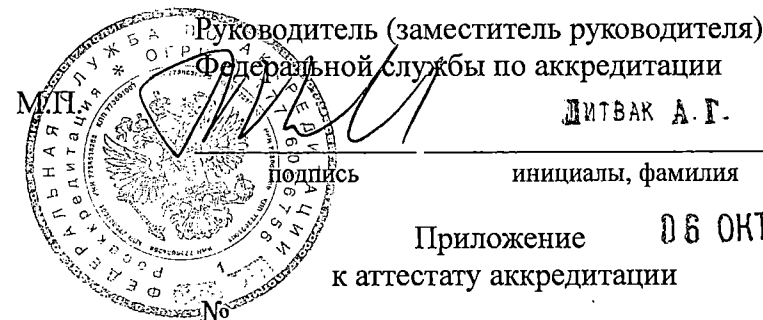


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Подпись

инициалы, фамилия

Приложение 06 ОКТ 2017
к аттестату аккредитации

от «__» _____ 20__ г.

на 10 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательный центр ООО «Инженерный центр «Лифт-Диагностика»

наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица

Российская Федерация, 192171, г. Санкт-Петербург, ул. Бабушкина, д. 36, корп. 1, лит. И, пом. 107, пом. 209

адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	РД 34.17.302-97, (ОП 501 ЦД-97).	Паровые, электрические и водогрейные котлы	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Амплитуда эхо сигнала от дефекта	0 – 104 дБ
2	СТО 17230282.27.100.005-2008, п.4.2.2.	Паровые, электрические и водогрейные котлы	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Эквивалентная площадь одиночных несплошностей	0,3 – 20 мм

1	2	3	4	5	6	7
3	СТО 17230282.27.100.005-2008, п.4.2.2.	Паровые, электричес- кие и водогрей- ные котлы	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Количество включений несплошностей на 100 мм	6 – 11 шт
4	ГОСТ Р 55614-2013.	Паровые, электричес- кие и водогрей- ные котлы	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
5	РД 03-606-2003.	Паровые, электричес- кие и водогрей- ные котлы	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
6	РД 34.17.302-97, (ОП 501 ЦД-97).	Сосуды, работающие под давлением свыше 0,007 МПа	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Амплитуда эхо сигнала от дефекта	0 – 104 дБ
7	СТО 17230282.27.100.005-2008, п.4.2.2.	Сосуды, работающие под давлением свыше 0,007 МПа	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Эквивалентная площадь одиночных несплошностей	0,3 – 20 мм

1	2	3	4	5	6	7
8	СТО 17230282.27.100.005-2008, п.4.2.2.	Сосуды, работающие под давлением свыше 0,007 МПа	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Количество включений несплошностей на 100 мм	6 – 11 шт
9	ГОСТ Р 55614-2013.	Сосуды, работающие под давлением свыше 0,007 МПа	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
10	РД 03-606-2003.	Сосуды, работающие под давлением свыше 0,007 МПа	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
11	РД 34.17.302-97, (ОП 501 ЦД-97).	Трубопрово ды пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температу- рой свыше 115°C	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Амплитуда эхо сигнала от дефекта	0 – 104 дБ

1	2	3	4	5	6	7
12	СТО 17230282.27.100.005-2008, п.4.2.2.	Трубопрово ды пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температу- рой свыше 115°C	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Эквивалентная площадь одиночных несплошностей	0,3 – 20 мм
13	СТО 17230282.27.100.005-2008, п.4.2.2.	Трубопрово ды пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температу- рой свыше 115°C	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Количество включений несплошностей на 100 мм	6 – 11 шт

1	2	3	4	5	6	7
14	ГОСТ Р 55614-2013.	Трубопрово ды пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температу- рой выше 115°C	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
15	РД 03-606-2003.	Трубопрово ды пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температу- рой выше 115°C	25.30.11.110 25.30.1 25.30.11 25.21.12 25.21.12.000 25.30.12	8403	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
16	ГОСТ Р 55724-2013.	Грузоподъе мные краны	28.22.14	8426	Ультразвуковая дефектоскопия (Эквивалентная площадь дефекта)	7,0 – 20,0 мм ²
17	ГОСТ Р 55724-2013.	Грузоподъе мные краны	28.22.14	8426	Ультразвуковая дефектоскопия (Условная протяженность дефекта)	20 – 60 мм
18	РД РОСЭК 001-96.	Грузоподъе мные краны	28.22.14	8426	Ультразвуковая дефектоскопия (Эквивалентная площадь дефекта)	7,0 – 20,0 мм ²

1	2	3	4	5	6	7
19	РД РОСЭК 001-96.	Грузоподъемные краны	28.22.14	8426	Ультразвуковая дефектоскопия (Условная протяженность дефекта)	20 – 60 мм
20	ГОСТ Р 55614-2013.	Грузоподъемные краны	28.22.14	8426	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
21	РД РОСЭК 006-97.	Грузоподъемные краны	28.22.14	8426	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
22	РД 03-606-2003.	Грузоподъемные краны	28.22.14	8426	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
23	ГОСТ Р 55724-2013.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Ультразвуковая дефектоскопия (Эквивалентная площадь дефекта)	7,0 – 20,0 мм ²
24	ГОСТ Р 55724-2013.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Ультразвуковая дефектоскопия (Условная протяженность дефекта)	20 – 60 мм
25	РД РОСЭК 001-96.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Ультразвуковая дефектоскопия (Эквивалентная площадь дефекта)	7,0 – 20,0 мм ²
26	РД РОСЭК 001-96.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Ультразвуковая дефектоскопия (Условная протяженность дефекта)	20 – 60 мм
27	ГОСТ Р 55614-2013.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
28	РД РОСЭК 006-97.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм

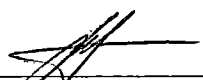
1	2	3	4	5	6	7
29	РД 03-606-2003.	Подъемники (вышки)	28.22.1	8425110000	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
30	ГОСТ 18576-96.	Крановые пути	28.22.14	7302	Ультразвуковая дефектоскопия (коэффициент выявляемости дефекта, координаты дефекта по длине и сечению рельса, условный размер дефекта по длине рельса, координата дефектного сечения рельса по длине рельса)	-
31	РД 03-606-2003.	Крановые пути	28.22.14	7302	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
32	СП 70.13330.2012.	Здания и сооружения. Строительн ые металлоконс трукции	25.11.23.119	7308 7610 9406	Ультразвуковая дефектоскопия. Допустимое число одиночных дефектов на оценочном участке	1 - 3 шт
33	СП 70.13330.2012.	Здания и сооружения. Строительн ые металлоконс трукции	25.11.23.119	7308 7610 9406	Ультразвуковая дефектоскопия. Амплитуда эхо – сигнала от дефекта	0 – 104 дБ

1	2	3	4	5	6	7
34	СП 70.13330.2012.	Здания и сооружения. Строительные металлоконструкции	25.11.23.119	7308 7610 9406	Ультразвуковая дефектоскопия. Фиксируемая эквивалентная площадь одиночного дефекта	5 – 10 мм ²
35	ГОСТ Р 55614-2013.	Здания и сооружения. Строительные металлоконструкции	25.11.23.119	7308 7610 9406	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,1 – 1000 мм
36	РД 03-606-2003.	Здания и сооружения. Строительные металлоконструкции	25.11.23.119	7308 7610 9406	Поверхностные дефекты (износ, трещины, сколы, деформации, повреждения)	-
37	ГОСТ Р 53783-2010, Приложение В, п.В.1, Приложение В, п.В.4.2.5.	Лифт	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0	Величина наружных и внутренних углов	0-180 °С
38	ГОСТ Р 53782-2010, Приложение В, п.В.2.2, Приложение В, п.В.2.3, Приложение В, п.В.3.4.	Лифт	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0	Величина наружных и внутренних углов	0-180 °С
39	ГОСТ Р 53783-2010, Приложение В, п.В.1, Приложение В, п.В.3.1.4.	Лифт	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0	Напряжение	0-550 В

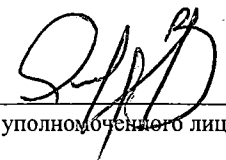
1	2	3	4	5	6	7
40	ГОСТ Р 53782-2010, Приложение В, п.В.2.2, Приложение В, п.В.4.5.	Лифт	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0	Напряжение	0-550 В
41	ГОСТ Р 55724-2013.	Лифт, элементы конструкций	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112 24.10.71 24.10.71.110 24.10.71.111 24.10.71.112 24.10.71.120	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0 7216 10000 0 7216 21000 0 7216 22000 0 7216 31 7216 32 7216 33 7216 40 7216 50 7216 61 7216 69000 0	Толщина изделий из конструктивных металлических сплавов	2,5 – 60 мм
42	ГОСТ Р 55614-2013, п.4.2.	Лифт, элементы конструкций	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112 24.10.71 24.10.71.110 24.10.71.111 24.10.71.112 24.10.71.120	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0 7216 10000 0 7216 21000 0 7216 22000 0 7216 31 7216 32 7216 33 7216 40 7216 50 7216 61 7216 69000 0	Толщина изделий из конструктивных металлических сплавов	2,5 – 60 мм

1	2	3	4	5	6	7
43	РД РОСЭК 006-97.	Лифт, элементы конструкций	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112 24.10.71 24.10.71.110 24.10.71.111 24.10.71.112 24.10.71.120	8428 10 200 1 8428 10 200 2 8428 10 800 0 7216 10000 0 7216 21000 0 7216 22000 0 7216 31 7216 32 7216 33 7216 40 7216 50 7216 61 7216 69000 0	Толщина изделий из конструктивных металлических сплавов	2,5 – 60 мм

Руководитель Испытательной лаборатории (центра)
должность уполномоченного лица


подпись уполномоченного лица

А.Ю.Галич
инициалы, фамилия уполномоченного лица


подпись уполномоченного лица

К.В.Яковлев
инициалы, фамилия уполномоченного лица



Генеральный директор
должность уполномоченного лица