



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
от « 28 » *сентября* 2019 г.
№ *ПК-1-2019*

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

Э КВЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

№ РОСС.RU.0001.22HX69 от « 03 » сентября 2014 г.

номер записи в реестре

Испытательная лаборатория продукции нефтепереработки и нефтехимии ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»
наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица

400029, РОССИЯ, Волгоградская область, Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55, здание № 118, здание № 115

адрес места осуществления деятельности

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|-------|---|----------------------|------------|-----------------|--|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

400029, РОССИЯ, Волгоградская область, Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55, здание № 118

| | | | | | | |
|----|---------------------|---|-------|------|---|------------------------------------|
| 1. | ГОСТ 12.1.044, п.31 | Простые вещества, химические соединения и их смеси, масла | 19.20 | 2710 | Температура самовоспламенения | 160-435 °С |
| 2. | ГОСТ 11802 | Топливо для реактивных двигателей | 19.20 | 2710 | Термоокислительная стабильность в статических условиях: - массовая концентрация осадка/ концентрация осадка | 1,0-18,0 мг на 100 см ³ |
| 3. | ГОСТ 18995.2 | Продукты химические жидкие, основы масел. | 19.20 | 2710 | Показатель преломления | 1,4500-1,5130 |
| 4. | ГОСТ 20944 | Жидкости для авиационных гидросистем | 19.20 | 2710 | Термоокислительная стабильность и коррозионная активность: - кислотно число после окисления | 0,01-1,0 мг КОН/г |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--------------------|------------------------------|----------------|--------------|---|-----------|
| 5. | ГОСТ 2177, метод А | Нефтепродукты | 19.20 | 2710 | Фракционный состав: - температура кипения/ температура начала кипения/ температура начала перегонки/ температура выкипания/ температура конца перегонки/ конец кипения/ % об. перегоняется при температуре | 25-370 °С |
| | | | | | Фракционный состав: - процент отгона/ объем отогнанного продукта (выход)/ объемная доля испарившегося бензина/ перегоняется при температуре/ до температуры перегоняется | 0-100 % |
| | | | | | Фракционный состав: - остаток от разгонки/ остаток в колбе (по объему)/ объемная доля остатка в колбе | 0,5-2,0 % |
| | | | | | Фракционный состав: - потери от разгонки | 0,5-2,0 % |
| 6. | ГОСТ 2177, метод Б | Нефть и темные нефтепродукты | 06.10 19.20 | 2709 2710 | Фракционный состав: - температура кипения/ температура начала кипения/ температура начала перегонки/ температура выкипания | 25-370 °С |
| | | | | | Фракционный состав: - процент отгона/ выход фракций/ выход фракции выкипающей до температуры 204 °С/ объем отогнанного продукта (выход)/ объемная доля испарившегося продукта | 0-100 % |
| 7. | ГОСТ 31873 | Нефть и нефтепродукты | 06.10 19.20 | 2709 2710 | Отбор проб | - |

| | | | на 8 листах, лист 3 | | | |
|-----|---------------------|---|---------------------|------|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 8. | ГОСТ 32918 | Нефть | 06.10 | 2709 | Массовая доля сероводорода | 1,0-20 млн ⁻¹ (1,0-20 ppm) |
| | | | | | Массовая доля метилмеркаптанов | 1,0-20 млн ⁻¹ (1,0-20 ppm) |
| | | | | | Массовая доля этилмеркаптанов | 1,0-20 млн ⁻¹ (1,0-20 ppm) |
| | | | | | Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме | - |
| 9. | ГОСТ 33012, метод А | Газы углеводородные сжиженные | 19.20 | 2711 | Массовая доля компонентов/углеводородный состав/мас-совая доля суммы углеводородов/ массовая доля суммы непредельных углеводородов | 0,1-99,9 % |
| | | | | | Молярная доля компонентов/молярная доля суммы углеводородов/ молярная доля суммы непредельных углеводородов | 0,1-99,9 % |
| 10. | ГОСТ 33196, метод 1 | Топлива дистиллятные | 19.20 | 2710 | Определение наличия свободной воды и механических примесей | выдерживает / не выдерживает |
| 11. | ГОСТ 33342, метод Б | Нефть | 06.10 | 2709 | Массовая доля органического хлорида/ массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С | 1-10 мкг/г (1-10 млн ⁻¹ (ppm)) |
| 12. | ГОСТ 5066, метод Б | Топлива для авиационных реактивных и газотурбинных двигателей | 19.20 | 2710 | Температура начала кристаллизации | минус 60-минус 20 °С |
| | | Нефтепродукты | 19.20 | 2710 | Температура помутнения | минус 25-плюс 5 °С |
| 13. | ГОСТ 6356 | | | | Температура вспышки/ температура вспышки в закрытом тигле/ температура вспышки, определяемая в закрытом тигле | 25-360 °С |

| | | на 8 листах, лист 4 | | | | |
|-----|---------------------------|--------------------------------------|----------------|--------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 14. | ГОСТ 8226 | Бензины автомобильные | 19.20 | 2710 | Октановое число/ октановое число по исследовательскому методу | 76,0-110,0 ед. (76,0-110,0) |
| 15. | ГОСТ Р 51947 | Нефть и нефтепродукты | 06.10 19.20 | 2709 2710 | Общая массовая доля серы/ массовая доля серы/ массовая доля общей серы | 0,0150-5,00 % |
| 16. | ГОСТ ISO 3405 | Легкие и средние нефтяные дистилляты | 19.20 06.10 | 2710 2709 | Фракционный состав: - температура кипения/ температура начала перегонки/ температура начала выкипания/ температура конца перегонки/ конец кипения/ % об. перегоняется при температуре | 25-400 °С |
| | | | | | Фракционный состав: - процент отгона/ объем отогнанного продукта (выход) / объемная доля испарившегося бензина / перегоняется при температуре / до температуры перегоняется | 0-100 % |
| | | | | | Фракционный состав: - остаток от разгонки/ остаток в колбе (по объему)/ объемная доля остатка в колбе | 0,5-2,0 % |
| | | | | | Фракционный состав: - потери от разгонки | 0,5-2,0 % |
| 17. | ГОСТ EN 589, приложение В | Газы углеводородные сжиженные | 19.20 | 2711 | Октановое число по моторному методу (MON) / октановое число | - |
| 18. | ASTM D 4052 | Нефтяные дистилляты и вязкие масла | 19.20 | 2710 | Плотность | 0,710-0,970 г/см ³ (710,0-970,0 кг/м ³) |
| 19. | ASTM D 86 | Нефтепродукты и жидкие топлива | 19.20 06.10 | 2710 2709 | Фракционный состав: - температура кипения/ температура начала кипения/ темпе- | 25-370 °С |

| на 8 листах, лист 5 | | | | | | |
|---------------------|------------------------|--|-------|------|--|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | рагура начала перегонки/ температура выкипания | |
| | | | | | Фракционный состав: - процент отгона/ выход фракций/ выход фракции выкипающей до температуры 204 °С/ объем отогнанного продукта (выход)/ объемная доля испарившегося продукта | 0-100 % |
| | | | | | Фракционный состав: - остаток от разгонки/ остаток в колбе (по объему)/ объемная доля остатка в колбе | 0,5-2,0 % |
| | | | | | Фракционный состав: - потери от разгонки | 0,5-2,0 % |
| 20. | EN 23015 | Нефтепродукты | 19.20 | 2710 | Температура помутнения | минус 25- плюс 5°С |
| 21. | ГОСТ 12.1.045 | Рабочее место | - | - | Уровень напряженности электростатического поля | 0,3-300 кВ/м |
| 22. | ГОСТ 17.1.4.01 | Вода природная, вода сточная | - | - | Отбор проб нефтепродуктов | - |
| 23. | ГОСТ 17.2.4.07 | Стационарные источники, промышленные выбросы, газопылевые потоки | - | - | Температура | 0-350 °С |
| 24. | ГОСТ 18165, метод Д | Вода сточная | - | - | Массовая концентрация алюминия | 0,01-50 мг/дм ³ |
| 25. | ГОСТ 31940, метод 2 | Вода питьевая | - | - | Массовая концентрация сульфат-ионы/ сульфаты (по SO ₄) | 10-2500 мг/дм ³ |
| 26. | ГОСТ Р 51724 | Рабочее место | - | - | Модуль вектора напряженности постоянного магнитного поля | 0,5-200 А/м |
| 27. | ГОСТ Р 55684, способ Б | Вода питьевая, вода природная (поверхностная) | - | - | Перманганатная окисляемость (в пересчете на атомарный | 0,25 до 20,0 мгО/дм ³ |

| на 8 листах, лист 6 | | | | | | |
|---------------------|--|--|---|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | кислород)/ окисляемость перманганатная | |
| 28. | ГОСТ ISO 9612 | Рабочее место | - | - | Эквивалентный уровень звука | 22-139 дБА |
| | | | | | Пиковый уровень звука | 22-139 дБА |
| | | | | | Эквивалентный уровень шума, приведенный к 8-часовому рабочему дню | - |
| 29. | ПНД Ф 12.15.1 | Вода сточная | - | - | Отбор проб | - |
| 30. | ПНД Ф 16.1:2.3:3.10 | Почвы | - | - | Массовая концентрация ртути/ ртуть | 0,1-5 мкг/г (0,1-5 мг/кг) |
| 31. | ПНД Ф 14.1:2:3:4.123 | Вода природная (поверхностная), вода сточная | - | - | Массовая концентрация растворенного кислорода/ растворенный кислород | 0,1-15,0 мг/дм ³ |
| 32. | МИ-4215-011-56591409 Руководство по эксплуатации газоанализатора ГАНК-4 | Воздух рабочей зоны | - | - | Массовая концентрация диэтиламина/ диэтиламин | 18,0-600,0 мг/м ³ |
| | | | | | Массовая концентрация аммиака/ аммиак | 12,0-400,0 мг/м ³ |
| 33. | Методика измерений № 4215-020-56591409 Руководство по эксплуатации газоанализатора ГАНК-4 | Промышленные выбросы | - | - | Массовая концентрация углеводородов предельных С12-С19/ углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на суммарный органический углевод) | 0,5-2000 мг/м ³ |
| | | | | | Массовая концентрация масла минерального/ масла минеральные нефтяные | 0,025-100 мг/м ³ |
| 34. | РД 52.18.718, приложение Д | Почвы | - | - | Отбор проб | - |
| 35. | МУК 4.3.1675 | Производственные помещения | - | - | Концентрация аэроионов положительной полярности | 10 ² -10 ⁶ ион/см ³ |
| | | | | | Концентрация аэроионов отрицательной полярности | 10 ² -10 ⁶ ион/см ³ |

| на 8 листах, лист 7 | | | | | | |
|---------------------|---|--|---|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | Коэффициент по униполярности | - |
| 36. | МУК 4.3.2491 | Рабочее место | - | - | Напряженность электрического поля (ЭП) | 0,01-100 кВ/м |
| 37. | МУК 4.3.2755, п.3.2 | Рабочее место | - | - | Напряженность магнитного поля (МП) | 0,1-1800 А/м |
| 38. | Руководство по эксплуатации анализатора АНТ-3М ДКТС.413441.104 РЭ | Воздух рабочей зоны | - | - | ТНС-индекс | - |
| 39. | Руководство по эксплуатации газоанализаторов хемилюминесцентных модели Т201 | Атмосферный воздух | - | - | Массовая концентрация ацетона/ ацетон | 100-1000 мг/м ³ |
| 40. | Руководство по эксплуатации УФ-флуоресцентных анализаторов модели Т101 | Атмосферный воздух | - | - | Объемная доля аммиака/ аммиак | 0,05-2 млн ⁻¹ (ppm) 0,03-1,4 мг/м ³ |
| | | | | | Объемная доля диоксида азота/ азота диоксид | 0,05-2 млн ⁻¹ (ppm) 0,1-3,8 мг/м ³ |
| | | | | | Объемная доля дигидросульфид (сероводорода)/ дигидросульфид (сероводород) | 0,001-0,1 млн ⁻¹ (ppm) 0,001-0,1 мг/м ³ |
| 41. | Руководство по эксплуатации ИТ-ИК/ВП СИТИ.415522.200 РЭ | Воздух рабочей зоны Воздух рабочей зоны, промышленные выбросы | - | - | Объемная доля диоксида серы/ сера диоксид | 0,05-2 млн ⁻¹ (ppm) 0,1-5,3 мг/м ³ |
| | | | | | Концентрация озона/ озон | 0,05-15,0 мг/м ³ |
| | | | | | Концентрация четыреххлористый углерод/ четыреххлористый углерод | 10-200 мг/м ³ |
| 42. | Трубки индикаторные С-2 Паспорт РЮАЖ.415522.505ПС | Воздух рабочей зоны | - | - | Концентрация паров ртути/ ртуть | 0,003-0,1 мг/м ³ |

400029, РОССИЯ, Волгоградская область, Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55, (здание № 115)

| | | | | | | |
|-----|---------------------|-----------------------------------|---|---|---------------|---|
| 43. | МУК 4.2.1884, п.3.3 | Вода природная (поверхностная) | - | - | Цисты лямблий | 1-10 цист в 25 л/ не обнаружено цист в 25 л |
|-----|---------------------|-----------------------------------|---|---|---------------|---|



Генеральный директор
ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» В.А. Зязин

Начальник испытательной лаборатории
продукции нефтепереработки и нефтехимии А.Н. Икрянников