

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции "Сертификационный центр НАСТХОЛ"
(РОСС RU.0001.21ГБ06)

наименование испытательной лаборатории (центра)

141101, РОССИЯ, Московская обл, Щелковский р-н, г Щелково, ул Заводская, дом 14, лит. А (здание испытательного комплекса и
центральной заводской лаборатории)

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие требования исследований (испытаний) измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 31610.0-2012 (ИЕС 60079-0:2004) п. 26.11	Оборудование для работы во взрывоопасных газовых и пылевых средах групп I, II и III, а также оборудование групп I, II и III в составе производственного оборудования для работы во взрывоопасных средах	—	8407-8409 8411-8426 8428 8430-8441 8443 8445-8447 8449-8479 8481 8483 8484 8486 8501-8521 8525-8528 8530-8544 9020-9033	Стойкость электрооборудования группы I к воздействию химических агентов	Выдерживает/ Не выдерживает
2.	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), Приложение Е	Оборудование для работы во взрывоопасных газовых и пылевых средах групп I, II и III, а также оборудование групп I, II и III в составе производственного оборудования для работы во взрывоопасных средах	—	8407-8409 8411-8426 8428 8430-8441 8443 8445-8447 8449-8479 8481 8483	Фрикционная искробезопасность CH4 (5,5-6,5) % H2 (10-13) %	Воспламеняет / Не воспламеняет

1	2	3	4	5	6	7
				8484 8486 8501-8521 8525-8528 8530-8544 9020-9033		
3.	ГОСТ ИЕС 60079-30-1-2011 п.5.1.6	Нагреватели. Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Нагреватели сетевые электрические резистивные.	—	7322 8515 8516	Деформация	Соответствует / Не соответствует
4.	ГОСТ ИЕС 60079-30-1-2011 п. 5.1.7				Холодный изгиб	Соответствует / Не соответствует
5.	ГОСТ ИЕС 60079-30-1-2011 п. 5.1.10				Номинальная выходная мощность	Соответствует / Не соответствует
6.	ГОСТ ИЕС 60079-30-1-2011 п. 5.1.14				Пусковой ток (время, ток)	0...9 час 59 мин 59,99 сек 200 мкА...20 А
7.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.1, п.16.2	Оборудование для работы во взрывоопасных газовых и пылевых средах групп I, II и III, а также оборудование групп I, II и III в составе производственного оборудования для работы во взрывоопасных средах с видом взрывозащиты: заполнение или продувка оболочки под избыточным давлением «р»		8407-8409 8411-8426 8428 8430-8441 8443 8445-8447 8449-8479 8481 8483 8484 8486 8501-8521 8525-8528 8530-8544 9020-9033	Максимальное избыточное давление (остаточная деформация)	0...10 МПа
8.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.3.1				Утечка	Присутствует/ отсутствует
9.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.3.2				Минимальное избыточное давление	0...10000 кПа

1	2	3	4	5	6	7
10.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.4.4, п.16.5.2.1, п.16.5.3.1, п.16.5.4.1, Приложение А				Время продувки	0...9 час 59 мин 59,99 сек
11.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.5.2.2				Концентрация кислорода (газа)	От 0% до 100%
12.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.6				Минимальное избыточное давление	0...10000 кПа
13.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.7.1, п.16.8				Остаточная деформация	Обнаружено / не обнаружено
14.	ГОСТ ИЕС 60079-2-2013 п.16.7.2				Наличие утечки	Обнаружено / не обнаружено
15.	ГОСТ 25452 п.8.1-8.3	Рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные	—	7303-7307 7411 7412 7507 7608 7609	Визуальный контроль	Соответствие / несоответствие
16.	ГОСТ 25452 п.8.4				Линейные размеры	0-5 м
17.	ГОСТ 25452 п.8.7				Визуальный контроль	Соответствие / несоответствие
18.	ГОСТ 25452 п.8.9				Морозостойкость Линейные размеры Угловые размеры Время Температура	Соответствие / несоответствие 1100 мм 90 ° 4 ч Минус 40 °С
19.	ГОСТ 25736 п.3.2	Рукава резиновые для пневматических тормозов автомобилей	—	7303-7307 7411 7412 7507 7608 7609	Линейные размеры	0-5 м
20.	ГОСТ 25736 п.п.3.3, 3.4				Герметичность, прочность	Соответствие / несоответствие
21.	ГОСТ 26089 п. 3.2	Рукава резиновые для гидравлических тормозов автомобилей	—	7303-7307 7411 7412 7507 7608 7609	Линейные размеры	0-80 м
22.	ГОСТ 26089 п. 3.3, 3.4				Герметичность, прочность	Соответствие / несоответствие

1	2	3	4	5	6	7
23.	ГОСТ 9356 п.4.1	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов	—	7303-7307 7411 7412 7507 7608 7609	Линейные размеры	0-80 м
24.	ГОСТ 9356 п.4.2				Визуальный контроль внешнего вида, цвета, маркировки	Соответствие / несоответствие
25.	ГОСТ 9356 п.4.3				Морозостойкость	Соответствие / несоответствие
26.	ГОСТ 9356 п.4.4, 4.5				Прочность, герметичность	Соответствие / несоответствие
27.	ГОСТ 9356 п.4.7-4.9				Линейные размеры	0-5 м
28.	ГОСТ 9356 п.4.10				Визуальный контроль состояния внутренней поверхности	Соответствие / несоответствие
29.	ГОСТ 5398 п.4.1	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	—	7303-7307 7411 7412 7507 7608 7609	Линейные размеры	0-80 м
30.	ГОСТ 5398 п.4.2				Визуальный контроль	Соответствие / несоответствие
31.	ГОСТ 5398 п.4.3				Морозостойкость Температура	Соответствие / несоответствие Минус 50°C
32.	ГОСТ 5398 п.4.4- 4.6				Герметичность, прочность	Соответствие / несоответствие
33.	ГОСТ 5398 п.4.7				Герметичность при вакууме	т минус 0,10 до плюс 0,15 МПа
34.	ГОСТ 5398 п.4.8				Линейные размеры	0-5 м
35.	ГОСТ 6286 п.8.2, 8.3	Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные	—	7303-7307 7411 7412 7507 7608 7609	Визуальный контроль	Соответствие / несоответствие
36.	ГОСТ 6286 п.8.4				Линейные размеры	0-80 м
37.	ГОСТ 6286 п.8.5				Прочность, герметичность	Соответствие / несоответствие
38.	ГОСТ 6286 п.8.6				Линейные размеры	0-80 м
39.	ГОСТ 6286 п.8.8				Визуальный контроль	Соответствие / несоответствие
40.	ГОСТ 6286 п.8.10				Морозостойкость	Соответствие / несоответствие

1	2	3	4	5	6	7	
						Линейные размеры	0-5 м
						Угловые размеры	360 °
41.	ГОСТ 6286 п.8.12					Угловые размеры	360 °
42.	ГОСТ 6286 п.8.13					Линейные размеры	0-80 м

Генеральный директор Ассоциации «СЦ НАСТХОЛ»

должность уполномоченного лица

м.п. (в случае, если имеется)



подпись уполномоченного лица

[Handwritten signature]

А.Т. Али-Заде.

инициалы, фамилия уполномоченного лица