 80 дБ 2 Гц – 108 дБ 4 Гц – 99 дБ 8 Гц – 93 дБ 16 Гц – 92 дБ 31,5 Гц – 92 дБ 63 Гц – 92 дБ
					- испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность; - температура поверхности	- - -
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				- дефекты материала и сварных соединений; - освещенность	- от 500 Лк

	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011				- освещенность	от 500 Лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р 50599-93				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р 52630-2012				- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- относительная овальность;	не более $\pm 0,5\%$, $\pm 1\%$
		- смещение кромок стыкуемых труб;	-			
		- отклонение от прямолинейности;	-			
		- герметичность;	-			
		- качество сварных соединений;	-			
		- время;	-			
		- температура	-			
	ГОСТ Р 53677-2009				- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- герметичность;	-
					- качество сварных соединений;	-
					- время;	-
					- температура	-
	ГОСТ Р 55724-2013				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				- освещенность	от 350 Лк
5.	ГОСТ 10617-83	Котлы, имеющие вместимость более 0,002 м ³ , предназначенные для получения горячей воды, температура которой более 110 С, или пара, избыточное давление которого более 0,05 МПа, а также сосуды с огневым обогревом, имеющие вместимость более 0,002 м ³	-	8402 11 000 9	- линейные размеры;	-
				8402 12 000 9	- прочность;	-
				8402 19 100 9	- плотность;	-
				8402 19 900 9	- проверка функционирования автоматики безопасности;	-
				8402 20 000 9	- температура;	-
				8403 10 100 0	- время	-
				8403 10 900 0		-
				8419 89 989 0	- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- плотность;	-
					- проверка функционирования автоматики безопасности;	-
					- температура;	-
					- время	-
					- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- плотность;	-
					- проверка функционирования	-
	ГОСТ 30735-2001					

					автоматики безопасности;	
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				- температура;	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011				- время;	-
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011				- содержание оксидов азота (в пересчете на NO ₂);	-
	ГОСТ Р 52630-2012				- содержание оксида углерода	-
					- дефекты материала и сварных соединений;	-
					- освещенность	от 500 Лк
					- освещенность	от 500 Лк
					- качество сварных соединений	-
					- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- относительная овальность;	не более ±0,5%, ±1%
					- смещение кромок стыкуемых труб;	-
					- отклонение от прямолинейности;	-
					- герметичность;	-
					- качество сварных соединений;	-
					- время;	-
					- температура	-
	ГОСТ Р 55724-2013				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				- освещенность	от 350 Лк
6.	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011	Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление более 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1	-	7303 00 100 0	- дефекты материала и сварных соединений;	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011			7304 90 000 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011			7305 90 000 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ 17375-2001			7306 90 000 9	- качество сварных соединений	-
	ГОСТ 17376-2001			9026 00 000 0	- геометрические размеры отводов;	-
					- масса отводов	-
					- геометрические размеры;	-
					тройников	-
	ГОСТ 17378-2001				- масса тройников	-
					- геометрические размеры переходов;	-
	ГОСТ 17379-2001				- масса переходов	-
					- геометрические размеры заглушек эллиптических;	-
					- масса заглушек эллиптических	-

	ГОСТ 17380-2001				- испытание деталей внутренним давлением; - отклонение геометрических размеров деталей различных исполнений	R _{пр} по ГОСТ 356 -
	ГОСТ 24950-81				- температура окружающего воздуха; - геометрические размеры и отклонения отводов гнутых и вставок кривых на поворотах линейной части стальных магистральных трубопроводов	- -
	ГОСТ 32569-2013				- геометрические размеры; - гидравлические и пневматические испытания на прочность и плотность; - отклонение от перпендикулярности уплотнительной поверхности фланца к оси трубы или детали; - смещение кромок поперечных стыковых соединений; - смещение кромок листов в стыковых продольных соединениях; - отклонение от прямолинейности собранного встык участка трубопровода; - дефекты материала и сварных соединений; - измерение формы и размеров сварных швов; - твердость;	- - - - - 1,5 ... 2,5 мм - - -
	СТБ ЕН 13480-5-2005				- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р 55724-2013				- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				- освещенность	от 500 лк
7.	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011	Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление более 0,05 МПа,	-	7303 00 100 0 7304 90 000 0	- дефекты материала и сварных соединений;	-

		номинальный диаметр более 32 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее более 100 МПа мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 2		7305 90 000 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011			7306 90 000 9	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011			9026 00 000 0	- качество сварных соединений	-
	ГОСТ 17375-2001				- геометрические размеры отводов; - масса отводов	-
	ГОСТ 17376-2001				- геометрические размеры; тройников - масса тройников	-
	ГОСТ 17378-2001				- геометрические размеры переходов; - масса переходов	-
	ГОСТ 17379-2001				- геометрические размеры заглушек эллиптических; - масса заглушек эллиптических	-
	ГОСТ 17380-2001				- испытание деталей внутренним давлением; - отклонение геометрических размеров деталей различных исполнений	R _{пр} по ГОСТ 356 -
	ГОСТ 24950-81			- температура окружающего воздуха; - геометрические размеры и отклонения отводов гнутых и вставок кривых на поворотах линейной части стальных магистральных трубопроводов	- -	
	ГОСТ 32569-2013			- геометрические размеры; - гидравлические и пневматические испытания на прочность и плотность; - отклонение от перпендикулярности	- - -	
				уплотнительной поверхности фланца к оси трубы или детали; - смещение кромок поперечных стыковых соединений; - смещение кромок листов в стыковых продольных соединениях;	- -	

					- отклонение от прямолинейности собранного встык участка трубопровода; - дефекты материала и сварных соединений; - измерение формы и размеров сварных швов; - твердость;	1,5 ... 2,5 мм - - -
	СТБ ЕН 13480-5-2005				- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р 55724-2013				- дефекты материала и сварных соединений	-
8.	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011	Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление более 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее более 200 МПа мм, предназначение для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1	-	7303 00 100 0	- дефекты материала и сварных соединений;	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011			7304 90 000 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011			7305 90 000 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ 17375-2001			7306 90 000 9	- качество сварных соединений	-
	ГОСТ 17376-2001			9026 00 000 0	- геометрические размеры отводов; - масса отводов	-
	ГОСТ 17378-2001				- геометрические размеры; тройников - масса тройников	-
	ГОСТ 17379-2001				- геометрические размеры переходов; - масса переходов	-
	ГОСТ 17380-2001				- геометрические размеры заглушек эллиптических; - масса заглушек эллиптических	-
					- испытание деталей внутренним давлением; - отклонение геометрических размеров деталей различных исполнений	R _{пр} по ГОСТ 356 -
	ГОСТ 24950-81				- температура окружающего воздуха; - геометрические размеры и отклонения отводов гнутых и вставок кривых на поворотах линейной части стальных	- -

	ГОСТ 32569-2013				<p>магистральных трубопроводов</p> <ul style="list-style-type: none"> - геометрические размеры; - гидравлические и пневматические испытания на прочность и плотность; - отклонение от перпендикулярности уплотнительной поверхности фланца к оси трубы или детали; - смещение кромок поперечных стыковых соединений; - смещение кромок листов в стыковых продольных соединениях; - отклонение от прямолинейности собранного встык участка трубопровода; - дефекты материала и сварных соединений; - измерение формы и размеров сварных швов; - твердость; 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - 1,5 ... 2,5 мм - - -
	СТБ ЕН 13480-5-2005				- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р 55724-2013				- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				- дефекты материала и сварных соединений;	-
					- освещенность	от 500 лк
9.	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011	Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление более 1 МПа, номинальный диаметр более 200 мм и	-	7303 00 100 0 7304 90 000 0 7305 90 000 0	- дефекты материала и сварных соединений;	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011	произведение значения максимально		7306 90 000 9	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011	допустимого рабочего давления на значение		9026 00 000 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ 17375-2001	номинального диаметра, составляющее более 500 МПа мм, предназначенные для жидкостей			- качество сварных соединений	-
	ГОСТ 17376-2001	и используемые для рабочих сред группы 2			- геометрические размеры отводов;	-
					- масса отводов	-
					- геометрические размеры; тройников	-
					- масса тройников	-

ГОСТ 17378-2001				- геометрические размеры переходов; - масса переходов	-
ГОСТ 17379-2001				- геометрические размеры заглушек эллиптических; - масса заглушек эллиптических	-
ГОСТ 17380-2001				- испытание деталей внутренним давлением; - отклонение геометрических размеров деталей различных исполнений	R _{пр} по ГОСТ 356 -
ГОСТ 24950-81				- температура окружающего воздуха; - геометрические размеры и отклонения отводов гнутых и вставок кривых на поворотах линейной части стальных магистральных трубопроводов	- -
ГОСТ 32569-2013				- геометрические размеры; - гидравлические и пневматические испытания на прочность и плотность; - отклонение от перпендикулярности уплотнительной поверхности фланца к оси трубы или детали; - смещение кромок поперечных стыковых соединений; - смещение кромок листов в стыковых продольных соединениях; - отклонение от прямолинейности собранного ветвь участка трубопровода;	- - - - - 1,5 ... 2,5 мм
				- дефекты материала и сварных соединений; - измерение формы и размеров сварных швов; - твердость;	- - -
СТБ ЕН 13480-5-2005				- дефекты материала и сварных	-

	ГОСТ Р 55724-2013				соединений	
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				- дефекты материала и сварных соединений	-
					- дефекты материала и сварных соединений;	-
					- освещенность	от 500 лк
10.	ГОСТ 28697-90	Элементы (сборочные единицы) оборудования, выдерживающие воздействие давления	-	7303 00 100 0	- температура окружающей среды;	от 10 до 30°C
	ГОСТ 22790-89			7304 90 000 0	- испытание на герметичность;	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011			7305 90 000 0	- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011			7306 90 000 9	- испытание на герметичность;	-
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011			7307 99 900 9	- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р 51571-2000			8402 90 000 9	- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р 50671-94			8403 90 100 0	- дефекты материала и сварных соединений;	-
	ГОСТ Р 55724-2013			8403 90 900 0	- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014			8404 10 000 0	- освещенность	от 500 лк
			8404 90 000 0	- качество сварных соединений	-	
			8404 90 000 0	- испытание на прочность;	-	
			8419 90 850 9	- масса компенсаторов	-	
			9026 00 000 0	- геометрические размеры компенсаторов	-	
				- дефекты материала и сварных соединений	-	
				- освещенность	от 500 лк	
11.	ГОСТ 5761-2005	Арматура, имеющая: - номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования используемого рабочей средой группы 1); - номинальный диаметр более 32 мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2); - номинальный диаметр более 200 мм (для трубопроводов, предназначенных для жидкостей и используемых для рабочих сред группы 2)	-	8481 10 050 0	- визуальный контроль;	-
				8481 10 190 8	- испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды;	-
				8481 10 990 9	- испытания на герметичность по отношению к внешней среде	-
				8481 30 910 9	неподвижных и подвижных соединений;	-
				8481 30 990 9	- испытания на работоспособность;	-
				8481 80 510 0	- испытания на герметичность затвора	-
				8481 80 591 0	- визуальный контроль;	-
				8481 80 599 0	- испытания на прочность и	-
				8481 80 610 0		
				8481 80 631 0		
				8481 80 632 0		
				8481 80 639 0		
	ГОСТ 5762-2002				8481 80 690 0	
				8481 80 710 0		

				8481 80 731 0	плотность материала деталей и	
				8481 80 732 0	сварных швов, работающих под	
				8481 80 739 9	давлением среды;	
				8481 80 790 0	- испытания на герметичность	-
				8481 80 811 0	относительно внешней среды;	
				8481 80 812 0	- испытания на герметичность	-
				8481 80 819 0	затвора;	
				8481 80 850 1	- масса	-
	ГОСТ 11823-91			8481 80 850 2	- испытания на прочность и	-
				8481 80 850 8	плотность сварных швов и	
				8481 80 870 0	материала деталей, находящихся	
				8481 80 990 9	под давлением;	
				9026 00 000 0	- испытания на герметичность в	-
					затворе и мест соединений;	
					- испытания на работоспособность;	-
					- масса	-
	ГОСТ 11881-76				- испытания на прочность	-
					гидравлическим давлением;	
					- проверка герметичности	-
	ГОСТ 12893-2005				- визуальный контроль;	-
					- испытания на прочность и	-
					плотность материала деталей и	
					сварных швов, работающих под	
					давлением среды;	
					- испытания на герметичность по	-
					отношению к внешней среде	
					неподвижных и подвижных	
					соединений;	
					- испытания на работоспособность;	-
					- испытания на герметичность	-
					затвора;	
					- масса	-
	ГОСТ 13252-91				- испытания на прочность и	-
					плотность сварных швов и	
					материала деталей, находящихся	
					под давлением;	
					- испытания на герметичность в	-
					затворе;	
					- испытания на герметичность мест	-
					соединений;	

					- испытания на работоспособность; - масса	- -
	ГОСТ 13547-79				- контроль сварных швов; - проверка твердости термообработанных деталей; - испытания на прочность, плотность и герметичность; - испытания на работоспособность	- - - -
	ГОСТ 21345-2005				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - - - - -
	ГОСТ 28343-89				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - - - - -
	ГОСТ 31901-2013 (в части общепромышленной арматуры 4 класса)				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по	- - -

					отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - -
	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				- дефекты материала и сварных соединений; - освещенность	- от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011				- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ Р 53671-2009				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - - - - -
	ГОСТ Р 53402-2009				- визуальный контроль; - измерительный контроль; - испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;	- - - -
					- герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных (сальник, сальфон) и неподвижных (прокладочных и т.п.) соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора;	- - -

	ГОСТ Р 53672-2009				<ul style="list-style-type: none"> - масса - величины рабочего усилия ручного управления; - величины максимального усилия ручного управления; - испытания на прочность и плотность металла и сварных швов, работающих под давлением; - испытания на герметичность относительно внешней среды; - испытания на герметичность затвора; - испытания на работоспособность (проверка функционирования) 	<ul style="list-style-type: none"> - 250...400 Н 500...1000 Н - - - -
	ГОСТ Р 53673-2009				<ul style="list-style-type: none"> - визуальный контроль; - измерительный контроль; - испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды; - герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений; - проверка функционирования; - испытания на герметичность затвора; - масса 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - - -
	ГОСТ Р 54808-2011				- утечка в затворе	-
	ГОСТ Р 55018-2012				- визуальный и измерительный контроль;	-
					<ul style="list-style-type: none"> - испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных соединений, находящихся под давлением рабочей среды; - испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и 	-

				<ul style="list-style-type: none"> неподвижных соединений; - испытание на герметичность затвора; - испытание на функционирование (работоспособность); - масса 	- - -
	ГОСТ Р 55019-2012			<ul style="list-style-type: none"> - визуальный и измерительный контроль; - контроль жесткости; - испытания на прочность; - испытания на герметичность 	- - - -
	ГОСТ Р 55020-2012			<ul style="list-style-type: none"> - контроль качества сварных соединений; - измерение твердости; - визуальный и измерительный контроль; - испытание на герметичность верхнего уплотнения; - испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов; - испытание на герметичность относительно внешней среды подвижных и неподвижных соединений; - испытание на функционирование (работоспособность); - испытание системы автоматического сброса давления из корпуса; - испытание на герметичность затвора; - испытание на герметичность сальника воздухом; - проверка качества наружного антикоррозионного покрытия. 	- - - - - - - - - - - -
	ГОСТ Р 55724-2013			<ul style="list-style-type: none"> - дефекты материала и сварных соединений 	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014			<ul style="list-style-type: none"> - освещенность 	от 500 лк

12.	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011	Предохранительные устройства	-	8481 40 100 0 8481 40 900 0	- дефекты материала и сварных соединений;	-
					- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011				- освещенность	от 500 лк
	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011				- качество сварных соединений	-
	ГОСТ 31294-2005				- визуальный контроль;	-
					- испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды;	-
					- испытания на герметичность относительно внешней среды;	-
	- испытания на работоспособность;	-				
	- масса	-				
ГОСТ Р 54808-2011					- утечка в затворе	-
ГОСТ Р 55018-2012					- визуальный и измерительный контроль;	-
					- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных соединений, находящихся под давлением рабочей среды;	-
					- испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;	-
					- испытание на герметичность затвора;	-
					- испытание на функционирование (работоспособность);	-
					- масса	-
	ГОСТ Р 55724-2013				- дефекты материала и сварных соединений	-
	ГОСТ Р ИСО 17637-2014				- освещенность	от 500 лк

**Раздел 2. Испытание продукции в соответствии с
требованиями технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
(ТР ТС 010/2011), утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823, в ред. от 04.12.2012.**

1.	ГОСТ 29310-92 ГОСТ 5976-90	Машины тягодутьевые, вентиляторы промышленные	-	8414 00 000 0	- уровень звукового давления	не более 80 дБ
					- габаритные, присоединительные и установочные размеры;	-
					- осевые и радиальные зазоры между рабочим колесом и коллектором;	-
					- масса;	-
					- акустическая характеристика;	-
					- вибрационная характеристика;	-
					- сопротивление заземления;	-
	ГОСТ 9725-82				- контроль уровня звука на рабочих местах	-
	ГОСТ 6625-85				- масса;	-
					- габаритные размеры;	-
					- качество сварных соединений	-
	ГОСТ 11004-84				- качество сварных соединений;	-
					- масса;	-
	ГОСТ 11442-90				- габаритные, присоединительные и установочные размеры;	-
					- радиальные зазоры между лопатками рабочего колеса и корпусом;	-
					- масса;	-
					- акустическая характеристика;	-
					- вибрационная характеристика;	-
					- сопротивление заземления	-
2.	ГОСТ 7075-80	Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные	-	8425 11 000 0	- внешний осмотр;	-
				8425 19 000 9	- качество швов сварных соединений;	-
				8425 31 000 0		
				8425 39 000 4	- отклонения от номинальных размеров, отклонения формы и расположения поверхностей	-
				8425 49 000 0		
				8426 11 000 0		
				8426 12 000 1	- внешний осмотр;	-
	ГОСТ 7890-93			8426 12 000 9	- качество швов сварных соединений;	-
				8426 19 000 0		
				8426 20 000 0	- предельные отклонения формы и	-

			8426 30 000 1	размеров;	
			8426 30 000 9	- качество лакокрасочных покрытий;	-
			8426 41 000 1	- обкатка	-
			8426 41 000 2		
			8426 41 000 3	- предельные отклонения формы и размеров;	-
			8426 41 000 7	- качество швов сварных соединений;	-
			8426 49 001 0	- проверка работоспособности;	-
			8426 49 009 1	- скорость подъема;	-
			8426 91 100 1	- скорость передвижения;	-
			8426 91 100 9	- эргономические показатели кабины;	-
			8426 91 900 1	- микроклимат кабины;	-
			8426 91 900 9	- усилия на рычагах управления;	-
			8427 20 900 0	- освещенность;	-
			8427 90 000 2	- уровень внешнего шума;	-
			8427 90 000 9	- уровень вибрации в кабине;	-
			8428 10 200 2	- температура нагретых поверхностей ограждающих конструкций и оборудования, нагревательных приборов	-
			8428 10 200 9		
			8428 90 900 0		
			8705 10 001 0		
			8705 10 009 1		
	ГОСТ 13556-91			- измерение основных параметров и размеров;	-
				- масса;	-
				- контроль швов сварных соединений;	-
				- измерение уровня шума;	-
				- освещенность;	-
				- измерение уровня вибрации	-
	ГОСТ 22045-89			- визуальный и измерительный контроль;	-
				- статические испытания;	-
				- динамические испытания;	-
				- проверка работы приборов и устройств безопасности;	-
				- проверка выполнения требований безопасности и эргономики, предъявляемых к рабочему месту крановщика;	-
	ГОСТ 22827-85				

					- проверка основных параметров крана	-
	ГОСТ 27584-88				- проверка противоугонных устройств; - измерение параметров микроклимата; - уровень звукового сигнала; - освещенность; - измерение уровня шума; - измерение уровня вибрации; - статические испытания; - динамические испытания; - проверка работы приборов и устройств безопасности; - проверка выполнения требований безопасности и эргономики, предъявляемых к рабочему месту крановщика; - проверка основных параметров крана	- - - - - - - - - - - -
	ГОСТ 28433-90				- визуальный и измерительный контроль; - проверка основных параметров крана; - проверка работы приборов и устройств безопасности; - статические испытания; - динамические испытания; - качество сварных соединений металлоконструкций	- - - - - -
	ГОСТ 28434-90				- визуальный и измерительный контроль; - проверка основных параметров крана;	- -
					- проверка работы приборов и устройств безопасности; - статические испытания; - динамические испытания; - качество сварных соединений металлоконструкций	- - - -

	ГОСТ 31271-2002				<ul style="list-style-type: none"> - масса крана; - расстояние от оси вращения до ребра равновесия; - высота подъема груза; - скорость подъема груза; - скорость посадки; - скорость передвижения крана; - скорость передвижения тележки; - скорость поворота; - время изменения вылета; - время телескопирования; - время цикла; - функционирование ограничительных устройств; - визуальный осмотр; - статические испытания; - динамические испытания; - испытания на устойчивость; 	- - - - - - - - - - - - - - -
3.	ГОСТ 25573-82	Приспособления для грузоподъемных операций	-	8428 90 900 0 8431 10 000 0 8431 20 000 0 8431 39 000 0 8431 41 000 0 8431 49 800 9	<ul style="list-style-type: none"> - прочность; - визуальный контроль; - качество сварных соединений; - твердость 	- - - -
4.	ГОСТ 12.1.050-86	Конвейеры ленточные стационарные (включая катучие), скребковые, звеньевые и прочие	-	8428 31 000 0	- уровень звукового давления	не более 80 дБ
	8428 32 000 0			<ul style="list-style-type: none"> - усилие на рукоятке механизма подъема рамы; - уровень звукового давления; - виброскорость 	-	
	8428 33 000 0				не более 80 дБ	
	8428 39 200 0				не более 80 дБ	
8428 39 900 9	<ul style="list-style-type: none"> - контроль уровня звука на рабочих местах; - масса 	-				
	ГОСТ 30137-95					
	ГОСТ Р 51803-2001				<ul style="list-style-type: none"> - уровень звукового давления; - вибрация 	не более 80 дБ -
5.	ГОСТ 22584-96	Тали электрические канатные и цепные	-	8425 11 000 0	<ul style="list-style-type: none"> - визуальный и измерительный контроль; - качество сварных соединений; - сопротивление изоляции проводов 	- - -

					<ul style="list-style-type: none"> электрических цепей; - сопротивление цепей заземления; - эквивалентный уровень звука; - статические испытания; - динамические испытания; - проверка работы приборов и устройств безопасности 	<ul style="list-style-type: none"> - не более 80 дБА - - -
	ГОСТ 28408-89				<ul style="list-style-type: none"> - визуальный и измерительный контроль; - поворачивание крюков; - статические испытания; - динамические испытания 	<ul style="list-style-type: none"> - - - -
6.	ГОСТ 18962-97	Транспорт производственный напольный безрельсовый и приспособления к нему	-	<ul style="list-style-type: none"> 8426 99 000 0 8427 10 100 0 8427 10 900 0 8427 90 000 9 8709 11 900 0 	<ul style="list-style-type: none"> - шум; - вибрация; - линейные размеры; - масса; - сопротивление изоляции 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - -
	ГОСТ 24282-97				<ul style="list-style-type: none"> - шум; - вибрация; - линейные размеры; - масса; - сопротивление изоляции 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - -
	ГОСТ 31318-2006				<ul style="list-style-type: none"> - вибрация 	<ul style="list-style-type: none"> -
	ГОСТ Р 50609-93				<ul style="list-style-type: none"> - устойчивость 	<ul style="list-style-type: none"> -
	ГОСТ Р 53080-2008				<ul style="list-style-type: none"> - вибрация 	<ul style="list-style-type: none"> -
7.	ГОСТ ISO 13706-2011	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее	-	<ul style="list-style-type: none"> 7309 00 000 0 7310 00 000 0 7311 00 000 0 7419 00 000 0 7508 00 000 0 7611 00 000 0 7613 00 000 0 	<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - качество сварных соединений; - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 170 кПа
				<ul style="list-style-type: none"> 8108 00 000 0 8405 00 000 0 8417 00 000 0 8418 00 000 0 8419 00 000 0 8420 00 000 0 8421 00 000 0 	<ul style="list-style-type: none"> - время 	<ul style="list-style-type: none"> -

				8474 00 000 0 8479 00 000 0 8480 00 000 0 8514 00 000 0 8543 00 000 0		
	ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009				- линейные размеры; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - время	- -
	ГОСТ 20680-2002				- уровень звукового давления; - уровень виброскорости; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность; - температура поверхности	не более 80 дБ 2 Гц – 108 дБ 4 Гц – 99 дБ 8 Гц – 93 дБ 16 Гц – 92 дБ 31,5 Гц – 92 дБ 63 Гц – 92 дБ - - -
	ГОСТ 30872-2002				- линейные размеры; - качество сварных соединений; - твердость; - испытания на прочность гидравлическим давлением; - испытание на герметичность пневматическим давлением; - время; - измерением электрического сопротивления между заземляющими зажимами и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью;	- - - - - - - не более 0,1 Ом
					- уровень звука; - размах виброперемещения; - виброскорость	не более 92 дБА не более 0,2 мм -
	ГОСТ 31385-2008				- контроль качества сварных соединений; - гидравлическое испытание	- -

ГОСТ 31827-2012				<ul style="list-style-type: none"> - габаритные размеры; - масса; - герметичность; - прочность; - вибрация; - уровень шума; - электрическое сопротивление заземления и изоляции электрооборудования; - температура поверхности 	- - - - - - -
ГОСТ 31828-2012				<ul style="list-style-type: none"> - контроль качества сварных швов; - гидравлические испытания на прочность и герметичность; - испытания на холостом ходу; - температура; - масса; - вибрация; - уровень шума 	- - - - - - -
ГОСТ Р 51126-98				<ul style="list-style-type: none"> - габаритные размеры; - масса; - вибрация, - шум; - герметичность; - плотность 	- - - - 0,005 МПа -
ГОСТ Р 51127-98				<ul style="list-style-type: none"> - контроль качества сварных швов; - габаритные размеры; - масса; - вибрация, - шум; - герметичность; - плотность 	- - - - - - -
ГОСТ Р 52630-2012				<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - прочность; - относительная овальность; - смещение кромок стыкуемых труб; - отклонение от прямолинейности - герметичность; - качество сварных соединений; - время; 	- - не более $\pm 0,5\%$, $\pm 1\%$ - - - - -

9.	ГОСТ 3347-91	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные).	-	8413 00 000 0 8414 00 000 0	- герметичность и прочность насоса;	-
					- шумовые характеристики	-
	ГОСТ 6134-87				- масса;	-
					- шум;	-
					- вибрация	-
	ГОСТ 14658-86				- масса;	-
					- габаритные и присоединительные размеры;	-
					- наружная герметичность;	-
					- вибрационная характеристика;	-
					- виброустойчивость;	-
					- вибропрочность	-
	ГОСТ 17335-79				- уровень шума на рабочих местах персонала;	-
					- температура;	-
					- масса;	-
					- вибрация;	-
	СТБ 1831-2008				- шум;	-
					- вибрация	-
10.	ГОСТ 12.2.016-81	Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное	-	7307 00 000 0 7311 00 000 0 7613 00 000 0 8405 00 000 0 8414 00 000 0 8418 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8515 00 000 0 8609 00 000 0	- шум в зоне обслуживания;	-
					- уровень вибрации	-
					- прочность и герметичность внутреннего сосуда;	
					- плотность и герметичность резьбовых, фланцевых соединений трубопроводов и арматуры;	
					- герметичность кожуха (при насыпной изоляции);	
					- фактическая масса резервуара (для транспортных цистерн);	
					- давление срабатывания	
					предохранительных клапанов;	
					- давление срабатывания разрывных мембран внутреннего сосуда (1% от партии мембран, но не менее 3 шт.);	
					- давление срабатывания разрывных мембран кожуха (не	

					менее трех от каждой партии материала мембран).	
	ГОСТ 31834-2012				- визуальный осмотр; - габаритные размеры; - масса; - качество сварных швов; - герметичность	- - - - -
	ГОСТ 31837-2012				- визуальный осмотр; - габаритные размеры; - масса; - качество сварных швов; - герметичность	- - - - -
11.	ГОСТ 31826-2012	Оборудование газоочистное и пылеулавливающее	-	8421 19 700 9 8421 39 200 9	- визуальный осмотр; - габаритные размеры; - масса; - качество сварных швов; - герметичность	- - - - -
	ГОСТ 31831-2012				- визуальный осмотр; - габаритные размеры; - масса; - качество сварных швов; - герметичность	- - - - -
12.	ГОСТ 28343-89	Арматура промышленная трубопроводная	-	8481 10 050 0 8481 10 190 8 8481 10 990 9 8481 30 910 8 8481 30 990 9 8481 40 100 0 8481 40 900 9 8481 80 110 0 8481 80 190 0 8481 80 310 0	- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность;	- - - - - - - - -
				8481 80 390 0 8481 80 400 0 8481 80 510 0	- испытания на герметичность затвора; - масса	- - -
	СТБ EN 12266-1-2007			8481 80 591 0 8481 80 599 0 8481 80 610 0	- прочность корпуса; - герметичность корпуса; - герметичность седла	- - -
	ГОСТ 5761-2005			8481 80 639 0	- визуальный контроль;	-

				8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 739 9 8481 80 819 9 8481 80 850 8 8481 80 870 0 8481 80 990 8	- испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора	- - -
	ГОСТ 5762-2002				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность относительно внешней среды; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - - - -
	ГОСТ 11881-76				- испытания на прочность гидравлическим давлением; - проверка герметичности	- -
	ГОСТ 12893-2005				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений;	- - -
					- испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - -
	ГОСТ 13252-91				- испытания на прочность и плотность сварных швов и материала деталей, находящихся	-

					<ul style="list-style-type: none"> под давлением; - испытания на герметичность в затворе; - испытания на герметичность мест соединений; - испытания на работоспособность; - масса 	- - - -
	ГОСТ 21345-2005				<ul style="list-style-type: none"> - визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса 	- - - - -
	ГОСТ 31294-2005				<ul style="list-style-type: none"> - визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность относительно внешней среды; - испытания на работоспособность; - масса 	- - - - -
	ГОСТ 31901-2013 (в части требований к общепромышленной арматуре 4-го класса безопасности)				<ul style="list-style-type: none"> - визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность 	- - - - -

					затвора; - масса	-
	ГОСТ Р 53402-2009				- визуальный контроль; - измерительный контроль; - испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; - герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных (сальник, сальфон) и неподвижных (прокладочных и т.п.) соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - - - - - -
	ГОСТ Р 53671-2009				- визуальный контроль; - испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды; - испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений; - испытания на работоспособность; - испытания на герметичность затвора; - масса	- - - - -
	ГОСТ Р 53672-2009				- величины рабочего усилия	250...400 Н
					ручного управления; - величины максимального усилия ручного управления; - испытания на прочность и плотность металла и сварных швов, работающих под давлением; - испытания на герметичность относительно внешней среды;	500...1000 Н - -

					- испытания на герметичность затвора;	-
	ГОСТ Р 53673-2009				- испытания на работоспособность (проверка функционирования)	-
					- визуальный контроль;	-
					- измерительный контроль;	-
					- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды;	-
					- герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;	-
					- проверка функционирования;	-
					- испытания на герметичность затвора;	-
					- масса	-
	ГОСТ Р 55429-2013				- твердость;	-
					- ультразвуковой контроль;	-
					- визуальный контроль;	-
					- измерительный контроль геометрических параметров	-
	ГОСТ Р 55430-2013				- твердость;	-
					- ультразвуковой контроль;	-
					- визуальный контроль;	-
					- измерительный контроль геометрических параметров	-
	ГОСТ Р 54808-2011				- утечка в затворе	-
	ГОСТ Р 55018-2012				- визуальный и измерительный контроль;	-
					- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных соединений, находящихся под давлением рабочей среды;	-
					- испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и	-

					<ul style="list-style-type: none"> неподвижных соединений; - испытание на герметичность затвора; - испытание на функционирование (работоспособность); - масса 	- - -
	ГОСТ Р 55020-2012				<ul style="list-style-type: none"> - контроль качества сварных соединений; - измерение твердости; - визуальный и измерительный контроль; - испытание на герметичность верхнего уплотнения; - испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов; - испытание на герметичность относительно внешней среды подвижных и неподвижных соединений; - испытание на функционирование (работоспособность); - испытание системы автоматического сброса давления из корпуса; - испытание на герметичность затвора; - испытание на герметичность сальника воздухом; - проверка качества наружного антикоррозионного покрытия. 	- - - - - - - - - - -
	ГОСТ Р 56001-2014				<ul style="list-style-type: none"> - визуальный и измерительный контроль; 	-
					<ul style="list-style-type: none"> - гидравлические испытания: а) на прочность (пробным давлением) и плотность материала корпусных деталей и сварных соединений, находящихся под давлением рабочей среды; б) на герметичность относительно 	- -

					<p>внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;</p> <p>в) на герметичность затвора;</p> <p>г) на функционирование (работоспособность);</p> <p>- контроль грузоподъемности проушин для подъема арматуры, в том числе и в комплекте с приводом;</p> <p>- испытание системы автоматического сброса давления из корпуса при ее наличии</p>	- - - -
13.	ГОСТ 16215-80	Автопогрузчики	-	8427 20 110 0	<p>- визуальный и измерительный контроль;</p> <p>- уровень внешнего шума;</p> <p>- концентрация вредных веществ в зоне дыхания водителя;</p> <p>- виброскорость на сиденье и рулевом колесе;</p> <p>- усилия на рычагах управления гидрораспределителем;</p> <p>- усилие на рычаге включения передач;</p> <p>- усилие на педали выключения сцепления;</p> <p>- полный ход педали тормоза</p>	- не более 85 дБА - - не более 60 Н не более 80 Н не более 200 Н не более 200 мм
14.	ГОСТ 31489-2012	Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов	-	8425 39 000 6 8425 41 000 0 8425 42 000 0	<p>- визуальный и измерительный контроль;</p> <p>- уровень шума;</p> <p>- вибрация;</p> <p>- сопротивление изоляции силовых цепей;</p> <p>- температура доступных для прикосновения поверхностей;</p> <p>- контроль электрического напряжения и отсутствия напряжения относительно корпуса;</p> <p>- масса;</p> <p>- определение линейной скорости</p>	- - - - - - - -
					<p>- температура доступных для прикосновения поверхностей;</p> <p>- контроль электрического напряжения и отсутствия напряжения относительно корпуса;</p> <p>- масса;</p> <p>- определение линейной скорости</p>	- - - -

17.	ГОСТ 27336-93	Оборудование и машины строительные	-	8413 40 000 0	- уровень виброскорости;	-
	ГОСТ 29168-91			8428 10 200 1	- уровень шума на рабочем месте машиниста;	-
				8428 10 200 2	- уровень внешнего шума;	-
ГОСТ Р 51601-2000	8430 10 000 0	- габаритные размеры	-			
	8430 31 000 0	- усилия на рукоятках и рычагах;	-			
	8705 20 000 1	- суммарное переходное сопротивление между корпусами аппаратов или экранными оплетками кабелей и металлоконструкциями;	не более 0,002 Ом			
	8705 20 000 5	- сопротивление изоляции электрических цепей;	0,5 МОм			
	8705 40 000 1	- статические испытания;	-			
	8705 40 000 5	- динамические испытания;	-			
	8705 90 300 1	- линейные размеры	-			
	8705 90 300 9	- уровень звука на рабочем месте оператора;	-			
		- уровень внешнего шума;	не более 85 дБ			
		- параметры вибрации на рабочих местах и органах управления;	-			
	- усилия на рукоятках и рычагах	-				
18.	ГОСТ 28679-90	Водонагреватели пароводяные	-	8419 19 000 0	- присоединительные и габаритные размеры;	-
					- качество сварных соединений;	-
					- гидравлические испытания;	-
					- масса	-
19.	ГОСТ 30735-2001	Котлы отопительные, работающие на жидком и твердом топливе	-	8403 10 100 0	- линейные размеры;	-
				8403 10 900 0	- прочность;	-
					- плотность;	-
					- проверка функционирования автоматики безопасности;	-
					- температура;	-
					- время;	-
					- содержание оксидов азота (в пересчете на NO ₂);	-
					- содержание оксида углерода	-
	ГОСТ 10617-83				- линейные размеры;	-
					- прочность;	-
					- плотность;	-

	ГОСТ 20548-87				<ul style="list-style-type: none"> - проверка функционирования автоматики безопасности; - температура; - время 	-
					<ul style="list-style-type: none"> - линейные размеры; - прочность; - герметичность; - проверка функционирования автоматики безопасности; - температура наружных поверхностей; - время; - содержание оксидов азота (в пересчете на NO₂); - содержание оксида углерода; - уровень звука 	не более 80 дБА
20.	ГОСТ 29134-97	Горелки газовые и комбинированные (кроме блочных), жидкотопливные, встраиваемые в оборудование, предназначенное для использования в технологических процессах на промышленных предприятиях	-	<ul style="list-style-type: none"> 8416 10 100 0 8416 10 900 0 8416 20 100 0 8416 20 200 0 8416 20 800 0 	<ul style="list-style-type: none"> - размеры горелки; - масса горелки и ее съемных деталей; - атмосферное давление; - температура газа, окружающей среды; - температура поверхностей элементов ручного управления горелок; - температура воздуха для горения; - температура уходящих продуктов сгорания; - время; - концентрация оксида углерода, водорода и метана в сухих продуктах сгорания; - концентрация кислорода в сухих продуктах сгорания; - концентрация диоксида углерода, оксидов азота и оксидов серы в сухих продуктах сгорания; - концентрация оксида углерода в сухих продуктах сгорания на открытом воздухе; 	-
					<ul style="list-style-type: none"> - концентрация кислорода в сухих продуктах сгорания; - концентрация диоксида углерода, оксидов азота и оксидов серы в сухих продуктах сгорания; - концентрация оксида углерода в сухих продуктах сгорания на открытом воздухе; 	-

					- относительная влажность воздуха для горения; - уровень звука, уровни звукового давления в октавных полосах частот	- -
21.	ГОСТ 10580-2006	Оборудование технологическое для литейного производства	-	8454 00 000 0	- герметичность;	-
	ГОСТ 30443-97			8474 00 000 0	- температура нагрева подшипников;	-
				8480 00 000 0	- шум; - вибрация	- -
					- сопротивление изоляции; - испытание напряжением на пробой изоляции; - измерение линейных и угловых размеров; - усилия на органах управления; - шум; - вибрация	- - - - -
22.	ГОСТ 12.2.138-97	Оборудование технологическое для легкой и промышленности	-	8444 00 000 0	- температура нагрева поверхностей;	-
				8447 00 000 0	- освещенность;	-
				8449 00 000 0	- усилия, прилагаемые пальцами, кистями и предплечьями рук к рычагам управления и стопами ног к педалям управления;	-
				8451 00 000 0	- шум;	-
				8452 00 000 0	- вибрация	-
		8453 00 000 0				
23.	ГОСТ 12.2.138-97	Оборудование технологическое для текстильной промышленности	-	8445 00 000 0	- температура нагрева поверхностей;	-
				8446 00 000 0	- освещенность;	-
				8447 00 000 0	- усилия, прилагаемые пальцами, кистями и предплечьями рук к рычагам управления и стопами ног к педалям управления;	-
				8448 00 000 0	- шум;	-
				8451 00 000 0	- вибрация	-

24.	ГОСТ 12.2.124-2013	Оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности.	-	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7419 00 000 0 7611 00 000 0 7612 00 000 0 8417 00 000 0 8418 00 000 0 8419 00 000 0 8420 00 000 0 8421 00 000 0 8422 00 000 0 8434 00 000 0 8435 00 000 0 8436 00 000 0 8437 00 000 0 8438 00 000 0 8474 00 000 0 8478 00 000 0 8479 00 000 0 8514 00 000 0	- линейные размеры; - температура нагрева поверхностей; - прочность; - герметичность; - усилия, прилагаемые к органам управления; - сопротивление между заземляющим болтом (винтом) и каждой доступной для прикосновения металлической нетоковедущей частью оборудования; - электрическая прочность, изоляции; - сопротивление изоляции; - шум; - вибрация	- не более 45 °С - - - не более 0,1 Ом - - - -
25.	ГОСТ 12.2.124-2013	Оборудование технологическое для мукомольно-крупяной, комбикормовой и элеваторной промышленности	-	7309 00 000 0 7310 00 000 0 8337 00 000 0 8428 00 000 0 8481 00 000 0 8414 59 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8422 00 000 0 8436 00 000 0 8437 00 000 0	- линейные размеры; - температура нагрева поверхностей; - прочность; - герметичность; - усилия, прилагаемые к органам управления; - сопротивление между заземляющим болтом (винтом) и каждой доступной для прикосновения металлической нетоковедущей частью оборудования; - электрическая прочность, изоляции; - сопротивление изоляции; - шум; - вибрация	- не более 45 °С - - - не более 0,1 Ом - - - -
					- электрическая прочность, изоляции; - сопротивление изоляции; - шум; - вибрация	- - - -

