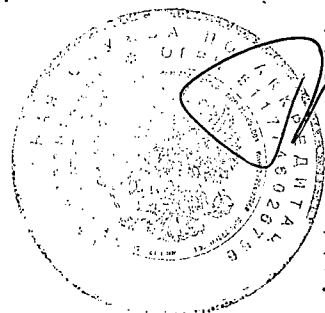


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИЯ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

(подпись)

ИТВАК А.Г.
инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

№ RA.RU.21BP02

от « _____ » _____ 20__ г.

на 16 листах, лист 1

29 НОЯ 2018

**Область аккредитации Лаборатории технического контроля Центральной заводской лаборатории
Общества с ограниченной ответственностью «Газпром переработка» (филиал - Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина)**
наименование испытательной лаборатории (центра)

Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Сургутский район, Завод по стабилизации конденсата (Сургутский ЗСК), контур 45 Здание химико-аналитической
лаборатории эстакады налива СК Сургутского ЗСК
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 511	Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490	Октановое число: моторный метод	50 – 89
2	ГОСТ 8226				Октановое число: исследовательский метод	60 – 99
3	ГОСТ Р 51942				Массовая концентрация свинца	(2,5 – 3,0) мг/дм ³
4	ГОСТ Р 51925				Концентрация марганца	(0,25 – 0,5) мг/дм ³
5	ГОСТ Р 52530				Массовая концентрация железа	(0,01 – 0,05) г/дм ³
6	ГОСТ Р ЕН 13132				Массовая доля кислорода	(1,5 – 3,0) %
7	ГОСТ Р 54323				Объемная доля органических кислородсодержащих соединений	(0,17 – 10,0) %
8	ГОСТ Р ЕН 237				Объемная доля монометиланилина	(0,1 – 3,0) %
9	ГОСТ 3122	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Массовая концентрация свинца	(2,5 – 3,0) мг/дм ³
10	ГОСТ Р 52709				Цетановое число	40 – 55
					Цетановое число	40 – 55

1	2	3	4	5	6	7
11	ГОСТ 22254	Топливо дизельное	19.20.21.325	2710 19 422	Предельная температура фильтруемости	(от минус 60 до минус 20) °С
12	ГОСТ Р ИСО 12156-1		19.20.21.335	2710 19 423	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С	(300 – 490) мкм
13	ГОСТ Р 52660	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Массовая концентрация серы	(5,0-10,0) мг/кг
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412		
			19.20.21.125	2710 12 413		
			19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 450 2710 12 490		
14	ГОСТ 6356	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Температура вспышки в закрытом тигле	(25 – 65) °С
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		
15	ГОСТ Р ЕН 12916	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Массовая доля ароматических углеводородов	(1,0 – 42,0) %
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		
16	ГОСТ Р 52954	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С: перепад давления на фильтре	(0 – 30) кПа (мм.рт.ст.)
17	ГОСТ 25950				цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений на трубке)	(1 – 3) балл по цветовой шкале
					Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	(10 – 15) пСм/м
18	ГОСТ 4338				Высота некопящего пламени	(15 – 30) мм
19	ГОСТ 11802				Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, массовая концентрация осадка	(3 – 20) мг на 100 см ³ топлива
20	ГОСТ 10227-86, п. 4.5				Содержание механических примесей и воды	отсутствие – присутствие
21	ГОСТ Р 52063				Объемная доля ароматических углеводородов	(5,0 – 50,0) %

1	2	3	4	5	6	7
22	ГОСТ 5066 метод Б	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Температура начала кристаллизации	(от минус 67 до минус 55) °С
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Температура помутнения	(от минус 55 до минус 34) °С
23	ГОСТ 2177 метод А метод Б	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Фракционный состав: температура: - начала перегонки -от 5 % до 99 % испарения или отгона -конца кипения	(20 – 400) °С
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412	остаток от разгонки потери от разгонки	(0,1 – 4,0) %
			19.20.21.125	2710 12 413		
			19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 450 2710 12 490		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–	отгон (выход)	(95,0 – 100,0) %
Нефть	06.10.10.310	–	процент отгона при заданной температуре	(1,0 – 100,0) %		
Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–				
24	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Фракционный состав: температура: - начала перегонки -от 5 % до 99 % испарения или отгона -конца кипения	(20 – 400) °С
					отгон (выход)	(95,0 – 100,0) %
					процент отгона при заданной температуре	(1,0 – 100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
25	ГОСТ 17323	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Массовая доля меркаптановой серы	(0,0002 – 0,01) %
		Топливо дизельное	19.20.21.325	2710 19 422		
			19.20.21.335	2710 19 423		
		Фракция углеводородная	19.20.32	–	Массовая доля сероводорода	отсутствие – присутствие
		Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210		
		Топливо дизельное	19.20.21.325	2710 19 422		
			19.20.21.335	2710 19 423		
Фракция углеводородная	19.20.32	–	Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–	
Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–				
26	ГОСТ 1567	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Концентрация фактических смол	(1-5) мг/100 см ³
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
			Бензин неэтилированный	19.20.21.115		
		19.20.21.125		2710 12 413		
		19.20.21.135		2710 12 450		
19.20.21.145	2710 12 490					
27	ГОСТ 33	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Кинематическая вязкость при минус 40 °С	(3,0 – 10) мм ² /с
					Кинематическая вязкость при 20 °С	(1,0 – 4,5) мм ² /с
					Кинематическая вязкость при минус 20 °С	(1,0 – 8,0) мм ² /с
		Нефть	06.10.10.310	–	Кинематическая вязкость при 20 °С	(1,0 – 3,0) мм ² /с
		Топливо дизельное	19.20.21.325	2710 19 422	Кинематическая вязкость при 40 °С	(1,0 – 4,5) мм ² /с
19.20.21.335	2710 19 423					
28	ГОСТ Р ЕН 13016-1	Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412	Давление насыщенных паров	(45,0 – 100,0) кПа
			19.20.21.125	2710 12 413		
			19.20.21.135	2710 12 450		
			19.20.21.145	2710 12 490		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		

1	2	3	4	5	6	7
29	ГОСТ Р 51947	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Массовая доля серы	(0,0150-1,00) %
		Нефть	06.10.10.310	—		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	—		
		Смесь нефтегазоконденсатная дезтанизованная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата		—		
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	—		
		Фракция пентан-гексановая	19.20.32	—		
		Фракция изопентановая	19.20.32	—		
30	ГОСТ EN 12177	Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412	Объемная доля бензола	(0,05 – 1,0) %
			19.20.21.125	2710 12 413		
			19.20.21.135	2710 12 450		
			19.20.21.145	2710 12 490		
31	ГОСТ 1756	Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412	Давление насыщенных паров	(45,0 – 100,0) кПа
			19.20.21.125	2710 12 413		
			19.20.21.135	2710 12 450		
			19.20.21.145	2710 12 490		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	—		
Нефть	06.10.10.310	—				
Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	—				
32	ГОСТ Р 52714 метод Б	Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412	Объемная доля бензола	(0,05 – 1,0) %
			19.20.21.125	2710 12 413	Массовая доля бензола	
			19.20.21.135	2710 12 450	Объемная доля углеводородов	(1,0 – 45,0) %
			19.20.21.145	2710 12 490	Массовая доля углеводородов	
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	—	Массовая доля ароматических углеводородов	(1,0 – 10,0) %
					Массовая доля нафтеновых углеводородов	(1,0 – 45,0) %
					Массовая доля парафиновых углеводородов	(1,0 – 70,0) %
					Массовая доля нормальных углеводородов	(1,0 – 30,0) %
					Массовая доля ароматических углеводородов	(1,0 – 10,0) %
					Фракция пентан-гексановая	19.20.32

1	2	3	4	5	6	7
33	ГОСТ ISO 3405	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Фракционный состав: температура: - начала перегонки -от 5 % до 99 % испарения или отгона -конца кипения остаток от разгонки потери от разгонки отгон (выход) процент отгона при заданной температуре	(20,0 – 400,0) °С
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
34	ГОСТ 32404	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Концентрация фактических смол	(1 – 5) мг/100 см ³
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
35	ГОСТ 3900	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Плотность при 20 °С	(0,650 – 0,900) г/см ³
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
		Нефть	06.10.10.310	–		
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–		
36	ГОСТ 5985	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Кислотность	(0,10 – 5,0) мг КОН/100 см ³
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
37	ГОСТ 1461	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Зольность	(0,002 – 0,020) %
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		
38	ГОСТ 2477	Нефть	06.10.10.310	–	Массовая доля воды	отсутствие – следы (0,03 – 1,0) %
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–		
		Смесь нефтегазоконденсатная деэтанализованная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата	–	–		

1	2	3	4	5	6	7
39	ГОСТ Р 51069	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Плотность при 15 °С	(700,0 – 900,0) кг/м ³
		Нефть	06.10.10.310	–		
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412		
			19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
40	ГОСТ 6321	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Испытание на медной пластинке	Класс 1-4
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412		
			19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
41	ГОСТ 32139	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Массовая доля серы	(0,0170-1,00) %
		Нефть	06.10.10.310	–		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–		
		Смесь нефтегазоконденсатная деэтанализованная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата	–	–		
		Фракция пентан-гексановая	19.20.32	–		
		Фракция изопентановая	19.20.32	–		
42	ГОСТ EN 12916	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Массовая доля ароматических углеводородов	(1,0 – 42,0) %
		Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423		

1	2	3	4	5	6	7
43	ГОСТ ISO 2160	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Испытание на медной пластинке	Класс 1-4
		Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	—		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
44	ГОСТ 10227-86, п. 4.2	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Кислотность	(0,1 – 5,0) мг КОН/100 см ³
45	ГОСТ 10227-86, п. 4.4				Испытание на медной пластинке	Класс 1-4
46	ГОСТ 10227-2013, п. 7.1				Кислотность	(0,1 – 5,0) мг КОН/100 см ³
47	ГОСТ 10227-2013, п. 7.2				Испытание на медной пластинке	Класс 1-4
48	ГОСТ 10227-2013, п. 7.3				Содержание механических примесей и воды	отсутствие – присутствие
49	ГОСТ 10577				Содержание механических примесей	(0,0001-0,001)%
50	ГОСТ 2070				Йодное число	(0,01 – 5,0) г йода/100 г
51	ГОСТ 8489	Концентрация фактических смол	(1 – 5) мг/100 см ³			
52	ГОСТ 32329	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Испытание на медной пластинке	Класс 1-4
		Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210		
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	—		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
53	ГОСТ 6307	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(0 – 10) ед. рН
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	—		
		Фракция изопентановая	19.20.32	—		

1	2	3	4	5	6	7
54	ГОСТ ISO 20846	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Массовая доля серы	(3,0 – 15,0) мг/кг
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490		
55	ГОСТ 31872	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25.112	2710 19 210	Объёмная доля ароматических углеводородов	(5,0 – 50,0) %
56	ГОСТ 27154				Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделённых фаз	(1 – 2) балл (1 – 2) балл
57	ГОСТ 11065				Низшая теплота сгорания	(42000 – 44000) кДж/кг
58	ГОСТ 21261				Низшая теплота сгорания	(42000 – 44000) кДж/кг
59	ГОСТ 12329				Анилиновая точка	(50,0 – 70,0) °С
60	ГОСТ 21103				Содержание мыл, нафтеновых кислот	отсутствие – присутствие
61	ГОСТ 32508				Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335
62	ISO 4264	Цетановый индекс	40 – 55			
63	ГОСТ EN 116	Предельная температура фильтруемости	(от минус 60 до минус 20) °С			
64	ГОСТ 19932	Коксовый остаток по Конрадсону" (10%-ный остаток при разгонке)	(0,01 – 0,40) %			
65	ГОСТ 32392	Коксовый остаток микрометодом	(0,01 – 0,40) %			
66	ISO 12937	Массовая доля воды	(0,003 – 0,100) %			
67	EN 12662	Общее загрязнение	(0 – 25) мг/кг			
68	ГОСТ Р EN ИСО 12205	Окислительная стабильность: общее количество осадка	(1 – 25) г/м³			
69	ГОСТ ISO 12156-1	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С	(300 – 490) мкм			

1	2	3	4	5	6	7
70	ГОСТ EN 13016-1	Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490	Давление насыщенных паров	(45,0 – 100,0) кПа
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–		
71	ASTM D 323	Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–	Давление насыщенных паров	(45 – 100) кПа
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–		
		Нефть	06.10.10.310	–		
72	ГОСТ Р EN ISO 7536	Бензин неэтилированный	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12 412 2710 12 413 2710 12 450 2710 12 490	Индукционный период	(360 – 500) мин
73	ГОСТ 4039				Индукционный период	(360 – 500) мин
74	ГОСТ Р 51105, п. 7.3				Внешний вид	(чистый, прозрачный)
75	ГОСТ Р 51105				Максимальный индекс паровой пробки	(1050 – 1250)
76	EN ISO 7536				Устойчивость к окислению	(360 – 500) мин
77	ГОСТ Р 51866				Максимальный индекс паровой пробки	(1050– 1250)
78	ГОСТ Р 51866				Внешний вид	(чистый, прозрачный)
79	ГОСТ 32340				Октановое число: моторный метод	50 – 89
80	ГОСТ 32339				Октановое число: исследовательский метод	60 – 99
81	ГОСТ EN 237				Массовая концентрация свинца	(2,5 – 3) мг/дм ³
82	ГОСТ 32514				Массовая концентрация железа	(0,01 – 0,05) г/дм ³
83	ГОСТ EN 13132				Массовая доля кислорода	(0,17 – 3,7) %
					Объемная доля органических кислородсодержащих соединений	(0,17 – 10,0) %
84	ГОСТ 32515				Объемная доля монометиланилина	(0,1 – 1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
85	ГОСТ 32507 метод Б	Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412	Объемная доля бензола	(0,05 – 1,0) %
			19.20.21.125	2710 12 413	Массовая доля бензола	(0,05 – 1,0) %
			19.20.21.135	2710 12 450	Объемная доля углеводородов	(1,0 – 45,0) %
			19.20.21.145	2710 12 490	Массовая доля углеводородов	
		Фракция пентан-гексановая	19.20.32	–	Массовая доля ароматических углеводородов	(1,0 – 10,0) %
		Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	–	Массовая доля ароматических углеводородов	(1,0 – 10,0) %
					Массовая доля нафтеновых углеводородов	(1,0 – 45,0) %
Массовая доля парафиновых углеводородов	(1,0 – 70,0) %					
Массовая доля нормальных углеводородов	(1,0 – 30,0) %					
86	ГОСТ Р 50802	Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–	Массовая доля сероводорода	(2 – 30) млн ⁻¹
		Нефть	06.10.10.310	–	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме	(2 – 30) млн ⁻¹
87	ГОСТ 24676	Фракция пентан-гексановая	19.20.32	–	Массовая доля компонентов	(0,01 – 100,0) %
		Фракция углеводородная	19.20.32	–		
		Фракция изопентановая	19.20.32	–		
88	ГОСТ 6370	Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–	Массовая доля механических примесей	(0,005 – 0,50) %
		Смесь нефтегазоконденсатная деэтанализованная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата	–	–		
		Нефть	06.10.10.310	–		
89	ГОСТ 21534 Метод А	Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	–	Массовая концентрация хлористых солей	(0,5 – 10,0) мг/дм ³
		Смесь нефтегазоконденсатная деэтанализованная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата	–	–		
		Нефть	06.10.10.310	–		

1	2	3	4	5	6	7
90	ТУ 51-313233949-58, п. 6.4	Дистиллят газового конденсата лёгкий Сургутского ЗСК	19.20.23.190	-	Механические примеси и вода	отсутствие – присутствие
91	ТУ 51-313233949-58				Цвет	бесцветный – наличие цвета
92	ГОСТ Р 54389, п. 8.4	Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	-	Массовая концентрация хлористых солей	(0,5 – 10,0) мг/дм ³
93	ГОСТ 11851 метод А	Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	-	Массовая доля парафина	(0,5 – 10,0) %
		Нефть	06.10.10.310	-		
94	ГОСТ Р 52247 метод Б	Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	-	Массовая доля хлорорганических соединений	(1 – 10) мкг/г
		Нефть	06.10.10.310	-		
95	ПНД Ф 14.1:2:3:4.121	Метанол	20.14.22.111	-	Водородный показатель (рН)	(4 – 10) ед. рН
96	ГОСТ 18995.1				Плотность при 20 °С	(0,7500-0,8000) г/см ³
97	ТУ 2421-076-00151638, п. 5.2				Массовая доля метанола	(40 – 100) %
98	ТУ 38.101524, приложение А	Фракция широкая лёгких углеводородов	19.20.32	-	Массовая доля метанола	(0,01 – 1,0) %
99	ТУ 38.101524, п. 5.4				Внешний вид	бесцветный – наличие цвета
100	ТУ 38.101524, п. 5.3				Содержание свободной воды и щелочи	отсутствие – присутствие
101	ТУ 0272-082-00151638, п. 6.2	Фракция бутановая	19.20.31.120	-	Содержание свободной воды и щелочи	отсутствие – присутствие
					Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,1 – 2,0) %
102	ТУ 0272-017-00151638, п. 5.2	Фракция пентан-гексановая	19.20.32	-	Содержание механических примесей и воды	отсутствие – присутствие
103	ТУ 0272-078-00151638, п. 5.2	Фракция углеводородная	19.20.32	-	Содержание свободной воды и щелочи	отсутствие – присутствие
104	ТУ 0272-028-00151638, п. 5.2	Фракция изопентановая	19.20.32	-	Содержание свободной воды и механических примесей	отсутствие – присутствие
105	ТУ 0272-048-00151638, п. 5.2	Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	-	Содержание свободной воды и щелочи	отсутствие – присутствие

1	2	3	4	5	6	7
106	ГОСТ 28656	Фракция пентан-гексановая	19.20.32	—	Плотность при 20 °С	(450 – 650) кг/м ³
		Фракция углеводородная	19.20.32	—		
		Фракция изопентановая	19.20.32	—		
		Фракция широкая лёгких углеводородов	19.20.32	—		
		Фракция бутановая	19.20.31.120	—		
		Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0	Давление насыщенных паров, избыточное при температуре: плюс 45 °С минус 30 °С минус 20 °С	(0,45 - 1,75) МПа (0,07 – 1,75) МПа (0,07 – 1,75) МПа
		Фракция углеводородная	19.20.32	—		
		Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0		
		Фракция бутановая	19.20.31.120	—		
107	ГОСТ Р 52087, п.8.2	Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0	Содержание свободной воды и щелочи	отсутствие – присутствие
		Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0	Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,1 – 2,0) %
108	ГОСТ 10679	Фракция широкая лёгких углеводородов	19.20.32	—	Массовая доля компонентов	(0,01 – 100,0) %
		Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0		
		Фракция бутановая	19.20.31.120	—		
109	ГОСТ 20448, п. 3.2	Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0	Содержание свободной воды и щелочи	отсутствие – присутствие
					Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,1 – 2,0) %
110	ГОСТ 6709, п. 3.17	Вода дистиллированная	—	—	Удельная электрическая проводимость при 20 °С	(1*10 ⁻⁴ – 5*10 ⁻⁴)
111	ГОСТ 6709, п. 3.16				Водородный показатель (рН)	(5,4 – 6,6) ед. рН

1	2	3	4	5	6	7
112	ГОСТ 22985	Фракция широкая лёгких углеводородов	19.20.32	—	Массовая доля меркаптановой серы	(0,0002 – 0,0500) %
		Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0		
		Фракция бутановая	19.20.31.120	—		
		Фракция широкая лёгких углеводородов	19.20.32	—	Массовая доля сероводорода	(0,0002 – 0,0030) %
		Газы углеводородные сжиженные	19.20.31	2711 19 000 0 2711 12 970 0		
		Фракция бутановая	19.20.31.120	—		
113	ISO 3405	Топливо дизельное	19.20.21.325 19.20.21.335	2710 19 422 2710 19 423	Фракционный состав: температура: - начала перегонки -от 5 % до 99 % испарения или отгона -конца кипения	(20 – 400) °С
					остаток от разгонки потери от разгонки	(0,1 – 4,0) %
					отгон (выход)	(95,0 – 100,0) %
					процент отгона при заданной температуре	(1,0 – 100,0) %
					Массовая концентрация сероводорода	(1,0 – 10,0) мг/м ³
114	ГОСТ Р 53367	Газ горючий природный	—	—	Массовая концентрация меркаптановой серы	(1,0 – 10,0) мг/м ³
		Газ сбросной технологический	—	—		
115	ГОСТ 22387.4	Газ горючий природный	—	—	Массовая доля механических примесей	(0,0005-0,005) мг/м ³
116	ISO 3675	Топливо дизельное	19.20.21.325	2710 19 422	Плотность при 15 °С	(700,0 – 900,0) кг/м ³
			19.20.21.335	2710 19 423		
		Нефть	06.10.10.310	—		
		Конденсат газовый стабильный	19.20.32.115	—		
		Бензин неэтилированный	19.20.21.115	2710 12 412		
19.20.21.125	2710 12 413					
19.20.21.135	2710 12 450					
		19.20.21.145	2710 12 490			

1	2	3	4	5	6	7
117	ГОСТ 14920	Газ сбросной технологический	-	-	Массовая доля компонентов	(0,10 – 100,0) %
118	ГОСТ 30319.2				Плотность	(0,669 – 1,2100) кг/м ³
119	СТО 00151638-004, п. 7.2				Массовая доля метанола	(0,003 – 0,1) %
120	ГОСТ 31369	Газ горючий природный	-	-	Низшая теплота сгорания	(31,80 – 100,00) МДж/м ³
					Число Воббе	(41,20 – 54,50) МДж/м ³
		Газ сбросной технологический	-	-	Плотность	(0,669 – 1,2100) кг/м ³
					Высшая теплота сгорания	(35,00 – 100,00) МДж/м ³
121	ГОСТ 31371.7	Газ горючий природный	-	-	Молярная доля компонентов: -метан -этан -пропан -изобутан -н-бутан -изопентан -н-пентан -неопентан -гексанов -азот -кислород	(40-99,97) % (0,001-15,0) % (0,001-6,0) % (0,001-4,0) % (0,001-4,0) % (0,001-2,0) % (0,001-2,0) % (0,0005-0,05) % (0,001-1,0) % (0,005-15,0) % (0,005-2,0) %
122	СТО Газпром переработка 75, п.7.2.9	Смесь нефтегазоконденсатная деэтанализованная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата	-	-	Массовая доля воды	(0,0 – 1,0) %
123	СТО Газпром переработка 75, п. 7.2.7				Массовая доля механических примесей	(0,005 – 0,5)%
124	СТО Газпром переработка 75, п. 7.2.8				Массовая концентрация хлористых солей	(0 – 10,0) мг/дм ³
125	СТО Газпром переработка 75, п. 7.2.5				Массовая доля метана и этана	(0,1 – 25,0) %
126	СТО Газпром переработка 75, п. 7.2.6				Массовая доля остаточной фракции, выкипающей свыше 350 °С	(0,0 – 6,0)%

1	2	3	4	5	6	7
127	СТО Газпром 5.5 (метод Б)	Смесь нефтегазоконденсатная деэтанализированная для переработки на Сургутском заводе стабилизации конденсата	-	-	Массовая доля компонентов и температурных фракций	(0,005 – 0,010) %
						(0,010 – 0,10) %
						(0,10 – 0,50) %
						(0,50 – 1,0) %
						(1,0 – 2,0) %
						(2,0 – 5,0) %
						(5,0 – 10,0) %
128	СТО Газпром 5.1				Плотность при стандартных условиях (20 °С и 0,1 МПа) Кажущаяся плотность при стандартных условиях Плотность при рабочих условиях	(10,0 – 25,0) %
						(500 – 750) кг/м ³



М. Директор Завода по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина
ООО «Газпром-переработка»

А.Б. Дорошук