

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (Заместитель Руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

М.П.

ЛИТВАК А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

№ РОСС RU.0001.512672

от «23» июля 2014 г.

27 1117

на 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Лаборатории физико-химических исследований Ватьеганского месторождения

Территориально-производственного предприятия (ТПП) «Повхнефтегаз»

Общества с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»

наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица

628486, Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Сургутский район, Ватьеганское месторождение

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 2477-65	Нефть	06.10.10.100 06.10.10.200 06.10.10.210 06.10.10.211 06.10.10.212 06.10.10.213 06.10.10.214 06.10.10.215 06.10.10.220 06.10.10.221 06.10.10.222 06.10.10.223 06.10.10.224	—	Массовая доля воды	(0,03-1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
2.	ГОСТ 21534-76 Метод А	Нефть	06.10.10.100 06.10.10.200 06.10.10.210 06.10.10.211 06.10.10.212 06.10.10.213 06.10.10.214 06.10.10.215 06.10.10.220 06.10.10.221 06.10.10.222 06.10.10.223 06.10.10.224	—	Массовая концентрация хлористых солей	(5,0-300,0) мг/дм ³
					Массовая доля хлористых солей	(0,0006-0,0390) %
3.	ГОСТ 3900-85 Метод 1				Плотность при температуре 20°C	(770,0-890,0) кг/м ³
4.	ГОСТ Р 51069-97				Плотность при температуре 15°C	(770,0-890,0) кг/м ³
5.	ФР.1.29.2013.16472 «Плотность нефти. Методика измерения плотности ареометром в БИК СИКН №543 месторождения «Ватъёганское» ООО «ЛУКОЙЛ - Западная Сибирь», ФБУ «Тюменский ЦСМ». Свидетельство №749/01.00248- 2008/2013				Плотность в диапазоне температур от 14 до 42°C	(770,0-890,0) кг/м ³
6.	ГОСТ 33-2000				Кинематическая вязкость в диапазоне температур от 10°C до 40°C	(0,60-20,00) мм ² /с
7.	ГОСТ Р 51947-2002				Массовая доля серы	(0,05-5,0) %
8.	ГОСТ 1756-2000				Давление насыщенных паров	(10-100) кПа (75-750) мм рт.ст.
9.	ASTM D 323-15a Метод В				Давление насыщенных паров	(35-100) кПа (262-750) мм рт.ст.

1	2	3	4	5	6	7			
10.	ГОСТ 6370-83	Нефть	06.10.10.100		Массовая доля механических примесей	(0,0015-0,1) %			
11.	ГОСТ 2177-99 Метод Б		06.10.10.200				06.10.10.210	Выход фракций: до 200 °С до 300 °С	(21-30) % (42-52) %
12.	ГОСТ Р 52247-2004 Метод Б		06.10.10.211		06.10.10.212	Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С	(1,0-10,0) млн ⁻¹ (ppm)		
13.	ГОСТ 11851-85 Метод А		06.10.10.213		06.10.10.214				
14.	ГОСТ Р 50802-95		06.10.10.215		06.10.10.220	Массовая доля сероводорода, метилмеркаптанов и этилмеркаптанов (суммарно)	(2,0-50,0) млн ⁻¹ (ppm)		

Генеральный директор ТПП «Повхнефтегаз»
ООО «ЛУКОЙЛ – Западная Сибирь»



А.С. Валеев

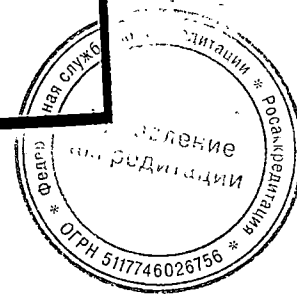
Прошито, пронумеровано,
скреплено печатью

(три)

прописью

3 листа

цифрой



Руководитель экспертной группы - эксперт по аккредитации

О.В. Токарева

Дорошенко А.А.