

ЭКЗЕМПЛЯР

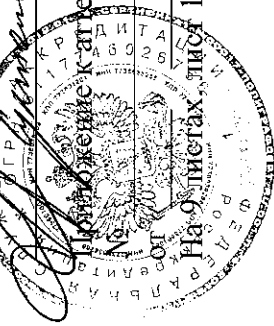
РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

Выдана в соответствии с постановлением об аккредитации

от _____ 2016 г.

На 9-листах, лист 1



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ОАО «НИИК»,
606000, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Науки, д. 2

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 18995.1 ГОСТ 3900 ГОСТ 18995.2 ГОСТ 18995.5 ГОСТ 18995.7 ГОСТ 14870 ГОСТ 12.1.044 ГОСТ 6356	Продукты химические	210000 220000 230000 240000 260000	28 29 31 34 38 39	Плотность Показатель преломления Температура кристаллизации Температурные пределы перегонки Массовая доля воды по Фишеру Температура вспышки в закрытом тигле	(700 – 1840) кг/м ³ (1,2 – 1,7) nD (-10 – -65) °C (100 – 300) °C (0,01 – 90) % (+12 – +360) °C	ГОСТ 7827 ГОСТ 18188 ГОСТ 8981 ГОСТ 28084 ГОСТ 19710 ИСО 4925 ГОСТ 20907 ГОСТ 7579 ГОСТ Р ИСО 22241-1-2 и ТУ на продукцию

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 33 ГОСТ 8420				Вязкость - кинематическая - динамическая - условная	(1,5-1800) мм ² /с (1-1200) мПа·с (2-150) с	
2	ГОСТ 7827 ГОСТ 7827 ГОСТ 23955 ГОСТ 7827 ГОСТ 18188 ГОСТ 18188	Растворители для лаков, эмалей, грунтовок и шпатлевок; растворители, разбавители, смывки и прочие материалы	231912 231913 238892	3814	Цвет и внешний вид Летучесть по этиловому эфиру Кислотное число Число коагуляции Пригодность к разбавлению нитроэмалей Растворяющее действие	соотв./не соотв. (0-20) (0,01-10) (0-100) % соотв./не соотв. соотв./не соотв.	ГОСТ 7827 ГОСТ 18188 и ТУ на продукцию
3	ГОСТ 8981 ГОСТ 21533 ГОСТ 8981 ГОСТ 8981 ГОСТ 8981 ГОСТ 8981 ГОСТ 8981	Эфиры сложные (этилацетат, бутилацетат)	243520	2915	Внешний вид Массовая доля основного вещества Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту Массовая доля нелетучего остатка Массовая доля альдегидов Относительная летучесть по этиловому эфиру	соотв./не соотв. (90-100) % (0,001-0,01) % (0,001-0,01) % (0,001-0,1) % (2-20)	ГОСТ 8981 и ТУ на продукцию
4	ГОСТ 28084 ГОСТ 28084 ТУ 2422-006-36732629	Антифризы (жидкость охлаждающая низкотемпературная), «Тосол», гликоли	242210 242221 242222	290531 290941 3403	Внешний вид Фракционные данные: - температура начала перегонки - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C Температура кипения	соотв./не соотв. (100-120) °C (5-60) % (90-150) °C	ТР ТС 030 ГОСТ 28084 ГОСТ 19710 ГОСТ 10136

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 28084				Коррозионное воздействие на металлы (медь, латунь, сталь, чугун, алюминий, припой)	(0,001 – 10) г/м ² ·сут	ТУ 2422-006-36732629 ТУ 2422-068-36732629 и ТУ на продукцию
	ГОСТ 28084				Вспениваемость: - объем пены - устойчивость пены	(0 – 30) см ³ (0 – 10) с	
	ГОСТ 9.030 ГОСТ 22567.5				Набухание резин Водородный показатель	(0 – 5) % (6,5–11,0) ед. рН	
	ГОСТ 28084 ГОСТ 28084 ГОСТ 6370				Щелочность Устойчивость к жесткой воде Содержание механических примесей	(2 – 20) см ³ соотв./не соотв. (0 – 0,03) %	
	ГОСТ 19710 ГОСТ 10136				Массовая доля этиленгликоля Массовая доля органических примесей, в том числе этиленгликоля	(90 – 100) % (0,001 – 1,0) %	
	ГОСТ 19710 ГОСТ 10136				Массовая доля диэтиленгликоля	(0,05 – 1,0) % (90 – 100) %	
	ГОСТ 27184				Массовая доля остатка после прокалывания	(0,01 – 1,0) %	
	ГОСТ 10555				Массовая доля железа (Fe)	(0,00001–0,001) %	
	ГОСТ 19710				Массовая доля кислот в пересчете на уксусную	(0,0001–0,01) %	
	ГОСТ 19710				Пропускание в ультрафиолетовой области спектра	(75 – 100) %	
	ГОСТ 10136				Число омыления	(0,1 – 0,3) мг КОН на 1 г продукта	

1	2	3	4	5	6	7	8
5	ТУ 2384-071-36732629 ТУ 2384-071-36732629 ГОСТ 22567.5 ОСТ 6-15-1660 ГОСТ 9805 М-02-505-82	Средства чистящие Химикаты прочие (технические моющие средства)	238420 249990	3402	Внешний вид и цвет Температура замерзания Показатель активности ионов водорода(pH) Чистящая способность Массовая доля спирта	соотв./не соотв. (-10 – -30) °С (6,0 –10,0) ед. рН (80 – 100) % (0 – 70) %	ГОСТ 32478 ТУ 2384-071-36732629 и ТУ на продукцию
6	ГОСТ 2706.01 ИСО 4925 ИСО 4925 ИСО 4925 ГОСТ 9.030 ИСО 4925 ГОСТ 22567.5 ИСО 4925 ИСО 4925 ИСО 4925 ГОСТ 6370	Жидкости гидротормозные	245150	3825	Внешний вид Низкотемпературные свойства Температура кипения при нормальном давлении 101,3 кПа - сухой жидкости - увлажненной жидкости Стабильность при высокой температуре Воздействие на резину Показатель активности ионов водорода (рН) Взаимодействие с металлами Совместимость с водой Испаряемость Содержание механических примесей	соотв./не соотв. соотв./не соотв. (200 – 260) °С (140 – 200) °С (0 – 3) °С соотв./не соотв. (7,0 – 11,5) ед.рН (0,01 – 0,4) мг/см ² соотв./не соотв. (0 – 80)% (0 – 0,03) %	ТР ТС 030 ИСО 4925 ТУ 2451-074-36732629 и ТУ на продукцию

1	2	3	4	5	6	7	8
7	ГОСТ 20907 ГОСТ 20907 ГОСТ 20907 ГОСТ 20907 ГОСТ 11235 ГОСТ 20907 ГОСТ 16704 ГОСТ 20907 ГОСТ 20907 ГОСТ 20907 ГОСТ 20907 ГОСТ 20907	Смолы фенол- формальдегидные	222100 222110 222122	390940	Внешний вид Водородный показатель (рН) среды Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток) Массовая доля щелочи Массовая доля свободного фенола Массовая доля ацетона Массовая доля свободного формальдегида Число осаждения Время желатинизации Массовая доля нелетучего остатка при поликонденсации Массовая доля воды	соотв./не соотв. (7,5 – 8,5) ед. рН (30,0 – 80,0) % (0,1 – 8,0) % (0,01 – 20,0) % (2,0 – 12,0) % (0,01 – 5,0) % (10 – 200) см ³ (30 – 250) с (10,0 – 70,0) % (5,0 – 20,0) %	ГОСТ 20907 ГОСТ 4559 и ТУ на продукцию
8	ГОСТ 2081 ГОСТ 2 ГОСТ 30181.1-30181.9 ГОСТ 20851.2 ГОСТ 20851.3 ГОСТ 2081 ГОСТ 20851.4	Удобрения минеральные	218000 238720	3102	Внешний вид Массовая доля питательных веществ: - азот; Массовая доля биурета Массовая доля воды	соотв./не соотв. (10 – 60) % (0,4 – 3,5) % (0,05 – 12,0) %	ГОСТ Р 51520 ГОСТ 2081 ГОСТ 2 и ТУ на продукцию

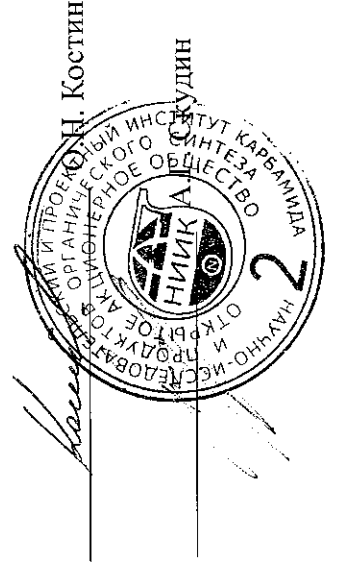
1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 21560.1				Гранулометрический состав гранулированных и порошкообразных удобрений	(1 – 100) %	
9	ГОСТ 21560.2 ГОСТ 7579 ГОСТ 7579 ГОСТ 7579 ГОСТ 10555 ГОСТ 7579 ГОСТ 7579	Меламин	247833	293361	Статическая прочность гранул Внешний вид Массовая доля меламина Массовая доля нерастворимых в воде веществ Массовая доля железа рН 2%-ного водного раствора Зольность	(0,1 – 10) МПа соотв./не соотв. (97,0 – 99,9) % (0,0003 – 0,10) % (0,0003 – 0,10) % (6 – 10) ед. рН (0,0003 – 0,010) %	ГОСТ 7579 и ТУ на продукцию
10	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение В, С) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение D) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение E) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение F) ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение H)	Карбамид и его производные (водные растворы карбамида)	263654	310210	Массовая доля карбамида Щелочность в пересчете на аммиак (NH ₃) Массовая доля биурета Массовая концентрация альдегида Массовая концентрация фосфатов	(30 – 35) % (0,1 – 0,5) % (0,1 – 0,5) % (0,5 – 10) мг/кг (0,05 – 10) мг/кг	ГОСТ Р ИСО 22241-1-2 и ТУ на продукцию

1	2	3	4	5	6	7	8
11	<p>ГОСТ 10354 ГОСТ 16272</p> <p>ГОСТ 17035 ГОСТ 14236</p> <p>ГОСТ 14236</p> <p>ГОСТ 16272</p> <p>ГОСТ 22648 Инстр. 880</p> <p>ГОСТ 25951</p>	<p>Пленки полиолефиновые, поливинилхлорид- ные пластифицирован- ные, полиэтиленовые для сельского хозяйства</p>	<p>224511 224512 224518</p>	3919	<p>Внешний вид</p> <p>Толщина пленки</p> <p>Прочность при растяжении, прочность при разрыве</p> <p>Относительное удлинение при разрыве</p> <p>Напряжение при относительном 100% удлинении, остаточное удлинение</p> <p>Гигиенические показатели</p> <p>Усадка пленки в продольном и поперечном направлении</p>	<p>соотв./не соотв.</p> <p>(0,01 – 1) мм (10 – 20) МПа</p> <p>(100 – 500) %</p> <p>(2 – 5) МПа</p> <p>соотв./не соотв.</p> <p>(20 – 60) %</p>	<p>ТР ТС 005 ГОСТ 10354 ГОСТ 16272 ТУ 2245-001-52470620 ТУ 2245-003-52470620 и ТУ на продукцию</p>
12	<p>ГОСТ Р 50962</p> <p>ГОСТ Р 50962</p> <p>ГОСТ Р 50962</p> <p>ГОСТ Р 50962</p> <p>ГОСТ Р 50962</p> <p>ГОСТ Р 50962</p>	<p>Изделия культурно- бытового назначения и хозяйственного обихода из пластмасс</p>	229300	3924	<p>Внешний вид</p> <p>Гигиенические показатели: -запах, привкус -изменение цвета и прозрачности -количество миграции вредных веществ</p> <p>Стойкость рисунка флексোগрафической печати к липкой ленте</p> <p>Стойкость мешков с ручками к нагрузке</p> <p>Прочность зажима мешка без ручек</p>	<p>соотв./не соотв.</p> <p>соотв./не соотв.</p> <p>(0 – 1) балл -</p> <p>(2 – 3) балл</p> <p>(3 – 10) кг</p> <p>(0 – 1) кг</p>	<p>ТР ТС 005 ГОСТ Р 50962 и ТУ на продукцию</p>

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ Р 50962 ГОСТ Р 50962 ГОСТ Р 50962</p>				<p>Прочность сварного шва при разрыве Герметичность сварного шва мешков (пакетов) Разрывное усилие сварного шва для ручек из пленки (кроме вырубных)</p>	<p>(50 – 100) % соотв./не соотв. (0 – 15) Н</p>	
13	<p>ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51289 ГОСТ 12302 ГОСТ 19360 ГОСТ 32521 ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51289 ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51289 ГОСТ Р 51760 ГОСТ 12302 ГОСТ 19360 ГОСТ 17035 ГОСТ Р 51827 ГОСТ Р 51760 ГОСТ 19360 ГОСТ 12302 ГОСТ 18425 ГОСТ Р 51760 ГОСТ 32521 ГОСТ Р 51289</p>	<p>Тара из полимерных материалов</p>	<p>229700 229710 229720 229730 229740 229770</p>	<p>3923</p>	<p>Внешний вид Параметры и размеры Масса Вместимость Качество поверхности Толщина пленки, стенки</p>	<p>соотв./не соотв. (0 – 1) м (0 – 3,0) кг (0 – 30) л соотв./не соотв. (0,01 – 1) мм</p>	<p>ТР ТС 005 ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51289 ГОСТ 12302 ГОСТ 17811 ГОСТ 19360 ГОСТ 32521 ГОСТ 32522 и ТУ на продукцию</p>
					<p>Герметичность Герметичность укупоривания Механическая прочность: прочность пакета Прочность на удар при свободном падении</p>	<p>соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. (0 – 1) м</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51289 ГОСТ 18211				Прочность на сжатие	(0 – 105)Н	
	ГОСТ 32521 ГОСТ 19360 ГОСТ 14236				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %	
	ГОСТ Р 51760				Прочность крепления ручек	(0 – 60) кг	
	ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51760 ГОСТ Р 51760				Стойкость к горячей воде Химическая стойкость Теплостойкость Морозостойкость	соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв. соотв./не соотв.	
	ГОСТ Р 51760 ГОСТ 17811 ГОСТ 15140				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.	
	ГОСТ 32521 ГОСТ 17811				Контроль сгипания внутренних поверхностей	соотв./не соотв.	
	ГОСТ Р 51289				Коробление	соотв./не соотв.	

Генеральный директор ОАО «НИИК»



Руководитель испытательного центра