

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Обособленное подразделение Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «ТМС РУС»

наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица

140208, Россия, Московская область, Воскресенский район, г. Воскресенск, ул. Быковского, д. 2, пом.1

адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ Р 52630 п. 8.1.1	Сосуды стальные сварные и аппараты	-	7309	Линейные размеры	от 0 до 80 м
				7310	Угловые размеры	от 0 до 360°
2.	ГОСТ Р 52630 п. 8.1.2			7311	Поверхностные дефекты	наличие / отсутствие
3.	ГОСТ Р 52630 п. 8.1.3			7326	Клеймо	наличие / отсутствие
				7611	Содержание клейма	соответствует / не соответствует
4.	ГОСТ Р 52630 п. 8.1.6			7612	Комплектность	соответствует / не соответствует
				7613	Консервация	соответствует / не соответствует
				8404	Окраска	соответствует / не соответствует
				8405	Упаковка	соответствует / не соответствует
5.	ГОСТ Р 52630 п. 8.2			8419	Внешние дефекты сварных соединений	обнаружено / не обнаружено
				8421		
				8438	Линейные размеры	от 0 до 80 м
6.	ГОСТ Р 52630 п. 8.7 Ультразвуковой контроль			8439	Дефект	наличие / отсутствие
		8479				
7.	ГОСТ Р 52630 п. 8.8 Цветная дефектоскопия	8487	Дефект	наличие / отсутствие		
		8606				
8.	ГОСТ Р 52630 п. 8.11 Гидравлические испытания,	8609	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует		
		9617	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично		
9.	ГОСТ Р 52630 п. 8.11 Пневматические испытания в сопровождении акустического контроля		Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует		
			Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично		
10.	ГОСТ Р 52630 п. 8.12 Гидравлические, пневматические испытания		Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично		
11.	ГОСТ 51571	Компенсаторы и уплотнения сифонные металлические	-	8307	Линейные размеры	от 0 до 80 м
				8481	Угловые размеры	от 0 до 360°
				8484	Поверхностные дефекты	наличие / отсутствие
				8307	Прочность и плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
					Маркировка, исполнение	соответствует / не соответствует
					Масса	От 0 до 5000 кг
12.	ГОСТ 10617 п. 6.1	Котлы отопительные – водогрейные теплопроизводительностью от 0,10 до 3,15 МВт	-	8402 8403	Линейные размеры	от 0 до 80 м
13.	ГОСТ 10617 п. 6.2				Угловые размеры	от 0 до 360°
14.	ГОСТ 10617 п. 6.3				Внешний вид	соответствует / не соответствует
15.	ГОСТ 10617 п. 6.4				Правильность сборки	соответствует / не соответствует
					Комплектность	соответствует / не соответствует
16.	ГОСТ 10617 п.п. 6.6; 6.7 Гидравлические, пневматические испытания				Надрывы, трещины, острые кромки	наличие / отсутствие
					Линейные размеры	от 0 до 10 мм
					Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
17.	ГОСТ Р 54808 раздел 7 Гидравлические, пневматические испытания	Арматура трубопроводная от DN3 до DN3000	-	8481	Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
18.	ГОСТ Р ИСО 15547-1 п. 10.2 Гидравлические испытания	Теплообменники пластинчатые	-	8419	Прочность, плотность, герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
19.	ГОСТ Р ИСО 15547-1 п. 10.3				Маркировка	соответствует / не соответствует
20.	ГОСТ ISO 13706 п. 10.2 Капиллярный контроль	Аппараты с воздушным охлаждением	-	8418 8419 8487	Дефект	наличие / отсутствие
21.	ГОСТ ISO 13706 п. 10.2 Магнитопорошковый контроль	Аппараты с воздушным охлаждением	-	8418 8419 8487	Дефект	наличие / отсутствие
22.	ГОСТ ISO 13706 п. 10.2 Ультразвуковой контроль	Аппараты с воздушным охлаждением	-	8418 8419 8487	Дефект	наличие / отсутствие
23.	ГОСТ ISO 13706 п. 10.3				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
24.	ГОСТ ISO 13706 п. 10.5				Маркировка	соответствует / не соответствует
25.	ГОСТ 5762 п. 8.5 Визуальный контроль	Задвижки на номинальное давление не более PN 250	-	8481	Дефекты Соответствие спецификации, сборочному чертежу	обнаружено / не обнаружено соответствует / не соответствует
26.	ГОСТ 5762 п. 8.8 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
27.	ГОСТ 5762 п. 8.9				Масса	от 0 до 5000 кг

1	2	3	4	5	6	7
28.	ГОСТ 5761 п. 9.5 Визуальный контроль	Клапаны на номинальное давление не более PN 250	-	8481	Дефекты Соответствие спецификации, сборочному чертежу	обнаружено / не обнаружено соответствует / не соответствует
29.	ГОСТ 5761 п. 9.6 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
30.	ГОСТ 5761 п. 9.7 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
31.	ГОСТ 5761 п. 9.9 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
32.	ГОСТ 5761 п. 9.10				Масса	от 0 до 5000 кг
33.	ГОСТ 12893 п. 9.5	Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные	-	8481	Дефекты Соответствие спецификации, сборочному чертежу Линейные размеры Угловые размеры	обнаружено / не обнаружено соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360 °
34.	ГОСТ 12893 п. 9.6 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
35.	ГОСТ 12893 п. 9.7 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
36.	ГОСТ 12893 п. 9.8 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
37.	ГОСТ 12893 п. 9.11 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
38.	ГОСТ 12893 п. 9.13				Масса	от 0 до 5000 кг
39.	ГОСТ 13252 п. 5.1	Затворы обратные на номинальное давление PN≤250 МПа (250 кгс/см²)	-	8481	Комплектность Маркировка Соответствие чертежу Линейные размеры Угловые размеры	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360°

1	2	3	4	5	6	7
40.	ГОСТ 13252 п. 5.6 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
41.	ГОСТ 13252 п. 5.8 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
42.	ГОСТ 13252 п. 5.9				Работоспособность	соответствует / не соответствует
43.	ГОСТ 13252 п. 5.10				Масса	от 0 до 5000 кг
44.	ГОСТ 14106 п. 5.1 Ультразвуковой контроль Гидравлические, пневматические испытания	Автоклавы вулканизационные	-	7309 7310 8419	Дефект Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
45.	ГОСТ 14106 п. 5.3				Работоспособность	соответствует / не соответствует
46.	ГОСТ 16860 п. 3.1 Визуальный контроль	Деаэраторы термические	-	8419 8421	Качество материала Клеймо ОТК	соответствует / не соответствует наличие / отсутствие
47.	ГОСТ 16860 п. 3.2 Гидравлические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
48.	ГОСТ 16860 п. 3.3				Масса Объем	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
49.	ГОСТ 20680 п. 6.2	Стальные аппараты с механическими перемешивающими устройствами	-	8419 8474 8479 8487	Работоспособность	соответствует / не соответствует
50.	ГОСТ 20680 п. 6.3				Время	от 0,01 с. до 9 ч. 59 мин. 59,99 с
51.	ГОСТ 20680 п. 6.4				Комплектность	соответствует / не соответствует
52.	ГОСТ 20680 п. 6.5				Маркировка	соответствует / не соответствует
53.	ГОСТ 20680 п. 6.6 Гидравлические, пневматические испытания				Упаковка	соответствует / не соответствует
					Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Сопротивление цепи заземления и непрерывности цепи заземления Виброускорение	соответствует / не соответствует герметично / не герметично от 0 Ом до 1,99 кОм от 58 до 174 м/с ²
54.	ГОСТ 21345 п. 8.6.1	Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Повреждения на наружных поверхностях Маркировка	соответствует / не соответствует обнаружено / не обнаружено соответствует / не соответствует
55.	ГОСТ 21345 п. 8.6.2	Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250	-	8481	Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
56.	ГОСТ 21345 п. 8.7				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
	Гидравлические, пневматические испытания				Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	
57.	ГОСТ 21345 п. 8.8 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
58.	ГОСТ 21345 п. 8.9 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
59.	ГОСТ 21345 п. 8.11				Работоспособность Усилие на рукоятке	соответствует / не соответствует
60.	ГОСТ 21345 п. 8.13				Масса	от 0 до 5000 кг
61.	ГОСТ 21561 п. 7.3 Визуальный контроль	Автоцистерны для транспортирования сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа	-	7311 8609	Комплектация Комплектация Требования к конструкции Требования к отличительной окраске, надписям и информационным таблицам Требования к органам управления Требования к электрическому заземлению	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
62.	ГОСТ 21561 п. 7.4 Визуальный контроль				Состояние подсоединительных рукавов (дефекты)	наличие / отсутствие
63.	ГОСТ 21561 п. 7.5				Линейные размеры	от 0 до 80 м
64.	ГОСТ 21561 п. 7.7				Линейные размеры	от 0 до 80 м
65.	ГОСТ 21561 п. 7.8				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
66.	ГОСТ 21561 п. 7.9 Визуальный контроль Ультразвуковой контроль				Внешние дефекты сварных соединений Внутренние дефекты	обнаружено / не обнаружено наличие / отсутствие
67.	ГОСТ 21561 п. 7.11 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
68.	ГОСТ 30735 п. 8.1	Котлы отопительные водогрейные теплопроизводительностью от 0,1 до 4,0 МВт	-	8402 8403 8404	Внешний вид Правильность сборки Комплектность Маркировка Упаковка Качество и марка материалов	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
69.	ГОСТ 30735 п. 8.2				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
70.	ГОСТ 30735 п. 8.4 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
71.	ГОСТ 30735 п. 8.5 Гидравлические испытания				Запас статической прочности	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
72.	ГОСТ 31294 п. 9.6	Клапаны предохранительные прямого действия общепромышленного назначения номинальных диаметров от DN10 до DN300	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Повреждения на наружных поверхностях Линейные размеры Угловые размеры	соответствует / не соответствует наличие / отсутствие от 0 до 80 м от 0 до 360°
73.	ГОСТ 31294 п. 9.7 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
74.	ГОСТ 31294 п. 9.8 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
75.	ГОСТ 31294 п. 9.9 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
76.	ГОСТ 31294 п. 9.10 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
77.	ГОСТ 31294 п. 9.14				Масса	от 0 до 5000 кг
78.	ГОСТ 31901 п. 8.3 Визуальный контроль	Арматура трубопроводная для объектов атомной промышленности (в части общепромышленной арматуры 4 класса)	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Комплектность Заглушки Маркировка Качество поверхности	соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
79.	ГОСТ 31901 п. 8.3 Измерительный контроль	Арматура трубопроводная для объектов атомной промышленности (в части общепромышленной арматуры 4 класса)	-	8481	Линейные размеры Угловые размеры Перпендикулярность отклонения Параллельность Масса	от 0 до 80 м от 0 до 360° от 0 до 360° от 0 до 80 м от 0 до 5000 кг
80.	ГОСТ 31901 п. 8.4	Арматура трубопроводная для объектов атомной промышленности (в части общепромышленной арматуры 4 класса)			Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
81.	ГОСТ 31901 п. 8.5				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
82.	ГОСТ 31901 п. 8.6				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично

1	2	3	4	5	6	7
83.	ГОСТ 31901 п. 8.7				Работоспособность	соответствует / не соответствует
84.	ГОСТ Р 50599 Визуальный контроль Ультразвуковой контроль Цветная дефектоскопия Магнитная дефектоскопия	Сосуды и аппараты стальные сварные высокого давления	-	7309 7310 7311 7326 7611 7612 7613 8404 8405 8419 8421 8438 8439 8479 8487 8606 8609 9617	Дефекты	наличие / отсутствие
85.	ГОСТ Р 53258 п. 7.2	Баллоны малолитражные для аппаратов дыхательных и самоспасателей со сжатым воздухом	-	7311 7613 8487	Внешний вид Комплектность Маркировка	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
86.	ГОСТ Р 53258 п. 7.5				Линейные размеры	от 0 до 80 м
87.	ГОСТ Р 53402 п. 8.2 Визуальный контроль	Арматура трубопроводная	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Комплектность Заглушки Маркировка Табличка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Качество поверхности Состояние сварных швов	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
88.	ГОСТ Р 53402 п. 8.3.2 Измерительный контроль				Линейные размеры Угловые размеры Перпендикулярность Параллельность	от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
89.	ГОСТ Р 53402 п. 8.3.3 Контроль толщины изделия				Толщина стенок корпуса	от 0,8 до 300 мм
90.	ГОСТ Р 53402 п. 8.3.4 Контроль массы				Масса	от 0 до 5000 кг

1	2	3	4	5	6	7
91.	ГОСТ Р 53402 п. 8.5 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
92.	ГОСТ Р 53402 п. 8.6 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
93.	ГОСТ Р 53402 п. 8.7 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
94.	ГОСТ Р 53402 п. 8.8 Функционирование				Плавность хода Фактических ход Правильность настройки и работы указателя Время полного хода Усилие открытия (закрытия) Давление открытия закрытия (предохранительная арматура)	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0,001 до 9ч 59мин 59,99 сек соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
95.	ГОСТ Р 55018 п. 8.2.2 Визуальный контроль	Арматура трубопроводная для объектов энергетики	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Комплектность Заглушки Маркировка Табличка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Расслоения Качество поверхности Состояние сварных швов	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
96.	ГОСТ Р 55018 п. 8.2.2 Измерительный контроль	Арматура трубопроводная для объектов энергетики	-	8481	Линейные размеры Угловые размеры Перпендикулярность Параллельность Масса	от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 5000 кг
97.	ГОСТ Р 55018 п. 8.2.3 Гидравлические, пневматические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
98.	ГОСТ Р 55018 п. 8.2.4 Гидравлические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
99.	ГОСТ Р 55018 п. 8.2.5 Гидравлические, пневматические испытания				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
100.	ГОСТ Р 55018 п. 8.2.6 Гидравлические, пневматические испытания				Работоспособность	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
101.	ГОСТ Р 55020 п. 7.2	Задвижки шиберные номинальных диаметров от DN100 до PN1200 на номинальное давление от PN16 до PN125	-	8481	Состав эксплуатационной и разрешительной документации	соответствует / не соответствует
102.	ГОСТ Р 55020 п. 7.3 Визуальный контроль				Комплектность Заглушки Маркировка Повреждения на наружных и внутренних поверхностях Расслоения Качество поверхности Состояние сварных швов Упаковка	соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
103.	ГОСТ Р 55020 п. 7.3 Измерительный контроль				Линейные размеры Угловые размеры Толщина стенок корпуса Форма кромок под сварку Перпендикулярность	от 0 до 80 м от 0 до 360° от 0,8 до 300 мм соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
104.	ГОСТ Р 55020 п. 7.4				Герметичность верхнего уплотнения при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
105.	ГОСТ Р 55020 п. 7.5 Гидравлические испытания				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
106.	ГОСТ Р 55020 п. 7.6 Гидравлические испытания				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
107.	ГОСТ Р 55020 п. 7.7 Гидравлические испытания				Работоспособность	соответствует / не соответствует
108.	ГОСТ Р 55020 п. 7.8 Гидравлические испытания				Работоспособность системы автоматического сброса давления из корпуса	соответствует / не соответствует
109.	ГОСТ Р 55020 п. 7.9 Гидравлические испытания				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
110.	ГОСТ Р 55020 п. 7.10 Пневматические испытания				Герметичность сальника при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
111.	ГОСТ Р 55020 п. 7.11 Гидравлические испытания				Прочность приварных катушек при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
112.	ГОСТ Р ИСО 3452-1, ГОСТ Р ИСО 3452-4 Проникающий контроль	Машины, оборудование и материалы	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608 7611	Поверхностные дефекты Размеры и расположение	наличие / отсутствие от 0 до 80 м

1	2	3	4	5	6	7
				7612 7613 8402 8403 8404 8405 8413 8414 8415 8419 8431 8438 8439 8474 8479 8481 8606 8609 9617		
113.	ГОСТ 31314.3-2006 (ИСО 1496-3:1995) п. 6.14 Гидравлические испытания	Контейнеры-цистерны, предназначенные для транспортирования жидкостей, газов и сыпучих грузов под давлением	-	7309 7310 8609	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
114.	ГОСТ 32569 п. 13.2 Гидравлические испытания	Трубопроводы технологические стальные	-	7304 7305 7306 7307 7608	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
115.	ГОСТ 32569 п. 13.3 Пневматические испытания Акустический контроль Ультразвуковой контроль				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Дефекты	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие
116.	ГОСТ 32569 п. 13.5 Пневматические испытания Акустический контроль				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
117.	ГОСТ 23941	Машины, механизмы, оборудование	-	8402 8403 8404 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420	Корректированный по частотной характеристике А шумомера (далее - корректированный по А) уровень звуковой мощности L_{WA} или эквивалентный корректированный по А уровень звуковой мощности L_{WAeg} , дБ; - уровни звуковой мощности в октавных полосах частот L_w , дБ; - уровень звука излучения L_{pa} или	от 33 до 150 дБ

1	2	3	4	5	6	7
				8421 8428 8479	эквивалентный уровень звука излучения L_{pAeq} , дБ; - скорректированный по частотной характеристике С шумомера пиковый уровень звукового давления излучения L_{pCpeak} , дБ С	
118.	ГОСТ 12.1.003 раздел 7	Рабочие места и условия шумового воздействия	-	8402 8403 8404 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428 8479	Уровень звука, эквивалентный уровень звука, уровень звукового давления	от 33 до 150 дБ
119.	ГОСТ 17380 (ИСО 3419-81) п. 7.1.1	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали	-	7304 7305 7306 7307	Повреждения на наружных и внутренних поверхностях Маркировка	наличие / отсутствие соответствие / не соответствие
120.	ГОСТ 17380 (ИСО 3419-81) п. 7.1.2				Относительная овальность и наружный диаметр	от 0 до 80 м
121.	ГОСТ 17380 (ИСО 3419-81) п. 7.1.4 (приложение Б)				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
122.	ГОСТ 19663 п. 8.2.2	Резервуары изотермические для жидкой двуокиси углерода	-	7311 7613 8606 9617	Дефекты в сварных соединениях и основном металле Окалины, флюс и загрязнения	наличие / отсутствие наличие / отсутствие
123.	ГОСТ 19663 п. 8.2.3				Прокладки Качество и чистота уплотнительных поверхностей Затяжка резьбовых и фланцевых соединений Надежность крепления	наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
124.	ГОСТ 19663 п. 8.2.4				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
125.	ГОСТ 19663 п. 8.2.5				Фактический объём	соответствует / не соответствует
126.	ГОСТ 19663 п. 8.2.6				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
127.	ГОСТ 19663 п. 8.2.7				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
128.	ГОСТ 19663 п. 8.2.8				Давление при давлении от 0 до 160 МПа Время	от – 0,1 до 160 МПа от 0,01 с. до 9 ч. 59 мин. 59,99 с

1	2	3	4	5	6	7
129.	ГОСТ 19663 п. 8.2.9				Падение давления по манометру при давлении от 0 до 160 МПа Течь, капли и запотевания Пропуск воздуха или воды Остаточные деформации	наличие / отсутствие наличие / отсутствие наличие / отсутствие наличие / отсутствие
130.	ГОСТ 19663 п. 8.2.10				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
131.	ГОСТ 20548 п. 6.5 Гидравлические, пневматические испытания	Котлы отопительные водогрейные теплопроизводительностью до 100 кВт	-	8402 8403 8404	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует герметично / не герметично
132.					Разрыв, течь, «слёзки», потения, видимые остаточные деформации, падения давления по манометру при давлении от 0 до 160 МПа	наличие / отсутствие
133.	ГОСТ 20548 п. 6.7				Соответствие чертежам Дефекты на лицевой стороне Комплектность Содержание таблички Консервация Упаковка Транспортная маркировка Линейные размеры Угловые размеры	соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360°
134.	ГОСТ 27036 п. 6.5				Чистота внутренней полости	соответствует / не соответствует
135.	ГОСТ 27036 п. 6.6	Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические	-	8307 8481 8484	Линейные размеры Угловые размеры Маркировка	от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует
136.	ГОСТ 27036 п. 6.7				Недопустимые повреждения Сравнение с контрольным образцом	наличие / отсутствие соответствует / не соответствует
137.	ГОСТ 27036 п. 6.8				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Линейные размеры	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м
138.	ГОСТ 27036 п. 6.10				Усилие (крутящий момент) Линейные размеры Угловые размеры	до 50 кН (от 100 до 750 Н*м) от 0 до 80 м от 0 до 360°
139.	ГОСТ 27036 п. 6.15				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
140.	ГОСТ 27036 п. 6.16				Масса	от 0 до 5000 кг
141.	ГОСТ 27590 п. 7.1	Подогреватели систем теплоснабжения кожухотрубные водо- водяные	-	7304 7305 7306 7307 7411 7412	Соответствие чертежам Линейные размеры Угловые размеры	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360°
142.	ГОСТ 27590 п. 7.3				Качество сварных соединений	соответствует / не соответствует
143.	ГОСТ 27590 п. 7.4				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
				7608 8402 8403 8419 8487	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Маркировка Комплектность Сопроводительная документация Окраска Консервация Упаковка	герметично / не герметично соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
144.	ГОСТ 27590 п. 7.5	Аппараты и установки сушильные и выпарные	-	8419 8421	Масса	от 0 до 5000 кг
145.	ГОСТ 27590 п. 7.8				Качество сварных соединений	соответствует / не соответствует
146.	ГОСТ 31828 п. 4.5				Линейные размеры	от 0 до 80 м
147.	ГОСТ 31828 п. 4.6				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует герметично / не герметично
148.	ГОСТ 31828 п. 4.7				Качество монтажа изделия Качество монтажа ограждений Работоспособность Сопротивление заземления Правильность присоединения электросиловых кабелей Герметичность соединений Виброускорение	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 1999 Ом соответствует / не соответствует герметично / не герметично от 58 до 174 м/с ²
149.	ГОСТ 31828 п. 4.11.4				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
150.	ГОСТ 31828 п. 4.11.5				Масса	от 0 до 5000 кг
151.	ГОСТ 31834 п. 5.1	Газоочистители адсорбционные	-	7309 7310 7311 8419 8421 8438 8439 8479 8487 9020	Внешний вид Комплектность Качество монтажа Посторонние предметы Состояние теплоизоляции Качество сварных швов и соединений	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
152.	ГОСТ 31834 п. 5.2				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
153.	ГОСТ 31834 п. 5.3				Масса	от 0 до 5000 кг
154.	ГОСТ 31834 п. 5.4 Визуальный контроль Ультразвуковой контроль Цветная дефектоскопия Магнитная дефектоскопия				Дефекты	наличие / отсутствие
155.	ГОСТ 31834 п. 5.6 Капиллярный контроль Акустический контроль				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Толщина Дефекты	герметично / не герметично от 0,8 до 300 мм наличие / отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
156.	ГОСТ 31837 п. 5.1	Газоочистители абсорбционные	-	7309 7310 7311 8419 8421 8438 8439	Внешний вид Комплектность Качество монтажа Посторонние предметы Состояние теплоизоляции Качество сварных швов и соединений	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
157.	ГОСТ 31837 п. 5.2			8479 8487	Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
158.	ГОСТ 31837 п. 5.3			9020	Масса	от 0 до 5000 кг
159.	ГОСТ 31837 п. 5.4 Визуальный контроль Ультразвуковой контроль Цветная дефектоскопия Магнитная дефектоскопия				Дефект	наличие / отсутствие
160.	ГОСТ 31837 п. 5.6 Капиллярный контроль Акустический контроль				Дефекты Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	наличие / отсутствие герметично / не герметично
161.	ГОСТ 31838 раздел 9	Аппараты колонные	-	7309 7310 7311 7326 7611 7612 7613 8404 8405 8419 8421 8438 8439 8479 8487 8606 8609 9617	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
162.	ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) п. 8.1			8419	Качество изготовления Линейные размеры Угловые размеры	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360°
163.	ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) п. 8.2				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично

1	2	3	4	5	6	7
164.	ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) п. 8.4				Маркировка	соответствует / не соответствует
165.	ГОСТ Р 51126 п. 4.1	Фильтры жидкостные вакуумные и гравитационные	-	7309 7310 7611 7612 8421	Линейные размеры Угловые размеры Частота вращения Уровень шума Виброускорение	от 0 до 80 м от 0 до 360° от 20 до 99999 об/мин от 33 до 150 дБ от 58 до 174 м/с ²
166.	ГОСТ Р 51126 п. 4.6				Работоспособность Частота вращения	соответствует / не соответствует от 20 до 99999 об/мин
167.	ГОСТ Р 51126 п. 4.9				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
168.	ГОСТ Р 51126 п. 4.10				Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
169.	ГОСТ Р 51126 п. 4.11				Контактные поверхности Линейные размеры	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м
170.	ГОСТ Р 51127 п. 4.1	Фильтры жидкостные периодического действия	-	7309 7310 7611 7612 8421	Линейные размеры Угловые размеры Частота вращения Уровень шума Виброускорение	от 0 до 80 м от 0 до 360° от 20 до 99999 об/мин от 33 до 150 дБ от 58 до 174 м/с ²
171.	ГОСТ Р 51127 п. 4.6 Визуальный контроль				Качество сварных соединений	соответствует / не соответствует
172.	ГОСТ Р 51127 п. 4.7				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
173.	ГОСТ Р 51127 п. 4.9				Работоспособность приводов Время Температура	соответствует / не соответствует от 0,01 с. до 9 ч. 59 мин. 59,99 с от минус 60 до плюс 400 °С
174.	ГОСТ 31192.2 (ИСО 5349-2:2005)	Рабочие места	-	8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428 8479	Локальная вибрация	от 58 до 174 м/с ²
175.	ГОСТ Р 55599 п. 8.9 Магнитопорошковый контроль	Сборочные единицы и детали трубопроводов		7304 7305 7306	Дефект	наличие / отсутствие
176.	ГОСТ Р 55599 п. 8.10 Капиллярный контроль			7307	Дефект	наличие / отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
177.	ГОСТ Р 55599 п. 8.11				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
178.	ГОСТ Р 55724 Ультразвуковой контроль	Сварные соединения	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608 7611 7612 7613 8402 8403 8404 8405 8413 8414 8415 8419 8431 8438 8439 8474 8481 8487 8606 8609 9617	Основными измеряемыми характеристиками выявленной несплошности являются: - соотношение амплитудной и/или временной характеристики принятого сигнала и соответствующей характеристики опорного сигнала; - эквивалентная площадь несплошности; - координаты несплошности в сварном соединении; - условные размеры несплошности; - условное расстояние между несплошностями; - количество несплошностей на определенной длине соединения При сокращенном описании результатов контроля следует каждый дефект или группу дефектов указывать отдельно и обозначать буквой: - буквой, определяющей качественно оценку допустимости дефекта по эквивалентной площади (амплитуде эхо-сигнала - А или Д) и условной протяженности (Б); - буквой, определяющей качественно условную протяженность дефекта, если она	наличие дефекта / отсутствие дефекта от 2 до 1300 мм

1	2	3	4	5	6	7
					измерена в соответствии с 10.3 (Г или Е); - буквой, определяющей конфигурацию (объемный - Ш, плоскостной - П) дефекта, если она установлена; - цифрой, определяющей эквивалентную площадь выявленного дефекта, мм, если она измерялась; - цифрой, определяющей наибольшую глубину залегания дефекта, мм; - цифрой, определяющей условную протяженность дефекта, мм; - цифрой, определяющей условную ширину дефекта, мм; - цифрой, определяющей условную высоту дефекта, мм или мкс.	
179.	ГОСТ 14782 Ультразвуковой контроль	Сварные соединения	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608 7611 7612 7613 8402 8403 8404 8405 8413 8414 8415 8419 8431	Основные измеряемые характеристики выявленного дефекта: 1) эквивалентная площадь дефекта или амплитуда эхо-сигнала от дефекта с учетом измеренного расстояния до него; 2) координаты дефекта в сварном соединении; 3) условные размеры дефекта; 4) условное расстояние между дефектами; 5) количество дефектов на определенной длине соединения.	наличие дефекта / отсутствие дефекта от 2 до 1300 мм

1	2	3	4	5	6	7
				8438 8439 8474 8481 8487 8609 8606 9617		
180.	ГОСТ 18442 Капиллярный контроль	Металлические и неметаллические материалы, сварные соединения	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608 7611 7612 7613 8402 8403 8404 8405 8413 8414 8415 8419 8431 8438 8439 8474 8481 8487 8606 8609 9617	Дефекты	наличие дефекта / отсутствие дефекта
181.	ГОСТ 31824 п. 7.6 Капиллярный контроль	Туманоуловители волокнистые	-	7311 7613 8421	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Дефекты	герметично / не герметично наличие / отсутствие
182.	ГОСТ 31192.1 (ИСО 5349- 1:2001) раздел 5	Машины и оборудование	-	8406 8411 8413 8414 8415	Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²

1	2	3	4	5	6	7
				8419 8420 8421 8428 8479		
183.	ГОСТ 31826 п. 5.1	Оборудование газоочистное и пылеулавливающее, фильтры рукавные, пылеуловители мокрые	-	7311 7613 8421	Внешний вид Комплектность Качество монтажа Посторонние предметы внутри корпуса Состояние теплоизоляции и антикоррозионных покрытий Сварные соединения	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
184.	ГОСТ 31826 п. 5.2				Линейные размеры	от 0 до 80 м
185.	ГОСТ 31826 п. 5.12 Ультразвуковой контроль Капиллярный контроль Магнитопорошковый контроль Акустический контроль				Сварные соединения Линейные размеры Дефекты	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м наличие / отсутствие
186.	ГОСТ 31826 п. 5.14 Капиллярный контроль				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Дефекты	герметично / не герметично наличие / отсутствие
187.	ГОСТ 10731 п. 6.1 Визуальный контроль	Испарители поверхностного типа	-	7309 7310 8404 8418 8419	Соответствие конструкторской документации Линейные размеры Угловые размеры Масса Возможность проведения водно-химических промывок трубной системы Дефекты	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие
188.	ГОСТ 10731 п. 6.3				Дефекты	наличие / отсутствие
189.	ГОСТ 10731 п. 6.4				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
190.	ГОСТ 10731 п. 6.5				Маркировка Комплектность Сопроводительная документация Упаковка	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует
191.	ГОСТ 22502 п. 6.6				Масса	от 0 до 5000 кг

1	2	3	4	5	6	7
192.	ГОСТ 22502 п. 6.8	Агрегаты компрессорно-конденсаторные с герметичными холодильными компрессорами для торгового холодильного оборудования		8414 8415	Линейные размеры	от 0 до 80 м
193.	ГОСТ 22502 п. 6.9				Угловые размеры	от 0 до 360°
194.	ГОСТ 22502 п. 6.26				Занимаемая площадь	соответствует / не соответствует
195.	ГОСТ 22502 п.п. 6.31-6.33				Занимаемый объем	соответствует / не соответствует
196.	ГОСТ 22502 п.п. 6.31-6.34				Линейные размеры	от 0 до 80 м
197.	ГОСТ 28679 п. 4.1	Подогреватели пароводяные систем теплоснабжения	-	7321 8419	Комплектность	соответствует / не соответствует
198.	ГОСТ 28679 п. 4.2				Маркировка	соответствует / не соответствует
199.	ГОСТ 30872 п. 7.2	Аппараты воздушного охлаждения	-	8418 8419 8487	Пломбировка	соответствует / не соответствует
200.	ГОСТ 30872 п. 7.4				Консервация	соответствует / не соответствует
201.	ГОСТ 30872 п. 7.5				Уровень шума	от 33 до 150 дБ
202.	ГОСТ 30872 п. 7.7				Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²
203.	ГОСТ 30872 п. 7.9				Правильность сборки	соответствует / не соответствует
204.	ГОСТ 30872 п. 7.15				Линейные размеры	от 0 до 80 м
205.	ГОСТ 30872 п. 7.16				Угловые размеры	от 0 до 360°
206.	ГОСТ 30872 п. 7.19				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Наличие комплектующих изделий	наличие / отсутствие
					Наличие сопроводительной документации	наличие / отсутствие
					Масса	от 0 до 5000 кг
					Линейные размеры	от 0 до 80 м
					Угловые размеры	от 0 до 360°
					Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
					Унос жидкости	наличие / отсутствие
					Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Прочность колеса	соответствует / не соответствует
					Комплектность	соответствует / не соответствует
					Маркировка	соответствует / не соответствует
					Масса	от 0 до 5000 кг
					Указанный уровень взрывобезопасности	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
207.	ГОСТ 30872 п. 7.20	Сепараторы жидкостные центробежные	-	8419 8421 9031	Заземляющие зажимы Знак заземления Электрическое сопротивление	наличие / отсутствие наличие / отсутствие от 0 до 1999 Ом
208.	ГОСТ 30872 п. 7.21				Уровень звука	от 33 до 150 дБ
209.	ГОСТ 30872 п. 7.22				Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²
210.	ГОСТ 31827 п. 4.6.1				Объемная пропускная способность	соответствует / не соответствует
211.	ГОСТ 31827 п. 4.6.2				Частота вращения	от 20 до 99999 об/мин
212.	ГОСТ 31827 п. 4.6.3				Электрическая мощность	от 0,001 до 350,0 кВт
213.	ГОСТ 31827 п. 4.6.4				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
214.	ГОСТ 31827 п. 4.6.5				Масса	от 0 до 5000 кг
215.	ГОСТ 31827 п. 4.6.6				Уровень звуковой мощности	от 33 до 150 дБ
216.	ГОСТ 31827 п. 4.6.7				Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²
217.	ГОСТ 31827 п. 4.6.8				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Давление Время	герметично / не герметично от – 0,1 до 160 МПа от 0,01 с. до 9 ч. 59 мин. 59,99 с
218.	ГОСТ 31827 п. 4.6.9 Ультразвуковой контроль Цветная дефектоскопия				Дефекты	наличие / отсутствие
219.	ГОСТ 31827 п. 4.6.10				Защитные ограждения Указательные знаки и метки	наличие / отсутствие наличие / отсутствие
220.	ГОСТ 31827 п. 4.6.11				Электрическое сопротивление	от 0 до 1999 Ом
221.	ГОСТ 31827 п. 4.6.12				Температура	от минус 60 до плюс 400 °С
222.	ГОСТ 31827 п. 4.6.13				Маркировка и документы взрывобезопасности	наличие / отсутствие
223.	ГОСТ 31830 п. 5.3	Электрофилтры	-	8421	Внешний вид Комплектность Качество монтажа Посторонние предметы внутри корпуса Состояние покрытий Антикоррозионное покрытие Сварные соединения	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
224.	ГОСТ 31830 п. 5.4				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
225.	ГОСТ 31830 п. 5.5				Масса	соответствует / не соответствует от 0 до 5000 кг
226.	ГОСТ 31830 п. 5.6 Ультразвуковой контроль Цветная дефектоскопия Магнитная дефектоскопия Акустический контроль				Дефекты	наличие / отсутствие
227.	ГОСТ 31830 п. 5.8				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует герметично / не герметично
228.	ГОСТ 31830 п. 5.18				Обратная связь Количество каналов управления Маркировка Комплектность Упаковка	наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
229.	ГОСТ 31830 п. 5.19				Электрическое сопротивление	от 0 до 1999 Ом
230.	ГОСТ 31830 п. 5.20				Электрическое сопротивление Повреждения цепи заземления	от 0 до 1999 Ом наличие / отсутствие
231.	ГОСТ 31831 п. 5.1	Пылеуловители центробежные	-	7309 7310 7311 8404 8405 8438 8479	Внешний вид Комплектность Качество монтажа Посторонние предметы внутри корпуса Состояние покрытий Антикоррозионное покрытие Сварные соединения	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
232.	ГОСТ 31831 п. 5.2				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
233.	ГОСТ 31831 п. 5.3				Масса	соответствует / не соответствует
234.	ГОСТ 31831 п. 5.4 Ультразвуковой контроль Цветная дефектоскопия Магнитная дефектоскопия Акустический контроль				Дефекты	наличие / отсутствие
235.	ГОСТ 31831 п. 5.6				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
236.	ГОСТ 12.1.012 раздел 5, Приложение А	Машины и оборудование	-	8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428 8479	Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²
237.	ГОСТ Р ИСО 13373-2 разделы 3-5	Машины и оборудование	-	8406 8411	Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²

1	2	3	4	5	6	7
				8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428		
238.	СТБ ЕН 1032	Мобильные машины и оборудование	-	8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428 8430 8604	Виброускорение	от 58 до 174 м/с ²
239.	ГОСТ 30457 (ИСО 9414-1-93) разделы 8-10	Машины и оборудование	-	8402 8403 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428	Уровень звуковой мощности	от 33 до 150 дБ
240.	ГОСТ 30683 (ИСО 11204:1995) разделы 6-13	Машины и оборудование	-	8402 8403 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428	Уровень звукового давления	от 33 до 150 дБ
241.	ГОСТ 30691 (ИСО 4871-96) Приложение А	Машины и оборудование	-	8402 8403 8406 8411 8413 8414	Уровень звуковой мощности, уровень звукового давления	от 33 до 150 дБ

1	2	3	4	5	6	7
				8415 8419 8420 8421 8428		
242.	ГОСТ 31172 (ИСО 11201:1995) разделы 4-13	Машины и оборудование	-	8402 8403 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8420 8421 8428	Уровень звукового давления излучения	от 33 до 150 дБ
243.	ГОСТ Р 53671 п. 8.5	Затворы и клапаны обратные	-	8481	Соответствие сборочному чертежу, КД (ТУ), спецификации Маркировка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Расслоения на торцах патрубков Качество поверхности Сварные соединения	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
244.	ГОСТ Р 53671 п. 8.6				Линейные размеры Угловые размеры Толщина стенок корпуса Масса	от 0 до 80 м от 0 до 360° от 0,8 до 300 мм от 0 до 5000 кг
245.	ГОСТ Р 53671 п.п. 8.7-8.10				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично герметично / не герметично
246.	ГОСТ Р 53673 п. 8.5	Затворы дисковые	-	8481	Соответствие сборочному чертежу, КД (ТУ), спецификации Маркировка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Расслоения на торцах патрубков Качество поверхности Сварные соединения	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
247.	ГОСТ Р 53673 п. 8.6				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°

1	2	3	4	5	6	7
					Толщина стенок корпуса Масса	от 0,8 до 300 мм от 0 до 5000 кг
248.	ГОСТ Р 53673 п.п. 8.7-8.11				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа Работоспособность	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично герметично / не герметично соответствует / не соответствует
249.	ГОСТ Р 53676 п. 10.2	Фильтры для магистральных нефтепроводов	-	7309 7310 7611 8421	Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
250.	ГОСТ Р 53676 п. 10.3				Работоспособность Прочность Жесткость	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
251.	ГОСТ Р 53676 п. 10.4 Визуальный контроль Магнитопорошковый контроль Капиллярный контроль Ультразвуковой контроль				Линейные размеры Угловые размеры Дефекты	от 0 до 80 м от 0 до 360° наличие / отсутствие
252.	ГОСТ Р 53676 п. 10.5				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует герметично / не герметично
253.	ГОСТ Р 53676 п. 10.6				Качество поверхностей Линейные размеры Угловые размеры	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360°
254.	ГОСТ Р 53676 п. 10.8				Толщина стенок корпуса	от 0,8 до 300 мм
255.	ГОСТ Р 53676 п. 10.12				Комплектность	соответствует / не соответствует
256.	ГОСТ Р 53676 п. 10.13				Комплектность и содержание сопроводительной документации	соответствует / не соответствует
257.	ГОСТ Р 53676 п. 10.14				Маркировка Консервация Упаковка	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
258.	ГОСТ Р 54086 п. 11.1	Стабилизаторы давления	-	8481	Внешний вид Цвет поверхности Линейные размеры Внешний вид резьбы	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 80 м соответствует / не соответствует
259.	ГОСТ Р 54086 п. 11.2				Линейные размеры Угловые размеры	от 0 до 80 м от 0 до 360°
260.	ГОСТ Р 54086 п. 11.3				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует герметично / не герметично

1	2	3	4	5	6	7
261.	ГОСТ Р 54086 п. 11.5	Микростабилизаторы давления			Масса	От 0 до 3 кг
		Стабилизаторы давления			Масса	От 0 до 5000 кг
262.	ГОСТ Р 54803 п. 8.3Визуальный контроль Цветная дефектоскопия Магнитопорошковая дефектоскопия Ультразвуковой контроль	Сосуды стальные сварные высокого давления	-	7309	Дефекты	наличие / отсутствие
				7310	Линейные размеры	от 0 до 80 м
				7311	Угловые размеры	от 0 до 360°
				7326	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				7611	Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				7612	Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				7613	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
				8404	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
				8405	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				8419	Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
263.	ГОСТ Р 54803 п. 8.4			8421	Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				8438	Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				8439	Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
				8479	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
				8487	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
				8606	Линейные размеры	от 0 до 80 м
				8609	Угловые размеры	от 0 до 360°
264.	ГОСТ Р 54803 п. 8.5			9617	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
					Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует
265.	ГОСТ Р 56001 раздел 8	Арматура трубопроводная для объектов газовой промышленности	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Комплектность Заглушки Маркировка Табличка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Расслоения Качество поверхности Состояние сварных швов Линейные размеры Угловые размеры Перпендикулярность Параллельность Масса Толщина стенок корпуса Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 5000 кг от 0,8 до 300 мм соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа Работоспособность	герметично / не герметично герметично / не герметично соответствует / не соответствует
266.	ГОСТ 12.2.016 раздел 5	Оборудование компрессорное	-	8414	Механическая безопасность Уровень шума Виброускорение	соответствует / не соответствует от 33 до 150 дБ от 58 до 174 м/с ²
267.	ГОСТ 12.2.110 раздел 4	Компрессоры воздушные поршневые стационарные общего назначения	-	8414	Уровень шума	от 33 до 150 дБ
268.	ГОСТ 27407 раздел 2	Компрессоры поршневые оппозитные	-	8414	Уровень звука	от 33 до 150 дБ
269.	ГОСТ 11823 раздел 5	Клапаны обратные на номинальное давление до 25 МПа	-	8481	Маркировка Линейные размеры Угловые размеры Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Работоспособность Масса	соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично соответствует / не соответствует от 0 до 5000 кг
270.	ГОСТ 11881 п. 4.1	Регуляторы, работающие без использования постороннего источника энергии	-	8481	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
271.	ГОСТ 11881 п. 4.2				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
272.	ГОСТ 13547 п.п. 8.1 и 8.2	Затворы дисковые	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Комплектность Заглушки Маркировка Табличка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Расслоения Качество поверхности Состояние сварных швов Линейные размеры Угловые размеры Перпендикулярность Параллельность	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Масса Толщина стенок корпуса Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа Работоспособность	от 0 до 5000 кг от 0,8 до 300 мм соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично герметично / не герметично соответствует / не соответствует
273.	ГОСТ 33257 п. 8.2	Арматура трубопроводная	-	8481	Соответствие спецификации и сборочному чертежу Комплектность Заглушки Маркировка Табличка Повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях Расслоения Качество поверхности Состояние сварных швов	соответствует / не соответствует наличие / отсутствие соответствует / не соответствует наличие / отсутствие наличие / отсутствие соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
274.	ГОСТ 33257 п. 8.3				Линейные размеры Угловые размеры Перпендикулярность Параллельность Масса Толщина стенок корпуса	от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от 0 до 5000 кг от 0,8 до 300 мм
275.	ГОСТ 33257 п. 8.5				Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует
276.	ГОСТ 33257 п. 8.6				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
277.	ГОСТ 33257 п. 8.7				Герметичность затвора при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
278.	ГОСТ 33257 п. 8.8				Работоспособность	соответствует / не соответствует
279.	ГОСТ 34347 п. 7.1.1	Сосуды и аппараты стальные сварные	-	7309	Линейные размеры	от 0 до 80 м
				7310	Угловые размеры	от 0 до 360°
280.	ГОСТ 34347 п. 7.1.2			7311	Качество поверхностей	соответствует / не соответствует
281.	ГОСТ 34347 п. 7.1.3			7326 7611	Клеймо Содержание клейма	наличие / отсутствие соответствует / не соответствует
282.	ГОСТ 34347 п. 7.1.6			7612 7613 8404 8405	Комплектность Консервация Окраска Упаковка	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
283.	ГОСТ 34347 п. 7.2			8419	Дефекты сварных соединений	обнаружено / не обнаружено
284.	ГОСТ 34347 п. 7.7			8421	Линейные размеры	от 0 до 80 м
				8438	Ультразвуковой контроль	наличие дефекта / отсутствие дефекта от 2 до 1300 мм
				8439		
				8479	Дефекты	наличие / отсутствие
285.	ГОСТ 34347 п. 7.8 Цветная дефектоскопия Магнитная дефектоскопия			8487		
				8606		
				8609		
286.	ГОСТ 34347 п. 7.11 Акустический контроль			9617	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа Дефекты	соответствует / не соответствует герметично / не герметично наличие / отсутствие
287.	ГОСТ 34347 п. 7.12				Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
288.	ГОСТ 9544 раздел 7	Арматура трубопроводная	-	8481	Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	герметично / не герметично
289.	ГОСТ Р ИСО 9934-1, ГОСТ Р ИСО 9934-2 Магнитопорошковый контроль	Машины, оборудование и материалы	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7611 7612 7613 8402 8403 8404 8405 8413 8414 8415 8419 8431 8438 8439 8474 8479 8481 8487 8606 8609	Дефекты	наличие / отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
290.	ГОСТ Р ЕН 13018 Прямой и не прямой визуальный контроль для определения соответствия продукции установленным требованием	Продукция	-	9617 7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608 7611 7612 7613 8402 8403 8404 8405 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8421 8431 8438 8439 8474 8479 8481 8487 8606 8609 9617	Состояние поверхности изделия, совмещение сопрягаемых поверхностей и геометрическая форма детали	соответствует / не соответствует
291.	ГОСТ Р ИСО 17637 Визуальный контроль	Сварные соединения	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608 7611 7612	Дефекты	наличие / отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
				7613 8402 8403 8404 8405 8406 8411 8413 8414 8415 8419 8421 8431 8438 8439 8474 8479 8481 8487 8606 8609 9617		
292.	ГОСТ 27303	Котлы паровые и водогрейные стационарные	-	8402 8403 8404	Линейные размеры Угловые размеры Визуальный контроль Качество поверхностей Маркировка Температура Уровень звука Виброускорение Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	от 0 до 80 м от 0 до 360° соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует от минус 60 до плюс 400 °С от 33 до 150 дБ от 58 до 174 м/с ² соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
293.	ГОСТ Р ИСО 16809	Металлические и неметаллические материалы	-	7309 7310 7311 7326 7611 7612 7613 8404 8405 8406 8411	Толщина	от 0,8 до 300 мм

1	2	3	4	5	6	7
				8413 8421 8438 8606 8609 9617		
294.	ГОСТ Р ИСО 22096 Акустический контроль	Машины и оборудование	-	7309 7310 7311 7326 7611 7612 7613 8404 8405 8411 8413 8414 8438 8606 8609 8421 9617	Дефекты	наличие / отсутствие
295.	ГОСТ 22161	Машины, механизмы, паровые котлы, сосуды и аппараты судовые	-	7309 7310 7311 7326 7611 7612 7613 8404 8405 8421 8438 8606 8609 9617	Прочность при давлении от 0 до 160 МПа Плотность при давлении от 0 до 160 МПа Герметичность при давлении от 0 до 160 МПа	соответствует / не соответствует соответствует / не соответствует герметично / не герметично
296.	ГОСТ Р 52727 Акустический контроль Общие требования 8 Порядок проведения АЭ диагностирования	Сосуды, котлы, трубопроводы, показывающие и предохранительные устройства, арматура, их элементы	-	7303 7304 7305 7306 7307 7309 7310 7311 7326 7608	Дефекты	наличие / отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
				7611 7612 7613 8402 8403 8404 8405 8413 8414 8415 8419 8431 8438 8481 8606 8609 9617		
297.	ГОСТ Р 52894.1	Кондиционеры и воздушные тепловые насосы	-	8414 8415 8418 8419 8479	Звуковая мощность	от 33 до 150 дБ
298.	ГОСТ Р 52894.2	Кондиционеры и воздушные тепловые насосы	-	8414 8415 8418 8419 8479	Звуковая мощность	от 33 до 150 дБ

Документ подписан электронной подписью

Сертификат: E1036E1B07E00481EB11E1B6617183EF

Владелец: Рубанов Сергей Павлович

Действителен: с 17 мая 2021 г. по 17 мая 2022 г.

Генеральный директор ООО «ТМС РУС»
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

С. П. Рубанов
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Руководитель экспертной группы,
Эксперт по аккредитации

Документ подписан электронной подписью

Сертификат: 01d64ac37ba61b50000000c200060002
Владелец: Ануфриев Максим Александрович
Действителен: с 25.06.2020 по 25.06.2021

Ануфриев М.А.

Технический эксперт

Документ подписан электронной подписью

Сертификат: 01d6b42329ac bd d0000000c900060002
Владелец: Ермилова Виктория Константиновна
Действителен: с 6 ноября 2020г. по 6 ноября 2021г.

Ермилова В.К.