

Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (Заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

подпись

инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации
№ RA.RU.22НФ05

от « _____ » _____ 20 ____ №

на 9 страницах, страница 1

170419

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Испытательная лаборатория нефти и газа Открытого акционерного общества «Томскгазпром»
наименование испытательной лаборатории (центра)

Томская область, Кargasокский район, с. Мыльджино, Мыльджинское газоконденсатное месторождение, УКПГ, строение 13
Томская область, Парabelьский район, Лугинецкое НГКМ, УУСК продуктопровода «Мыльджинское-Лугинецкое», строение 5
Томская область, Парabelьский район, Казанское нефтегазоконденсатное месторождение, Установка подготовки нефти, строение 93
адреса мест осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
Томская область, Кargasокский район, с. Мыльджино, Мыльджинское газоконденсатное месторождение, УКПГ, строение 13						
1	ГОСТ Р 51947	Нефть, конденсат газовый стабильный	06.10.10.200 06.10.10.300 19.20.32.115	2709 00 100 2709 00 900 2710	Массовая доля серы	(0,0150-5,0) %

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 1756	Нефть, конденсат газовый стабильный	06.10.10.200 06.10.10.300 19.20.32.115	2709 00 100 2709 00 900 2710	Давление насыщенных паров	(35-110) кПа (262-825) мм рт.ст.
3	ГОСТ Р 52340				Давление насыщенных паров	(43,6-72,6) кПа (327 -545) мм рт.ст.
4	ГОСТ 2177 (метод Б)				Фракционный состав: - температуры начала кипения - выход фракций до 100 °С; - выход фракций до 200 °С; - выход фракций до 300 °С; - выход фракций до 360 °С	(30,0-120,0)°С (5,0-99,0) % об. (5,0-99,0) % об. (5,0-99,0) % об. (5,0-99,0) % об.
5	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость (в диапазоне температур от 2 до 40°С)	(0,60-10,00) мм²/с
6	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °С	(650,0-900,0) кг/м³
7	Р 50.2.075 (пп.19-25)				Плотность при 15 °С,	(680,0-920,0) кг/м³
8	ГОСТ 3900 (п.1)				Плотность при 20 °С	(680,0-920,0) кг/м³
9	ГОСТ 21534 (метод А)				Плотность при 20 °С	(650,0-900,0) кг/м³
10	ГОСТ Р 52247 (метод В)				Массовая концентрация хлористых солей	(0,3-200) мг/дм³ (0,00005-0,250) %
11	ГОСТ 2477				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204°С	(5-50) млн ⁻¹ (ppm)
12	ГОСТ Р 54284				Массовая доля воды	(0,03-10,0) %
13	ГОСТ 6370				Содержание воды	(0,020-2,0) % масс.
					Массовая доля механических примесей	(0,005-0,10) %

1	2	3	4	5	6	7
14	ГОСТ 31371.7 (метод А)	Газ горючий природный, газ попутный нефтяной	06.20.10.110 06.20.10.120	2711 21 000 0 2711 29 000 0	Компонентный состав, молярная доля:	
					метан	(40-99,97) %
					этан	(0,001-15) %
					пропан	(0,001-6,0) %
					изобутан	(0,001-4,0) %
					н-бутан	(0,001-4,0) %
					изопентан	(0,001-2,0) %
					н-пентан	(0,001-2,0) %
					неопентан	(0,0005-0,05) %
					гексаны	(0,001-1,0) %
					гептаны	(0,001-0,25) %
					октаны	(0,0001-0,05) %
					диоксид углерода	(0,005-10,00) %
					гелий	(0,001-0,5) %
					водород	(0,001-0,5) %
					кислород	(0,005-2,0) %
					азот	(0,005-15) %
15	Р Газпром 5.9				Компонентный состав, молярная доля:	
					метан	(5,00-95 вкл.) %
					этан	(3,0-30,0 вкл.) %
					пропан	(1,00-40 вкл.) %
					изобутан	(0,50-10,0 вкл.) %
					н-бутан	(0,20-10,0 вкл.) %
					изопентан	(0,050-5,0 вкл.) %
					н-пентан	(0,050-3,0 вкл.) %
					неопентан	(0,0005-0,20 вкл.) %
					гексаны	(0,020-2,0 вкл.) %
					гептаны	(0,020-1,0 вкл.) %
					октаны и высшие	(0,020-0,20 вкл.) %
					диоксид углерода	(0,010-10 вкл.) %
					кислород	(0,010-2,0 вкл.) %
					азот	(0,10-15 вкл.) %
16	ГОСТ 22387.4, СТО Газпром 089, СТО Томскгазпром 001				Массовая концентрация механических примесей	(0,0005-0,08) г/100см ³
					Содержание смолы и пыли	Присутствие/ отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
17	ГОСТ Р 53763 (раздел 9)	Газ горючий природный, газ попутный нефтяной	06.20.10.110 06.20.10.120	2711 21 000 0 2711 29 000 0	Температура точки росы по воде	(минус 20 - плюс 30)°С
18	ГОСТ Р 53763 (раздел 10)				Температура точки росы по воде	(минус 40 - плюс 30)°С
19	ГОСТ 20060, раздел 1				Температура точки росы по воде	(минус 30 - плюс 20) °С
20	ГОСТ Р 53762				Температура точки росы по углеводородам	(минус 20 - плюс 30) °С
21	ГОСТ Р 53367				Массовая концентрация сероводорода	(0,001-0,050) г/м ³
22	ГОСТ 22387.2, раздел 9				Массовая концентрация меркаптановой серы	(0,001-0,050) г/м ³
23	ГОСТ 22387.2, раздел 11				Массовая концентрация общей серы	(0,001-0,050) г/м ³
24	ГОСТ 31369, п.7,				Массовая концентрация сероводорода	(0,001-0,050) г/м ³
25	ГОСТ 31369, п.8				Массовая концентрация меркаптановой серы	(0,001-0,25) г/м ³
26	ГОСТ 17310				Объемная теплота сгорания (теплота сгорания низшая при стандартных условиях)	(31,8-52,5) МДж/м ³
27	ГОСТ 28656, п. 2	Газ углеводородный сжиженный	19.20.31	2711 12 2711 13	Плотность (плотность при стандартных условиях)	(0,669-1,210) кг/м ³
28	ГОСТ 28656, п. 1				Плотность (плотность при температуре 20°С и давлении 101,325 кПа)	(0,665-1,168) кг/м ³
29	ГОСТ Р 50994				Давление насыщенных паров, избыточное	(0,05-2,5) МПа
30	ГОСТ 22387.5 (приборный метод)				Плотность	(450-650) кг/м ³
31	ГОСТ ISO 8819				Давление насыщенных паров, избыточное	(0,05-2,5) МПа
					Интенсивность запаха	(0-5) баллов
					Обнаружение сероводорода	Присутствие/ отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
32	ГОСТ 22985	Газ углеводородный сжиженный	19.20.31	2711 12 2711 13	Массовая доля сероводорода	(0,0002-0,005) %
					Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы	(0,0002-0,020) %
33	ГОСТ 20448-90, п. 3.2; ГОСТ 20448-2018 Приложение Б				Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,50-2,0) %
					Содержание свободной воды и щелочи	Присутствие/ отсутствие
34	ГОСТ Р 52087, п.8.2				Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,50-2,0) %
					Наличие свободной воды и щелочи	Присутствие/ отсутствие
35	ГОСТ Р 55997				Массовая доля метанола	(0,001-1,5) %
36	ГОСТ 10679				Массовая доля компонентов: метан этан пропан изобутан н-бутан неопентан изопентан н-пентан	(0,01-3,0) % (0,01-10,0) % (10,0-60,0) % (10,0-60,0) % (10,0-60,0) % (0,01-10,0) % (0,01-10,0) % (0,01-10,0) %
37	ГОСТ Р 54484				Молярная доля компонентов: метан этан пропан изобутан н-бутан неопентан изопентан н-пентан гексан метанол	(0,005-1,0) % (0,002-5,0) % (10-50) % (10-50) % (10-50) % (0,002-1,0) % (0,002-1,0) % (0,002-1,0) % (0,002-1,0) % (0,001-0,01) %

1	2	3	4	5	6	7
Томская область, Парабельский район, Лугинецкое НГКМ, УУСК продуктопровода «Мыльджинское-Лугинецкое», строение 5						
38	ГОСТ Р 51947	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 2710	Массовая доля серы	(0,0150-5,00) %
39	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(35-110) кПа (262-825) мм рт.ст.
40	ГОСТ Р 52340				Давление насыщенных паров	(19-113) кПа (142-828) мм рт.ст.
41	ГОСТ 2177 (метод Б)				Фракционный состав: - температуры начала кипения - выход фракций до 100 °С; - выход фракций до 200 °С; - выход фракций до 300 °С	(30,0-120,0) °С (5,0-99,0) % об. (5,0-99,0) % об. (5,0-99,0) % об.
42	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость (в диапазоне температур от 2 до 40°С)	(0,90-10,00) мм²/с
43	ГОСТ Р 51069				Плотность при 15 °С	(700,0-900,0) кг/м³
44	ГОСТ 3900, п.1				Плотность при 20 °С	(680,0-860,0) кг/м³
45	Рекомендация. Плотность нефти. Методика выполнения измерений ареометром при проведении учетных операций на ПСП «Лугинецкое» ОАО «Томскгазпром». Свидетельство №7206- 2010				Плотность: - при температуре испытаний; - при температуре 15 °С; - при температуре 20 °С	(700,0-890,0) кг/м³
46	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(0,3-200) мг/дм³ (0,00005-0,250) %
47	ГОСТ Р 52247 (метод А)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(1-20) млн⁻¹ (ppm)
48	ГОСТ Р 52247 (метод В)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(5-50) млн⁻¹ (ppm)
49	ГОСТ 2477 ГОСТ Р 51858, п. 9.5				Массовая доля воды	(0,03-10) %

1	2	3	4	5	6	7
50	ГОСТ Р 50802	Нефть	06.10.10.200 06.10.10.300	2709 00 900 2710	Массовая доля сероводорода	(2,0-100) млн ⁻¹ (ppm)
					Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме	(2,0-100) млн ⁻¹ (ppm)
51	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,005-0,10) %
52	ГОСТ 11851, метод А				Массовая доля парафина	(0,01-6,0) %

Томская область, Парабельский район, Казанское нефтегазоконденсатное месторождение, Установка подготовки нефти, строение 93

53	ГОСТ 31371.7	Газ горючий природный, газ попутный нефтяной	06.20.10.110 06.20.10.120	2711 21 000 0 2711 29 000 0	Компонентный состав, молярная доля: метан этан пропан изобутан н-бутан изопентан н-пентан неопентан гексаны гептаны октаны диоксид углерода гелий водород кислород азот	(40-99,97) % (0,001-15) % (0,001-6,0) % (0,001-4,0) % (0,001-4,0) % (0,001-2,0) % (0,001-2,0) % (0,0005-0,05) % (0,001-1,0) % (0,001-0,25) % (0,0001-0,05) % (0,005-10,00) % (0,001-0,5) % (0,001-0,5) % (0,005-2,0) % (0,005-15) %
----	--------------	--	------------------------------	--------------------------------	---	--

1	2	3	4	5	6	7
54	Р Газпром 5.9	Газ горючий природный, газ попутный нефтяной	06.20.10.110 06.20.10.120	2711 21 000 0 2711 29 000 0	Компонентный состав, молярная доля: метан этан пропан изобутан н-бутан изопентан н-пентан неопентан гексаны гептаны октаны и высшие диоксид углерода кислород азот	(5,00-95 вкл.) % (3,0-30,0 вкл.) % (1,00-40 вкл.) % (0,50-10,0 вкл.) % (0,20-10,0 вкл.) % (0,050-5,0 вкл.) % (0,050-3,0 вкл.) % (0,0005-0,20 вкл.) % (0,020-2,0 вкл.) % (0,020-1,0 вкл.) % (0,020-0,20 вкл.) % (0,010-10 вкл.) % (0,010-2,0 вкл.) % (0,10-15 вкл.) %
55	ГОСТ 22387.4 СТО Газпром 089, СТО Томскгазпром 001	Газ горючий природный, газ попутный нефтяной	06.20.10.110 06.20.10.120	2711 21 000 0 2711 29 000 0	Массовая концентрация механических примесей	(0,0005-0,08) г/100см ³
56	ГОСТ Р 53763 (раздел 9)				Содержание смолы и пыли	Присутствие/ отсутствие
57	ГОСТ 20060 (раздел 11)				Температура точки росы по воде	(минус 20 - плюс 30)°C
58	ГОСТ Р 53762				Температура точки росы по воде	(минус 30 - плюс 20)°C
59	ГОСТ 22387.2				Температура точки росы по углеводородам	(минус 20 - плюс 30)°C
60	ГОСТ 31369, п. 7				Массовая концентрация сероводорода	(0,001-0,050) г/м ³
61	ГОСТ 31369, п.8				Массовая концентрация меркаптановой серы	(0,001-0,25) г/м ³
					Объемная теплота сгорания (теплота сгорания низшая при стандартных условиях)	(31,8-52,5) МДж/м ³
					Плотность (плотность при стандартных условиях)	(0,669-1,210) кг/м ³

1	2	3	4	5	6	7
62	ГОСТ 28656, п. 2	Газ углеводородный сжиженный	19.20.31	2711 12 2711 13	Давление насыщенных паров, избыточное	(0,05-2,5) МПа
63	ГОСТ 28656, п. 1				Плотность	(450-650) кг/м³
64	ГОСТ Р 50994				Давление насыщенных паров, избыточное	(0,05-2,5) МПа
65	ГОСТ ISO 8819				Обнаружение сероводорода	Присутствие/ отсутствие
66	ГОСТ 20448, п. 3.2				Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,50-2,0) %
67	ГОСТ Р 52087, п.8.2				Содержание свободной воды и щелочи	Присутствие/ отсутствие
					Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,50-2,0) %
					Наличие свободной воды и щелочи	Присутствие/ отсутствие
68	ГОСТ 10679					

Генеральный директор
ОАО «Томскгазпром»



Начальник испытательной лаборатории
нефти и газа ОАО «Томскгазпром»

В.А. Кутепов

В.И. Иванов