

18.02.2021  
СОКРАЩЕНА

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ  
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА – УПРАВЛЕНИЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА  
АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АНГАРСКАЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»**

665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 2н, строение 5
665830, Российская Федерация, Иркутская область, г. Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-2, строение 8
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-1, строение 29
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 54, строение 25
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 37, строение 62
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 4
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 29н, строение 3
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52 строение 3
665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52, строение 2

адрес места осуществления деятельности

п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-2, строение 8</b>						
1.	ГОСТ 2177	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Фракционный состав	от 0°С до 400 °С (0 – 100) %
2.	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1	Температура вспышки в закрытом тигле	от 79 °С до 370 °С

			19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1		
3.	ГОСТ 2667	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Цвет	(1 – 21) ед. КНС
4.	ГОСТ 4338	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Высота некопящего пламени	(14,7 – 41,7) мм
5.	ГОСТ 6356	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Температура вспышки в закрытом тигле	от 0°С до 104 °С
6.	ASTM D 4052	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Плотность	(0,80 – 0,88) г/мл
7.	EN 23015	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Температура помутнения	от минус 80 °С до 60 °С

			19.20.21.345			
8.	ASTM D 4530 EN ISO 10370	Дизельное топливо	19.20.21.300 19.20.21.310 19.20.21.311 19.20.21.312 19.20.21.313 19.20.21.314 19.20.21.315 19.20.21.320 19.20.21.321 19.20.21.322 19.20.21.323 19.20.21.324 19.20.21.325 19.20.21.330 19.20.21.331 19.20.21.332 19.20.21.333 19.20.21.334 19.20.21.335 19.20.21.340 19.20.21.341 19.20.21.342 19.20.21.343 19.20.21.344 19.20.21.345	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0 2710 19 429 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Коксуемость 10%- ного остатка разгонки	(0,01 – 30,0) %  менее 0,10 % до 30,0 % (по массе) менее 0,10 % до 30,0 % (по массе) менее 0,10 % до 30,0 % (по массе)
		Судовое топливо	19.20.21.400 19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430	2710 19 426 0 2710 19 620 9 2710 19 640 9 2710 19 660 9 2710 19 680 9		
9.	ISO 10370	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113 19.20.28.120	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1 2710 19 510 1 2710 19 550 1	Коксуемость	менее 0,10 % до 30,0 % (по массе)
10.	ТУ 38.401-58-10-01	Керосины осветительные	19.20.24.120	2710 19 250 0	Содержание механических примесей и воды	-

<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 2н, строение 5</b>						
11.	ГОСТ 16799	Кокс нефтяной	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Отбор проб	
12.	ГОСТ 1437	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля серы	(0,1 – 2,5) %
13.	ГОСТ 22692	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Зольность	(0,05 – 1,0) %
14.	ГОСТ 22898 п.4.3	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля мелочи	(0 – 100) %
15.	ГОСТ 22898 п.4.4	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Действительная плотность после прокаливания при 1300°C	(2,08 – 2,15) г/см <sup>3</sup>
16.	ГОСТ 22898 п.4.6	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля кремния, железа, ванадия	(0,01 – 1,00) % (0 – 1,00) % (0,001 – 0,100) %
17.	ГОСТ 22898 п.4.9	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля летучих веществ	(0 – 100) %
18.	ГОСТ 27588	Кокс нефтяной анодный	19.20.42.110 19.20.42.111	2713 11 000 0	Массовая доля влаги	(0 – 10) %
<b>665830 Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал 29н, строение 3</b>						
19.	ASTM D 6082	Масла моторные	19.20.29.110 19.20.29.111 19.20.29.112 19.20.29.113 19.20.29.119	2710 19 820 0	Склонность к пенообразованию, стабильность пены	(0-150) см <sup>3</sup> , 0 см <sup>3</sup>
20.	ASTM D 971	Масла электроизоляционные	19.20.29.170	2710 19 940 0	Поверхностное натяжение при 25 °С	(0 – 999,9) мН/м
21.	ГОСТ 9090	Парафин нефтяной спичечный	19.20.41.120	2712 90 310 0 2712 90 330 0 2712 90 390 0	Массовая доля масла	(0 – 5) %
22.	ТУ 38.301-41-180	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 840 0	Внешний вид	-
23.	ТУ 38.301-41-180 Приложение А	Масла индустриальные	19.20.29.130	2710 19 860 0	Фильтруемость	-
<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Второй промышленный массив, квартал ТСП-1,</b>						

строение 29						
24.	ГОСТ 2184 п. 7.3	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Массовая доля моногидрата (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	(73,0 – 99,9) %
25.	ГОСТ 2184 п. 7.4	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Массовая доля железа	(0,0010 – 0,20) %
26.	ГОСТ 2184 п. 7.5	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Массовая доля остатка после прокаливания	(0,0020 – 0,40) %
27.	ГОСТ 2184 п. 7.12	Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1	Цвет	-
28.	ГОСТ 2706.1	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Внешний вид	-
29.	ГОСТ 2706.1	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Цвет	-
30.	ГОСТ 2706.2	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Массовая доля основного вещества	(99,00 – 99,99) %
31.	ГОСТ 2706.2	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Массовая доля примесей	(0,010 – 1,0) %
32.	ГОСТ 2706.3	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Окраска серной кислоты	(0,02 – 2,0) номер образцовой шкалы
33.	ГОСТ 2706.7	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Реакция водной вытяжки	-
34.	ГОСТ 2706.12	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Температура кристаллизации	от минус 7 °С до 13 °С
35.	ГОСТ 2706.13	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Пределы перегонки	от 60°С до 100 °С

					95 % (включая температуру кипения чистого бензола 80,1 °С)	
36.	ГОСТ 3900 п.1	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Плотность при 20 °С	(0,650 – 1,070) г/см <sup>3</sup>
37.	ГОСТ 13380	Бензол нефтяной	20.14.12.133	2902 20 000 0	Массовая доля общей серы	(0,2·10 <sup>-4</sup> – 25·10 <sup>-3</sup> ) %
38.	ГОСТ 511 ГОСТ Р 52946 (ЕН ИСО 5163:2005)	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Октановое число по моторному методу	0 – 110 0-120
39.	ГОСТ 8226 ГОСТ Р 52947 (ЕН ИСО 5164:2005)	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Октановое число по исследовательскому методу	0 – 110 0-120
40.	ГОСТ Р ЕН 13132	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Массовая доля кислорода	(0,17 - 3,7) %
41.	ГОСТ Р ЕН 13132	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Объемная доля оксигенатов	(0,17 – 15,00) %
42.	СТО 11605031–067–2013 п. 9.2	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Внешний вид	–
43.	ГОСТ 4039	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Индукционный период бензина	(0-1200) мин
44.	ТУ 38.103704–90 п.5.2	Эфиры одноатомных спиртов	20.14.63.110	2909 19 100 0	Внешний вид	–
45.	ТУ 38.103704–90 п.5.4	Эфиры одноатомных спиртов	20.14.63.110	2909 19 100 0	Механические примеси	–
46.	ASTM D 5441	Эфиры одноатомных спиртов	20.14.63.110	2909 19 100 0	Массовая доля примесей в МТБЭ	(0,02-100) %
47.	ТУ 113–05–323–77 п. 4.1	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Внешний вид	-
48.	ТУ 113–05–323–77 п. 4.4	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля органической части	(90,0 – 99,99) %
49.	ТУ 113–05–323–77 п. 4.5	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	pH (среда)	(0 – 14) pH
50.	ТУ 2421–322–05742746–97 п. 5.1	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Внешний вид	–

51.	ТУ 2421-322-05742746-97 п. 5.3	Метанол-яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля	(90,0 – 99,99) %
52.	ГОСТ Р 51105 п.3 таблицы 2 ГОСТ Р 51866 п.3 таблицы 3	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Максимальный индекс паровой пробки	-
53.	ГОСТ Р 51105 п.7.3 ГОСТ Р 51866 п.8 таблицы 1	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Внешний вид	-

			19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145			
54.	ГОСТ Р EN 12177 EN 12177	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля бензола	(0,05 – 6) %

			19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145			
55.	ГОСТ EN 12177	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121 19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Объемная доля бензола	(0,05 – 6) %
56.	СТБ EN 13132	Автомобильный бензин	19.20.21.100 19.20.21.110 19.20.21.111 19.20.21.112 19.20.21.113 19.20.21.114 19.20.21.115 19.20.21.120 19.20.21.121	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Массовая доля кислорода Объемная доля оксигенатов	(0,17 – 3,7) %  (0,17 – 15,00) %

			19.20.21.122 19.20.21.123 19.20.21.124 19.20.21.125 19.20.21.130 19.20.21.131 19.20.21.132 19.20.21.133 19.20.21.134 19.20.21.135 19.20.21.140 19.20.21.141 19.20.21.142 19.20.21.143 19.20.21.144 19.20.21.145			
57.	ГОСТ 5208 п. 7.4	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля бутилового спирта	(0 – 100) %
58.	ГОСТ 5208 п. 7.5	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту	(0 – 0,005) %
59.	ГОСТ 5208 п. 7.6	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Бромное число	(0,02 – 0,5) г брома на 100 г спирта
60.	ГОСТ 5208 п. 7.7	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид	(0 – 0,10) %
61.	ГОСТ 5208 п. 7.8	Спирт бутиловый	20.14.22.114	2905 13 000 0	Массовая доля нелетучего остатка	(0 – 0,0025) %
62.	ГОСТ 9536 п. 7.4	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля изобутилового спирта	(0 – 100) %
63.	ГОСТ 9536 п. 7.5	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля кислот в пересчете	(0 – 0,005) %

					на уксусную кислоту	
64.	ГОСТ 9536 п. 7.6	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Бромное число	(0,02 -0,10) г брома на 100 г спирта
65.	ГОСТ 9536 п. 7.7	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид	(0 – 0,10) %
66.	ГОСТ 9536 п. 7.8	Спирт изобутиловый	20.14.22.116	2905 14 900 0	Массовая доля нелетучего остатка	(0 – 0,0030) %
67.	ГОСТ 14871 п.1	Спирт бутиловый Спирт изобутиловый	20.14.22.114 20.14.22.116	2905 13 000 0 2905 14 900 0	Цветность по платиново–кобальтовой шкале	(0 – 500) единиц Хазена
68.	ГОСТ 18995.1	Спирт бутиловый Спирт изобутиловый Метанол–яд	20.14.22.114 20.14.22.116 20.14.22.111	2905 13 000 0 2905 14 900 0 2905 11 000 0	Плотность при 20 °С	(0,650 – 1,000) г/см <sup>3</sup>
69.	ГОСТ 2222 п. 6.3	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Внешний вид	–
70.	ГОСТ 2222 п. 6.5	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Смешиваемость с водой	отсутствие – присутствие
71.	ГОСТ 2222 п. 6.7	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на ацетон	(0 – 0,008) %
72.	ГОСТ 25742.1	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Температурные пределы перегонки	от 56 °С до 76 °С
73.	ГОСТ 25742.2	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Массовая доля свободных кислот в пересчете на муравьиную кислоту	(0 – 0,0015) %
74.	ГОСТ 25742.5	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Испытание с перманганатом калия	(1 – 100) мин
75.	ГОСТ 29131	Метанол–яд	20.14.22.111	2905 11 000 0	Цветность по платиново–кобальтовой шкале	(0 – 25) единиц Хазена
76.	ГОСТ 3900	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Плотность	(650 – 1070) кг/м <sup>3</sup>

	п. I	Бензин каталитического крекинга	19.20.21.121	2710 12 110 9			
	ГОСТ Р 51069		19.20.23.121	2710 12 419 0			(650 – 1070) кг/м <sup>3</sup>
	п. I			2710 12			
	ГОСТ Р ИСО 3675			(650 – 1070) кг/м <sup>3</sup>			
	EN ISO 12185						
ASTM D 4052	(0,600 – 1,400) г/см <sup>3</sup>						
77.	ГОСТ Р 51947	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Массовая доля серы	(0,0150-5,00) %	
	ГОСТ Р 52660 (ЕН ИСО 20884:2004)	Бензин каталитического крекинга	19.20.21.121	2710 12 110 9		(5 – 500) мг/кг	
78.	ГОСТ Р 52714	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Объемная доля углеводородов – ароматических – олефиновых – бензола		
		Бензин каталитического крекинга	19.20.21.121	2710 12 110 9			(1,0–45,0) %
		Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12			(1,0–45,0) %
79.	ГОСТ 1756 (ИСО 3007–99)	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Давление насыщенных паров	(0 – 180) кПа	
	ASTM D 323		19.20.21.121	2710 12 110 9		(0 – 180) кПа	
	ГОСТ Р ЕН 13016–1			2710 12 419 0		(9,0 – 150,0) кПа	
80.	ГОСТ 1567 (ИСО 6246–95)	Топливо для спецтехники	19.20.21.100	2710 12 419 0	Концентрация фактических смол	(0 – 30) мг/100 см <sup>3</sup>	
	ASTM D 381	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12			
81.	ГОСТ 5985	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Кислотность	(0 – 1,0) мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	
82.	ГОСТ 6307	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Наличие водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие – наличие, (0 – 14) рН	
83.	ГОСТ ЕН 237	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Концентрация свинца	(2,5 – 25) мг/дм <sup>3</sup>	
	ГОСТ Р ЕН 237					(2,5 – 10,0) мг/дм <sup>3</sup>	
84.	ГОСТ Р 52531	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Содержание МТБЭ	(25 – 5000) ppm	
85.	ASTM D 156	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Цветность по шкале «Сейболт»	от минус 16 ед. до плюс 30 ед.	
86.	ГОСТ 2177(ИСО 3405–88)	Топливо для спецтехники	19.20.23.121	2710 12	Фракционный состав	от 0 °С до 400 °С	
	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	Бензин каталитического крекинга				(0 – 100) %	
		Бензин прямогонный				выше 0 °С - ниже 400 °С	

	ASTM D 86					от 0 °С до 400 °С (0 – 100) %
87.	ГОСТ 17323	Бензин прямогонный Бензин газовый стабильный	19.20.23.121 19.20.23.122	2710 12 2710 12 110 2710 12 110 1 2710 12 110 9	Массовая доля меркаптановой серы	(0,0003 – 0,01) %
88.	ГОСТ 6321 (ИСО 2160–85)	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга	19.20.21.100 19.20.21.121	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0	Испытание на медной пластинке	(1 – 4) класс
	ASTM D 130	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12		(1 – 4) класс
89.	СТО 05742746-019 п.4.2	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Внешний вид	–
90.	СТО 05742746-019 п.6.3	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Содержание механических примесей	–
91.	ASTM D 5441	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Массовая доля метил-трет-бутилового эфира	(0 - 100) % масс.
92.	ASTM D 5441	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0	Массовая доля изобутилового спирта	(0 - 100) % масс.

				3811 29 000 0 3811 90 000 0		
93.	ГОСТ 14870 п.2	Спирт бутиловый  Спирт изобутиловый Метанол-яд Эфиры одноатомных спиртов	20.14.22.114 20.14.22.116 20.14.22.111 20.14.63.110	2905 13 000 0 2905 14 900 0 2905 11 000 0 2909 19 100 0	Массовая доля воды	(0,01 – 10) %
94.	ГОСТ 14870 п.2	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Массовая доля воды	(0,0005 – 0,05) г
95.	ГОСТ 1756	Бензин прямогонный Бензин газовый стабильный	19.20.23.121 19.20.23.122	2710 12 2710 12 110 2710 12 110 1 2710 12 110 9	Давление насыщенных паров	(35-110) кПа
96.	СТО 11605031-019 п. 9.2	Бензин прямогонный Бензин газовый стабильный	19.20.23.121 19.20.23.122	2710 12 2710 12 110 2710 12 110 1 2710 12 110 9	Содержание воды и механических примесей	–
97.	ГОСТ 17323	Бензин прямогонный Бензин газовый стабильный	19.20.23.121 19.20.23.122	2710 12 2710 12 110 2710 12 110 1 2710 12 110 9	Массовая доля сероводородной серы	(0,0003-0,01) %
98.	ASTM D 5134	Бензин прямогонный Бензин газовый стабильный Бензин каталитического крекинга	19.20.23.121 19.20.23.122 19.20.21.121	2710 12 2710 12 110 2710 12 110 1 2710 12 110 9 2710 12 110 9 2710 12 419 0	Массовая доля компонентов	(0,05 – 100) %
99.	ГОСТ Р 51069	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0	Плотность	(0,600 – 1,100) кг/дм <sup>3</sup>

		присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42.130 20.59.42.140	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0		
100.	ASTM D 4052	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Плотность	(0,71 – 0,78) г/мл
101.	ГОСТ ISO 20884	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Массовая доля серы	(5 – 500) мг/кг
102.	ГОСТ 8226	Присадки, в том числе кислородсодержащая антидетонационная присадка к автомобильному бензину КАД-ПРО	20.59.42 20.59.42.110 20.59.42.120 20.59.42.130 20.59.42.140	3811 11 3811 11 100 0 3811 11 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3811 90 000 0	Октановое число при добавлении 10% об. присадки к автомобильному бензину возрастает	(0 – 120) ед. для установок типа CFR (0 – 110) ед. для установок типа УИТ
103.	ASTM D 4052	Спирт бутиловый Спирт изобутиловый	20.14.22.114 20.14.22.116	2905 13 000 0 2905 14 900 0	Плотность	(0,600 – 1,400) г/см <sup>3</sup>
104.	ГОСТ 2517	Топливо для спецтехники Бензин каталитического крекинга  Бензин прямогонный Бензол нефтяной Спирт бутиловый  Спирт изобутиловый Метанол-яд	19.20.21.100 19.20.21.121  19.20.23.121 20.14.12.133 20.14.22.114 20.14.22.116 20.14.22.111 20.14.63.110	2710 12 419 0 2710 12 110 9 2710 12 419 0  2710 12 2902 20 000 0 2905 13 000 0 2905 14 900 0 2905 11 000 0 2909 19 100 0	Отбор проб	–

		Эфиры одноатомных спиртов Кислота серная техническая	20.13.24.122	2807 00 000 1		
<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 54, строение 25</b>						
105.	ASTM D 4929 (процедура В)	Бензин прямогонный	19.20.23.121	2710 12	Массовая доля хлорорганических соединений	(1 – 10) мкг/г
	ASTM D 4929 (процедура В) ГОСТ Р 52247 (метод Б)	Бензин газовый стабильный	19.20.23.122	2710 12 110 2710 12 110 1 2710 12 110 9		(1 – 10) мкг/г
106.	ГОСТ 1929	Масла трансмиссионные	19.20.29.150	2710 19 880 0	Вязкость динамическая при температуре минус 20 °С	(1 – 1,8x10 <sup>8</sup> ) мПа·с
107.	ГОСТ 6221 п. 3.2	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля аммиака	(0 – 100) %
108.	ГОСТ 6221 п. 3.3	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля азота в аммиаке	(0 – 82,3) %
109.	ГОСТ 28326.1	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля воды (остаток после испарения)	(0,15 – 0,45) %
110.	ГОСТ 28326.4	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая концентрация масла	(0,2 – 10) мг/дм <sup>3</sup>
111.	ГОСТ 28326.5	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая концентрация железа	(0,25 – 5) мг/дм <sup>3</sup>
112.	ГОСТ 28326.6	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля общего хлора	(0,1 – 1,0) млн <sup>-1</sup> (мг/кг)
113.	ГОСТ 28326.7	Аммиак жидкий технический	20.15.10.130	2814 10 000 0	Массовая доля оксида углерода (IV)	(10 – 50) млн <sup>-1</sup> (мг/кг)

114.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля диметиламина	(99,20 – 99,90) %
115.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля монометидамина	(0,1 – 0,3) %
116.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля триметидамина	(0,1 – 0,3) %
117.	ГОСТ 9967 п. 3.2	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля аммиака	(0-0,3)%
118.	ГОСТ 9967 п. 3.3	Диметиламин	20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля воды	(0,1 – 0,2) %
119.	СТО 04610600-015-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля платины	(0,1 – 0,7) %
120.	СТО 04610600-016-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля платины	(0,1 – 0,7) %
121.	СТО 04610600-017-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля рения	(0,1 – 4,0) %
122.	СТО 04610600-018-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля кадмия	(0,1 – 0,5) %
123.	СТО 04610600-019-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля железа	(0,01 – 50) %
124.	СТО 04610600-020-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля цинка	(0,1 – 0,5) %
125.	СТО 04610600-022-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля углерода	(0,05 – 20) %
126.	СТО 04610600-023-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0	Массовая доля кремния	(0,1 – 20) %

		металлы или их соединения		3815 19 900 0		
127.	СТО 04610600-024-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля нерастворимого остатка	(0,2 – 10) %
128.	СТО 04610600-025-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля потерь при прокаливании	(2 – 25) %
129.	СТО 04610600-026-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля посторонних примесей	(0,1 – 5) %
130.	СТО 04610600-027-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Фракционный состав: массовая доля остатка на сите с номинальным размером стороны ячейки 0,250 мм	(1 – 20) %
131.	СТО 04610600-028-2008	Отработанные катализаторы, в т. ч. содержащие драгоценные металлы или их соединения	17 5112 21 7000	3815 11 000 0 3815 12 000 0 3815 19 900 0	Массовая доля частиц менее 1 мм	(0,05 – 10) %
132.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля диметиламина	(21 – 29) % (41 – 49) %
133.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля монометиламина в пересчете на безводные амины	(0,05 – 0,20) %
134.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Суммарная доля монометиламина и триметиламина в пересчете на безводные амины	(0,05 – 0,40) %
135.	Методика измерений 465-2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля аммиака	-
136.	СТО 05742746-007-2012 п. 6.1	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Отбор проб	-

137.	СТО 05742746–007–2012	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Внешний вид	-
138.	Методика измерений 468–2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля монометиламина	(99,20 – 99,90) %
139.	Методика измерений 468–2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Суммарная массовая доля ди- и триметиламина	(0,020 – 0,60) %
140.	Методика измерений 468–2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля аммиака	(0,020 – 0,100) %
141.	Методика измерений 469–2011 (ФР.1.31.2012.13084)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля воды	(0,05 – 0,50) %
142.	ГОСТ 14920 п.2	Газ сухой для коммунально–бытового потребления Газ топливный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Отбор проб	-
143.	ГОСТ 14920	Газ сухой для коммунально–бытового потребления Газ топливный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Объёмная доля суммы углеводородов C <sub>1</sub> -C <sub>5</sub>	(0,1-100)%
144.	ГОСТ 31369 (ИСО	Газ отопительный	19.20.32	2711 29 000 0	Теплота сгорания	-

	6976:1995)	Газ топливный	19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190		(Qн), ккал/м <sup>3</sup> Плотность при 20 °С, г/дм <sup>3</sup>	-
145.	ГОСТ 10679	Фракция бутан-бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9	Массовая доля компонентов	(0,1 – 100) %
146.	ГОСТ 14921	Фракция бутан-бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1	Отбор проб	-

				2711 14 000 9		
147.	ГОСТ 20448 п. 3.2	Фракция бутан-бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9	Объемная доля жидкого остатка при 20 °С	(0,5 – 100) %
148.	ГОСТ 20448 п. 3.2	Фракция бутан-бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9	Содержание свободной воды и щелочи	-
149.	ГОСТ 22985	Газ сухой для коммунально-бытового потребления	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114	2711 29 000 0	Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы	(0,0002 – 1) %

		Фракция бутан-бутиленовая	19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190 19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 2711 14 000 1 2711 14 000 9		
150.	Методика измерений 476-2011 (ФР.1.31.2012.13083)	Фракция бутан-бутиленовая	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9	Массовая доля компонентов	(0,010 – 25,0) %
151.	ГОСТ Р 56870 пункт 5	Сжиженные углеводородные газы	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0	Содержание свободной воды и щелочи	-

				2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0		
152.	Методика измерений 465–2012 (ФР.1.31.2012.13082)	Диметиламин водный раствор	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля триметиламина	(0,01-0,20)%
153.	Методика измерений 468–2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля диметиламина	(0,020 – 0,30) %
154.	Методика измерений 468–2011 (ФР.1.31.2012.13080)	Монометиламин	20.14.41 20.14.41.110	2921 11 000 0	Массовая доля триметиламина	(0,020 – 0,30) %
155.	ГОСТ 20448 п.3.4	Сжиженные углеводородные газы	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0 2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0	Интенсивность запаха	(0 – 5) балл

156.	Методика (метод) измерений ФР.1.29.2011.11.468	Газ отопительный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Отбор проб	-
157.	Методика (метод) измерений ФР.1.29.2011.11.468	Газ отопительный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Объемная доля компонентов	(0,10 – 85,00) %
158.	Методика (метод) измерений ФР.1.29.2011.11.468	Газ отопительный	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Массовая концентрация водяных паров	(0,5 – 15,0) г/м <sup>3</sup>
159.	ГОСТ 28656	Сжиженные углеводородные газы	19.20.31 19.20.31.110 19.20.31.120	2711 12 2711 12 110 0 2711 12 190 0 2711 12 910 0 2711 12 930 0 2711 12 940 0 2711 12 970 0	Плотность при 15 °С	-

				2711 13 2711 13 100 0 2711 13 300 0 2711 13 910 0 2711 13 970 0 2711 14 000 2711 14 000 1 2711 14 000 9 2711 19 000 0		
160.	ТУ 0272-060-00151638-2004 п. 5.2	Газ сухой для коммунально-бытового потребления	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Влагоднасыщенность газа не более температуры максимального насыщения газа	от минус 20 0С до 35 0С
161.	ГОСТ 31369	Газ сухой для коммунально-бытового потребления	19.20.32 19.20.32.110 19.20.32.111 19.20.32.112 19.20.32.113 19.20.32.114 19.20.32.115 19.20.32.119 19.20.32.190	2711 29 000 0	Теплота сгорания (низшая)	-
<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 52, строение 3</b>						
162.	ГОСТ 12162 п. 3.1	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Отбор проб	-
163.	ГОСТ 12162 п. 3.2	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Внешний вид	-

164.	ГОСТ 12162 п. 3.3	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая доля двуокиси углерода	(99,96 – 99,98) %
165.	ГОСТ 12162 п. 3.4	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание минеральных масел	–
166.	ГОСТ 12162 п. 3.5	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание сероводорода	–
167.	ГОСТ 12162 п. 3.6	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание Соляной кислоты	–
168.	ГОСТ 12162 п. 3.7	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание сернистой и азотной кислот и органических соединений (спиртов, эфиров, альдегидов и органических кислот)	–
169.	ГОСТ 12162 п. 3.8	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание аммиака и моноэтаноламинов	–
170.	ГОСТ 12162 п. 3.9	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Запах и вкус	–
171.	ГОСТ 12162 п. 3.10	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Содержание ароматических углеводородов (в том числе бензола)	–
172.	ГОСТ 12162 п. 3.11	Двуокись углерода твердая	20.11.12 20.11.12.110	2811 21 000 0	Массовая доля остатка после испарения	(0,02 – 0,04) %
<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 37, строение 62</b>						
173.	ГОСТ 5457 п. 3.1	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Отбор проб	–
174.	ГОСТ 5457 п. 3.1а	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объемная доля	(98,5-100,0) %

					ацетилена	
175.	ГОСТ 5457 п. 3.3	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объёмная доля фосфористого водорода	(0-0,08) %
176.	ГОСТ 5457 п. 3.4	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Объёмная доля сероводорода	(0-0,05) %
177.	ГОСТ 5457 п. 3.5	Ацетилен	20.14.11.126	2901 29 000 0	Массовая концентрация водяных паров при температуре 20 °С и давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.)	(0,0080-0,763) г/м <sup>3</sup>
<b>665830, Российская Федерация, Иркутская область, Ангарский городской округ, город Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 4</b>						
178.	ГОСТ 6331 п.3.1	Кислород жидкий	20.11.11.150	2804 40 000 0	Отбор проб	-
179.	ГОСТ 6331 п.3.2	Кислород жидкий	20.11.11.150	2804 40 000 0	Объёмная доля кислорода	(95,0 – 100)%

Начальник Испытательного центра –  
Управления контроля качества  
АО "Ангарская нефтехимическая компания"



Ж.Н. Артемьева  
/ доверенность №561/19 от 21.10.2019/