

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

КАЛАГОВ К.Э.

подпись инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

№ RA.RU 512404

07 ИЮН 2018
20 Г.

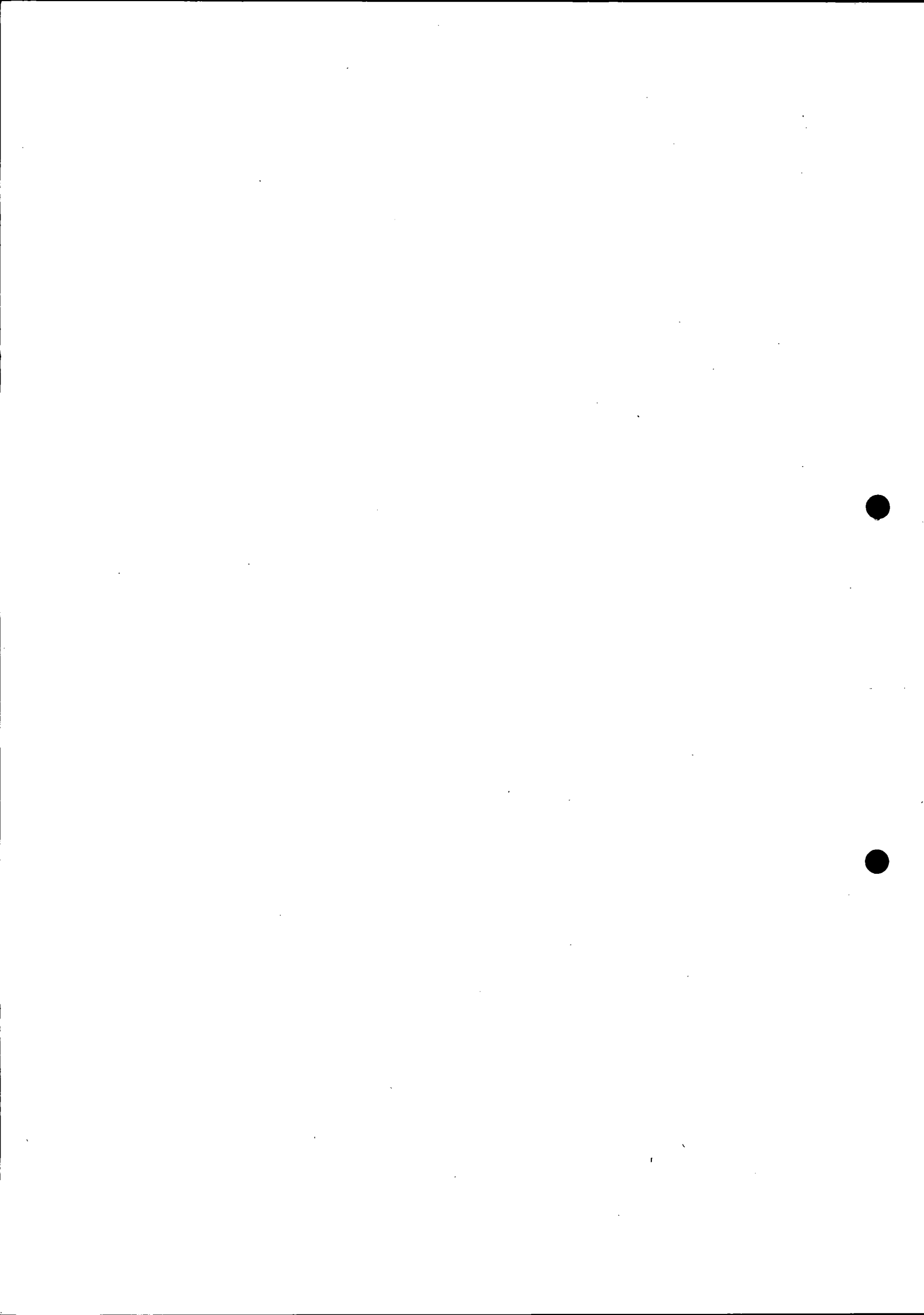
На 3 листах, лист - 1 -

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

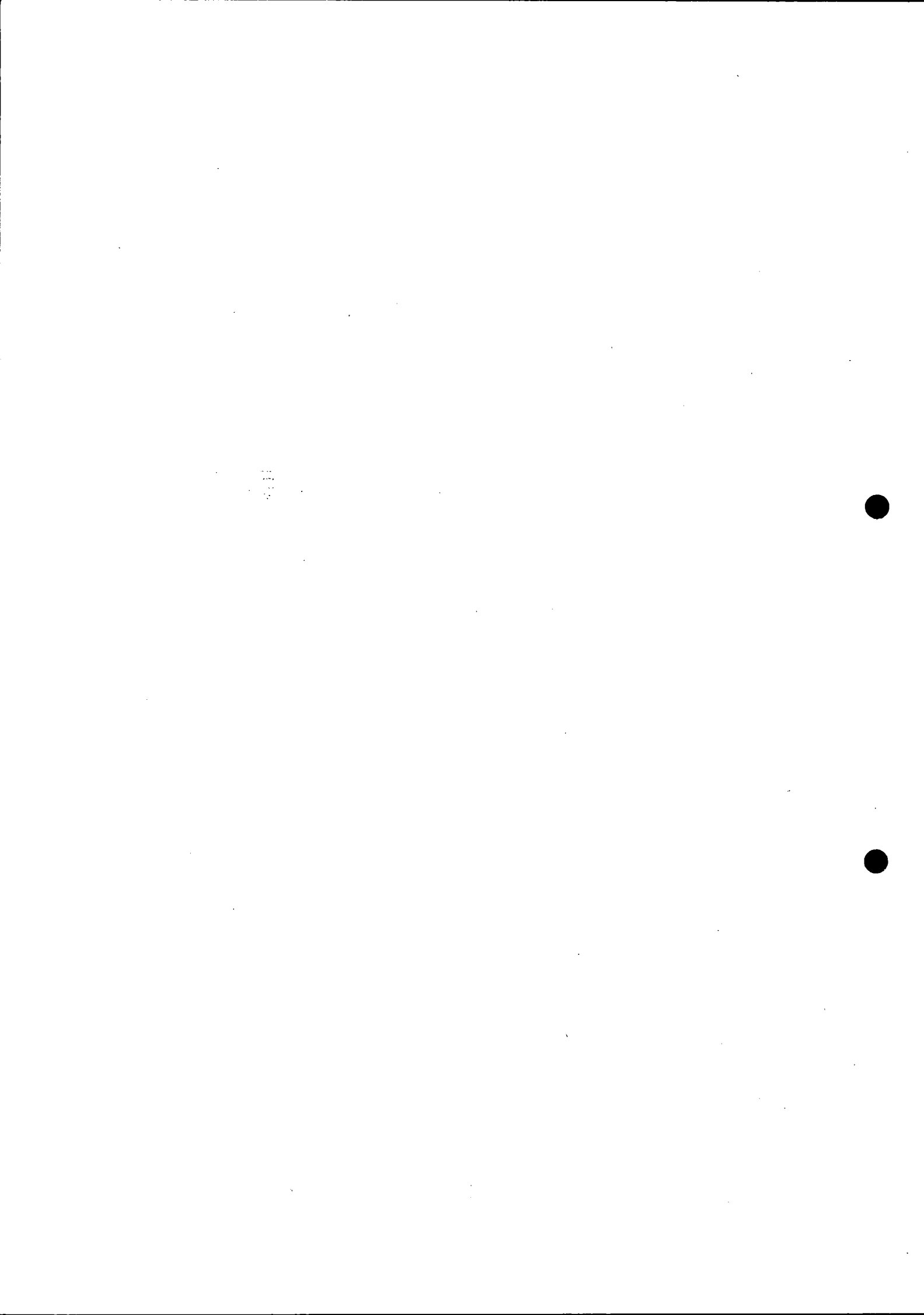
Химической лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Транснефть – Балтика»
(филиал Общества с ограниченной ответственностью «Транснефть – Балтика»
– Ярославское районное нефтепроводное управление)

Адрес места осуществления деятельности: 150521, Россия, Ярославская область, Ярославский р-н, Телегинский сельский округ

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|-------|---|----------------------|--------------|-----------------|---|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | ГОСТ 33 АСТМ Д 7042 | нефть | 06.10.10.300 | | Вязкость кинематическая, мм ² /с | 5,00-100,0 |
| 2 | ГОСТ Р 52340 АСТМ Д 323 (метод В) | | | | Давление насыщенных паров, кПа | 30,0 - 70,0 |
| 3 | ГОСТ 2477 МИ 2364 | | | | Массовая доля воды, % | 0,03 - 10,00 |
| 4 | ГОСТ 11851 (метод А) | | | | Массовая доля парафина, % | 1,0 - 20,0 |




| | | | | | | |
|----|--|-------|--------------|--|---|--------------------|
| 5 | ГОСТ 3900 п.1 ГОСТ Р 51069 ГОСТ Р 8.595 АСТМ Д 5002 Р 50.2.075 (ареометрический, вибрационный) Р 50.2.076 ФР.1.29.2011.11122 ФР.1.29.2011.11121 ФР.1.31.2016.24640 ФР.1.31.2016.24641 ФР.1.31.2016.24642 | нефть | 06.10.10.300 | | Плотность, кг/м ³ | 830,0- 890,0 |
| 6 | ГОСТ 21534 (метод А) | | | | Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³ | 5,0-1000,0 |
| 7 | ГОСТ 6370 | | | | Массовая доля механических примесей, % | 0,0050 -0,1000 |
| 8 | ГОСТ Р 51947 | | | | Массовая доля серы, % | 0,60 - 5,00 |
| 9 | ГОСТ Р 50802 | | | | Массовая доля сероводорода, метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн ⁻¹ | 2,0 - 200,0 |
| 10 | ГОСТ 2177 (метод Б) | | | | Выход фракций до температуры: 200 °С, % об. 300 °С, % об. | 21 - 30 42 - 52 |

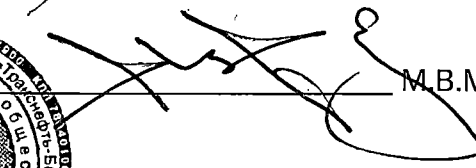


| | | | | | | |
|----|------------------------|---------------------------------|--------------|--|---|-----------------|
| 11 | ГОСТ Р 52247 (метод А) | | | | Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С, млн ⁻¹ | 1,0 -10,0 |
| 12 | ГОСТ 4333 | Масла компрессорные и турбинные | 19.20.29.160 | | Температура вспышки в открытом тигле, °С | 100 - 250 |
| 13 | ГОСТ 2477 | | | | Массовая доля воды, % | 0,03 - 10,00 |
| 14 | ГОСТ 6370 | | | | Массовая доля механических примесей, % | 0,0050 - 0,1000 |
| 15 | ГОСТ 11362 | | | | Кислотное число, мг КОН/1 г масла | 0,01 - 1,00 |

Начальник химической лаборатории
 ООО «Транснефть – Балтика»
 (филиал ООО «Транснефть – Балтика» –
 Ярославское районное нефтепроводное управление)

Заместитель генерального директора по товарно - транспортным
 операциям ООО «Транснефть – Балтика»


 _____ С.П.Круглова


 _____ М.В.Макаров



Прошито, пронумеровано,
скреплено печатью
3 (три) листа (об)



Руководитель экспертной группы

Евген Ю. М. Сорокин

Технический эксперт

Д. И. Крашова



Л
Фон в 8 Р.

В. В. Новосельцева

В. В. Новосельцева