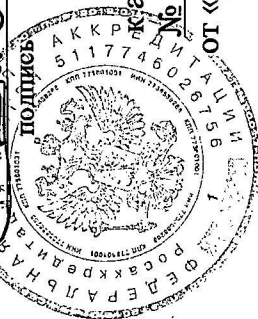


УПРАВЛЕНИЕ АККРЕДИТАЦИИ
Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
Д. А. МАКАРЕНКО
инициалы, фамилия

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Приложение

к аттестату аккредитации

№ РОСС RU.0001.22HX29

от « 20 » г.

На 10 листах, лист 1

Испытательная лаборатория ООО «Производство Завод имени Шаумяна»

наименование испытательной лаборатории (центра)

030919

192177, Россия, г. Санкт-Петербург, 3-й Рыбацкий проезд, д. 3, литер Р

адрес места осуществления деятельности

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 32, п. 4.2	Масла турбинные	19.20.29.160	2710 19 820 0	Прозрачность при 0 °С	Прозрачно/ Непрозрачно
2	ГОСТ 263	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Твердость по Шору А	(0 – 100) единиц Шора А
3	ГОСТ 739, п. 3.2	2-меркаптобензтиазол	20.59.56.130	2934 20 200 0	Отбор проб	-
4	ГОСТ 982, п. 5.3	Масла трансформаторные	19.20.29.140	2710 19 940 0	Прозрачность при 5 °С	Выдерживает/Не выдерживает
5	ГОСТ 1520	Масла селективной очистки	19.20.29.180	2710 19 840 0	Наличие фурфурола	Отсутствие/ Наличие
6	ГОСТ 1957, п. 4.2	Смазка консталин	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
7	ГОСТ 3260, п. 3.2	Смазка снарядная	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
8	ГОСТ 3276, п. 3.2	Смазка ГОИ-54п	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
9	ГОСТ 3276, п. 3.6	Смазка ГОИ-54п	19.20.29.210	3403 19 900 0	Содержание механических примесей	(0,005 – 0,100) % Отсутствие/ Наличие
10	ГОСТ 3333, п. 4.2	Смазка графитная	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
11	ГОСТ 4113, п. 1.3	Состав предохранительный ИП 95/5	19.20.29.210	3403 19 900 0	Цвет	-
12	ГОСТ 5728, п. 3.9	Трикрезилфосфат технический	20.59.56.140	2919 90 100 0	Массовая доля свободного трикрезола	(0,01 – 0,10) %
13	ГОСТ 6794, п. 3.2	Масло АМГ	19.20.29.130	2710 19 830 0	Внешний вид	-
14	ГОСТ 7345, п. 3.1	Цинк хлористый	20.13.62.190	2827 39 850 0	Отбор проб	-
15	ГОСТ 8595, п. 4.1	Гидроокись лития	20.12.19.130	2825 20 000 0	Отбор проб	-
16	ГОСТ 9286, п. 7.3	Пентаэритрит технический	20.14.23.120	2905 42 000 0	Внешний вид	-
17	ГОСТ 10121, п. 3.3	Масла трансформаторные	19.20.29.140	2710 19 940 0	Прозрачность при 5 °С	Прозрачно/ Непрозрачно
18	ГОСТ 10877, п. 3.2	Масло консервационное К-17	19.20.29.171	3403 19 900 0	Внешний вид	-
19	ГОСТ 13076, п. 4.4	Масло синтетическое ВНИИ НП 50-1-4ф	19.20.29.190	2710198600	Внешний вид	-
20	ГОСТ 14296, п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-279	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
21	ГОСТ 16105, п. 2.3	Смазка ВНИИ НП-257	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
22	ГОСТ 16862, п. 2.2	Смазка ВНИИ НП-263	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
23	ГОСТ 18522	Смолы и пластификаторы жидкие	20.59.56.140 20.16.40.120	2919 90 100 0	Цветность по платино-кобальтовой шкале	(0 – 350) единицы Хазена
24	ГОСТ 18852, п. 2.5	Смазка ВНИИ НП-246	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
25	ГОСТ 19337, п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-274	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
26	ГОСТ 19537, п. 4.2	Смазка пушечная	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
27	ГОСТ 19538, п. 3.2	Замаска ЗЗК-3у	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
28	ГОСТ 19774, п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-207	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
29	ГОСТ 19782, п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-225	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
30	ГОСТ 19832, п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-260	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
31	ГОСТ 20421, п.3.2	Смазка ВНИИ НП-242	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
32	ГОСТ 20684	Масла моторные отработанные	19.20.29.110	2710 99 000 0	Массовая доля нерастворимых осадков	(0,01 – 15) %
33	ГОСТ 20734, п. 3.2	Жидкость 7-50С-3	19.20.29.130	2710 19 840 0	Внешний вид	-
34	ASTM D 4052	Нефть и нефтепродукты	19.20.21.100 19.20.21.200 19.20.21.300 19.20.25.110 19.20.28.100 19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.190 19.20.42.190 20.14.53.120 20.59.42.130 20.59.42.140 20.59.43.120	2710 12 310 0 2710 19 2710 99 000 0 2901 10 000 0 2909 42 000 0 3403 19 100 0 3403 99 000 0 3811 29 000 0 6406 10 900 0	Плотность	(0,6500 – 1,1000) г/см ³
35	ТУ 0253-040-56194358, п. 5.2	Рабочая жидкость МГ-1	19.20.29.130	2710 19 840 0	Внешний вид	-
36	ТУ 0253-040-56194358, п. 5.8	Рабочая жидкость МГ-1	19.20.29.130	2710 19 840 0	Содержание механических примесей и воды	Отсутствие/наличие
37	ТУ 0254-009-53240767, п. 5.2	Смазка ЛЗ-40	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
38	ТУ 0254-013-00148820, п. 5.2	Смазка ЛЗ-ЦНИИ(У)	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
39	ТУ 0254-021-59523555, п. 5.2	Смазка «ВНИИНФТЕХИМ 021»	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
40	ТУ 0254-025-56194358, п. 5.2	Смазка «ЛИТА»	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
41	ТУ 0254-035-56194358, п. 5.3	Композиция смазывающая ШАНС	19.20.29.220	3403 19 900 0	Запах	-
42	ТУ 113-08-48-63, п. 4.1	Препараты коллоидно- графитовые	23.99.14.120	3801 20 900 0	Отбор проб	-
43	ТУ 19.20.29-041-56194358, п. 5.2	Смазка ЖТ-79Л	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
44	ТУ 19.20.29-044-56194358, п. 5.2	Смазка СОЛИДОЛ-Ж	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
45	ТУ 19.20.29-045-56194358, п. 5.2	Смазка «ЛИТОЛ-24М»	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
46	ТУ 19.20.29-046-56194358, п. 5.2	Смазки полужидкие «ТРАНСОЛ-100-ППШ» и «ТРАНСОЛ-100-ППП- Арктика»	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
47	ТУ 19.20.29-047-56194358, п. 5.2	Смазки полужидкие «ТРАНСОЛ-200-ППШ» и «ТРАНСОЛ-200-ППП- Арктика»	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
48	ТУ 19.20.29-048-56194358, п. 5.2	Смазка полужидкая Редусма	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
49	ТУ 19.20.29-052-56194358, п. 5.2	Смазка пластичная для букс	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
50	ТУ 20.59.42-056-56194358, п. 5.2	Пакет присадок «ШаумОйл-205»	20.59.42	3811 29 000 0	Внешний вид	-
51	ТУ 301-04-005, п. 5.2	Смазка ЛЗ-31Г	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
52	ТУ 301-04-010, п. 5.2	Масло синтетическое ЛЗ-240	19.20.29.110	3403 99 000 0	Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
53	ТУ 38.001116, п. 4.2	Смазка № 9	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
54	ТУ 38.1011144, п. 5.2	Смазка ЛЗ-31	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
55	ТУ 38.1011261, п. 5.2	Смазки ВНИИ НП-282 и ВНИИ НП-282М	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
56	ТУ 38.101295, п. 4.3	Масло синтетическое Б-3В	19.20.29.190	3403 99 000 0	Внешний вид	-
57	ТУ 38.101315, п. 5.2	Смазка ЛЗ-162	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
58	ТУ 38.101475, п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-220	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
59	ТУ 6-14-202 п. 4.1	Неозон «А»	20.59.56.140	3102 21 000 0	Отбор проб	-
60	ОСТ 54-3-175-72, п. 7.3	Маслосмесь СМ-4,5	19.20.29.110	3403 99 000 0	Внешний вид	-
61	СТО 56194358-019, п. 5.2	Основа смазки ЛКС	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
62	СТО 56194358-033, п. 5.2	Лития гидроокись	20.12.19.130	2825 20 000 0	Массовая доля гидроокиси лития	(50 – 60) %
63	ГОСТ 9.030	Масла смазочные Смазки пластичные	19.20.29.120 19.20.29.211	2710 19 840 0 3403 19 900 0	Набухание резин	(0,1 – 5,0) % Выдерживает/ не выдерживает
					Изменение массы резины	(минус 20 – плюс 20) %
					Изменение объема резины	(минус 20 – плюс 20) %
64	ГОСТ 1057	Масла смазочные	19.20.29.110 19.20.29.140	2710 19 940 0 2710 19 980 0	Селективные растворители/ Содержание селективных растворителей	(10 – 150) мг/дм ³ Отсутствие/наличие

1	2	3	4	5	6	7
65	ГОСТ 2477	Топливо дизельное	19.20.21.300	2710 19 420 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Массовая доля воды/ Содержание воды	(0,03 – 10,0) см ³ Отсутствие/ Следы/Наличие
		Мазут	19.20.28.100	2710 19 510 0 2710 19 550 0 2710 19 610 0 2710 19 610 9 2710 19 620 0 2710 19 630 9 2710 19 640 0 2710 19 650 0 2710 19 650 9 2710 19 660 0 2710 19 680 0		
		Масла смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 830 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 980 0 3403 19 100 0 3403 99 000 0		
		Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19 810 0 3403 19 900 0		
		Присадки	20.59.42.130 20.59.42.140	3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0		
		Нефтепродукты разные	19.20.42.190	2710 99 000 0 2901 10 000 0		
		Кислоты жирные синтетических фракций	20.14.31.170	3823 11 000 0 3823 19 900 0		
		Эфиры сложные прочих спиртов	20.14.53.120	3403 99 000 0		
		Масло растительное из семян рапса	10.41.26.110	1518 00 390 0		

1	2	3	4	5	6	7
66	ГОСТ 5985	Бензины Керосины Топливо дизельное Масла смазочные Присадки Нефтепродукты прочие Эфиры сложные прочих спиртов	19.20.21.100 19.20.21.200 19.20.25.110 19.20.21.300 19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.190 20.59.42.130 20.59.42.140 19.20.42.190 20.14.53.120	2710 12 310 0 2710 19 210 0 2710 19 420 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0 2710 19 820 0 2710 19 830 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 100 0 3403 99 000 0 3811 29 000 0 2901 10 000 0 3403 99 000 0	Кислотность Кислотное число	(0,001 - 1,0) мг КОН/100 см ³ (0,001 - 6,0) мг КОН/1 г Отсутствие/Наличие
67	ГОСТ 6307	Бензины Топливо дизельное Мазут	19.20.21.100 19.20.21.200 19.20.21.300 19.20.28.100	2710 12 310 0 2710 19 420 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0 2710 19 510 0 2710 19 550 0 2710 19 610 0 2710 19 610 9 2710 19 620 0 2710 19 630 9 2710 19 640 0 2710 19 650 0 2710 19 650 9 2710 19 660 0 2710 19 680 0	Содержание водорастворимых кислот и щелочей/ Наличие водорастворимых кислот и щелочей	(1,0 - 14,0) единицы pH Отсутствие/Наличие

1	2	3	4	5	6	7
67	ГОСТ 6307	Масла смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 830 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0	Содержание водорастворимых кислот и щелочей/ Наличие водорастворимых кислот и щелочей	(1,0 – 14,0) единицы pH Отсутствие/Наличие
		Смазки пластичные	19.20.29.211	3403 19 900 0		
		Нефтепродукты разные	19.20.42.190	2901 10 000 0		
		Эфиры сложные прочих спиртов	20.14.53.120	3403 99 000 0		
68	ГОСТ 6370	Топливо дизельное	19.20.21.300	2710 19 420 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Массовая доля механических примесей/ Содержание механических примесей	(0,005 – 1,0) % Отсутствие/Наличие
		Мазут	19.20.28.100	2710 19 510 0 2710 19 550 0 2710 19 610 0 2710 19 610 9 2710 19 620 0 2710 19 630 9 2710 19 640 0 2710 19 650 0 2710 19 650 9 2710 19 660 0 2710 19 680 0		
		Масла смазочные	19.20.29.110 19.20.29.120 19.20.29.130 19.20.29.140 19.20.29.150 19.20.29.160 19.20.29.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 880 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0		

1	2	3	4	5	6	7
68	ГОСТ 6370	Присадки	20.59.42.130 20.59.42.140	3811 21 000 0 3811 29 000 0	Массовая доля механических примесей/ Содержание механических примесей	Отсутствие/Наличие (0,005 – 1,0) %
		Нефтепродукты разные	19.20.42.190	2710 99 000 0 2901 10 000 0 2909 42 000 0		
		Спирты многоатомные, смеси и фракции спиртов	20.59.43.120	2909 42 000 0		
69	ГОСТ 6479	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19 810 0 3403 19 900 0	Массовая доля механических примесей/ Содержание механических примесей	Отсутствие/ Наличие (0,025 – 10,0) %
70	ГОСТ 6707	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19 810 0 2710 19 990 0 3403 19 900 0	Массовая доля свободных органических кислот/ Массовая доля свободных щелочей	Отсутствие/ Наличие (0,01 – 1,50) % свободных органических кислот (0,01 – 3,00) мг КОН/г смазки (0,02 – 3,00) % свободных органических щелочей
71	ГОСТ 11063	Масла смазочные Присадки	19.20.29.110 20.59.42.130 20.59.42.140	2710 19 820 0 3811 29 000 0	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО): - увеличение вязкости при 100 °С; - массовая доля осадка	Выдерживает/ Не выдерживает (1,0 – 50,0) % (0,5 – 2,0) %

1	2	3	4	5	6	7
72	ГОСТ 12275	Масла смазочные	19.20.29.110 19.20.29.160	2710 19 820 0	Степень чистоты	(30 – 700) мг/100 г масла или присадки
		Присадки	20.59.42.130 20.59.42.140	3811 29 000 0		
73	ГОСТ 20502	Масла смазочные	19.20.29.110	2710 19 820 0	Коррозионность на пластинках из свинца	(0,5 – 100,0) г/м ²
		Присадки	20.59.42.130 20.59.42.140	3811 29 000 0		Отсутствие/Наличие

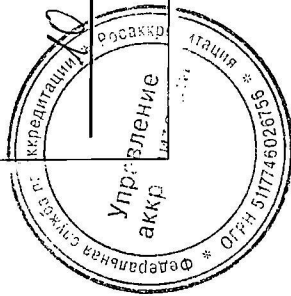

 Подпись уполномоченного лица

Генеральный директор ООО «Производство Завод имени Шаумяна»
 должность уполномоченного лица

А.В. Чугаенко
 инициалы, фамилия
 уполномоченного лица

Прошито, пронумеровано
и скреплено печатью

_____ листа (ов)



Эксперт по аккредитации

Л.В. Петраевская

Технический эксперт

П.А. Ивашенко

ОЛЕЙНИК Д.Д.