

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (Заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ИТВАК А.Г.

М.П.

Приложение к аттестату аккредитации
№ RA.RU.21AM16 от 11.08.2016 г.

на 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
Физико-химической лаборатории
Территориально-производственного предприятия «Лангепаснефтегаз»
Общества с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»

наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица


628672, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г.Лангепас, Западный промузел, владение №26, корпус 2

адреса мест осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.100 06.10.10.200 06.10.10.210 06.10.10.211 06.10.10.212 06.10.10.213 06.10.10.214 06.10.10.215 06.10.10.220 06.10.10.221 06.10.10.222 06.10.10.223 06.10.10.224	—	Массовая доля воды	(0,03-1,00) %

1	2	3	4	5	6	7		
2.	ГОСТ 21534 Метод А	Нефть	06.10.10.100	—	Массовая концентрация хлористых солей	(1,0-900,0) мг/дм ³		
			06.10.10.200					
			06.10.10.210					
			06.10.10.211					
			06.10.10.212					
3.	ГОСТ Р 51947		06.10.10.213				Массовая доля хлористых солей	(0,0001-0,1100) %
			06.10.10.214					
			06.10.10.215				Массовая доля серы	(0,01-5,00) %
4.	ГОСТ 1756		06.10.10.220					(35,0-70,0) кПа
			06.10.10.221					
5.	ASTM D 323-15a Метод В		06.10.10.222				Давление насыщенных паров	(262-525) мм рт.ст.
			06.10.10.223					
		06.10.10.224						
6.	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,0010-0,0500) %		
7.	ГОСТ 2177 Метод Б (Приложение А)				Фракционный состав: - температура начала кипения - объем отгона до температуры 200 °С - объем отгона до температуры 300 °С	(36-62) °С (20-40) % об. (40-80) % об.		
8.	ГОСТ Р 52247 Метод Б				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(1,0-10,0) мкг/г		
9.	ГОСТ 11851 Метод А				Массовая доля парафина	(0,5-6,0) %		
10.	ГОСТ Р 50802				Массовая доля: сероводорода - метилмеркаптанов - этилмеркаптанов - метил- и этилмеркаптанов (в сумме)	(2,0-100,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0-100,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0-100,0) млн ⁻¹ (ppm) (2,0-200,0) млн ⁻¹ (ppm)		
11.	ГОСТ 3900 (Метод 1)				Плотность при температуре 20 °С	(0,830-0,890) кг/м ³		
12.	ГОСТ Р 51069				Плотность при температуре 15 °С	(0,850-0,900) кг/м ³		

1	2	3	4	5	6	7
13.	ГОСТ 33	Нефть	06.10.10.100 06.10.10.200 06.10.10.210 06.10.10.211 06.10.10.212 06.10.10.213 06.10.10.214 06.10.10.215 06.10.10.220 06.10.10.221 06.10.10.222 06.10.10.223 06.10.10.224	—	Вязкость кинематическая (в диапазоне рабочих температур от 15 до 40 °С)	(5,0000-20,00) мм ² /с

Генеральный директор
 ТПП «Лангеласнефтегаз»
 ООО «ЛУКОЙЛ- Западная Сибирь»

 Ведущий инженер-руководитель
 лаборатории
 ТПП «Лангеласнефтегаз»
 ООО «ЛУКОЙЛ- Западная Сибирь»



Н.А. Насибуллин



Н.А. Ахина



Протипировано
пронумеровано

и скреплено печатью «Федеральное государственное учреждение «Физико-химическая лаборатория»
Аттестат аккредитации
№ RA.RU.21AM16
Г за внесения в реестр 11.08.2016 г.

Руководитель экспертной группы

Е.Ю. Федоренко Е.Ю. Федоренко
Е.В. Стрельский Е.В. Стрельский

Технический эксперт

С. Камаров
А.М. [Signature]
Баранов [Signature]