



ПРИКАЗ
от «24» января 2020 г.
№ ПК-42

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)
Лаборатория Установки подготовки нефти «Луговое» Территориального производственного предприятия «ТатРИТЭКнефть»

Общества с ограниченной ответственностью «Российская инновационная топливно-энергетическая компания»

(Лаборатория УПН «Луговое» ТПП «ТатРИТЭКнефть» ООО «РИТЭК»)

наименование испытательной лаборатории (центра)

Уникальный номер записи в Реестре аккредитованных лиц РОСС RU. 0001.21НКЗ7

423850, Россия, Республика Татарстан, Тукаевский район, тер. Малошильнинского сельского поселения

Здание модульной химической лаборатории УПН «Луговое», лит. Д

адрес места осуществления деятельности

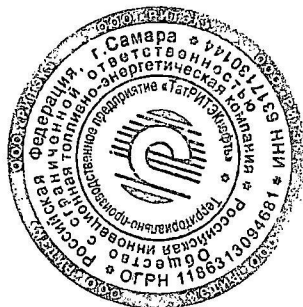
На 2-х листах, лист 1

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе документы, устанавливающие правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения, ед.изм.
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 51069	Нефть	06.10.10.200	2710 12 150 0	Плотность при температуре: 15 °С	(830,0 – 920,0) кг/м ³
2	Р 50.2.076 (расчет)				Плотность	(830,0 – 920,0) кг/м ³
3	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03-10,0) %
4	ГОСТ 21534 (метод А)				Массовая концентрация хлористых солей	(5,0-900,0) мг/дм ³
5	ГОСТ Р 51947				Массовая доля серы	(0,0100-5,00) %
6	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,003-0,05) %
7	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(10,0-70,0) кПа
8	ГОСТ Р 52247(метод В)				Массовая доля хлороорганических соединений во фракции нефти	(5,0 - 10,0) млн ⁻¹ (ppm, мкг/г)
					Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	

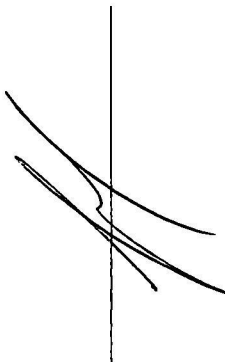
РОСАККРЕДИТАЦИИ

ЭКЗЕМПЛЯР

1	2	3	4	5	6	7
9	ГОСТ Р 50802	Нефть	06.10.10.200	2710 12 150 0	Массовая доля сероводорода	(1,0-20,0) млн ⁻¹ (ppm)
					Массовая доля метилмеркаптанов	(1,0-20,0) млн ⁻¹ (ppm)
					Массовая доля этилмеркаптанов	(1,0-20,0) млн ⁻¹ (ppm)
10	ГОСТ 11851 (метод А)				Массовая доля парафина	(0,1-6,0) %
11	ГОСТ 2177 (метод Б)				Выход фракций, до температуры: 200 °С 300 °С	(20-50) % об (35-80) % об
12	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(10,00-100,0) мм ² /с



И.о. директора
ТНП «ТатРИТЭКнефть»
(по доверенности № 805 от 31.10.2019.)



О.Ю. Гурьянов

Протнуровано,
пронумеровано

(21964)

Лист 2

Руководитель экспертной группы

Технические эксперты

Е.В. Ахтемирова

И.В. Бердникова

И.А. Абдалова

