

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

КАЛАГОВ К.Э.

Приложение
заявлению о сокращении области
аккредитации
РА.RU.21БД02

300518

« » 20 г.
на 3 листах, лист 1



3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

химико-аналитической лаборатории «Калтасы» Общества с ограниченной ответственностью «Башнефть-Добыча»

наименование испытательной лаборатории (центра)

Республика Башкортостан, Туймазинский р-н, д.Воздвиженка, производственно-технологический комплекс ППСН «Субханкулово», литер А

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	
1	2	3	4	5	6	7	
1	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.200	-	Массовая доля воды	(0,03 – 1,00) %	
2	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(10 – 900) мг/дм ³	
3	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,015 – 5,000)%	
4	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,005 – 0,500) %	
5	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(1,0 – 6,0) %	
6	ГОСТ 3900 (метод 1)				Плотность при 20 °С	(830,0 – 950,0) кг/м ³	
7	Р 50.2.075-2010						Плотность при 15 °С
8	Р 50.2.076-2010						Плотность при 20 °С
9	ГОСТ 1756 (метод 1)				Давление насыщенных паров	(35 – 110) кПа	
10	ГОСТ Р 52247 (метод А)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(0,1 - 10) млн ⁻¹	

1	2	3	4	5	6	7
11	ГОСТ Р 50802	Нефть	06.10.10.200	-	Массовая доля сероводорода	(2 – 200) млн ⁻¹
					Массовая доля метилмеркаптанов	(2 – 200) млн ⁻¹
					Массовая доля этилмеркаптанов	(2 – 200) млн ⁻¹
Выход фракций, до температуры:						
200 °С;	(20 – 40) %					
300 °С	(40 – 70)%					
12	ГОСТ 2177 (метод Б)				Кинематическая вязкость	(10 - 60) мм ² /с
13	ГОСТ 33					
Республика Башкортостан, Благоварский р-н, п. Первомайский, ул. Молодежная, д. 11, технологический комплекс «Пункт приема-сдачи нефти на ЛПДС «Языково», литер А						
1	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.200	-	Массовая доля воды	(0,03 – 1,00)%
2	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(10 – 900) мг/дм ³
3	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,015 – 5,000)%
4	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,005 – 0,050)%
5	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(0,1 – 6,0)%
6	ГОСТ 3900 (метод 1)				Плотность	(850,0 – 950,0) кг/м ³
7	Р 50.2.075-2010				Плотность при 15 °С	(830,0 – 950,0) кг/м ³
8	Р 50.2.076-2010				Плотность при 20 °С	
9	ГОСТ-1756 (метод 1)				Давление насыщенных паров	(35 – 110) кПа
10	ГОСТ Р 52247 (метод А)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(0,1 - 10) млн ⁻¹
11	ГОСТ Р 50802				Массовая доля сероводорода	(2 – 200) млн ⁻¹
					Массовая доля метилмеркаптанов	(2 – 200) млн ⁻¹
					Массовая доля этилмеркаптанов	(2 – 200) млн ⁻¹
12	ГОСТ 2177 (метод Б)	Выход фракций до температуры:				
		200 °С;	(20 – 40) %			
		300 °С	(40 – 70)%			
13	ГОСТ 33	Кинематическая вязкость	(10 - 40) мм ² /с			

1	2	3	4	5	6	7
452206, Республика Башкортостан, Чекмагушевский р-н, с. Старый Калмаш, технологический комплекс «Пункт приема-сдачи нефти на ЛПДС «Чекмагуш», литер А.						
1	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.200	-	Массовая доля воды	(0,03 – 1,00) %
2	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(10 – 900) мг/дм ³
3	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,015 – 5,00)%
4	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,005 – 0,100) %
5	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(0,5 – 6,0) %
6	ГОСТ 3900 (метод 1)				Плотность при 20 °С	(830,0 – 950,0) кг/м ³
7	Р 50.2.075-2010					
8	Р 50.2.076-2010					
9	ГОСТ 1756 (метод 1)				Давление насыщенных паров	(35 – 110) кПа
10	ГОСТ Р 52247 (метод А)				Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(1,0 – 15,0) млн ⁻¹
11	ГОСТ Р 50802				Массовая доля сероводорода	(2 – 200) млн ⁻¹
					Массовая доля метилмеркаптанов	(2 – 200) млн ⁻¹
					Массовая доля этилмеркаптанов	(2 – 200) млн ⁻¹
12	ГОСТ 2177 (метод Б)	Выход фракций, до температуры:				
		200 °С;	(15 – 35) %			
		300 °С	(30 – 60) %			
13	ГОСТ 33	Кинематическая вязкость	(10 - 100) мм ² /с			

Генеральный директор ООО «Башнефть-Добыча»

Заведующий химико-аналитической лабораторией
«Калтасы»



(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

Р.И. Бакиров

Л.Т. Биктова