



ПРИКАЗ

ОТ « 08 » 06 2021 г.

№ ПКЗ-120

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

РА. М. 21ММЮ

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

Акционерного общества «Научный Центр ВостНИИ по промышленной и экологической безопасности в горной отрасли»

1. 650002, Российская Федерация, г. Кемерово, ул. Институтская, 3 (нежилое помещение 42:24:0101001:14953)

2. 650002, Российская Федерация, г. Кемерово, ул. Институтская, 3 (корпус подсобных служб 42:24:0401014:13235)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследова- ний (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (пока- затель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1. 650002, Российская Федерация, г. Кемерово, ул. Институтская, 3 (нежилое помещение 42:24:0101001:14953)						
1.	ГОСТ Р ИСО 3744	Комбайны очистные Комплексы механизированные Комбайны проходческие по углю и породе Пневмоинструмент Перфораторы пневматические (молотки бурильные) Конвейеры шахтные скребковые Конвейеры шахтные ленточные Вентиляторы шахтные Средства пылеулавливания и пылеподавления Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) Лебедки шахтные и горнорудные Станки для бурения скважин в горнорудной промыш- ленности Установки бурильные Дробилки Оборудование криогенное, компрессорное, холодиль- ное, автогенное, газоочистное: компрессоры (воздуш- ные и газовые приводные) Экскаваторы с ковшом/емкость 4 м ³ и свыше	28.92.1 28.92.12.121 28.92.12.110 28.22.12 28.24.12.110 28.24.12.110 28.22.17.112 28.92.11.120 28.22.17.111 28.92.11.120 28.25.20.120 28.25.14.120 28.29.22.190 28.12.13 28.92.12.130 28.13.28 28.99.39.190 28.92.40 28.13 28.22.17.110	8412 8413 8414 8421 8428 8429 8430 8431 8467 8474 8479 8200 8601 8414	Корректированный уровень звуко- вой мощности Корректированный уровень звуко- вой энергии	20-120 дБА

		Агрегаты очистные Машины и оборудование для гидрошахт Машины врубовые и врубонавалочные Станции насосные механизированных крепей Машины погрузочные Машины погрузочно-доставочные Оборудование для возведения крепи и оборки кровли Машины шахтные подъемные Дизелевозы Вагоны самоходные, поезда бункерные и секционные, бункеры самоходные Машины погрузочно-транспортные шахтные Оборудование шахтного транспорта прочее Сверла горные и колонки к ним Машины для разрушения негабаритов Оборудование для механизации вспомогательных работ прочее Машины для очистки выработок и водоотливных канавок, зумпфов Установки водопонизительные Оборудование для механизации путевых работ Оборудование для монтажных работ Дорожки монорельсовые Дороги канатные напочвенные Инструмент механизированный Электровозы рудничные Конвейеры Машины шахтные подъемные Комплексы, установки и щиты проходческие Оборудование обогатительное Гидроприводы и гидроавтоматика Пневмоприводы и пневмоавтоматика, смазочное оборудование и фильтрующие устройства	28.22.17.120 28.22.12.110 28.92.12 28.99.39.190 28.22.11.190 28.92.40.120 28.22.17.121 28.22.17.122 28.22.17.119 28.92.26.110 28.92.27 28.92.12 28.12.13 28.92.12 28.22.18.390 28.22.12.110 25.73.60.120 28.92.4 28.92 28.92.2 28.13.1 28.22.18.150 28.22.18.120 30.20.11.140 28.12.1			
2.	ГОСТ Р ИСО 3746	Агрегаты очистные Комплексы, установки и щиты проходческие Перегружатели шахтные Дизелевозы Вагоны самоходные, поезда бункерные и секционные, бункеры самоходные Машины погрузочно-транспортные шахтные Конвейеры шахтные скребковые Конвейеры шахтные ленточные	28.92.1 28.92.12 28.22.17.119 28.22.18.390 28.22.17.112 28.92.11.120 28.22.17.111 28.92.11.120 28.22.12	8412 8413 8428 8430 8431 8467 8474 8601	Корректированный уровень звуковой мощности Корректированный уровень звуковой энергии	20-120 дБА

		Конвейеры Лебедки шахтные и горнорудные Оборудование шахтного транспорта прочее Сверла горные и колонки к ним Машины для разрушения негабаритов Оборудование для механизации вспомогательных работ прочее Машины для очистки выработок и водоотливных канавок, зумпфов Оборудование для монтажных работ Дорожки монорельсовые Дороги канатные напочвенные Инструмент механизированный Комбайны проходческие по углю и породе Оборудование обогатительное Электровозы рудничные Гидроприводы и гидроавтоматика Пневмоприводы и пневмоавтоматика, смазочное оборудование и фильтрующие устройства	28.22.17.110 28.22.17.120 28.22.18.140 25.73.60.120 28.12.11 28.92 28.13.1 28.22.18.150 28.22.18.120 28.24.1 28.92.4 30.20.11.140 28.12.1 28.92.12.121			
3.	ГОСТ 31191.1	Комбайны очистные Комплексы механизированные Комбайны проходческие по углю и породе Пневмоинструмент Перфораторы пневматические (молотки бурильные) Конвейеры шахтные скребковые Конвейеры шахтные ленточные Вентиляторы шахтные Средства пылеулавливания и пылеподавления Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные) Лебедки шахтные и горнорудные Станки для бурения скважин в горнорудной промышленности Установки бурильные Дробилки Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное: компрессоры (воздушные и газовые приводные) Экскаваторы с ковшом/емкость 4 м³ и выше Агрегаты очистные Машины и оборудование для гидрошахт Машины врубовые и врубонавалочные	28.92.1 28.92.12.121 28.92.12.110 28.22.12 28.24.12.110 28.24.12.110 28.22.17.112 28.92.11.120 28.22.17.111 28.92.11.120 28.25.20.120 28.25.14.120 28.29.22.190 28.12.13 28.92.12.130 28.13.28 28.99.39.190 28.92.40 28.13 28.22.17.110 28.22.17.120 28.22.12.110 28.92.12	8412 8413 8414 8421 8428 8429 8430 8431 8467 8474 8479 8200 8601	Корректированное виброускорение	0-10 м/с²

		Станции насосные механизированных крепей	28.99.39.190			
		Машины погрузочные	28.22.11.190			
		Машины погрузочно-доставочные	28.92.40.120			
		Оборудование для возведения крепи и оборки кровли	28.22.17.121			
		Машины шахтные подъемные	28.22.17.122			
		Дизелевозы	28.22.17.119			
		Вагоны самоходные, поезда бункерные и секционные,	28.92.26.110			
		бункеры самоходные	28.92.27			
		Машины погрузочно-транспортные шахтные	28.92.12			
		Оборудование шахтного транспорта прочее	28.12.13			
		Сверла горные и колонки к ним	28.92.12			
		Машины для разрушения негабаритов	28.22.18.390			
		Оборудование для механизации вспомогательных ра-	28.22.12.110			
		бот прочее	25.73.60.120			
		Машины для очистки выработок и водоотливных ка-	28.92.4			
		навок, зумпфов	28.92			
		Установки водопонижительные	28.92.2			
		Оборудование для механизации путевых работ	28.13.1			
		Оборудование для монтажных работ	28.22.18.150			
		Дорожки монорельсовые	28.22.18.120			
		Дороги канатные напочвенные	30.20.11.140			
		Инструмент механизированный	28.12.1			
		Электровозы рудничные				
		Конвейеры				
		Машины шахтные подъемные				
		Комплексы, установки и щиты проходческие				
		Оборудование обогащительное				
		Гидроприводы и гидроавтоматика				
		Пневмоприводы и пневмоавтоматика, смазочное обо-				
		рудование и фильтрующие устройства				

4.	ГОСТ 31192.1	Комбайны очистные	28.92.1	7308	Вибрационная экспозиция за смену	0-10 м/с ²
		Комбайны проходческие по углю и породе	28.92.12.110	8200		
		Лебедки шахтные и горнорудные	28.92.12.121	8412		
		Пневмоинструмент	28.24.12.110	8413		
		Средства пылеулавливания и пылеподавления	28.22.17.111	8414		
		Перфораторы пневматические (молотки бурильные)	28.92.11.120	8421		
		Станки для бурения скважин в горнорудной промышленности	28.25.20.120	8424		
			28.25.14.120	8428		
		Установки бурильные	28.29.22.190	8429		
		Экскаваторы с ковшом/емкость 4 м ³ и выше	28.13	8430		
		Агрегаты очистные	28.92.40	8431		
		Машины и оборудование для гидрошахт	28.12.13	8474		
		Машины врубовые и врубонавалочные	28.22.12	8479		
		Комплексы, установки и щиты проходческие	28.24.12.110	8467		
		Машины погрузочные	28.92.12.130	8601		
		Машины погрузочно-доставочные	28.22.17.112	8606		
		Оборудование для возведения крепи и оборки кровли	28.92.11.120	8930		
		Дизелевозы	28.13.28			
		Вагоны самоходные, поезда бункерные и секционные,	28.92.26.110			
		бункеры самоходные	28.92.27			
		Машины погрузочно-транспортные шахтные	28.92.12			
		Оборудование шахтного транспорта прочее	28.22.18.390			
		Сверла горные и колонки к ним	28.22.12.110			
		Машины для разрушения негабаритов	28.22.18.390			
		Машины для очистки выработок и водоотливных канавок, зумпфов	25.73.60.120			
			28.92.4			
		Оборудование для монтажных работ	28.92			
		Инструмент механизированный	28.92.2			
		Электровозы рудничные	28.13.1			
			28.22.18.150			
			28.22.18.120			
			30.20.11.140			
			28.12.1			
5.	ГОСТ 31192.2	Комбайны очистные	28.92.1	7308	Среднеквадратичные значения ректированного виброускорения Вибрационная экспозиция за смену	0-10 м/с ²
		Комбайны проходческие по углю и породе	28.92.12.110	8200		
		Лебедки шахтные и горнорудные	28.92.12.121	8412		
		Пневмоинструмент	28.24.12.110	8413		
		Средства пылеулавливания и пылеподавления	28.22.17.111	8414		
		Перфораторы пневматические (молотки бурильные)	28.92.11.120	8421		
		Станки для бурения скважин в горнорудной промышленности	28.25.20.120	8424		
			28.25.14.120	8428		
		Установки бурильные	28.29.22.190	8429		

		Экскаваторы с ковшом/емкость 4 м³ и свыше Агрегаты очистные Машины и оборудование для гидрошахт Машины врубовые и врубонавалочные Комплексы, установки и щиты проходческие Машины погрузочные Машины погрузочно-доставочные Оборудование для возведения крепи и оборки кровли Дизелевозы Вагоны самоходные, поезда бункерные и секционные, бункеры самоходные Машины погрузочно-транспортные шахтные Оборудование шахтного транспорта прочее Сверла горные и колонки к ним Машины для разрушения негабаритов Машины для очистки выработок и водоотливных ка- навов, зумпфов Оборудование для монтажных работ Инструмент механизированный Электровозы рудничные	28.13 28.92.40 28.12.13 28.22.12 28.24.12.110 28.92.12.130 28.22.17.112 28.92.11.120 28.13.28 28.92.26.110 28.92.27 28.92.12 28.22.18.390 28.22.12.110 28.22.18.390 25.73.60.120 28.92.4 28.92 28.92.2 28.13.1 28.22.18.150 28.22.18.120 30.20.11.140 28.12.1	8430 8431 8474 8479 8467 8601 8606 8930		
6.	ГОСТ 31557 пп.7.5.7.1	Комбайны очистные	28.92.12.110	8430	Нижний предел вынимаемой ком- плексом мощности пласта Верхний предел вынимаемой ком- байном мощности пласта	0-10000 мм
7.	ГОСТ 31557 пп.7.5.7.3	Комбайны очистные	28.92.12.110	8430	Ширина захвата исполнительного органа комбайна	0-5000 мм
8.	ГОСТ 31557 пп.7.5.7.4	Комбайны очистные	28.92.12.110	8430	Клиренс комбайна	0-2000 мм
9.	ГОСТ 31557 пп.7.5.9.2	Комбайны очистные	28.92.12.110	8430	Производительность комбайна	0-5000 т/ч
10.	ГОСТ 31557 пп.7.5.9.5	Комбайны очистные	28.92.12.110	8430	Тормозной путь комбайна (выбег)	0-600 мм
11.	ГОСТ 31557 пп.7.5.8.2	Комбайны очистные	28.92.12.110	8430	Функционирование систем и устройств комбайна без его переме- щения	функциони- рование/ не функцио- нирование
12.	ГОСТ 31561 п.13.1	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Высота секции (минимальная, мак- симальная)	0-15000 мм
13.	ГОСТ 31561 п.13.6	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Коэффициент гидравлической раз- движности Коэффициент общей раздвижности	1-2

14.	ГОСТ 31561 п.13.7	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Коэффициент начального распора	1-2
15.	ГОСТ 31561 п.13.8	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Максимальное расстояние от забоя до передней кромки перекрытия в исходном положении	0-3000 мм
16.	ГОСТ 31561 п.13.10	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Скорость крепления	0-10 м/мин
17.	ГОСТ 31561 п.13.11	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Шаг установки секции	0-3000 мм
18.	ГОСТ 31561 п.13.12	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Шаг передвижки	0-2000 мм
19.	ГОСТ 31561 п.13.13	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Максимальное усилие при передвижке секции и конвейера	0-3000 кН
20.	ГОСТ 31561 п.13.14	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Максимальное рабочее давление жидкости в напорной магистрали	20-40 МПа
21.	ГОСТ 31561 п.13.15	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Давление срабатывания предохранительного клапана гидростойки, соответствующее ее номинальному сопротивлению	20-60 МПа
22.	ГОСТ 31561 п.13.16	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Масса секции	0,1-100000 кг
23.	ГОСТ 31561 п.13.17	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Размеры прохода в крепи	0-2000 мм
24.	ГОСТ 31561 п.13.18	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Тип системы управления	дистанционное соседней(ими) секцией(ями) или групповое из лавы; дистанционное либо автоматизированное с центрального пульта

25.	ГОСТ 31561 п.13.19	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Коэффициент затяжки кровли	0,5-1,0
26.	ГОСТ 31561 п.13.23	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Устойчивость секций и направленность их передвижения	устойчиво/ не устойчиво
27.	ГОСТ 31561 п.14.4	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Удобство управления Функционирование Досыгаемость органов управления	удобно/неудобно функционирует/не функционирует досыгаемы/ не досыгаемы
28.	ГОСТ 31561 п.14.5	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Безопасность и удобство входа (выхода) в лаву при работе с крепью сопряжения	безопасно/не безопасно удобно/не удобно
29.	ГОСТ 31561 п.14.6	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Эффективность устройства для перекрытия межсекционных зазоров	0-1 кг
30.	СТБ 1575 п.10.1	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Высота секции (минимальная, максимальная)	0-10000 мм
31.	СТБ 1575 п.10.3	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Коэффициент гидравлической раздвижности Коэффициент общей раздвижности	1-2
32.	СТБ 1575 п.10.4	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Коэффициент начального распора	1-2
33.	СТБ 1575 п.10.8	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Функционирование, прочность и герметичность гидроизделий крепи	соответствие/ не соответствие
34.	СТБ 1575 п.10.9	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Масса секции	0,1-100000 кг
35.	СТБ 1575 п.10.13	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Устойчивость Эффективность работы механизмов корректировки	устойчиво/ не устойчиво эффективно/ не эффективно
36.	СТБ 1575 п.11.2	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Скорость крепления	0-10 м/мин

37.	СТБ 1575 п.11.3	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Шаг установки секции	0-3000 мм
38.	СТБ 1575 п.11.4	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Максимальное рабочее давление в напорной магистрали	20-40 МПа
39.	СТБ 1575 п.11.5	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Шаг передвижки	0-2000 мм
40.	СТБ 1575 п.11.6	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Размеры прохода секции крепи	0-2000 мм
41.	СТБ 1575 п.11.7	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Тип системы управления	дистанционное соседней(ими) секцией(ями) или групповое из лавы; дистанционное либо автоматизированное с центрального пульта
42.	СТБ 1575 п.11.8	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Безопасность и удобство входа (выхода) в лаву при работе с крепью сопряжения	безопасно/не безопасно удобно/не удобно
43.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.1.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Техническая производительность	0-1000 м ³ /мин
44.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Габаритные размеры комбайна в транспортном положении: ширина, высота, длина	0-20000 мм
45.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.2	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Масса конструктивная	0,1-100000 кг
46.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.3	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Максимальный размах стрелы исполнительного органа по ширине и высоте	0-20000 м
47.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.4	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Клиренс	0-1000 мм
48.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.5	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Ширина питателя	0-2000 мм

49.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.6	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Минимальная ширина желоба конвейера Минимальное расстояние между дном желоба и верхним перекрытием (при его наличии)	0-2000 мм 0-2000 мм
50.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.7	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Заглубление исполнительного органа (коронки) и питателя ниже опорной поверхности гусениц	0-1000 мм
51.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.8	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Расстояние между двумя крайними положениями режущей коронки (барабана) на стреле исполнительного органа	0-10000 мм
52.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 пп.2.9	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Расстояние между крайними точками хвостовой части конвейера	0-20 м
53.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.2.10.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Расход воды в системе орошения	0,1-300 дм ³ /мин
54.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 пп.2.10.2	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Давление воды в оросительной системе	30-100 МПа
55.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 пп.2.11.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Давление рабочей жидкости в гидросистеме	30-100 МПа
56.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 пп.2.11.2	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Герметичность системы	наличие/отсутствие
57.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 пп.2.11.3	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Температура рабочей жидкости в гидросистеме	0,1-120°C
58.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.3.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Скорость передвижения комбайна	0-10 м/с
59.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.4.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Мощность электродвигателя исполнительного органа	0,1-500 кВт
60.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.4.2	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Мощность, потребляемая приводом исполнительного органа	0,1-500 кВт
61.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.4.3	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Суммарная мощность электродвигателей	0,1-2000 кВт
62.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.7.5	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Уровень локальной освещенности	10-1000 лк
63.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.7.6	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Потеря контакта гусениц с почвой Поворот на гусеницах относительно продольной оси	контакт/потеря контакта наличие поворота/отсутствие поворота

64.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.7.7	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Тормозной путь Смещение	0-1000 мм
65.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.7.10	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Работоспособность механизмов комбайна при работе в холостом режиме	работоспособно/не работоспособно
66.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.8.3	Комбайны проходческие по углю и породе	28.92.12.121	8430	Функционирование системы управления Выполнение защитных функций	функционирует/не функционирует работоспособность / не работоспособность
67.	ГОСТ Р 50703 Таб.2 п.9.1	Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом	28.92.12.121	8430	Работоспособность исполнительного органа, погрузочного устройства, конвейера, ходовой части, перегружателя	работоспособность/ не работоспособность
68.	ГОСТ 31559 п.8.1	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Внешний вид, требования к конструкции, состояние поверхности стержня и деталей, комплектность, маркировка, упаковка и требования безопасности	соответствие/ не соответствие
69.	ГОСТ 31559 п.8.2	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Длина стержня Диаметр стержня Длина шайбы Ширина шайбы Диаметр отверстия в шайбе Толщина шайбы	0-10000 мм 0-50 мм 0-350 мм 0-350 мм 0-100 мм 0-15 мм
70.	ГОСТ 31559 п.8.3	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Масса анкера	0,1-60 кг
71.	ГОСТ 31559 п.8.4	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Трудоемкость изготовления крепи	0-3600 с
72.	ГОСТ 31559 п.8.5	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Трудоемкость монтажа крепи	0-3600 с
73.	ГОСТ 31560 п.8.1	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Состояние поверхности звеньев, деталей, комплектность, маркировка, упаковка	соответствие/ не соответствие
74.	ГОСТ 31560 п.8.2	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Длина звена крепи Ширина звена крепи Высота звена крепи	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
75.	ГОСТ 31560 п.8.4	Крепи арочная	25.11.23.112	7308	Площадь сечения крепи	0-100 м²
76.	ГОСТ 31560 п.8.5	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Геометрические характеристики Силовые характеристики	0-20000 мм 0,1-1000 кН
77.	ГОСТ 31560 п.8.6	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Масса спецпрофиля проката Масса рамы	0-1000 кг

78.	ГОСТ 31560 п.8.7	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Стабильность работы узла в податливом режиме	стабильно/ не стабильно
79.	ГОСТ 31560 п.8.9	Крепи арочная	25.11.23.112	7308	Трудоемкость изготовления крепи	0-3600 с
80.	ГОСТ 31560 п.8.10	Крепи арочная	25.11.23.112	7308	Трудоемкость монтажа крепи	0-3600 с
81.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.2	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Длина звеньев	0-10000 мм
82.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.4	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Ширина рамы крепи по низу	0-20000 мм
83.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.5	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Ширина рамы крепи	0-20000 мм
84.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.6	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Высота рамы	0-20000 мм
85.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.7	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Расстояние между торцами звеньев	0-2000 мм
86.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.8	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Податливость рамы	0-5000 мм
87.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.9	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Прогиб верхняка рамы	0-1000 мм
88.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.10	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Несущая способность рамы	0,1-2000 кН
89.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.11	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Сопротивление рамы	0,1-2000 кН
90.	ГОСТ Р 50910 пп.4.1.12	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Масса рамы	0-1000 кг
91.	ГОСТ Р 51748 п.8.1	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Состояние поверхности звеньев, деталей, комплектность, маркировка, упаковка, требования безопасности	соответствие/не соответствие
92.	ГОСТ Р 51748 п.8.4	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Площадь сечения крепи	0-100 м ²
93.	ГОСТ Р 51748 п.8.9	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Трудоемкость изготовления крепи	0-3600 с
94.	ГОСТ Р 51748 п.8.10	Крепи металлические податливые рамные	25.11.23.112	7308	Трудоемкость монтажа крепи	0-3600 с
95.	ГОСТ Р 52042 п.8.1	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Внешний вид, требования к конструкции, состояние поверхности стержня и деталей, комплектность, маркировку, упаковку и требования безопасности	соответствие/не соответствие
96.	ГОСТ Р 52042 п.8.2	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Длина стержня Диаметр стержня Длина шайбы Ширина шайбы Диаметр отверстия в шайбе Толщина шайбы	0-10000 мм 0-50 мм 0-350 мм 0-350 мм 0-100 мм 0-15 мм
97.	ГОСТ Р 52042 п.8.3	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Масса анкера	0,1-60 кг
98.	ГОСТ Р 52042 п.8.4	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Трудоемкость изготовления крепи	0-3600 с
99.	ГОСТ Р 52042 п.8.5	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Трудоемкость монтажа крепи	0-3600 с
100.	ГОСТ Р 53960 п.8.1	Крепи металлические для подготовительных выработок	25.11.23.112	7308	Состояние поверхности звеньев, деталей, комплектность, маркировку, упаковку и требования безопасности	соответствие/не соответствие
101.	ГОСТ Р 53960 п.8.8	Крепи трапецевидная	25.11.23.112	7308	Трудоемкость изготовления крепи	0-3600 с
102.		Крепи трапецевидная	25.11.23.112	7308	Трудоемкость монтажа крепи	0-3600 с

103.	ГОСТ Р 54773 пп.4.1.2	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Длина стержня Диаметр стержня Длина шайбы Диаметр отверстия в шайбе	0-10000 мм 0-50 мм 0-350 мм 0-100 мм
104.	ГОСТ Р 54773 пп.4.1.3	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Предельная и несущая способности на растяжение и срез Сопротивление податливости на растяжение	0-500 кН 0-150 мм
105.	ГОСТ Р 54773 пп.4.1.4	Крепи анкерные	25.11.23.112	7308	Масса анкера в сборе	0,1-60 кг
106.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.1	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Функционирование конвейера	работоспособность/ не работоспособность
107.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.2	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Производительность конвейера	0-10000 т/мин
108.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.3	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Длина конвейера (по центрам валов звездочек)	0-500 м
109.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.4	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Номинальная мощность электродвигателя	0,1-2000 кВт
110.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.5	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Мощность электродвигателей суммарная	0,1-10000 кВт
111.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.6	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Мощность, потребляемая электродвигателем на незагруженном конвейере	0,1-10000 кВт
112.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.7	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Скорость движения тягового органа	0-10 м/с
113.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.8	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Калибр цепи Шаг цепи	0-1000 мм
114.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.11	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Расстояние между осями цепей тягового органа	0-2000 мм
115.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.12	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Размеры рештака по боковинам: - высота - ширина - длина	0-1000 мм 0-1000 мм 0-2000 мм
116.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.13	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Температура рабочей жидкости в редукторе	0,1-200 ⁰ С
117.	ГОСТ Р 51670 п.3.1 таблица 1 п.14	Конвейеры шахтные скребковые	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Масса эксплуатационная	0-1000000 кг

118.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Функционирование конвейера	работоспособность/ не работоспособность
119.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Производительность конвейера	0-10000 т/мин
120.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Длина конвейера (по центрам валов звездочек)	0-1000 м
121.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Номинальная мощность электродвигателя	0,1-2000 кВт
122.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Мощность электродвигателей суммарная	0,1-10000 кВт
123.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Мощность, потребляемая электродвигателем на незагруженном конвейере	0,1-10000 кВт
124.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Скорость движения тягового органа	0-10 м/с
125.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Калибр цепи Шаг цепи	0-1000 мм
126.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Расстояние между осями цепей тягового органа	0-2000 мм
127.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Размеры рештака по боковинам: - высота - ширина - длина	0-1000 мм 0-1000 мм 0-2000 мм
128.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Температура рабочей жидкости в редукторе	0,1-200°C
129.	ГОСТ Р 55152 п.8.2	Конвейеры шахтные скребковые передвижные	28.22.17.112 28.92.11.120	8428	Масса эксплуатационная	0,1-1000000 кг
130.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.1	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Функционирование конвейера	работоспособность/ не работоспособность
131.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.2	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Скорость движения ленты	0-10 м/с
132.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.3	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Приемная способность конвейера	0-1000 м ³ /мин
133.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.4	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Мощность, потребляемая приводом	0,1-10000 кВт
134.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.5	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Диаметр роликов	0-1000 мм

135.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.6	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Ширина става	0-5000 мм
136.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.7	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Диаметр приводного барабана	0-5000 мм
137.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.8	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Сопротивление вращению роликов	0,1-10 Нм
138.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.13	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Время срабатывания ловителя ленты	0-300 с
139.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.14	Конвейеры шахтные ленточные	28.22.17.111 28.92.11.120	8428	Размеры площадок схода и посадки: - длина - ширина	0-50000 мм 0-5000 мм
140.	ГОСТ 2103 п.3.1	Конвейеры ленточные передвижные общего назначения	28.22.17.110 28.22.17.120	8428	Качество окраски деталей и сборочных единиц, маркировка и консервация	соответствие/ не соответствие
141.	ГОСТ 30137 п.7.1	Конвейеры вибрационные горизонтальные	28.22.17.110 28.22.17.120	8428	Отклонение от прямолинейности конвейера в горизонтальной плоскости	0-200 мм
142.	ГОСТ 30137 п.7.2	Конвейеры вибрационные горизонтальные	28.22.17.110 28.22.17.120	8428	Амплитуда колебаний	0-100 мм
143.	ГОСТ Р 51803 пп.8.3.1	Конвейеры строительные передвижные ленточные	28.22.17.110 28.22.17.120	8428	Комплектность документации	соответствие/ не соответствие
144.	ГОСТ Р 51803 пп.8.3.3	Конвейеры строительные передвижные ленточные	28.22.17.110 28.22.17.120	8428	Скорость ленты	соответствие/ не соответствие
145.	ГОСТ Р 51803 пп.8.3.4	Конвейеры строительные передвижные ленточные	28.22.17.110 28.22.17.120	8428	Правильность загрузки конвейера Стабильность положения перемещаемого груза на ленте Действие тормозов Действие натяжного устройства конвейерной ленты Температура подшипников Ход и центрирование верхней и нижней ветвей ленты на барабанах и роликах Работа ограничителя обратного хода	соответствие/ не соответствие
146.	ГОСТ 15035 п.6.4	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Средняя скорость рабочего каната	0-5 м/с
147.	ГОСТ 15035 п.6.5	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Средняя скорость холостого каната	0-5 м/с
148.	ГОСТ 15035 п.6.6	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Средняя техническая скорость канатов	0-5 м/с

149.	ГОСТ 15035 п.6.7	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Канатоемкость рабочего барабана	0-2000 м
150.	ГОСТ 15035 п.6.8	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Длина лебедки Ширина лебедки Высота лебедки	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
151.	ГОСТ 15035 п.6.9	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Масса лебедки	0,1-20000 кг
152.	ГОСТ 15035 п.6.14	Лебедки скреперные подземные	28.22.12	8431	Температура масла в редукторе	0,1-200°C
153.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.2	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Канатоемкость барабана лебедки	0-2000 м
154.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.4	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Наличие на лебедке: - маневрового, предохранительного тормозов, независимого включения приводов и стопорного устройства; - колодочного типа предохранительного и маневрового тормозов с грузовым и пружинным приводом для затормаживания; - механического (гидравлического, пневматического, электрического и др.) привода барабана лебедки, а для спасательных лестниц - ручного (резервного) привода; - стопорного устройства с механическим приводом, для спасательных лестниц - с ручным (резервным) приводом; - места для ввода и крепления каната к барабану; - мест строповки при монтаже, погрузке, разгрузке, креплении при транспортировке; - электрооборудования общего назначения на напряжение 380 В и частоте тока 50 Гц, амперметра, вольтметра, максимальной и нулевой защиты; - пневмооборудования, обеспечивающего установленные параметры лебедки при давлении 0,4 МПа, и манометра	отсутствие/ наличие
155.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.5	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Скорость каната на последнем слое навивки	0-10 м/с

156.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.6	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Длина лебедки Ширина лебедки Высота лебедки	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
157.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.7	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Рабочие размеры барабана лебедки: - ширина между реборами - диаметр барабана - высота реборд	0-3000 мм 0-2000 мм 0-1000 мм
158.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.8	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Конструктивная и эксплуатационная масса	0,1-10000 кг
159.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.9	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Мощность электродвигателя лебедки	0,1-500 кВт
160.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.12	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Высота реборды барабана лебедки над последним слоем навивки каната	0-300 мм
161.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.13	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Возможность подключения прибора контроля натяжения каната для электрического привода лебедки, возможность подключения устройства защиты от превышения скорости каната и возможность подключения устройства дистанционного управления	возможно/ невозможно
162.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.14	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Взаимодействие тормозного и предохранительного устройств лебедки	взаимодействие не взаимодействие
163.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.16	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Работоспособность блокировок, исключающих пуск двигателя лебедки	работоспособность/ не работоспособность
164.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.19	Лебедки проходческие	28.22.12	8431	Доступ к местам смазки и регулировки	отсутствие/ наличие
165.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.25	Лебедки шахтные и горнорудные	28.22.12	8431	Комплектность, маркировка, консервация	соответствие/ не соответствие
166.	ГОСТ Р 52218 п.5.2.1 таблица 2 п.26	Лебедки шахтные и горнорудные	28.22.12	8431	Качество сборки и работоспособность лебедки	соответствие/ не соответствие
167.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.1.1	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Масса лебедки	0-20000 кг
168.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.1.2	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Длина лебедки Ширина лебедки Высота лебедки	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм

169.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.1.3	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Ширина барабана между ребордами Диаметр барабана Высота реборд барабана	0-3000 мм 0-2000 мм 0-1000 мм
170.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.1.4	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Канатоемкость барабана	0-2000 м
171.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.1.5	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Средняя скорость навивки каната	0-5 м/с
172.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.4.2	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Доступ к местам смазки и регулиро- вания	нали- чие/отсутствие
173.	ГОСТ Р 55158 п.9.2 таблица 3 п.6.2	Лебедки шахтные откаточные и маневровые	28.22.12	8431	Комплектность, маркировка, кон- сервация	соответствие/ не соответ- ствие
174.	ГОСТ 26698.2 п.7.3	Станки буровые подземные	28.92.12.130	8430	Взаимодействие составных частей и механизмов	соответствие/ не соответ- ствие
175.	ГОСТ 26698.2 п.7.5 приложе- ние Д	Станки буровые подземные	28.92.12.130	8430	Частота вращения выходного вала вращателя	0-1000 об/мин
176.	ГОСТ 26698.2 п.7.7	Станки буровые подземные	28.92.12.130	8430	Давление сжатого воздуха или рабо- чей жидкости	0,1-1 МПа
177.	ГОСТ 26698.2 п.7.8	Станки буровые подземные	28.92.12.130	8430	Скорость передвижения станка	0-10 м/с
178.	ГОСТ Р 55736 п.13.2, прило- жение А, приложение Б	Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах	28.92.12.130	8430	Техническая производительность	0-10 м/мин
179.	ГОСТ Р 55736 п.13.6	Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах	28.92.12.130	8430	Глубина бурения	0-100 м
180.	ГОСТ Р 55736 п.13.7	Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах	28.92.12.130	8430	Удельная продолжительность вспо- могательных операций	0-3600 с
181.	ГОСТ Р 55736 п.13.9	Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах	28.92.12.130	8430	Требования безопасности	соответствии/ не соответ- ствие
182.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.1	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Размеры обуриваемого забоя ароч- ного сечения: - высота - ширина	0-10000 мм 0-10000 мм
183.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.2	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Скорость бурения техническая	0-10 м/мин
184.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.3	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Производительность техническая	0-10 м/мин
185.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.5	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Габаритные размеры установки в транспортном положении: - ширина - высота - длина	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм

186.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.6	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Масса	0,1-50000 кг
187.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.7	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Клиренс	0-0,3 м
188.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.8	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Ход подачи бурильной головки	0-5000 м
189.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.9	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Герметичность гидросистемы	наличие/отсутствие
190.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.11	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Герметичность системы	наличие/отсутствие
191.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.12	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Скорость передвижения установки	0-10 м/с
192.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.13	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Скорость обратного хода	0-5 м/с
193.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.14	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Частота вращения шпинделя бурильной головки	0-500 об/мин
194.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.18	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Усилие подачи бурильной головки	0,1-1000 кН
195.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.30	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Соответствие включения и выключения отдельных механизмов установки функциям, заданным в нормативной документации	соответствие/не соответствие
196.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.33	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Контакт с опорной поверхностью	наличие/отсутствие
197.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.34	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Контакт с опорной поверхностью	наличие/отсутствие
198.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.36	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Спускание манипулятора	0-15 мм
199.	ГОСТ 26699 п.5.2.1 таблица 1 п.38	Установки бурильные шахтные	28.92.12.130	8430	Работоспособность установки	работоспособность/не работоспособность
200.	ГОСТ 31562 пп.7.5.3	Перфораторы пневматические колонковые	28.24.12.110	8467	Давление сжатого воздуха	0,1-1 МПа
201.	ГОСТ 31562 пп.7.5.4	Перфораторы пневматические колонковые	28.24.12.110	8467	Масса	0,1-500 кг
202.	ГОСТ 31563 пп.7.5.4	Перфораторы пневматические переносные	28.24.12.110	8467	Давление сжатого воздуха	0,1-1 МПа
203.	ГОСТ 31563 пп.7.5.5	Перфораторы пневматические переносные	28.24.12.110	8467	Масса	0,1-500 кг
204.	ГОСТ 31564 пп.7.5.3	Перфораторы пневматические телескопические	28.24.12.110	8467	Давление сжатого воздуха	0,1-1 МПа
205.	ГОСТ 31564 пп.7.5.4	Перфораторы пневматические телескопические	28.24.12.110	8467	Масса	0,1-500 кг
206.	ГОСТ Р 55162 п.12	Молотки отбойные пневматические	28.24.12.110	8467	Корректированный уровень звуковой мощности	20-120 дБА

207.	ГОСТ 6625 п.7.3	Вентиляторы шахтные местного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Высота вентилятора Ширина вентилятора Диаметр вентилятора	0-3000 мм 0-3000 мм 0-3000 мм
208.	ГОСТ 6625 п.7.6	Вентиляторы шахтные местного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Соответствие вентилятора рабочим чертежам	соответствие/ не соответ- ствие
209.	ГОСТ 6625 п.7.7	Вентиляторы шахтные местного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Возможность: - захвата подъемными средствами, - подвески к кровле выработки, - установки и передвижения по поч- ве	невозможно/ возможно
210.	ГОСТ 6625 п.7.14	Вентиляторы шахтные местного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Радиальный зазор	0-100 мм
211.	ГОСТ 11004 п.6.5	Вентиляторы шахтные главного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Масса вентилятора и масса комплек- та	0,1-100000 кг
212.	ГОСТ 11004 п.6.6	Вентиляторы шахтные главного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Возможность установки привода направляющего и спрямляющего аппаратов с любой стороны относительно оси осевых вентиляторов, возможность правого или левого направления вращения центробежных вентиляторов, наличие мер, предотвращающих скопление воды во внутренних полостях лопаток рабочих колес, наличие жесткой фиксации внутренних колец подшипников качения на валу от радиального смещения, наличие системы циркуляционной смазки подшипников, наличие средств регулирования, защиты от коррозии и засорения пылью опор лопаток направляющих и спрямляющих аппаратов и их доступность для осмотра и ремонта, покрытия поверхностей вентиляторов, сборка механической части вентиляторов, противокоррозионные покрытия крепежных деталей, наличие и окраска ограждений, крепление вращающихся частей, наличие устройств, предотвращающих самопроизвольное вращение ротора	отсутствие/ наличие

213.	ГОСТ 11004 п.6.9	Вентиляторы шахтные главного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Радиальный зазор	0-100 мм
214.	ГОСТ 11004 п.6.15	Вентиляторы шахтные главного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Утечки масла из баков маслостанций и соединительных трубопроводов	наличие/ отсутствие
215.	ГОСТ 11004 п.6.16	Вентиляторы шахтные главного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Утечки масла из корпусов подшипников	наличие/ отсутствие
216.	ГОСТ 11004 п.6.19	Вентиляторы шахтные главного проветривания	28.25.20.120	8414 5100 8414	Ограничение хода подвижных элементов механизма поворота лопаток направляющих и спрямляющих аппаратов	отключает/не отключает
217.	ГОСТ 31351	Вентиляторы промышленные	28.25.20.120	8414 5100 8414	Среднеквадратичное значение виброускорения	0-10 м/с ²
218.	ГОСТ 31352	Вентиляторы шахтные	28.25.20.120	8414 5100 8414	Корректированный уровень звуковой мощности	20-120 дБА
219.	ГОСТ 31831 п.5.1	Пылеуловители центробежные	28.25.14.120 28.29.22.190	8421	Внешний вид, комплектность и качество монтажа	соответствие/ не соответствие
220.	ГОСТ 31831 п.5.2	Пылеуловители центробежные	28.25.14.120 28.29.22.190	8421	Габаритные размеры: - длина - ширина - высота	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
221.	ГОСТ 31831 п.5.3	Пылеуловители центробежные	28.25.14.120 28.29.22.190	8421	Масса	0,1-1000 кг
222.	ГОСТ 31831 п.5.6	Пылеуловители центробежные	28.25.14.120 28.29.22.190	8421	Герметичность	герметично/ не герметично
223.	ГОСТ 6134 п.9	Насосы динамические	28.12.13 28.13	8413	Частота вращения	0-5000 об/мин
224.	ГОСТ 6134 п.12.1	Насосы динамические	28.12.13 28.13	8413	Температура перекачиваемой жидкости	0,1-200 ⁰ С
225.	ГОСТ 6134 п.12.3	Насосы динамические	28.12.13 28.13	8413	Температура наружных поверхностей	0,1-200 ⁰ С
226.	ГОСТ 6134 п.12.5	Насосы динамические	28.12.13 28.13	8413	Масса насоса	0,1-1000 кг
227.	ГОСТ 6134 п.12.7	Насосы динамические	28.12.13 28.13	8413	Вибрация	0-10 м/с ²

228.	ГОСТ 17335 пп.2.3.1	Насосы объемные	28.12.13 28.13	8413	Частота вращения	0-5000 об/мин
229.	ГОСТ 17335 пп.2.3.6	Насосы объемные	28.12.13 28.13	8413	Температура жидкости	0,1-200°C
230.	ГОСТ 31840 пп.6.2.8	Насосы погружные и агрегаты насосные	28.12.13 28.13	8413	Устойчивость	устойчиво/не устойчиво
231.	ГОСТ 31840 пп.6.2.11	Насосы погружные и агрегаты насосные	28.12.13 28.13	8413	Прочность подъемного устройства	соответствие/ не соответ- ствие
232.	ГОСТ Р 54775 пп.12.2.1	Станции насосные механизированных крепей	28.13	8413	Функционирование насосной стан- ции	работоспособ- ность/ не работоспо- способность
233.	ГОСТ 31441.1 пп.13.3.2.1	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах	14.12.30.160 22.19.30.133 22.19.30.139 22.19.40 25.11.23.112 25.73.30.299 25.73.60.120 25.93.17.110 28.12.1 28.12.13 28.13.1 28.13.2 28.13.28 28.14.11 28.14.11.130 28.14.12 28.14.13 28.14.13.120 28.14.13.130 28.14.20.000 28.22.11.190 28.22.12 28.22.13 28.22.13.110 28.22.17.110 28.22.17.111 28.22.17.112 28.22.17.119 28.22.17.120	4010 5100 7308 8412 8413 8414 8413 8421 8428 8429 8430 8431 8467 8474 8479 8481 8483 8467 8474 8601 8602 8606 8704 8930	Ударостойкость	наличие раз- руше- ния/отсутствие разрушения

			28.22.17.121 28.22.17.122 28.22.17.190 28.22.18.120 28.22.18.140 28.22.18.150 28.22.18.390 28.22.19.120 28.24.11.000 28.24.12.110 28.24.12 28.25.14.120 28.25.20.120 28.29.22.190 28.92.1 28.92.11.110 28.92.11.120 28.92.6 28.92.12 28.92.12.110 28.92.12.121 28.92.12.122 28.92.12.129 28.92.12.130 28.92.12.190 28.92.26.110 28.92.27.190 28.92.2 28.92.4 28.92.40.120 28.92.61.110 28.99.39.190 30.20.11.140 30.20.13.119 30.20.20.130 30.99.10.000			
234.	ГОСТ 31441.1 пп.13.3.3	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах	14.12.30.160 22.19.30.133 22.19.30.139 22.19.40 25.11.23.112 25.73.30.299	4010 5100 7308 8412 8413 8414	Максимальная температура поверхности	0,1-500°C

			25.73.60.120	8413		
			25.93.17.110	8421		
			28.12.1	8428		
			28.12.13	8429		
			28.13.1	8430		
			28.13.2	8431		
			28.13.28	8467		
			28.14.11	8474		
			28.14.11.130	8479		
			28.14.12	8481		
			28.14.13	8483		
			28.14.13.120	8467		
			28.14.13.130	8474		
			28.14.20.000	8601		
			28.22.11.190	8602		
			28.22.12	8606		
			28.22.13	8704		
			28.22.13.110	8930		
			28.22.17.110			
			28.22.17.111			
			28.22.17.112			
			28.22.17.119			
			28.22.17.120			
			28.22.17.121			
			28.22.17.122			
			28.22.17.190			
			28.22.18.120			
			28.22.18.140			
			28.22.18.150			
			28.22.18.390			
			28.22.19.120			
			28.24.11.000			
			28.24.12.110			
			28.24.12			
			28.25.14.120			
			28.25.20.120			
			28.29.22.190			
			28.92.1			
			28.92.11.110			
			28.92.11.120			
			28.92.6			
			28.92.12			

			28.92.12.110 28.92.12.121 28.92.12.122 28.92.12.129 28.92.12.130 28.92.12.190 28.92.26.110 28.92.27.190 28.92.2 28.92.4 28.92.40.120 28.92.61.110 28.99.39.190 30.20.11.140 30.20.13.119 30.20.20.130 30.99.10.000			
235.	ГОСТ 12.2.130 п.2.14	Экскаваторы одноковшовые	28.92.26.110 28.92.27	8429	Количество информационных сигналов	1-10
236.	ГОСТ 12.2.130 п.2.21	Экскаваторы одноковшовые	28.92.26.110 28.92.27	8429	Освещенность пульта управления	10-1000 лк
237.	ГОСТ 12.2.130 п.2.22	Экскаваторы одноковшовые	28.92.26.110 28.92.27	8429	Освещенность зоны объекта	10-1000 лк
238.	ГОСТ 12.2.130 п.2.24	Экскаваторы одноковшовые	28.92.26.110 28.92.27	8429	Освещенность зоны под стрелой в крайней точке черпания	10-1000 лк
239.	ГОСТ Р 55165 р.8 Таблица 6	Экскаваторы одноковшовые карьерные с вместимостью ковша свыше 4 м ³	28.92.26.110 28.92.27	8429	Продолжительность цикла экскавации	0-180 с
240.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.9	Установки струговые	28.92.12	8430	Номинальная суммарная мощность электродвигателей конвейера	0,1-1000 кВт
241.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.10	Установки струговые	28.92.12	8430	Скорость движения исполнительного органа	0-30 м/с
242.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.11	Установки струговые	28.92.12	8430	Скорость движения тягового органа конвейера	0-30 м/с
243.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.12	Установки струговые	28.92.12	8430	Высота исполнительного органа	0-5000 мм
244.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.13	Установки струговые	28.92.12	8430	Высота конвейера	0-5000 мм
245.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.14	Установки струговые	28.92.12	8430	Расстояние по вертикали до нижней точки резца	0-1000 мм
246.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.17	Установки струговые	28.92.12	8430	Давление и расход жидкости в системе орошения	5-20 МПа 0-300 дм ³ /мин
247.	ГОСТ Р 53650 пп.8.1.18	Установки струговые	28.92.12	8430	Давление в гидромагистралях	5-40 МПа

248.	ГОСТ Р 55156 пп.8.3.1	Перегрузжатели шахтные	28.22.17.119 28.92.11.120	8430	Комплектность сопроводительной документации Комплектность и правильность монтажа перегружателя в целом и его сборочных единиц; Качество стыка конвейерной ленты; Отсутствие видимых повреждений агрегатов и деталей, некачественно выполненных покрытий, сварных швов и крепежных соединений Состояние уплотнений, отсутствие течи смазки Заправка агрегатов перегружателя смазочными материалами в необходимых объемах Качество сборки и монтажа узлов и агрегатов Наличие пломб, маркировки, обозначения мест смазки	соответствие/ не соответствие
249.	ГОСТ Р 55156 пп.8.3.2	Перегрузжатели ленточные шахтные	28.22.17.119 28.92.11.120	8430	Мощность электродвигателей	0,1-500 кВт
250.	ГОСТ Р 55156 пп.8.3.3	Перегрузжатели ленточные шахтные	28.22.17.119 28.92.11.120	8430	Длина обечайки барабана	0-2000 мм
251.	ГОСТ Р 55156 пп.8.3.5	Перегрузжатели ленточные шахтные	28.22.17.119 28.92.11.120	8430	Работоспособность на холостом ходу	работоспособность/не работоспособность
252.	ГОСТ Р 55156 пп.8.3.6	Перегрузжатели ленточные шахтные	28.22.17.119 28.92.11.120	8430	Работоспособность под нагрузкой	работоспособность/не работоспособность
253.	ГОСТ Р 55156 пп.8.3.7	Перегрузжатели ленточные шахтные	28.22.17.119 28.92.11.120	8430	Скорость ленты Приемная способность Мощность, потребляемая приводом Диаметр ролика Ширина става Диаметр приводного барабана Сопротивление вращению	0-10 м/с 0-1000 м ³ /мин 0,1-10000 кВт 0-1000 мм 0-5000 мм 0-5000 мм 0,1-10 Нм
254.	ГОСТ Р 55153 п.6.4 Таблица 2 п.1	Машины погрузочно-доставочные шахтные	28.22.18.390	8430	Максимальная скорость движения	0-30 м/с
255.	ГОСТ Р 55153 п.6.4 Таблица 2 п.3	Машины погрузочно-доставочные шахтные	28.22.18.390	8430	Температура рабочей жидкости	0-500 ⁰ С
256.	ГОСТ Р 55153 п.6.4 Таблица 2 п.4	Машины погрузочно-доставочные шахтные	28.22.18.390	8430	Давление жидкости в гидросистеме	1-40 МПа

257.	ГОСТ Р 55153 п.6.4 Таблица 2 п.10	Машины погрузочно-доставочные шахтные	28.22.18.390	8430	Применение защитных устройств (за исключением требований пп.5.6.10, 5.6.12, 5.6.13, 5.6.14 ГОСТ Р 55153)	соответствие/ не соответствие
258.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.1	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Длина в транспортном положении Ширина в транспортном положении Высота в транспортном положении	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
259.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.2.	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Масса частей электровоза в транспортном положении	0,1-5000 кг
260.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.3	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Масса: конструктивная, комплекта поставки, эксплуатационная	0,1-20000 кг
261.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.4	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Длина электровоза Ширина электровоза Высота электровоза	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
262.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.6	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Клиренс	0-1000 мм
263.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.7	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Вылет буфера	0-1000 мм
264.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.8	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Расстояние от рельса до оси кармана сцепного устройства	0-1000 мм
265.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.9	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Диаметр колеса	0-1000 мм
266.	ГОСТ Р 55737 п.9.2 Таблица 2 п.1.10	Транспорт рудничный электровозный	30.20.11.140	8601	Ширина колеи	0-2000 мм
267.	ГОСТ Р 55163 п.7 Таблица 1 п.4.7	Вагоны самоходные подземные	28.22.18.390 30.20.20.130 28.99.39.190	8704	Самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией	соответствие/ не соответствие
268.	ГОСТ Р 55163 п.7 Таблица 1 п.4.10	Вагоны самоходные подземные	28.22.18.390 30.20.20.130 28.99.39.190	8704	Наличие ограждения элементов конструкции вагонов, в том числе трубопроводов и кабелей, находящихся в кабине оператора, которые могут представлять при эксплуатации опасность механического, теплового, химического и электрического воздействия	отсутствие/ наличие
269.	ГОСТ Р 55163 п.7 Таблица 1 п.4.13	Вагоны самоходные подземные	28.22.18.390 30.20.20.130 28.99.39.190	8704	Дорожный просвет у порожних вагонов	0-1000 мм

270.	ГОСТ Р 55163 п.7 Таблица 1 п.4.16	Вагоны самоходные подземные	28.22.18.390 30.20.20.130 28.99.39.190	8704	Максимальная скорость движения порожних вагонов на горизонтальном участке пути	0-30 м/с
271.	ГОСТ Р 55163 п.7 Таблица 1 п.4.22	Вагоны самоходные подземные	28.22.18.390 30.20.20.130 28.99.39.190	8704	Температура смазки в редукторах и подшипниках	0,1-500°C
272.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.1	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Масса	0,1-5000 кг
273.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.2	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Длина вагонетки Ширина вагонетки Высота вагонетки	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
274.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.4	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Вылет буфера	0-1000 мм
275.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.5	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Расстояние от рельса до оси сцепного устройства	0-1000 мм
276.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.6	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Диаметр колеса	0-1000 мм
277.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.7	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Ширина колеи колесной пары	0-2000 мм
278.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.1.9	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Емкость кузова	0-10 м³
279.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.2.1	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Маркировочная табличка и ее содержание	соответствие/ не соответствие
280.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.2.5	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Наличие сигнальной окраски	наличие/отсутствие
281.	ГОСТ Р 55727 п.6.2 Таблица 7 п.2.6	Вагонетки грузовые шахтные	28.22.18.390 30.99.10.000	8606	Наличие приспособления для соединения грузоподъемных средств с кузовом вагонетки	наличие/отсутствие
282.	ГОСТ Р 55728 п.5 таблица 1 п.4.3	Гидромониторы для подземных работ	28.92.12	8430	Наличие сигнальной окраски	наличие/отсутствие
283.	ГОСТ Р 55728 п.5 таблица 1 п.4.23	Гидромониторы для подземных работ	28.92.12	8430	Температура рабочей жидкости масляной станции	0,1-200°C
284.	ГОСТ Р 55161 пп.5.2.1	Сверла горные ручные пневматические	25.73.60.120 28.24.11.000 28.24.12.110	8467	Внешний вид	соответствие/ не соответствие
285.	ГОСТ Р 55161 пп.5.2.3	Сверла горные ручные пневматические	25.73.60.120 28.24.11.000 28.24.12.110	8467	Легкости включения и выключения сверл	соответствие/ не соответствие
286.	ГОСТ Р 51669 п.4.1 Таблица 1 п.1	Стойки призабойные гидравлические	28.92.12	8479	Высота стойки в сдвинутом и раздвинутом положении	0-10000 мм

287.	ГОСТ Р 51669 п.4.1 Таблица 1 п.2	Стойки призабойные гидравлические	28.92.12	8479	Посадочные размеры для установки зарядного пистолета или рукоятки	0-10000 мм
288.	ГОСТ Р 51669 п.4.1 Таблица 1 п.3	Стойки призабойные гидравлические	28.92.12	8479	Масса	0,1-500 кг
289.	ГОСТ Р 51669 п.4.1 Таблица 1 п.12	Стойки призабойные гидравлические	28.92.12	8479	Функционирование	работоспособность/ не работоспособность
290.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.1	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Габаритные размеры дизелевоза в транспортном положении: - длина - ширина - высота	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
291.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.2	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Масса частей дизелевоза в транспортном положении	0,1-5000 кг
292.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.3	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Масса (конструкционная, комплекта поставки, подрессорная, эксплуатационная)	0,1-20000 кг
293.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.4	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Основные размеры: - длина - ширина - высота	0-10000 мм 0-10000 мм 0-10000 мм
294.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.6	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Клиренс	0-1000 мм
295.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.7	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Вылет буфера	0-1000 мм
296.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.8	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Расстояние от рельса до оси кармана сцепного устройства	0-1000 мм
297.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.9	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Диаметр колеса	0-1000 мм
298.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.1.10	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Ширина колеи	0-2000 мм
299.	ГОСТ Р 53648 п.9.2 Таблица 2 п.4.5-п.4.6	Дизелевозы подземные	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Функционирование тормозной системы Функционирование защит и блокировок	работоспособность/не работоспособность
300.	ГОСТ Р 54774 п.4.16	Монорельсовый дизельный транспорт	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Коэффициент запаса прочности по отношению к максимальной статической нагрузке: - элементов подвески монорельсового пути;	от 0 до 3 крат

					- узлов крепления съемных пассажирских кабин и кабин скорой помощи	
301.	ГОСТ Р 54774 п.4.17	Монорельсовый дизельный транспорт	28.22.18.390 30.20.13.119	8602	Коэффициент запаса прочности соединительных тяг по отношению к максимальной силе тяги поезда при перевозке: - людей; - груза	от 0 до 10 крат
302.	ГОСТ 3241 п.4.4	Канаты стальные	25.93.11.120 25.93.11.140	7312	Диаметр каната	0-500 мм
303.	ГОСТ 3241 п.4.5	Канаты стальные	25.93.11.120 25.93.11.140	7312	Шаг свивки каната	0-1000 мм
304.	ГОСТ 3241 п.4.7	Канаты стальные	25.93.11.120 25.93.11.140	7312	Нераскручиваемость каната	соответствие/ не соответствие
305.	ГОСТ 3241 п.4.9	Канаты стальные	25.93.11.120 25.93.11.140	7312	Диаметр проволок	0-100 мм
306.	ГОСТ 3241 п.4.14	Канаты стальные	25.93.11.120 25.93.11.140	7312	Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате	0,1-1000 кН
307.	ГОСТ 25996 п.7.3	Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования	25.93.17.110	7315	Разрушающая нагрузка Пробная нагрузка	0,1-1000 кН 0,1-1000 кН
308.	ГОСТ 25996 п.7.5	Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования	25.93.17.110	7315	Диаметр материала Шаг звена Ширина звена Длина звена	0-50 мм 0-110 мм 0-100 мм 0-200 мм
309.	ГОСТ 25996 п.7.6	Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования	25.93.17.110	7315	Разрушающая нагрузка Общее удлинение при разрыве	0,1-1000 кН 0-1000 мм
310.	ГОСТ Р 51047 п.8.1 Таблица 5 п.1-3	Резцы для очистных и проходческих комбайнов	25.73.40.272 25.73.60.120	8431	Линейные размеры	0-300 мм
311.	ГОСТ Р 51047 п.8.1 Таблица 5 п.4-5	Резцы для очистных и проходческих комбайнов	25.73.40.272 25.73.60.120	8431	Угловые размеры	0-90 град
312.	ГОСТ Р 51042 п.4.1 таблица 1 п.8	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Момент сопротивления вращению роликов	0,01-10 Нм
313.	ГОСТ Р 57841 п.7.3	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Геометрические размеры	0,1-5000 мм
314.	ГОСТ Р 57841 п.7.4	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Наличие покрытий внутри и снаружи	наличие/отсутствие
315.	ГОСТ Р 57841 п.7.7	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Радиальное биение обечайки	0,1-10 мм

316.	ГОСТ Р 57841 п.7.9	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Осевой люфт оси	0,1-10 мм
317.	ГОСТ Р 57841 п.7.10	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Сопrotивляемость разборки ролика	наличие/отсутствие разборки
318.	ГОСТ Р 57841 п.7.15	Ролики	28.99.39.190 28.99.52.000	8431	Соответствие маркировки	соответствует/не соответствует
319.	ГОСТ 209	Резина и клей	22.19	4001 4002 4003 4004 4005 4009 4010	Прочность связи с металлом при отрыве	0,1-1000 Н/мм
320.	ГОСТ 7338 п.3.1	Пластины резиновые и резинотканевые	22.19	4001 4002 4003 4004 4005 4009 4010	Внешний вид пластины	соответствие/не соответствие
321.	ГОСТ 7338 п.3.2	Пластины резиновые и резинотканевые	22.19	4001 4002 4003 4004 4005 4009 4010	Толщина пластины	0-200 мм
322.	ГОСТ 7338 п.3.3	Пластины резиновые и резинотканевые	22.19	4001 4002 4003 4004 4005 4009 4010	Ширина и длина пластины	0-10000 мм
323.	ГОСТ 7338 п.3.5	Пластины резиновые и резинотканевые	22.19	4001 4002 4003 4004 4005 4009 4010	Твердость по Шору А	0-100 ед. по Шору А

324.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.1	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Внутренний диаметр трубы Длина трубы	0-1200 мм 0-100 м
325.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.2	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Линейные размеры Внутренние диаметры Углы сопряжения	0-10000 мм 0-2000 мм 0-180°
326.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.3	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Масса	0,1-500 кг
327.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.4	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Внутренний диаметр Диаметр поперечного сечения Диаметр проволоочной свивки	0-1200 мм 0-20 мм 0-20 мм
328.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.5	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Шаг проволоочной спирали спираль- ной трубы	0-2000 мм
329.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.7	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Надежность стыкового соединения труб при максимальном давлении (разряжении)	соответствие/ не соответ- ствие
330.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.8	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Наличие утечек, прососов при но- минальном и пробном давлениях	нали- чие/отсутствие
331.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.1.9	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Возможность появления раздира трубы при ее проколе (надрезе) при пробном давлении (разрежении)	возмож- но/невозможно
332.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.2.2	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Однородность покрытия материала	соответствие/ не соответ- ствие
333.	ГОСТ Р 54772-2011 п.12.2 таблица 1 п.2.3	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Наличие маркировки	нали- чие/отсутствие
334.	ГОСТ Р 55732 п.9.2	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Внешний вид	соответствие/ не соответ- ствие
335.	ГОСТ Р 55732 п.9.3	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Ширина сетки	0-100 м
336.	ГОСТ Р 55732 п.9.4	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Фактическое значение размера сто- роны ячейки в свету	0-1000 мм

337.	ГОСТ Р 55732 п.9.5	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Фактическая разрывная нагрузка	0,1-100 кН
338.	ГОСТ Р 55732 п.9.6	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Относительное удлинение при разрыве	0-500%
339.	ГОСТ Р 55732 п.9.7	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Предел прочности при разрыве	0,1-1000 кН
340.	ГОСТ Р 55732 п.9.15, приложение Б	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Поверхностное электрическое сопротивление	1-3x10 ⁸ Ом
341.	ГОСТ Р 55151 пп.12.2.1	Кабелеукладчики	28.92.6	8430	Функционирование	работоспособность/ не работоспособность
342.	ГОСТ Р 55151 пп.12.2.2	Кабелеукладчики	28.92.6	8430	Длина кабелеукладчика	0-1000 м
343.	ГОСТ Р 55151 пп.12.2.3	Кабелеукладчики	28.92.6	8430	Высота и ширина звена	0-1000 мм
344.	ГОСТ Р 55151 пп.12.2.4	Кабелеукладчики	28.92.6	8430	Высота петли	0-2000 мм
345.	ГОСТ Р 55151 пп.12.2.5	Кабелеукладчики	28.92.6	8430	Радиус изгиба в горизонтальной плоскости	0-100 м
346.	ГОСТ Р 55151 пп.12.2.7	Кабелеукладчики	28.92.6	8430	Эксплуатационная масса	0-10000 кг
347.	ГОСТ 20-85 п.4.1	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Внешний вид лент	соответствие/ не соответствие
348.	ГОСТ 20-85 п.4.2	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Ширина ленты Длина ленты	0-2000 мм 0-10000 мм
349.	ГОСТ 20-85 п.4.3	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Площадь продольных и поперечных гофров	0-100 м ²

350.	ГОСТ 20-85 п.4.4	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Толщина ленты	0-200 мм
351.	ГОСТ 20-85 п.4.5	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Толщина наружных резиновых обкладок	0-100 мм
352.	ГОСТ 20-85 п.4.8	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Прочность при разрыве одной прокладки по основе и по утку	0,1-1000 Н/мм
353.	ГОСТ 20-85 п.4.9	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Относительное удлинение при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца	0-10%
354.	ГОСТ 20-85 п.4.10	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Прочность связи при расслоении между элементами конструкции	0,1-100 Н/мм
355.	ГОСТ 20-85 п.4.11	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Условная прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве обкладочных резин	0,1-100 Н/мм 0-700%
356.	ГОСТ 20-85 п.4.13	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Потери объема при истирании обкладочных резин	0-500 мм ³
357.	ГОСТ 20-85 п.4.19, приложение 6, 7	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Поверхностное электрическое сопротивление Температура барабана Воспламенение	10-10 ¹⁴ Ом 0,1-700°C наличие/отсутствие
358.	ГОСТ 20-85 п.4.21	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Предельное отклонение борта ленты от прямой линии	0-100 мм
359.	ГОСТ 20 пп.9.4.2	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Ширина ленты	0,1-3000 мм
360.	ГОСТ 20 п.9.6	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Толщина ленты	0,15-50 мм
361.	ГОСТ 20 п.9.7	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Толщина наружных резиновых обкладок	0,15-50 мм
362.	ГОСТ 20 п.9.9	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Прочность при разрыве одной прокладки по основе и по утку	0-50 кН
363.	ГОСТ 20 п.9.14, приложение В	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Поверхностное электрическое сопротивление	10-10 ¹⁴ Ом
364.	ГОСТ 20 п.9.18, приложение Г	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Температура барабана Воспламенение	0,1-700°C наличие/отсутствие
365.	ГОСТ ISO 252	Ленты конвейерные	22.19.40	4010	Прочность связи между элементами конструкции	0,1-100 Н/мм
366.	ГОСТ 263	Резина	22.19.40	4010	Твердость по Шору А	0-100 ед. по Шору А
367.	ГОСТ 270	Резина	22.19.40	4010	Условная прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве	0-10 кН

368.	ГОСТ ISO 283	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Прочность при растяжении и удлинение при стандартной нагрузке	0-200 кН
369.	ГОСТ ISO 284	Ленты конвейерные	22.19.40	4010	Поверхностное электрическое сопротивление	$10 \cdot 10^{14}$ Ом
370.	ГОСТ ISO 583	Ленты конвейерные с текстильным каркасом	22.19.40	4010	Общая толщина и толщина элементов конструкции	0,15-50 мм
371.	ГОСТ ISO 703	Ленты конвейерные	22.19.40	4010	Способность к лоткообразованию	0,1-0,5
372.	ГОСТ 6768	Резина и прорезиненная ткань	22.19.40	4010	Прочность связи при расслоении между слоями	0,1-100 Н/мм
373.	ГОСТ ISO 7590	Ленты конвейерные металлокордные	22.19.40	4010	Общая толщина и толщина обкладок	0,15-50 мм
374.	ГОСТ ISO 7622-1	Ленты конвейерные металлокордные	22.19.40	4010	Удлинение при продольном растяжении	0-100%
375.	ГОСТ ISO 7622-2	Ленты конвейерные металлокордные	22.19.40	4010	Прочность при растяжении	0-200 кН
376.	ГОСТ ISO 8094	Ленты конвейерные металлокордные	22.19.40	4010	Прочность связи между обкладкой и сердечником	0,1-100 Н/мм
377.	ГОСТ 23509	Резина	22.19.40	4010	Соппротивление истиранию	0-500 мм ³
378.	ГОСТ 28009 п.3.1	Ленты конвейерные резинотканевые общего назначения	22.19.40	4010	Ширина ленты	0,1-3000 мм
379.	ГОСТ 28009 п.3.3	Ленты конвейерные резинотканевые общего назначения	22.19.40	4010	Толщина ленты и резиновых обкладок	0,15-50 мм
380.	ГОСТ Р 56904 п.9.4	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Ширина ленты	0,1-3000 мм
381.	ГОСТ Р 56904 п.9.5	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Толщина ленты	0,15-50 мм
382.	ГОСТ Р 56904 п.9.9, приложение В	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Поверхностное электрическое сопротивление	$10 \cdot 10^{14}$ Ом
383.	ГОСТ Р 56904 п.9.11	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Прочность связи между резиновыми обкладками и защитными тканевыми прокладками	0,1-100 Н/мм
384.	ГОСТ Р 56904 п.9.13, приложение Д	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Прочность стыкового соединения ленты	0-200 кН
385.	ГОСТ Р 56904 п.9.20	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Соппротивление вырыву троса из резины	0-100 кН/мм
386.	ГОСТ Р 57032 п.11.8, приложение А	Ленты конвейерные резинотканевые для угольных шахт	22.19.40	4010	Поверхностное электрическое сопротивление	$10 \cdot 10^{14}$ Ом
387.	ГОСТ Р 57032 п.11.12, приложение В	Ленты конвейерные резинотканевые для угольных шахт	22.19.40	4010	Температура барабана Воспламенение	0,1-700°С наличие/отсутствие
388.	ГОСТ Р 57032 п.11.14, приложение Г	Ленты конвейерные резинотканевые для угольных шахт	22.19.40	4010	Прочность стыковых соединений	0-200 кН

389.	РД 03-423-01 Приложение А	Конвейерные ленты для опасных производственных объектов	22.19.40	4010	Поверхностное электрическое сопротивление	10-10 ¹⁴ Ом
390.	РД 03-423-01 Приложение Б	Конвейерные ленты для опасных производственных объектов	22.19.40	4010	Температура барабана Воспламенение	0,1-700°С наличие/отсутствие
391.	РД 03-423-01 Приложение Д	Конвейерные ленты для опасных производственных объектов	22.19.40	4010	Скорость распространения	0-1 мм/с
392.	РД 03-423-01 Приложение Ж	Конвейерные ленты для опасных производственных объектов	22.19.40	4010	Прочность стыкового соединения	0-2500 Н/мм
393.	РД 03-423-01 Приложение К	Конвейерные ленты для опасных производственных объектов	22.19.40	4010	Прочность стыкового соединения	0-2500 Н/мм
394.	РД 03-423-01 Приложение Г	Конвейерные ленты для опасных производственных объектов	22.19.40	4010	Время Наличие повторного возгорания	0-180 с наличие/отсутствие
395.	ГОСТ Р 54772 п.12.2 таблица 1 п.2.5	Трубы вентиляционные гибкие шахтные и фасонные части к ним	22.21.2 28.99.39.190	3917	Время самозатухания	0-180 с
396.	ГОСТ Р 55732 п.9.13, приложение А	Сетка полимерная для ограждения горных выработок	22.23.11 22.23.19 22.29.29.000 23.14.12.110 25.11.23.112 28.92.61.110	7308	Время горения	0-180 с
397.	ГОСТ 5398 п.4.1	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Длина манжеты Внутренний диаметр	0-10000 мм 0-100 мм
398.	ГОСТ 5398 п.4.15	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Наличие дефектов	наличие/отсутствие
399.	ГОСТ 6286 п.4.1	Рукава высокого давления с металлическими оплетками неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Наружный диаметр Внутренний диаметр Длина	0-100 мм 0-50 мм 0-5000 мм
400.	ГОСТ 6286 п.4.12	Рукава высокого давления с металлическими оплетками неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Состояние наружной поверхности	соответствие/ не соответствие
401.	ГОСТ 10362 п.4.1	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Внутренний диаметр Наружный диаметр Длина Разнотолщинность стенок	0-100 мм 0-100 мм 0-5000 мм 0-5 мм
402.	ГОСТ 10362 п.4.2	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Внешний вид – не допускается повреждений и дефектов	соответствие/ не соответствие

403.	ГОСТ 10362 п.4.3	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, не-армированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Состояние внутренней поверхности	соответствие/ не соответ- ствие
404.	ГОСТ 25452 п.3.8	Рукава резиновые высокого давления с магистральны-ми навивками без концевой арматуры	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Внешний вид наружной поверхно-сти и торцов	соответствие/ не соответ- ствие
405.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.1	Рукава шахтные резиновые высокого давления с ме-таллическими навивками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Наличие дефектов	нали- чие/отсутствие
406.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.2	Рукава шахтные резиновые высокого давления с ме-таллическими навивками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Длина рукава Наружный диаметр рукава Внутренний диаметр рукава	0-10000 мм 0-100 мм 0-100 мм
407.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.3	Рукава шахтные резиновые высокого давления с ме-таллическими навивками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Увеличение диаметра рукава	0-100 мм
408.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.5	Рукава шахтные резиновые высокого давления с ме-таллическими навивками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Проходное сечение рукава	0-100 мм
409.	СТБ 1575 п.10.6	Крепи механизированные для лав	28.92.1	7308 8479 8930	Максимальное усилие при пере-движке секции (крепи)	0-3000 кН
410.	ГОСТ 6134 п.12.6	Насосы динамические	28.12.13 28.13	8413	Расход внешней утечки	0-1 л/мин
411.	ГОСТ 17335 пп.2.3.8	Насосы объемные	28.12.13 28.13	8413	Внешняя утечка	0-1 л/мин
412.	ГОСТ 20-85 п.4.15	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Твердость по Шору А	0-100 ед. по Шору А
413.	ГОСТ 10705-80 р.4	Трубы стальные электросварные, в части (трубопрово-ды, имеющие максимально допустимое рабочее давле-ние свыше 1 МПа, номинальный диаметр более 200 мм и производство значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диамет-ра свыше 500 МПа·мм, предназначенные для жидко-стей и используемые для рабочих сред группы 2)	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Длина трубы Наружный диаметр и овальность трубы Внутренний диаметр трубы Толщина стенки трубы Смещение кромок Торцовое кольцо Губина поверхностных дефектов	0-10000 мм 0-250 мм 0-250 мм 0-10 мм 0-10 мм 0-100 мм 0-10 мм
414.	ГОСТ 10706-76 р.3	Трубы стальные электросварные прямошовные, в ча-сти (трубопроводы, имеющие максимально допусти-мое рабочее давление свыше 1 МПа, номинальный диаметр более 200 мм и производство значения мак-симально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра свыше 500 МПа·мм, предна-значенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 2)	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Периметр Длина трубы Толщина стенки трубы Кривизна трубы Глубина дефекта в месте зачистки Торцовое кольцо	0-10000 мм 0-1000 мм 0-20 мм 0-10 мм 0-10 мм 0-100 мм

415.	ГОСТ 11068-81 п.4	Трубы электросварные из коррозионностойкой стали, в части (трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа, номинальный диаметр более 200 мм и производство значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра свыше 500 МПа·мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 2)	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Длина трубы Наружный диаметр и овальность трубы Отклонение от прямолинейности трубы Толщина стенки трубы	0-10000 мм 0-1000 мм 0-10 мм 0-20 мм
416.	ГОСТ 6286 п.4.11	Рукава высокого давления с металлическими оплетками неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Состояние внутренней поверхности	соответствие/ не соответ- ствие
417.	ГОСТ 25452 п.3.1	Рукава резиновые высокого давления с магистральными наливками без концевой арматуры	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Внутренний диаметр Наружный диаметр Разнотолщинность стенок Длина	0-100 мм 0-100 мм 0-5 мм 0-5000 мм
418.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.7	Рукава шахтные резиновые высокого давления с металлическими наливками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4009	Герметичность	герметично/ не герметично
419.	ГОСТ 28191 п.4.3	Хомуты зажимные для рукавов	24.20.4	4009	Герметичность	герметично/не герметично
2. 650002, Российская Федерация, г. Кемерово, ул. Институтская, 3 (корпус подсобных служб 42:24:0401014:13235)						
420.	ГОСТ 20-85 п.4.18	Ленты конвейерные резинотканевые	22.19.40	4010	Горючесть (время горения) в пламени горелки	0-180 с
421.	ГОСТ ISO 340 п.5	Ленты конвейерные	22.19.40	4010	Время Наличие повторного возгорания	0-180 с наличие/ отсутствие
422.	ГОСТ Р 56904 п.9.7	Ленты конвейерные резинотросовые для горнодобывающей промышленности	22.19.40	4010	Время Наличие повторного возгорания	0-180 с наличие/ отсутствие
423.	ГОСТ Р 57032 п.11.9	Ленты конвейерные резинотканевые для угольных шахт	22.19.40	4010	Время Наличие повторного возгорания	0-180 с наличие/ отсутствие
424.	ГОСТ 5398 п.4.4	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Герметичность	20-75 МПа
425.	ГОСТ 5398 п.4.6	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Прочность при разрыве гидравлическим давлением	20-75 МПа
426.	ГОСТ 6286 п.4.3	Рукава высокого давления с металлическими оплетками неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Герметичность Запас прочности	20-75 МПа
427.	ГОСТ 6286 п.4.13	Рукава высокого давления с металлическими оплетками неармированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Течи, дефекты	наличие/ отсутствие

428.	ГОСТ 10362 п.4.5	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, не-армированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Герметичность	герметично/ не герметично
429.	ГОСТ 10362 п.4.7	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, не-армированные	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Течи, дефекты	нали- чие/отсутствие
430.	ГОСТ 25452 п.3.3	Рукава резиновые высокого давления с магистральны-ми навивками без концевой арматуры	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Течи, дефекты	нали- чие/отсутствие
431.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.9	Рукава шахтные резиновые высокого давления с ме-таллическими навивками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Прочность рукава	20-75 МПа
432.	ГОСТ Р 55735 пп.5.2.10	Рукава шахтные резиновые высокого давления с ме-таллическими навивками и металлическими оплетками с концевой арматурой	22.19.30.133 22.19.30.136	4092	Прочность Количество циклов	20-75 МПа 0-500000
433.	ГОСТ 9940 п.4.3, 4.4, 4.5	Трубы бесшовные горячедеформированные из корро-зионностойкой стали	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Длина Кривизна Наружный диаметр и овальность Толщина стенки	0-10000 мм 0-10 мм 0-500 мм 0-10 мм
434.	ГОСТ 9941 п.4.3, 4.4, 4.5	Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Длина Кривизна Наружный диаметр и овальность Толщина стенки	0-10000 мм 0-10 мм 0-500 мм 0-10 мм
435.	ГОСТ 30563 п.6.2	Трубы бесшовные холоднодеформированные из угле-родистых и легированных сталей со специальными свойствами	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Длина Кривизна Наружный диаметр и овальность Толщина стенки	0-10000 мм 0-10 мм 0-500 мм 0-10 мм
436.	ГОСТ 30564 п.6.2	Трубы бесшовные горячедеформированные из углеро-дистых и легированных сталей со специальными свой-ствами	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Длина Кривизна Наружный диаметр и овальность Толщина стенки	0-10000 мм 0-10 мм 0-500 мм 0-10 мм
437.	ГОСТ 32678 пп.8.2.9	Трубы стальные бесшовные и сварные холоднодефор-мированные общего назначения	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Наружный диаметр	0-1000 мм
438.	ГОСТ 33228 п.9.15	Трубы стальные сварные общего назначения	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Наружный диаметр	0-1000 мм
439.	ГОСТ Р 53383 п.7.2	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Наружный диаметр	0-1000 мм
440.	ГОСТ Р 54159 п.8.2.9	Трубы бесшовные и сварные холоднодеформирован-ные общего назначения	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Наружный диаметр	0-1000 мм

441.	ГОСТ Р 54560 п.9.2	Трубы и детали трубопроводов из реактопластов, армированных стекловолокном, для водоснабжения, водоотведения, дренажа и канализации	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Внешний вид - внешний вид труб и фитингов определяют визуально без применения увеличительных приборов, сравнивая с утвержденным контрольным образцом; на трубах и фитингах, предназначенных для муфтового соединения, проверяют наличие и расположение кольцевой маркировочной линии	соответствие/ не соответствие
442.	ГОСТ Р 54560 п.9.3	Трубы и детали трубопроводов из реактопластов, армированных стекловолокном	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Диаметр труб и фитингов Толщина стенки труб и фитингов Длина труб и муфт Основные размеры фитингов	0-1000 мм 0-10 мм 0-250 мм 0-1000 мм
443.	ГОСТ Р 54560 п.9.11	Трубы и детали трубопроводов из реактопластов, армированных стекловолокном	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Герметичность	герметичный/ не герметичный
444.	ГОСТ Р 54790 /ISO/TR 17641-3:2005 п.6.1.4.2	Сварные швы металлических материалов	22.21.42.110 24.20 25.30.12.111	7304 7305 7306	Диаметр образца	0-1000 мм
445.	ГОСТ 31294 п.9.8	Клапаны предохранительные прямого действия	26.51 28.14.11 28.14.12 28.14.13 28.14.11.130 28.14.13.120 28.14.13.130 28.14.20.000	8481	Прочность клапан в сборе	целый/ разрушенный
446.	ГОСТ 31294 п.9.9	Клапаны предохранительные прямого действия	26.51 28.14.11 28.14.12 28.14.13 28.14.11.130 28.14.13.120 28.14.13.130 28.14.20.000	8481	Герметичность по отношению к внешней среде	герметично/ негерметично

Представитель юридического лица
(по доверенности №60 от 25.03.2021)
Руководитель ИЛ АО «НЦ ВостНИИ»

Документ подписан электронной подписью
Сертификат: 02f2284ff91a9d70a4eb116f3855539fd8
Владелец: Ушаков Егор Николаевич
Действителен: с 7 декабря 2020 г. по 7 декабря 2021 г.

Е.Н. Ушаков

Руководитель экспертной группы,
Эксперт по аккредитации

Документ подписан электронной подписью
Сертификат: 01d6b42329ac bd d0000000c900060002
Владелец: Ермилова Виктория Константиновна
Действителен: с 6 ноября 2020г. по 6 ноября 2021г.

Ермилова В.К.

Технический эксперт

Документ подписан электронной подписью
Сертификат: 01d654fbfed5d780000000c200060002
Владелец: Казачек Евгений Сергеевич
Действителен: с 8 июля 2020 г. по 8 июля 2021 г.

Казачек Е.С.

Технический эксперт

Документ подписан электронной подписью
Сертификат: 01d64ac37ba61b50000000c200060002
Владелец: Ануфриев Максим Александрович
Действителен: с 25.06.2020 по 25.06.2021

Ануфриев М.А.