Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
МАКАРЕНКО Д.А.

подпись инициалы, фамилия

13 СЕН 2017

м.п.

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Приложение
к аттестату аккредитации
N РОСС RU.0001. 518941
от "_____" _____ 2017 г.

на 8 листах, лист 1

расш.

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Центральной заводской лаборатории Акционерного общества «Муромский стрелочный завод»
наименование испытательной лаборатории (центра)

602262, Владимирская обл., г.Муром, ул. Промышленный проезд, дом 2
адрес места осуществления деятельности

Раздел 1 Продукция, подлежащая испытаниям для целей входного и производственного контроля

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 12348-78 ГОСТ 12346-78 ГОСТ 12345-2001 ГОСТ 12347-77	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	8608000001 7302300000	Массовая доля углерода Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля серы Массовая доля фосфора	(0,002 – 2,0) % (0,3 – 20) % (0,2 – 5) % (0,002 – 0,5) % (0,002 – 0,25) %

1	2	3	4	5	6	7
1	№ НДИ 02.01.04-2009 ЗАО «ИСО», св-во об аттестации методики измерений № НДИ 02.01.04-2009 (№ ФР.1.31.2006.02986) от 1.02.2010г ГОСТ 18895-97 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 8233-56 И МСЗ 510.04.01-2010 И МСЗ 510.04.02-2010	Крестовины железнодорожные	30.20.40.172	8608000001 7302300000	Массовая доля углерода Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля серы Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля меди Массовая доля алюминия Временное сопротивление Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение Ударная вязкость Микроструктура: -аустенит -наличие карбидов	(0,010 – 2,0) % (0,05 – 20) % (0,01 – 2,5) % (0,001 – 0,2) % (0,002 – 0,2) % (0,010 – 2,00) % (0,010-2,00) % (0,001 – 2,00)% (70 - 95) кгс/мм² (36 - 45) кгс/мм² (16 – 30) % (16 – 27) % (1,7 – 2,5) Дж/см² Наличие/Отсутствие Наличие/Отсутствие
2	ГОСТ 22536.1-88 ГОСТ 22536.5-87 ГОСТ 22536.4-88 ГОСТ 22536.2-87 ГОСТ 22536.3-88 № НДИ 02.01.04-2009 ЗАО «ИСО», св-во об аттестации методики измерений № НДИ 02.01.04-2009 (№ ФР.1.31.2006.02986) от 1.02.2010г ГОСТ 18895-97	Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190	7206900000	Массовая доля углерода Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля серы Массовая доля фосфора Массовая доля углерода Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля серы Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля меди Массовая доля алюминия	(0,01 – 5,0) % (0,3 – 3,0) % (0,1 – 4,0) % (0,002 – 0,3) % (0,005 – 0,25) % (0,002 – 2,0) % (0,05 – 5) % (0,01 – 2,5) % (0,001 – 0,2) % (0,002 – 0,2) % (0,010 – 2,00) % (0,010-2,00) % (0,001 – 2,00) %

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 5640-68 И МСЗ 510.04.01-2010	Отливки стальные	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190 24.10.22.110	7206 900000	Временное сопротивление Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение Ударная вязкость Микроструктура: -перлит, феррит; -видманштеттова структура	(392-569) МПа (196-334) Мпа (11-24) % (20-35) % (245-491) кДж/м³ Наличие/Отсутствие (0 – 5) балла
3	ГОСТ 27069-86 ГОСТ 21876.1-76 ГОСТ 21876.4-76 ГОСТ 21876.5-76	Ферромарганец	-	7202 11 800 0	Массовая доля углерода Массовая доля марганцв Массовая доля кремния Массовая доля фосфора	(0,10-7,0)% (75-98)% (0,1-2,5)% (0,01-0,3)%
4	ГОСТ 8233-56 И МСЗ 510.04.01-2010 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 9012-59	Оборудование стрелочное Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог	30.20.40.175	8608 000001 7302 300000 7302 900000	Микроструктура Наличие карбидов Наличие мартенсита Макроструктура Наличие горячих, холодных трещин, пор, включений Твердость по Роквеллу Твердость по Бринеллю	 Наличие/Отсутствие Наличие/Отсутствие Наличие/Отсутствие (20 - 70) HRC (95 – 650) НВ
5	ГОСТ 9013-59 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 8233-56 И МСЗ 510.04.01-2010 ТУ 32-ЦТВР-462-81 ТУ 32-ЦТВР-463-81 ТУ 32-ЦТВР-738-84	Оборудование стрелочное Детали стрелочных переводов	30.20.40.175	8608 000001 7302 300000 7302 900000	Твердость по Роквеллу Твердость по Бринеллю Микроструктура Сорбит, тростосорбит наличие мартенсита, феррита Глубина закаленного слоя	(20- 70) HRC (95 – 650) НВ Наличие/Отсутствие (2 – 40) мм
6	ГОСТ Р 52628-2006	Крепежные изделия Гайки	25.94.11.130	7415 33 0000	Твердость по Виккерсу	(130 – 302) HV

1	2	3	4	5	6	7
7	ГОСТ 10446-80	Проволока стальная	-	7213914900 7217103900 7217105000	Временное сопротивление Относительное удлинение	(30 – 50) Н/мм² (18 – 20) %
8	ГОСТ 22703-91 ТУ СТО РЖД 1.05.003-2006	Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607300000	Временное сопротивление Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение Ударная вязкость	(295 – 700) Н/мм² (490 – 840) Н/мм² (15 – 20) % (25 – 30) % (25 – 100) Дж/см²
9	ГОСТ 28177-89	Глина формовочная бентонитовая	-	2508100000	Предел прочности при сжатии Термическая устойчивость Коллоидальность Массовая доля влаги Гранулометрический состав: Остаток на сите 0,4 Остаток на сите 0,16	(0,3 – 1,0) кг /см² (0,3 – 0,7) ед. (5 – 90) % (0,1 – 10) % (0,1 - 3,0) % (1 – 10) %
10	ГОСТ 29234.1-91 ГОСТ 29234.3-91 ГОСТ 29234.6-91 ГОСТ 29234.5-91	Песок формовочный	-	2505100000	Массовая доля глинистых частиц Средний размер зерна Коэффициент однородности Определение РН Массовая доля влаги	(0,1 – 2) % (0,1 – 0,4) мм (40 – 90) % (6 – 8) ед. (0,1 – 6) %

1	2	3	4	5	6	7
11	ГОСТ 3594.7-93 ГОСТ 3594.6-93 ГОСТ 3594.10-93 ГОСТ 3594.15-93 ГОСТ 3594.11-93	Глины формовочные огнеупорные	-	2508300000	Предел прочности при сжатии во влажном состоянии Предел прочности при сжатии в сухом состоянии Коллоидальность Потеря массы при прокаливании Влажность	(0,2 – 0,7) кг/см² (1,5 – 4,0) кг/см² (8 – 30) % (0,5 – 18) % (0,1 – 10) %
12	ГОСТ 11964-81	Дробь чугунная и стальная техническая	-	7205100000	Рассев Остаток на сите 1,800 Остаток на сите 2,200 Остаток на сите 3,200	 (95 – 100) % (80 – 100) % (0,1 – 1) %
13	ГОСТ 13078-81 п.3.10; п. 3.11	Стекло натриевое жидкое	-	2839190000	Силикатный модуль Плотность	(2,3 – 3,6) ед (1,35 – 1,52) г/см^3
14	ГОСТ 14050-93 п. 4.3 ОСТ 21-27-76	Породы карбонатные Мука известняковая (доломитовая)	-	2521000000 2517490000	Содержание карбоната кальция Содержание карбоната магния	(92 – 100) % (0,5 – 6) %
15	ТУ 13-0281036-029-94 ГОСТ 9070-75 ГОСТ 3900-85	Лигносульфонаты технические	-	3804009000 3804001000	Массовая доля сухих веществ Условная вязкость Плотность	(47 – 76) % (50 – 320) сек (1190 - 1400) кг/м^3
16	ГОСТ 23409.5-78 ГОСТ 23409.6-78 ГОСТ 23409.7-78 ГОСТ 23409.13-78 ГОСТ 23409.17-78 ГОСТ 23409.12-78	Формовочные и стержневые смеси	23.99.19.190	3824100000	Содержание влаги Газопроницаемость Предел прочности при сжатии во влажном состоянии	(3,5-5,0) % (30-300) ед. (0,12-25,0) кг/см²

1	2	3	4	5	6	7
16	И 510.02-02-2015 ГОСТ 23409.5-78 ГОСТ 23409.6-78 ГОСТ 23409.7-78 ГОСТ 23409.13-78 ГОСТ 23409.17-78 ГОСТ 23409.12-78	Формовочные и стержневые смеси	23.99.19.190	3824100000	Предел прочности при растяжении в сухом и отверждённом состоянии Уплотняемость Текучесть Газотворная способность	(0,6-26) кг/см² (40-80) % (40-90) % (3-15) см³/г
17	ГОСТ Р 52627-2006	Крепежные изделия Болты	30.20.40.172 25.94.11.110	8608000009 7318152000 7318 15 700 9	Твердость по Бринеллю Временное сопротивление Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение Ударная вязкость	(90 – 450) НВ (300 – 1300) Н/мм² (180 – 1100) Н/мм² (8 – 25) % (44 – 52) % (15 – 25) Дж/см²

Раздел 2 Объекты контроля состава и свойств веществ, материалов

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 8269.0-97 ТУ 38.1071277-90 ГОСТ 3900-85	Крепитель литейный	-	3824100000	Предел прочности Плотность	(1-8) кг/см² (840 – 900) кг/см³

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 18895-97 № НДИ 02.01.04-2009 ЗАО «ИСО», св-во об аттестации методики измерений № НДИ 02.01.04-2009 (№ ФР.1.31.2006.02986) от 1.02.2010г ГОСТ 1778-70	Сталь	24.10.21.110 24.10.21.120 24.10.21.130 24.10.21.140 24.10.21.190 24.10.22.110 24.10.22.120 24.10.22.130 24.10.22.140 24.10.22.190 24.10.23.110 24.10.23.120 24.10.23.130 24.10.23.140 24.10.23.190	7206900000 7224903800	Массовая доля углерода Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля серы Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля кобальта Массовая доля меди Массовая доля алюминия Массовая доля молибдена Массовая доля вольфрама Массовая доля ванадия Массовая доля титана Металлографические методы определения неметаллических включений метод Ш	(0,002 – 2,5) % (0,0005 – 20) % (0,002 – 5) % (0,001 – 0,2) % (0,001 – 0,2) % (0,001 – 35) % (0,001 – 45) % (0,0005 – 20) % (0,001 – 5) % (0,001 – 2) % (0,0002 – 10) % (0,002 – 20) % (0,001 – 10) % (0,001 – 5) % (0 – 5) баллов
3	ГОСТ 8233-56 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 19265-73 ГОСТ 9013-59	Инструмент из быстрорежущей стали	25.73.40	7226200000	Микроструктура: Мартенсит Аустенит величина зерна Карбидная неоднородность Твердость по Роквеллу Твердость после закалки с отпуском	 (0 – 10) баллов (0 – 14) баллов (1 – 8) балл (20 – 70) HRC (20 – 70) HRC
4	ГОСТ 9013-59 ГОСТ 8233-56 И МСЗ 510.04.01-2010	Концы усовиков Р65,Р50 закаленные с нагрева токами высокой частоты	30.20.40.171 30.20.40.172	8608000001 7302300000	Твердость по Роквеллу Микроструктура: -сорбит, тростосорбит - мартенсит, феррит Глубина закаленного слоя	(20-70) H RC Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие (2-40) мм

1	2	3	4	5	6	7
5	ТУ 2223-017-58948815-2004	Смола литейная ФФ-65С	–	3909 40 000 0	Условная вязкость	(10-30)с
6	ТУ 2471-013-58948815-2003	Катализатор ТСК	–	3815 19 900 0	Плотность Условная вязкость	(1,28 – 1,31) г/см³ (30 – 75) с

Начальник ЦЗЛ – главный метролог АО «МСЗ»

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

С.В. Мартынова

инициалы, фамилия уполномоченного лица