



ПРИКАЗ

от «8» ноября 2020 г.

№ ПК-1-247

4

3

Уникальный номер записи об аккредитации испытательной лаборатории (центра) в реестре аккредитованных лиц **Испытательного центра Открытого акционерного общества «Научно-исследовательский и проектный институт «Атомстройгазпром»**

карбамида и продуктов органического синтеза»

наименование испытательной лаборатории

Уникальный номер записи об аккредитации в Реестре аккредитованных лиц № RA.RU.21AB08

606000, Россия, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Науки, д. 3А

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 18995.1	Продукты химические	-	-	Плотность	(0,700 – 1,840) г/см ³
2	ГОСТ 3900				Плотность	(700 – 1840) кг/м ³
3	ГОСТ 18995.2				Показатель преломления	(1,2 – 1,7) nD
4	ГОСТ 18995.5				Температура кристаллизации	(-10 – -65) °C
5	ГОСТ 18995.7				Температурные пределы перегонки	(100 – 300) °C
6	ГОСТ 14870 п.2				Массовая доля воды по Фишеру	(0,01 – 90) %
7	ГОСТ 12.1.044 п.4.4				Температура вспышки в закрытом тигле	(+12 – +360) °C
8	ГОСТ 6356				Температура вспышки в закрытом тигле	(+12 – +360) °C

1	2	3	4	5	6	7
9 10 11	ГОСТ 33 ГОСТ 33 ГОСТ 8420				Вязкость - кинематическая - динамическая - условная	(1,5 – 1800) мм ² /с (1 – 1200) мПа·с (2 – 150) с
12 13 14 15 16 17 18 19	ГОСТ 7827 п.3.2 ГОСТ 18188 п.3.2 ГОСТ 7827 п.3.4 ГОСТ 18188 п.3.4 ГОСТ 23955 ГОСТ 7827 п.3.6 ГОСТ 18188 п.3.7 ГОСТ 18188 п.3.8	Растворители для лаков, эмалей, грунтовок и шпатлевок; растворители, разбавители, смывки и прочие материалы	20.30.22.220	3814	Цвет и внешний вид Цвет и внешний вид Летучесть по этиловому эфиру Летучесть по этиловому эфиру Кислотное число Число коагуляции Пригодность к разбавлению нитроэмалей Растворяющее действие	соотв./не соотв. соотв./не соотв. (0 – 20) (0 – 20) (0,01 – 10) (0 – 100) % соотв./не соотв. соотв./не соотв.
20 21 22 23 24 25 26	ГОСТ 8981 п.3.2 ГОСТ 21533 ГОСТ 8981 п.3.5 ГОСТ 8981 п.3.6 ГОСТ 8981 п.3.7 ГОСТ 8981 п.3.10 ГОСТ 8981 п.3.11	Эфиры сложные (этилацетат, бутилацетат)	20.14.53.120	2920	Внешний вид Массовая доля основного вещества Массовая доля основного вещества Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту Массовая доля нелетучего остатка Массовая доля альдегидов Относительная летучесть по этиловому эфиру	соотв./не соотв. (90 – 100) % (90 – 100) % (0,001 – 0,01) % (0,001 – 0,01) % (0,001 – 0,1) % (2 – 20)

1	2	3	4	5	6	7
27	ГОСТ 28084 п.4.1	Антифризы (жидкость охлаждающая, низкозамораживающая), «Тосол», гликоли	20.59.43.120	3820	Внешний вид	соотв./не соотв.
28	ГОСТ 28084 п.4.4				Фракционные данные: - температура начала перегонки - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C Температура кипения	(100 – 120) °C (5 – 60) % (90 – 150) °C
29	TU 2422-006- 36732629 п.4.2					
30	ГОСТ 28084 п.4.5				Коррозионное воздействие на металлы (медь, латунь, сталь, чугун, алюминий, припой)	(0,001 – 10) г/м² сут
31	ГОСТ 28084 п.4.6				Вспениваемость: - объем пены - устойчивость пены Набухание резин Водородный показатель	(0 – 30) см³ (0 – 10) с (0 – 5) % (6,5–11,0) ед. pH
32	ГОСТ 9.030				Щелочность	(2 – 20) см³
33	ГОСТ 22567.5				Устойчивость к жесткой воде Содержание механических примесей	соотв./не соотв. (0 – 0,03) %
34	ГОСТ 28084 п.4.9				Массовая доля этиленгликоля	(90 – 100) %
35	ГОСТ 28084 п.4.10				Массовая доля органических примесей, в том числе этиленгликоля	(0,001 – 1,0) %
36	ГОСТ 6370				Массовая доля диэтиленгликоля	(0,05 – 1,0) %
37	ГОСТ 19710 п.4.4				Массовая доля диэтиленгликоля	(90 – 100) %
38	ГОСТ 10136 п.3.3				Массовая доля остатка после прокаливания	(0,01 – 1,0) %
39	ГОСТ 19710 п.4.4				Массовая доля железа (Fe)	(0,00001–0,001) %
40	ГОСТ 10136 п.3.3				Массовая доля кислот в пересчете на уксусную	(0,0001–0,01) %
41	ГОСТ 27184				Пропускание в-ультрафиолетовой области спектра	(75 – 100) %
42	ГОСТ 10555 п.5.5				Число омыления	(0,1 – 0,3) мг КОН на 1 г продукта
43	ГОСТ 19710 п.4.9					
44	ГОСТ 19710 п.4.11					
45	ГОСТ 10136 п.3.5					

1	2	3	4	5	6	7
46	ТУ 2384-071-36732629 п.4.1	Средства чистящие Химикаты прочие (технические моющие средства)	29.31.23.10	3402	Внешний вид и цвет	соотв./не соотв.
47	ТУ 2384-071-36732629 п.4.2				Температура замерзания	(-10 – -30) °C
48	ОСТ 6-15-1660				Чистящая способность	(80 – 100) %
49	ГОСТ 9805 п.4.3				Массовая доля спирта	(0 – 70) %
50	М-02-505-82-01				Массовая доля метилового спирта	(0,01 – 5,0)%
51	ГОСТ 2706.01	Жидкости гидротормозные	20.59.43.110	3819	Внешний вид	соотв./не соотв.
52	ИСО 4925 п.5.6				Низкотемпературные свойства	соотв./не соотв.
53	ИСО 4925 п.5.2				Температура кипения при нормальном давлении 101,3 кПа - сухой жидкости - увлажненной жидкости	(200 – 260) °C (140 – 200) °C
54	ИСО 4925 п.5.4				Стабильность при высокой температуре	(0 – 3) °C
55	ИСО 4925 п.5.10				Воздействие на резину	соотв./не соотв.
56	ИСО 4925 п.5.5				Взаимодействие с металлами	(0,01 – 0,4) мг/см ²
57	ИСО 4925 п.5.8				Совместимость с водой	соотв./не соотв.
58	ТУ 2451-074-36732629-2009 п.4.10				Испаряемость	(0 – 80)%

1	2	3	4	5	6	7
59	ГОСТ 20907 п.7.3	Смолы феноло- формальдегидные	20.16.56.120	3909	Внешний вид	соотв./не соотв.
60	ГОСТ 20907 п.7.4				Водородный показатель (рН) среды	(7,5 – 8,5) ед. рН
61	ГОСТ 20907 п.7.6				Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток)	(30,0 – 80,0) %
62	ГОСТ 20907 п.7.7				Массовая доля щелочи	(0,1 – 8,0) %
63	ГОСТ 11235				Массовая доля свободного фенола	(0,01 – 20,0) %
64	ГОСТ 20907 п.7.8				Массовая доля ацетона	(2,0 – 12,0) %
65	ГОСТ 16704				Массовая доля свободного формальдегида	(0,01 – 5,0) %
66	ГОСТ 20907 п.7.10				Число осаждения	(10 – 200) см ³
67	ГОСТ 20907 п.7.11				Время желатинизации	(30 – 250) с
68	ГОСТ 20907 п.7.12				Массовая доля нелетучего остатка при поликонденсации	(10,0 – 70,0) %
69	ГОСТ 20907 п.7.14				Массовая доля воды	(5,0 – 20,0) %
70	ГОСТ 2081 п.7.3	Удобрения минеральные	20.15.3	3102	Внешний вид	соотв./не соотв.
71	ГОСТ 2 п.7.3				Внешний вид	соотв./не соотв.
72	ГОСТ 30181.1				Массовая доля азота	(10 – 60) %
73	ГОСТ 30181.2				Массовая доля азота	(10 – 60) %
74	ГОСТ 30181.3				Массовая доля азота	(10 – 60) %
75	ГОСТ 30181.4				Массовая доля азота	(10 – 60) %
76	ГОСТ 30181.5				Массовая доля азота	(10 – 60) %
77	ГОСТ 30181.6				Массовая доля азота	(10 – 60) %
78	ГОСТ 30181.7				Массовая доля азота	(10 – 60) %
79	ГОСТ 30181.8				Массовая доля азота	(10 – 60) %
80	ГОСТ 30181.9				Массовая доля азота	(10 – 60) %
81	ГОСТ 2081 п.7.5				Массовая доля биурета	(0,4 – 3,5) %
82	ГОСТ 2081 п.7.7				Массовая доля воды	(0,05 – 12,0) %
83	ГОСТ 20851.4				Массовая доля воды	(0,05 – 12,0) %

1	2	3	4	5	6	7
84	ГОСТ 21560.1				Гранулометрический состав гранулированных и порошкообразных удобрений	(1 – 100) %
85	ГОСТ 21560.2				Статическая прочность гранул	(0,1 – 10) МПа
86	ГОСТ 7579 п.3.4	Меламин	20.14.52.110	2932	Внешний вид	соотв./не соотв.
87	ГОСТ 7579 п.3.5				Массовая доля меламина	(97,0 – 99,9) %
88	ГОСТ 7579 п.3.6				Массовая доля нерастворимых в воде веществ	(0,0003 – 0,10) %
89	ГОСТ 10555 п.5.2				Массовая доля железа	(0,0003 – 0,10) %
90	ГОСТ 7579 п.3.9				pH 2%-ного водного раствора	(6 – 10) ед. pH
91	ГОСТ 7579 п.3.11				Зольность	(0,0003 – 0,010) %
92	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение В, С)	Карбамид и его производные (водные растворы карбамида)	20.13.62.190	3102	Массовая доля карбамида	(30 – 35) %
93	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение D)				Щелочность в пересчете на аммиак (NH ₃)	(0,1 – 0,5) %
94	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение E)				Массовая доля биурета	(0,1 – 0,5) %
95	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение F)				Массовая концентрация альдегида	(0,5 – 10) мг/кг
96	ГОСТ Р ИСО 22241-2 (приложение H)				Массовая концентрация фосфатов	(0,05 – 10) мг/кг

1	2	3	4	5	6	7
97	ГОСТ 10354 п.2.2	Пленки полиолефиновые, поливинилхлоридные пластифицирован- ные, полиэтиленовые для сельского хозяйства	22.21.30.120	3920	Внешний вид	соотв./не соотв.
98	ГОСТ 16272 п.5.4				Внешний вид	соотв./не соотв.
99	ГОСТ 17035				Толщина пленки	(0,01 – 1) мм
100	ГОСТ 14236				Прочность при растяжении, прочность при разрыве	(0 – 50) МПа
101	ГОСТ 14236				Относительное удлинение при разрыве	(100 – 500) %
102	ГОСТ 16272 п.5.6				Напряжение при относительном 100% удлинении, остаточное удлинение	(2 – 5) МПа
103	ГОСТ 22648 п.2	Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода из пластмасс	22.29.29.00	3926	Гигиенические показатели	соотв./не соотв.
104	Инстр. 880				Гигиенические показатели	соотв./не соотв.
105	ГОСТ 25951 п.5.5				Усадка пленки в продольном и поперечном направлении	(20 – 60) %
106	ГОСТ Р 50962 п.5.2	Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода из пластмасс	22.29.29.00	3926	Внешний вид	соотв./не соотв.
107	ГОСТ Р 50962 п.5.15				Гигиенические показатели:	(0 – 1) балл
108	ГОСТ Р 50962 п.5.15				- запахи	соотв./не соотв.
109	ГОСТ Р 50962 п.5.15				- привкус	соотв./не соотв.
110	ГОСТ Р 50962 п.5.15				- изменение цвета и прозрачности	-
111	ГОСТ Р 50962 п.5.18				- количество миграции вредных веществ	-
112	ГОСТ Р 50962 п.5.19				Стойкость рисунка флексографической печати к липкой ленте	(2 – 3) балл
113	ГОСТ Р 50962 п.5.20				Стойкость мешков с ручками к нагрузке	(3 – 10) кг
114	ГОСТ Р 50962 п.5.21				Прочность зажима мешка без ручек	(0 – 1) кг
115	ГОСТ Р 50962 п.5.22				Прочность сварного шва при разрыве	(50 – 100) %
116	ГОСТ Р 50962 п.5.23				Герметичность сварного шва мешков (пакетов)	соотв./не соотв.
					Разрывное усилие сварного шва для ручек из пленки (кроме вырубных)	(0 – 15) Н

1	2	3	4	5	6	7
117	ГОСТ 33756 п.9.2	Тара из полимерных материалов	22.22.11 22.22.13 22.22.19	3923	Внешний вид	соотв./не соотв.
118	ГОСТ 33746 п.9.2				Внешний вид	соотв./не соотв.
119	ГОСТ 12302 п.9.2				Внешний вид	соотв./не соотв.
120	ГОСТ 19360 п.4.1				Внешний вид	соотв./не соотв.
121	ГОСТ 32521 п.8.2				Внешний вид	соотв./не соотв.
122	ГОСТ 33756 п.9.3				Параметры и размеры	(0 - 1) м (0 - 3,0) кг (0 - 30) л соотв./не соотв.
123	ГОСТ 33746 п.9.5				Масса	
124	ГОСТ 33756 п.9.5				Вместимость	
125	ГОСТ 33746 п.9.2				Качество поверхности	
126	ГОСТ 33756 п.9.4				Толщина стенки	
127	ГОСТ 12302 п.9.4				Толщина пленки	(0,01 - 10) мм (0,01 - 1) мм (0,01 - 1) мм
128	ГОСТ 19360 п.4.3				Толщина пленки	
129	ГОСТ Р 51827				Герметичность	соотв./не соотв.
130	ГОСТ 19360 п.4.5				Герметичность	соотв./не соотв.
131	ГОСТ 33756 п.9.7				Герметичность упаковки	соотв./не соотв.
132	ГОСТ 12302 п.9.9				Механическая прочность: прочность пакета	соотв./не соотв.
133	ГОСТ 18425				Прочность на удар при свободном падении	(0 - 1) м
134	ГОСТ 33756 п.9.8				Прочность на удар при свободном падении	(0 - 1) м
135	ГОСТ 32521 п.8.8				Прочность на удар при свободном падении	(0 - 1) м
136	ГОСТ 33746 п.9.6				Прочность на удар при свободном падении	(0 - 1) м
137	ГОСТ 18211				Прочность на сжатие	(0 - 105)Н
138	ГОСТ 33756 п.9.9				Прочность на сжатие	(0 - 105)Н
139	ГОСТ 33746 п.9.6				Прочность на сжатие	(0 - 105)Н

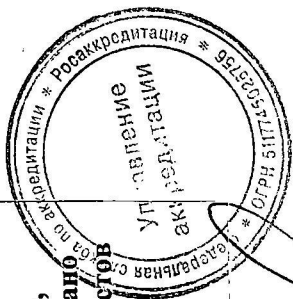
1	2	3	4	5	6	7
140	ГОСТ 14236				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %
141	ГОСТ 19360 п.4.4				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %
142	ГОСТ 32521 п.8.6				Прочность при растяжении сварных швов	(0 – 90) %
143	ГОСТ 33756 п.9.10				Прочность крепления ручек	(0 – 60) кг
144	ГОСТ 33756 п.9.11				Стойкость к горячей воде	соотв./не соотв.
145	ГОСТ 33756 п.9.12				Химическая стойкость	соотв./не соотв.
146	ГОСТ 33756 п.9.15				Теплостойкость	соотв./не соотв.
147	ГОСТ 33756 п.9.16				Морозостойкость	соотв./не соотв.
148	ГОСТ 33756 п.9.14				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.
149	ГОСТ 17811 п.4.5				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.
150	ГОСТ 15140 п.2				Качество нанесенных надписей, стойкость рисунка	соотв./не соотв.
151	ГОСТ 32521 п.8.9				Контроль слипания внутренних поверхностей	соотв./не соотв.
152	ГОСТ 17811 п.4.6				Контроль слипания внутренних поверхностей	соотв./не соотв.
153	ГОСТ 33746 п.9.4				Коробление	соотв./не соотв.



Генеральный директор
Открытого акционерного общества
«Научно-исследовательский и проектный институт
карбамида и продуктов органического синтеза»

О.Н. Костин

Прошито,
пронумеровано
9 (девять) листов



Руководитель экспертной
группы, эксперт по аккредитации

И.В. Шишова

Член экспертной группы,
технический эксперт

И.К. Чулахина